



「機械設備結構用砂模鑄鐵件」產品類別規則(草案)

之利害關係人及專家諮詢會議 開會通知

致：鑄造機械業者、專家委員

為加速我國機械產業邁向淨零轉型，本會於 2025 年聚焦推動四大工作重點，其中之一即為制定機械業碳足跡產品類別規則 (PCR)，作為未來同類產品製作產品環境宣告 (EPD) 或碳足跡宣告之依據。

本次「機械設備結構用砂模鑄鐵件」碳足跡產品類別規則徵求意見稿由 源潤豐鑄造股份有限公司擔任起草召集人，敬邀貴單位派員出席，提供寶貴意見。

1. 時間：**114 年 11 月 17 日(一)下午 13 時 30 分**
2. 地點：機械公會 4 樓會議室 (台北市中正區懷寧街 110 號)
3. 主席：機械公會 鑄造及加工業專委會 黃獻毅會長
4. 訂定業者：源潤豐鑄造股份有限公司
5. 邀請業者：錦源鑄造、雅薪工業、勤美、泰翔精密鑄造、永進機械
6. 諮詢專家委員：工研院綠能所、呂晃志委員、黃志明委員、陳重光委員
7. 會議議程：

時間	議題	主席 / 主講人
13:30 - 13:35	主席致詞	黃獻毅 會長
13:35 - 13:40	機械公會 致詞	許文通 秘書長
13:40 - 14:00	「機械設備結構用砂模鑄鐵件」碳足跡產品類別規則(PCR) 推動及內容說明	源潤豐鑄造股份有限公司 代表 明新科技大學 代表
14:00 - 15:00	與業界、專家交流討論	黃獻毅 會長
15:00	散會	

8. PCR 草案及意見表下載連結：<https://reurl.cc/dqr2nq>
9. 敬請於 11 月 10 日前完成線上報名，報名連結如下：<https://reurl.cc/Db13VE>
10. 本案聯絡窗口：會務開發組 黃雅華專員、陳琦媛副秘書長
(02)2349-4666 分機 672、679 · ki56415466@gmail.com