



## 逢甲大學機械系參訪高明精機

文/陳枝昌 臺灣機械工業同業公會 副秘書長

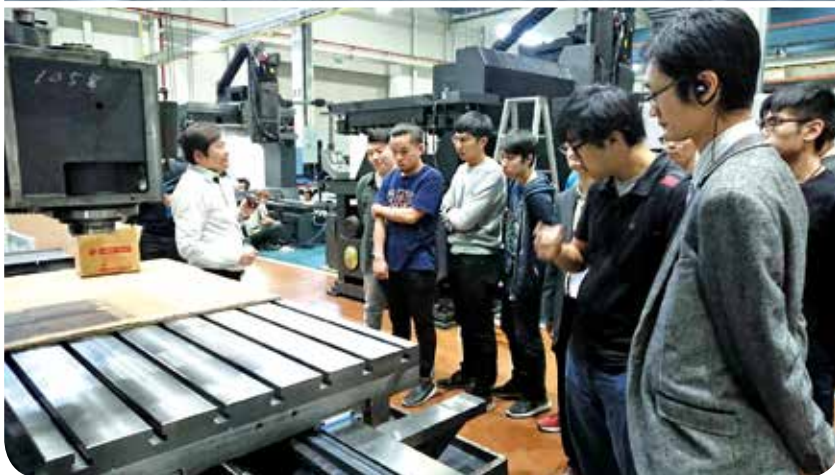
**由**逢甲大學副教授洪榮洲帶領計32位機械系學生在今(2018)年11月14日參訪高明精機工業(股)公司，以便實際瞭解機械廠的生產流程以及工作環境，進而讓機械系學生能夠學以致用，投入機械設備產業。

為促進台灣機械產業界與

各科技大專院校的合作，機械公會多年來力促產學合作，結合理論與實務，來協助台灣機械設備業運用學術界的專長及資源，使機械業機加速提升技術層次。在產學合作的工作項目：包括業界導師、暑假實習、工廠參訪、人才媒合、技術合作活動等。

參訪活動開始由高明精機總經理張仕育親自接待，業務部經理江郁玲介紹公司歷史、廠區規劃、主要拓銷市場、生產能力、產線組裝等。高明已有50年歷史，從旋臂鑽床開始生產至今已是大龍門加工中心機的專業生產廠，包括：立臥五面加工中心機、高速式龍門加工中心機、動樑式龍門加工中心機、動樑動柱門型加工中心機，為台灣所生產龍門加工中心機之頂尖優良廠商。

江郁玲表示，該公司取得CE、TUV、ISO 9001之認證，生產能力及品質相當高，機械產品行銷全球包括：美國、歐洲、亞洲各國、大陸、台灣等。在組裝線上，機台最重要的是精度、準確性、整個廠區的溫度控制等都是很重要的關鍵；大部份的零組件自行生產，以掌握品質，另外對於主要構件，如主軸要放在溫控室，以保持精度；在鑄鐵的部份，因有內應力的關係，會讓鑄鐵在戶外環境放置一段時間，以消除內應





力；同時對於滾子式履動軸承、齒輪傳動、刀庫、臥式分輕軌及線軌等。

張仕育親自帶隊參觀，介紹機台生產加工及安裝、實驗室溫控介紹、工業4.0智慧機械、鏟花工作、檢測儀器、雷射訂位。在工業4.0智慧機械方面，張仕渠表示，軟體的應用、數據的收集，數據收集回來如何運用，在智能化加工過程中，是否回饋給加工操作者、預兆診斷等等都是重要發展的項目。在鏟花加工區，請公司的鏟花師父示範鏟花，說明如何形成滑動軌道，了解表面密度等的專業知識，讓參訪的學生實際了解鏟花工藝。

參觀後的座談會由張仕育親自主持，與逢甲大學的機械科系學生進行交流，學生們詢問工廠工作環境、鏟花、自動化、薪資等問題。張仕育表示，為打造舒適良好的工作環境，該公司建置花了5,000多萬，建置空調廠商，讓員工在舒適的環境下工作。該公司研發部經理謝宏裕為逢甲大學的校友，他勉勵學弟們，到業界來工作，要好好學習，打好基礎，先將技術能力、英文學好，充實自己，公司自然會給予重視，並得到應有的工作報酬。

在提及鏟花是否能由自動鏟花取代時，張仕育表示，

原來有使用自動鏟花機，但後來發現高品質及高精度，來自鏟花師父長期累積的豐富經驗，甚至透過視覺、觸覺等感受，來掌握生產高品質、高精度的機台。

副總經理鄭居正表示，非常歡迎在座學生能來到高明公司貢獻所長，進公司秉著多學習、強烈企圖心、培養對工作的樂興，相信一定能多快速成長及為公司所重用。

逢甲大學師生一行經由參觀與座談交流，對機械廠的實務有更深的認識，完成一趟受益良多的產業學習之旅。