

台湾机械工业同业公会(函)

董事长：您想提升公司之竞争力吗？工研院拥有一系列可移转技术，将助您取得优势！

「运用工研院智慧机械中心可移转技术」合作项目需求调查表

编号	可移转技术合作项目	请打✓	编号	可移转技术合作项目	请打✓
智能机器人及自动化					
1	SIN/COS 高分辨率回授接口技术		4	产线数字转型应用服务模块	
2	虚拟传感器建模与预知保养技术		5	机器人多体振动模型鉴别技术	
3	机器人量测与校准系统		6		
智能制造技术					
7	冷却优化分析技术		24	高阶铣削中心控制器示范验证系统	
8	车铣复合制程快速模拟技术		25	加工管理与优化平台	
9	蜂巢状复合材料超音波加工技术		26	网域型多系统快速仿真平台	
10	可变刚性阻尼装置设计技术		27	可变刚性阻尼装置设计技术	
11	伺服马达回路鉴别技术		28	负载响应调变技术	
12	加工优化与管理平台		29	CPS 制程减振治具与优化系统	
13	虚拟传感器建模技术		30	变流量冷却控制系统	
14	工件切削变形制程补偿技术		31	自主决策与质量优化增值软件	
15	薄壁金属件制程优化与制程减振夹具设计技术		32	数组弹性支撑系统	
16	3D 随机堆栈取放料与机械手臂实时路径规划技术		33	复材绕切制程质量预估系统	
17	复材防脱层阻抗式钻削加工技术		34	减振器及应用其之半主动式减振方法	
18	工具机恒温控制系统以及流路切换阀装置		35	2D 快速切削路径仿真模块	
19	虚拟工具机设计分析技术		36	五轴精微控制技术	
20	控制器可靠度验证技术		37	智能化嵌入式液静压模块	
21	薄壁工件制程稳态预测技术		38	减振器及应用其之半主动式减振方法	
22	远程加工优化平台		63	CNC 自动路径规划除毛边	
23	双系统快速切削路径仿真				
工具机					
39	工具机控制参数自动调整系统与方法		52	学习型车铣复合控制器技术	
40	双系统五轴控制车铣复合控制器技术		53	刀具设置检知技术	
41	五轴 CNC 控制技术		54	龙门型高速高频内藏式感应超音波主轴设计技术	
42	远程车铣复合制程切削模拟平台		55	全数字五轴 CNC 控制器	
43	ROBOT inside CNC 控制器		56	双主轴单刀塔车铣复合加工控制技术	
44	Robot inside 五轴控制器		57	EtherCAT 全数字高响应主轴控制技术	
45	多系统车铣复合控制模块		58	车削加工参数优化计算模块	
46	刀具状态 AI 监控技术		59	加工冷却方法	
47	工具机频率响应参数自动调整系统与方法		60	工具机进给装置设计系统及其方法	
48	工具机电整合模拟技术		61	工具机电整合模拟技术	

49	双主轴单刀塔车铣复合加工控制技术		62	切削刀具管理系统	
50	工具机机电整合模拟技术				
51	五轴全数字 CNC 控制器				

若有其他技术之需求，请填列于空白处，本会将请工研院智能机械中心指派专业工程师与您联络，：

公司名称：(中文) _____ (英文) _____

公司产品名称：(中文) _____ (英文) _____

Tel: _____ Fax: _____ E-mail: _____

本案联络人： _____ 职称： _____


请于本(110)年 6 月 30 日之前 E-mail 或电传至本会收。

※ 本会联络人：本会业务组 张家蓁专员、吴泊学专员、林恩印组长、陈枝昌副秘书长

※ 连络电话：(02)2349-4666 分机 682、669、686 传真：02-2381-3711

※ E-mail: rita@tami.org.tw、ethan@tami.org.tw、johnchen@tami.org.tw



詳細技術內容說明資訊 

理事长 魏 灿 文 敬邀