

104 年金屬中心專利讓與案公告

一、為提升企業於市場、技術、產品之競爭力，藉由掌握專利權形成強有力的防護網，並可藉此累積技術能量，成為企業在國際間競爭的最佳籌碼。財團法人金屬工業研究發展中心擬將其所擁有之專利，以讓與方式提供國內廠商，以增加廠商之國際競爭力，促進整體產業發展及提升研發成果運用效益。故，提供 104 年金屬中心讓與專利之簡介敬請參考利用。

二、金屬中心讓與專利之介紹：

| 技術領域 | 專利名稱 | 類型 | 專利證號 | 國家 | 專利說明 |
|-------|---------------|----|---------|------|--|
| 成形 | 電子產品基材之複合成形方法 | 發明 | I265764 | 中華民國 | 本發明之目的在於提供一種電子產品基材之成形方法，用以解決習知單一製程製作電子產品基材殼件之不良率高的缺失，以及降低習知衝壓製程，製作電子產品基材殼件之模具成本太高及無法成形精密紋路圖案之缺點。可應用在數位相機、行動電話手機、MP3 播放器或筆記型電腦之金屬殼件造形，另外，該殼件造形材質係包含不銹鋼、鋁材、鎂材、鈦材或其合金等金屬材質。 |
| 自動化設備 | 低成本可液化氣體洗淨系統 | 發明 | 161329 | 中華民國 | 本發明之主要目的係提供一種低成本可液化氣體等工業用之洗淨系統，其利用稠相流體作為清洗介質，且以低於臨界壓力狀態為操作起始點，因而不需使用高壓泵以將高壓稠相流體注入清洗系統，而大幅降低設備成本。 |

| | | | | | |
|-------|-----------------------|----|---------|------|--|
| 自動化設備 | 多道次雙向擠壓成形模組 | 發明 | I255745 | 中華民國 | 本發明之目的即在提供一種擠壓成形模組，特別是指一種多道次雙向擠壓成形模組，適用於裝設在一般鍛機上，無需特別購買價格昂貴之噸數大的鍛機，同時採用可旋轉的成形模具，用以自動且快速地將胚料送至下一成形道次，不僅可以減少半成品於每一成形道次之間的傳送時間，避免因人工操作而發生的失誤並保障人員安全，而且可進一步達到自動化量產作業，大大地提昇生產速率，縮短交貨期，以具備競爭力。 |
| 材料 | 高速超塑性鋁合金/碳化矽複合材料之製造方法 | 發明 | 127987 | 中華民國 | 本發明係有關於一種複合材料之製造方法，特別是指一種高速超塑性鋁合金/碳化矽複合材料之製造方法者，可應用於航太工業、汽車工業、電子工業、電子構件、休閒器材及結構材料等方面。 |
| 材料 | 耐濕性二硫化鉬固體潤滑膜及其製造方法 | 發明 | 189442 | 中華民國 | 本發明係有關於一種二硫化鉬固體潤滑膜，特別有關一種耐濕性二硫化鉬固體潤滑膜及其製造方法，應用於減少工具和零件之摩擦和磨損達成潤滑的目的。 |

| | | | | | |
|----|--------------------------|----|---------|------|--|
| 材料 | 鋁合金材料製作煞車碟片及壓縮機渦卷轉子之成型方法 | 發明 | 195901 | 中華民國 | 本發明主要目的係提供一種鋁合金材料製作煞車碟片之成型方法，其係利用鋁本身具有重量輕、導熱性及耐蝕性良好的特性，加上具有耐高溫之矽、銅、鐵、鉻、錳，耐磨性佳之矽及常溫強度佳之鎂、銅而組成之鋁合金，將鋁合金加熱熔融成金屬液後，以噴覆成型的方式製作出具有微細金相組織之粗胚體，在具有易於加工之特性下，再予以後段加工後，即可獲致質輕、耐磨、耐蝕且熱傳導性佳之煞車碟片，達到符合煞車碟片特性之需求。 |
| 材料 | 製造發泡鋁之方法 | 發明 | I259210 | 中華民國 | 利用本發明之製造發泡鋁方法，將鋁渣或鎂廢料加入鋁熔液中，可降低製造成本。另外，藉此以提供鋁渣或鎂廢料之另一處理方式，而避免因任意丟棄該鋁渣或鎂廢料而造成之環境污染。由於本發明利用壓重裝置壓制於鋁熔液上方，可使發泡更為均勻，並利用調壓裝置控制該壓重裝置，以使重力之影響降低，增加發泡效率，並精準地控制發泡鋁之發泡尺寸。 |

| | | | | | |
|--------|---------------|----|---------|------|--|
| 材料 | 基板承載盤之結構 | 新型 | M303908 | 中華民國 | 在液晶顯示器製作過程中，需經一檢測程序，此時便需一移載機構，藉由本創作基板承載盤之實施運用，能提供重量較輕且同時具有更高承壓壓力的基板承載盤，增加移載機構承載之面板數量，進而增加整體之加工進度及效率。 |
| 表面處理 | 裝飾用金屬薄板 | 發明 | 203561 | 中華民國 | 本發明藉著精微尺寸之凸塊，配合該塗裝層的色彩差異性，使得對於圖案的精細控制性可達微米級程度，達到強化裝飾性及仿製難度的功效。 |
| 馬達驅動元件 | 兩段差速式行星齒輪系驅動器 | 發明 | I262273 | 中華民國 | 本發明係有關於一種兩段差速式行星齒輪系驅動器，尤指一種具有高度彈性減速比及高傳動效率之兩段差速式行星齒輪系驅動器，可應用於開關。 |
| 設備 | 用於縫鐸機之定位裝置 | 發明 | I230106 | 中華民國 | 本發明提供一種低成本、穩定而有效率的縫鐸機，其可製造厚度 0.2mm 以下且長度達 750mm 以上的薄管。此外，本發明之定位裝置有效簡化縫鐸機操作程序，使工件的組合定位精度與精度穩定性大大改善，進而提昇鐸接的品質、生產效率與良率。 |

| | | | | | |
|----|-----------------|----|--------|------|---|
| 資訊 | 資料庫管理及檢索方法 | 發明 | 169741 | 中華民國 | 本發明之主要目的係提供一種資料庫管理及檢索方法，為資料庫中的多筆資料提供一種資料內容描述以及搜尋的方法，除了將資料做傳統的形式分類，亦針對資料內容提供多層式的描述標籤，讓資料產生者以資料內容的特性來選擇定義之標籤，藉由以個別資料內容而非資料整體為導向的標籤描述，資料產生者除了可對文件內容描述外，亦可對文件內容產生過程的種種觀念進行描述，因此使用者就可以較人性化的方式進行查詢。 |
| 資訊 | 協同資源之搜尋方法與系統 | 發明 | 205882 | 中華民國 | 根據本發明之協同資源搜尋方法及系統，係利用資源特徵資料集，快速的搜尋協同資源，建立動態社群資源供應鏈。同時，根據本發明之方法，使用者本身可提供之資源係先鍵入該系統中，故於搜尋時可選擇互補性資源或同質性資源，藉以更明確的界定所搜尋之協同資源。 |
| 機械 | 輕合金加工屑回收重熔裝置及方法 | 發明 | 174160 | 中華民國 | 利用本發明之輕合金加工屑回收重熔裝置，不必將輕合金加工屑壓成餅狀，降低輕合金加工屑之庫存空間，且在回收重熔該輕合金加工屑時，該輕合金加工屑不易燃燒，使回收率提高，以有效地回收該輕合金加工屑。 |

| | | | | | |
|----|----------------------------|----|-----------|------|---|
| 機械 | 澆鑄機之澆斗傾倒裝置 | 發明 | 202726 | 中華民國 | 本發明透過構件間相對平行之四連桿關係，使得傳動單元可經由該第一從動臂連動該擺臂相對該基準線平行位移，同時第一被動輪透過傳動件、第二被動輪連動澆斗旋轉，使得本發明在不需要多重機械補償的形況下，令澆鑄口得以維持於一定點而不至於偏移，提供較高的澆鑄精度。 |
| 機構 | 具有磁力作動式閥座防漏裝置之球閥 | 發明 | 6672563B2 | 美國 | 本發明主要目的在提供一種具有磁力作動式閥座防漏裝置之球閥，其使用磁力機構控制作動金屬閥座選擇性地緊壓於閥球，俾當球閥在關閉狀態時，磁力機構給予金屬閥座一磁力，使得金屬閥座密封更緊密，又可降低閥球閥座磨損及操作拉轉力之球閥；而當球閥開啟時，釋放磁力，使金屬閥座回復原位。此種金屬磁性閥座操作扭力較低，並且同樣能達到密封效果。 |
| 機構 | 製造具內沉孔之平板工件之方法及實現該方法之沖壓連續模 | 發明 | I229636 | 中華民國 | 本發明係有關於一種製造具內沉孔之平板工件之方法及實現該方法之沖壓連續模。本發明係於沖壓連續模中加設一切削機構，藉此結合沖壓與胚料移除二種工法，以一體成形方式形成習用沖壓法難以成形之其內沉孔零件，而達成降低生產成本及提高加工效率等優點。 |
| 機構 | 具有橫軋之複動成形模組 | 發明 | I269679 | 中華民國 | 本發明之目的即在提供一種橫軋之複動成形模組，可應用於斷面具變化且形狀複雜或是較難生 |

| | | | | | |
|----|-----------------|----|---------|------|--|
| | | | | | 產的長軸鍛件如汽車、拖拉機、機車、內燃機等軸類零件毛胚之生產或是多階梯軸類近淨形鍛件。同時，因為楔橫軋成形是屬局部變形，所需的變形力較小，對鍛機的成形負荷要求較低，無須購買價格昂貴之設備。 |
| 機構 | 用於工件表面改質之摩擦攪拌工具 | 發明 | I271253 | 中華民國 | 本發明之摩擦攪拌工具藉由連續、穩定之粉末添加方式，以改善粉末添加材料散佈均勻性，而形成均勻之表面改質層。另外，利用摩擦攪拌製程進行鋁合金、鎂合金表面複合材質改質層製作之材料添加技術問題，將使摩擦攪拌表面改質技術的實用化向前邁進一大步，並將擴大鋁合金、鎂合金在耐磨損場合的應用機會。 |
| 機構 | 鎖固配合組合作件 | 發明 | I300109 | 中華民國 | 本發明係關於一種鎖固配合組合作件，需要相對應特殊外形之元件組相互作用方能轉動，非所有通用之工具皆能轉動，因此具有防盜之功能。 |
| 機構 | U形支架式具位置指示之閥手輪 | 新型 | 222536 | 中華民國 | 本創作係有關於一種具位置指示之閥手輪，尤指一種U形支架式具位置指示之閥手輪，可固定顯示角度等分及圈數之數字，以利於閱讀。 |

三、金屬中心聯絡窗口：智財創值組 黃偉咸 先生，電話：07-3513121 分機 2365。