

臺灣機械工業同業公會(函)

董事長：您想提昇公司之競爭力嗎？工研院擁有一系列可移轉技術，將助您取得優勢！

「運用工研院智慧機械科技中心可移轉技術」合作項目需求調查表

編號	可移轉技術合作項目	請打✓	編號	可移轉技術合作項目	請打✓
智慧機器人及自動化					
1	SIN/COS 高解析度回授介面技術		4	產線數位轉型應用服務模組	
2	虛擬感測器建模與預知保養技術		5	機器人多體振動模型鑑別技術	
3	機器人量測與校準系統				
智慧製造技術					
6	冷卻最佳化分析技術		23	高階銑削中心控制器示範驗證系統	
7	車銑複合製程快速模擬技術		24	加工管理與優化平台	
8	蜂巢狀複合材料超音波加工技術		25	網域型多系統快速模擬平台	
9	可變剛性阻尼裝置設計技術		26	可變剛性阻尼裝置設計技術	
10	伺服馬達迴路鑑別技術		27	負載響應調變技術	
11	加工優化與管理平台		28	CPS 製程減振治具與優化系統	
12	虛擬感測器建模技術		29	變流量冷卻控制系統	
13	工件切削變形製程補償技術		30	自主決策與品質優化加值軟體	
14	薄壁金屬件製程優化與製程減振夾具設計技術		31	陣列彈性支撐系統	
15	3D 隨機堆疊取放料與機械手臂即時路徑規劃技術		32	複材繞切製程品質預估系統	
16	複材防脫層阻抗式鑽削加工技術		33	減振器及應用其之半主動式減振方法	
17	工具機恆溫控制系統以及流路切換閥裝置		34	2D 快速切削路徑模擬模組	
18	虛擬工具機設計分析技術		35	五軸精微控制技術	
19	控制器可靠度驗證技術		36	智能化嵌入式液靜壓模組	
20	薄壁工件製程穩態預測技術		37	減振器及應用其之半主動式減振方法	
21	遠端加工優化平台		38	CNC 自動路徑規劃除毛邊	
22	雙系統快速切削路徑模擬				
工具機					
39	工具機控制參數自動調整系統與方法		52	學習型車銑複合控制器技術	
40	雙系統五軸控制車銑複合控制器技術		53	刀具設置檢知技術	
41	五軸 CNC 控制技術		54	龍門型高速高頻內藏式感應超音波主軸設計技術	
42	遠端車銑複合製程切削模擬平台		55	全數位五軸 CNC 控制器	
43	ROBOT inside CNC 控制器		56	雙主軸單刀塔車銑複合加工控制技術	
44	Robot inside 五軸控制器		57	EtherCAT 全數位高響應主軸控制技術	
45	多系統車銑複合控制模組		58	車削加工參數優化計算模組	
46	刀具狀態 AI 監控技術		59	加工冷卻方法	
47	工具機頻率響應參數自動調整系統與方法		60	工具機進給裝置設計系統及其方法	
48	工具機機電整合模擬技術		61	工具機機電整合模擬技術	

49	雙主軸單刀塔車銑複合加工控制技術		62	切削刀具管理系統	
50	工具機機電整合模擬技術				
51	五軸全數位 CNC 控制器				

若有其他技術之需求，請填列於空白處，本會將請工研院智慧機謝科技中心指派專業工程師與您聯絡，：

公司名稱：(中文) _____ (英文) _____

公司產品名稱：(中文) _____ (英文) _____

Tel： _____ Fax： _____ E-mail： _____

本案聯絡人： _____ 職稱： _____

請於本(113)年 1 月 30 日之前 E-mail 或電傳至本會收。

※ 本會聯絡人：本會業務組 張嘉樺專員、吳泊學專員、鄭凱霖組長、陳枝昌副秘書長

※ 連絡電話：(02)2349-4666 分機 669、678、680、686 傳真：02-2381-3711

※ E-mail：chiahua@tami.org.tw、brian.wu0811@tami.org.tw、kycheng@tami.org.tw、johnchen@tami.org.tw

線上填寫需求調查表



詳細技術內容說明資訊



理事長 魏 燦 文 敬邀