

MT duo

Taipei CNC Machine Tools & Manufacturing Technology Show
台北國際數控工具機暨製造技術展

參展辦法

同期展出**台灣國際機器人展** **ROBOT TAIWAN**

2010

5月8日-11日

數控工具機/微奈米加工設備區
自動化零組件/工業器材區
液氣壓元件/傳動零組件區
刀具/模具/設計量測與品管區
運搬設備/倉儲區
工業自動化與機器人區

www.mtduo.com

主辦單位：



中華民國對外貿易發展協會
Taiwan External Trade
Development Council (TAITRA)



台灣區機器工業同業公會
Taiwan Association of
Machinery Industry (TAMI)

贊助單位：



台北世界貿易中心
Taipei World Trade Center



2010年台北國際數控工具機暨製造技術展覽會

Taipei CNC Machine Tools & Manufacturing Technology Show

民國99年5月8日至11日

MAY 8-11, 2010

索 引

| | |
|---------------------------------|----|
| 一、辦理單位..... | 1 |
| 二、展出日期..... | 1 |
| 三、展品進出場時間..... | 1 |
| 四、展出地點..... | 1 |
| 五、展出規劃..... | 1 |
| 六、參展資格..... | 1 |
| 七、參展費及展場重量限制..... | 2 |
| 八、參展報名辦法..... | 3 |
| 九、資格審查及攤位分配..... | 4 |
| 十、承辦人..... | 4 |
| 十一、退展..... | 4 |
| 附件一、參展廠商報名表..... | 5 |
| 附件二之一、參展通知回函(一)：(國內產品參展廠商)..... | 6 |
| 附件二之二、參展通知回函(二)：(國外產品及媒體區)..... | 7 |
| 附件三、參展品清單..... | 8 |
| 附件四、展品類別代號表..... | 9 |
| 外貿協會台北專業展參展一般規定..... | 19 |
| 外貿協會展覽場裝潢作業一般規定..... | 20 |
| 台北世界貿易中心展覽大樓一樓展場平面圖..... | 21 |



2010年台北國際數控工具機暨製造技術展覽會

Taipei CNC Machine Tools & Manufacturing Technology Show

民國99年5月8日至11日

MAY 8-11, 2010

參 展 辦 法

一、辦理單位

主辦：中華民國對外貿易發展協會

台灣區機器工業同業公會

二、展出日期

民國99年5月8日（星期六）至11日（星期二），共四日，每日上午9時至下午5時。

三、展品進出場時間

進場：民國99年5月5日至5月7日。

出場：民國99年5月12日。

四、展出地點

台北世界貿易中心展覽大樓一樓展場A、C、D區

台北市信義路五段五號

五、展出規劃

包含六項子題展覽會：

- (一) 數控工具機與微奈米加工設備：CNC工具機、金屬成型、鈹金及鉚接切割機械、表面處理、專用機，及各類金屬沖壓模、壓鑄模、塑膠模、快速換模系統、模具修補暨輔助設備…等。
- (二) 自動化零組件與工業器材：各類機械用專業零組件、自動化控制模組與系統及各式零件外包代工服務、鑄鍛件、粉末冶金件與材料等。
- (三) 液氣壓元件與傳動零組件：各式液氣壓元件、系統及齒輪、減速機、軸承…等傳動元件。
- (四) 刀具、模具、設計量測與品管：CAD/CAM軟硬體、工作站、繪圖機、顯示器、輸出入設備、量測儀器與品管設備，及刀具、模具等。
- (五) 運搬設備及倉儲：物流及運搬系統、自動倉儲、企業資源規劃、工業用空調系統、工業用照明設備、工業用防火器材、工業用清潔系統、工業安全裝備、公害防止設備、OA設備等。
- (六) 工業自動化與機器人：工業用機器人、機械臂、自動裝卸供料設備。

六、參展資格

(一) 展出本國產品之廠商：

- 1.台灣區機器工業同業公會會員廠商，或其他經營機械及相關產品之廠商。



2010年台北國際數控工具機暨製造技術展覽會

Taipei CNC Machine Tools & Manufacturing Technology Show

民國99年5月8日至11日

MAY 8-11, 2010

2.前項廠商中，國內產品貿易商或經銷商須獲有合格機械製造工廠授權書，且以展出授權工廠之機器為限。

(二) 展出外國產品之廠商：

1.除政府限制進口地區以外之各國機械廠商均歡迎參展，可直接報名亦可透過其在華代理商或經銷商參展。

2.在台代理商須檢具原廠商授權之證明。

(三) 其他注意事項：

1.主辦單位有權視展品性質及廠商以往參加台北專業展紀錄，及主辦單位所辦理任何國內外推廣活動之不良紀錄，決定是否接受報名參展。

2.我國政府限制進口地區或政府禁止進口之產品，均不得在本展展出。

3.嚴禁陳列產地標示不實，仿冒商標或侵犯他人專利權之展品，如有違反，除立即停止其展出外，所繳費用款難退還。

4.主辦單位有權拒絕任何與展覽主題不符之產品或廠商參展。

5.參展廠商展出時攤位上只能標示報名之公司名稱，如有違反，將拒絕其報名參加下屆展覽。

七、參展費及展場重量限制

(一) 參展費及聯合推廣費：

單位:新台幣元

| 攤位位置類別 | 場 地 費 | | 聯合推廣費 |
|--------------------|-----------------|-----------------|-------|
| | 會 員 價 (開立收據) | 非 會 員 價 (含稅) | 未稅價 |
| 面臨主要走道及位於D區(中庭)之攤位 | 41,900 | 44,000 | 1,000 |
| 一般攤位 | 37,400 | 39,300 | 1,000 |
| 面臨主要走道有柱子之攤位 | 31,900 | 33,500 | 1,000 |
| 一般攤位有柱子 | 28,900 | 30,400 | 1,000 |

1.以上所列收費標準僅為空地面積之場地費，及包含每一攤位一般用電(110伏特/500瓦)之插座一個，未包含隔間、220伏特動力用電及任何展示設備。

2.每一標準攤位面積9平方公尺(長、寬各3公尺)。

3.台灣區機器工業同業公會會員依據財政部85.9.25台財稅第851917276號函適用營業稅法第八條第一項第十一款及相關規定免徵營業稅，故不開立統一發票，僅提供收據。

4.非會員，依財政部規定應開立發票，前項聯合推廣費5%營業稅應另計。

5.凡展出國外產品之廠商及媒體代表，請逕向中華民國對外貿易發展協會報名，參展費皆按非會員價計費，並由外貿協會開立發票。



2010年台北國際數控工具機暨製造技術展覽會

Taipei CNC Machine Tools & Manufacturing Technology Show

民國99年5月8日至11日

MAY 8-11, 2010

6.98年8月18日前報名者，可享場地費原價九折優惠。

7.MT duo 2008年舊參展商，可享每攤位1000元優惠。

(二) 為加強全球推廣及宣傳，除主辦單位原本編列之宣傳預算外，每攤位援例收取新台幣1,000元聯合推廣費，專款專用以擴大對外宣傳。

(三) 展品重量與高度限制

| | 地板承載重量 | 展場高度 | 貨物出口鐵捲門高度 |
|------------|-------------|---------------|-------------------|
| 台北世貿展覽大樓一樓 | 1300kg/平方公尺 | AC區7公尺/D區45公尺 | 4.5公尺(高)×7.5公尺(寬) |

1.為保障展覽館之結構體及地板安全，進出展場車輛之車身總重在20公噸（以車身或行車執照載明者為準）以上者，或任何噸位之起重機或吊重卡車，參展廠商應提前向展覽主辦單位提出申請，以便彙統（相關申請表格請參閱展覽手冊）。

2.所有參展廠商必須據實填寫機器清單，詳列參展機器名稱、尺寸、重量等資料，供主辦單位審核，如有展品重量超過展場樓地板承載重量或填寫不實，主辦單位將拒絕該項機器展出。如對地面結構造成損害，參展廠商須負賠償及一切後果責任。

3.為維護展場地板結構安全，主辦單位有權指定展品展出位置及地點。攤位分配後，廠商必須提供機器展品配置圖，以供主辦單位參考。

八、參展報名辦法

(一) 報名時間：自98年6月1日（一）起受理報名，額滿截止，報名先後順序一律以郵戳為憑。投郵時務請注意郵戳是否清晰，並保存「郵件執據聯」以備查考。

※ 方式：一律以台灣郵政掛號通信報名，並於信封上註明「報名MT duo」。每一函件僅受理一家廠商申請。

(二) 報名受理單位：

| | | |
|--------------|--|---|
| | 展出本國產品之廠商 | (1)展出外國產品之廠商 (含在台代理/經銷商或分公司) (2)媒體廠商 |
| 報名資料 收件單位 | 台灣區機器工業同業公會 | 中華民國對外貿易發展協會 |
| 承辦人 | 翁麗凌專員、楊廣立組長 | 鄭保隆專員 |
| 地址 | 100台北市懷寧街110號2樓 電話：(02)2349-4666分機681, 685 傳真：(02)2381-3711 (02)2382-5393 | 110台北郵政109-555號信箱 電話：(02)2725-5200分機2616 傳真：(02)2725-1959 |



2010年台北國際數控工具機暨製造技術展覽會

Taipei CNC Machine Tools & Manufacturing Technology Show

民國99年5月8日至11日

MAY 8-11, 2010

(三) 應繳資料：

| 本國產品參展廠商 | | 外國產品參展廠商 |
|----------------------------------|---|-------------------------------|
| 工廠 | 貿易商 | |
| 1.參展報名表(附件一) | | 3.機器展品清單(附件三) |
| 2.參展攤位通知回函(附件二) | | 4.產品型錄兩份 |
| 5.工廠登記證影本一份 (台灣區機器工業同業公會會員免繳) | 5.營利事業登記證影本一份 6.台灣區機器工業同業公會會員或合格機械製造工廠授權書 7.授權工廠之工廠登記證影本(台灣區機器公會會員免繳) | 5.營利事業登記證影本一份 6.外國製造廠授權書影本 |

◎ 應繳報名資料未備齊，經通知仍拒不補繳者，歉難受理報名。

九、資格審查及攤位分配

- (一) 資格審查：由主辦單位依據廠商之參展資格及報名資料投郵時間之先後審查廠商參展資格，並於審查後將結果函告廠商。審查合格之廠商，須於接到通知後在規定期限內繳納定金，以完成報名手續。
- (二) 攤位分配：如報名申請總攤位數超出全部展場所能提供之攤位數，主辦單位有權視實際情形核配攤位數。主辦單位將擇期以書面通知審查合格之廠商，舉行協調會分配攤位。分配原則係由攤位數較多者先選；攤位數相同者，以報名資料投郵時間先後順序決定；攤位數相同，投郵時間亦同者，則以抽籤方式決定先後順序。未派代表參加攤位協調會之廠商，由主辦單位待已出席之相同攤位數所有廠商選畢後代選，不得異議。

十、承辦人

中華民國對外貿易發展協會：鄭保隆專員 電話：(02)2725-5200轉2616

台灣區機器工業同業公會：翁儷凌專員／楊廣立組長 電話：(02)2349-4666轉681／685

十一、退 展

- (一) 參展定金或參展費尾款一經繳納概不退還。
- (二) 定金繳交後，如因退定部份攤位，所繳定金概不退還，且不得要求以所繳定金抵繳其他攤位之參展費用。
- (三) 定金繳交後，如因會場攤位數限制，無法提供報名廠商所需足額攤位數時，其所繳定金差額應原數退還，或抵繳所核配攤位之參展費用。
- (四) 逾期未繳參展定金或參展費尾款者，視同自動放棄參展。



2010年台北國際數控工具機暨製造技術展覽會

Taipei CNC Machine Tools & Manufacturing Technology Show

民國99年5月8日至11日

MAY 8-11, 2010

附件一

參展廠商報名表

報名編號：

攤位編號：

投遞時間：____年____月____日____時
(以上由主辦單位填寫)

營利事業統一編號：_____ 台灣區機器公會會員證號：_____ 非會員

公司名稱：(中) _____

(英) _____

通訊地址：(中) _____

(英) _____

發票地址：(中) _____

電話：_____ 傳真：_____

E-mail：_____ URL：_____

經營類別：製造商 出口商 進口商 代理/經銷商

◎本表各項資料將印於參展廠商名錄(Official Directory)上，請以電腦打字或正楷詳細填寫，以確保貴公司權益。郵遞區號亦請一併填寫。

報名展區(限選一，主辦單位仍得審核實際展品項目，依正確分類重新分區)：

數控工具機/微奈米加工設備區 自動化零組件/工業器材區 液氣壓元件/傳動零組件區

刀具/模具/設計量測與品管區 運搬設備/倉儲區 工業自動化與機器人區 媒體、服務業及公協會區

參展產品代號：(非 貴公司產品型號，請依附件四所列之產品代號填寫；若無對應代號，請直接將產品名稱填於11欄)

(1)_____ (2)_____ (3)_____ (4)_____ (5)_____

(6)_____ (7)_____ (8)_____ (9)_____ (10)_____

(11) _____

參展聯絡人：_____ 職稱：_____ 電話：_____ 傳真：_____

聯絡人 e-mail：_____ 手機：_____ 地址：_____

申請攤位數：_____個(每個3MX3M空地面積)

是否參加過2009台北國際工具機展是否；是否參加過2008台北國際數控工具機暨製造技術展覽會是否

本公司承諾遵守本參展辦法、參展一般規定與展場裝潢作業一般規定上所列各項規定。如有違反，本公司同意接受不得參加下屆展覽之處分，並同意自負一切法律賠償責任。此致

中華民國對外貿易發展協會

台灣區機器工業同業公會

公司印鑑章：

負責人印鑑章：

公司發票章：

本表一式三聯，報名時請將白、黃二聯繳回，綠聯請自行存檔

中華民國 _____ 年 _____ 月 _____ 日

參展通知回函（一）：（國內產品參展廠商）

公司名稱：_____

通訊地址：□□□_____

參展聯絡人：_____

（請自行填妥以上欄，寄回主辦單位。以下由主辦單位填寫）

.....
 貴公司報名參展，經查符合參展資格。

報名表投郵時間：_____年_____月_____日_____時

經核定攤位數：_____個（每攤位面積9平方公尺）

依參展品核分展覽區域：

數控工具機/微奈米加工設備區 自動化零組件/工業器材區 液氣壓元件/傳動零組件區

刀具/模具/設計量測與品管區 運搬設備/倉儲區 工業自動化與機器人區

媒體、服務業及公協會區

貴公司應繳訂金為NT\$_____ (NT10,000/9m²)，繳款方式如下：

支票抬頭：台灣區機器工業同業公會（請劃線、加蓋禁止背書轉讓）

支票到期日：_____年_____月_____日

本會地址：100台北市懷寧街110號2樓

本會聯絡人：台灣區機器工業同業公會展覽組，翁儷凌專員

電話：02-23494666分機681

◎未依規定繳納訂金者，視同主動退展。

.....
 貴公司報名因 未依前次通知函之規定時間內補足所欠缺的資料

攤位額滿

資格不符

展品不符展覽主題

參加_____展時，違反主辦單位規定

其他

本會歉難接受 貴公司報名參加本展，敬請見諒。

台灣區機器工業同業公會

本展承辦人簽章：_____

（本通知回函未經本展承辦人簽章無效）

參展通知回函（二）：（國外產品及媒體區）

公司名稱：_____

通訊地址：□□□_____

參展聯絡人：_____

（請自行填妥以上欄，寄回主辦單位。以下由主辦單位填寫）

.....
 貴公司報名參展，經查符合參展資格。

報名表投郵時間：_____年_____月_____日_____時

經核定攤位數：_____個（每攤位面積9平方公尺）

依參展品核分展覽區域：

數控工具機/微奈米加工設備區 自動化零組件/工業器材區 液氣壓元件/傳動零組件區

刀具/模具/設計量測與品管區 運搬設備/倉儲區 工業自動化與機器人區

媒體、服務業及公協會區

貴公司應繳訂金為NT\$_____ (NT10,500含稅/9m²)：

本會地址：台北市信義路五段五號

本會聯絡人：外貿協會展覽處展覽一組，鄭保隆專員

電話：02-2725-5200分機2612

◎未依規定繳納訂金者，視同主動退展。

.....
 貴公司報名因 未依前次通知函之規定時間內補足所欠缺的資料

攤位額滿

資格不符

展品不符展覽主題

參加_____展時，違反主辦單位規定

其他

本會歉難接受 貴公司報名參加本展，敬請見諒。

中華民國對外貿易發展協會

本展承辦人簽章：_____

（本通知回函未經本展承辦人簽章無效）

2010年台北國際數控工具機暨製造技術展覽會 (MT duo' 10)

展品類別代號表(EXHIBIT PROFILE)

附件四

| 展品代號 | 展品名稱/EXHIBITS |
|-------------|--|
| 01 | 數控工具機 / CNC Machine Tools |
| 01-01 | 數控金屬切削工具機 / CNC METAL CUTTING MACHINE TOOL |
| 01-01-01 | 車床 / Lathe |
| 01-01-01-01 | 數值控制車床 / CNC Lathe |
| 01-01-01-02 | 數值控制自動車床 / CNC Automatic Lathe |
| 01-01-01-03 | 數值控制立式車床 / CNC Vertical Lathe |
| 01-01-01-04 | 數值控制車銑中心機 / CNC Turning and Milling Center |
| 01-01-01-05 | 其他車床 / Other Lathes |
| 01-01-02 | 鑽床 / Drilling Machine |
| 01-01-02-01 | 數值控制鑽床 / CNC Drilling Machine |
| 01-01-02-02 | 數值控制鑽孔攻牙機 / CNC Drilling and Tapping Machine |
| 01-01-02-03 | 其他鑽床 / Other Drilling Machines |
| 01-01-03 | 搪床 / Boring Machine |
| 01-01-03-01 | 數值控制搪床 / CNC Boring Machine |
| 01-01-03-02 | 其他搪床 / Other Boring Machines |
| 01-01-04 | 銑床 / Milling Machine |
| 01-01-04-01 | 數值控制銑床(臥式) / CNC Milling Machine (Horizontal Spindle) |
| 01-01-04-02 | 數值控制銑床(立式) / CNC Milling Machine (Vertical Spindle) |
| 01-01-04-03 | 數值控制銑床(立臥兩用) / CNC Milling Machine (Vertical & Horizontal Spindle) |
| 01-01-04-04 | 數值控制雕銑機 / CNC Engraving Machine |
| 01-01-04-05 | 其他銑床 / Other Milling Machines |
| 01-01-05 | 磨床 / Grinding Machine |
| 01-01-05-01 | 數值控制外圓磨床 / CNC Cylindrical Grinding Machine |
| 01-01-05-02 | 數值控制內圓磨床 / CNC Internal Grinding Machine |
| 01-01-05-03 | 數值控制平面磨床 / CNC Surface Grinding Machine |
| 01-01-05-04 | 數值控制無心磨床 / CNC Centerless Grinding Machine |
| 01-01-05-05 | 數值控制工具磨床 / CNC Tool or Cutter Grinding Machine |
| 01-01-05-06 | 其他磨床 / Other Grinding Machines |
| 01-01-06 | 綜合加工機 / Machining Centers |
| 01-01-06-01 | 綜合加工機(立式) / Machining Center (Vertical Spindles) |
| 01-01-06-02 | 綜合加工機(臥式) / Machining Center (Horizontal Spindles) |
| 01-01-06-03 | 綜合加工機(立臥兩用) / Machining Center (Vertical & Horizontal Spindles) |
| 01-01-06-04 | 綜合加工機(龍門式) / Machining Center (Double Columns) |
| 01-01-06-05 | 綜合加工機(五面加工) / Machining Center (Five-face) |
| 01-01-06-06 | 綜合加工機(五軸或五軸以上) / Machining Center (Five-axis or Upper) |
| 01-01-06-07 | 綜合加工機(高架天車式) / Machining Center (Gantry Type) |
| 01-01-06-08 | 其他綜合加工機 / Other Machining Centers |
| 01-01-07 | 放電加工機 / Electric Discharge Machine (EDM) |
| 01-01-07-01 | 數值控制放電加工機 / CNC EDM (Die-Sinking Type) |
| 01-01-07-02 | 數值控制線切割機 / CNC EDM Wire-Cut |

| | |
|-------------|---|
| 01-01-07-03 | 其他放電加工機 / Other EDM |
| 01-02 | 其他金屬切削工具機 / Other Metal Cutting Machine Tools |
| 01-02-01 | 鋸床 / Sawing Machines |
| 01-02-02 | 切管機 / Pipe Cutting Machines |
| 01-02-03 | 齒輪加工機械 / Gear Cutting Machine |
| 01-02-04 | 插床 / CNC Slotting Machine |
| 01-02-05 | 拉床 / CNC Broaching Machine |
| 01-02-06 | 專用機，金屬切削加工 / Special Purpose Machine |
| 01-02-07 | 單能機，金屬切削加工 / Single Purpose Machine |
| 01-02-08 | 螺紋滾製機 / Thread Rolling Machine |
| 01-02-09 | 攻螺紋機 / Tapping Machine |
| 01-02-10 | 精光研磨機 / Lapping Machine |
| 01-02-11 | 搪磨機 / Honing Machine |
| 01-02-12 | 彫刻機 / Engraving Machine |
| 01-02-13 | 拋光機 / Polishing Machine |
| 01-02-14 | 超音波專用機 / Ultrasonic Machine |
| 01-02-15 | 高週波專用機 / High Frequency Machine |
| 01-02-16 | 研磨及拋光機 / Grinding & Finishing Machine |
| 01-02-17 | 表面處理設備 / Surface Treatment Equipment |
| 01-02-18 | 其他金屬切削設備 / Other Metal Cutting Machinery |
| 01-03 | 金屬成型機械 / METAL FORMING MACHINERY |
| 01-03-01 | 機械式沖床 / Mechanical Press |
| 01-03-01-01 | 動力沖床(壓床) / Power Press |
| 01-03-01-02 | 曲柄沖床(壓床) / Crank Press |
| 01-03-01-03 | 肘節沖床(壓床) / Knuckle Joint Press |
| 01-03-01-04 | 偏心沖床(壓床) / Eccentric Press |
| 01-03-01-05 | 多工位加工沖床 / Transfer Press |
| 01-03-01-06 | 高速沖床 / High Speed Press |
| 01-03-01-07 | 其他機械式沖床 / Other Mechanical Presses |
| 01-03-02 | 油壓式沖床 / Hydraulic Press |
| 01-03-02-01 | 深抽油壓成型機 / Deep Drawing Press |
| 01-03-02-02 | 油壓折床 / Hydraulic Press Break |
| 01-03-02-03 | 油壓成型沖床 / Hydro-Forming Press |
| 01-03-02-04 | 其他油壓式沖床 / Other Hydraulic Presses |
| 01-03-03 | 其他沖床 / Other Press |
| 01-03-04 | 其他金屬成型機械 / Other Metal Forming Machine Machinery |
| 01-03-04-01 | 彎板機 / Plate Bending, Rolling Machine |
| 01-03-04-02 | 金屬浪板成型機 / Metal Sheet Roofing Tile Cold Forming Machine |
| 01-03-04-03 | 彎管機 / Tube Bending Machine |
| 01-03-04-04 | 剪床 / Shearing Machine |
| 01-03-04-05 | 油壓剪角機 / Hydraulic Notcher |

| | |
|-----------------|---|
| 01-03-04-06 | 萬能鐵工機 / Universal Iron Worker |
| 01-03-04-07 | 線材加工機械 / Wire Forming Machine |
| 01-03-04-08 | 熱打或冷打成型機 / Hot or Cold Former |
| 01-03-04-09 | 管材製造及加工機械 / Pipe and Tube Making and Working Machine |
| 01-03-04-10 | 螺絲螺帽成型機械 / Bolt & Nut Forming Machine |
| 01-03-04-11 | 旋壓機 / Spinning Molding Machine |
| 01-03-04-12 | 其他金屬成型工具機 / Other Forming Machine Tools |
| 02 | 產業機械與設備 / Industrial Machinery and Automatic Special Purpose Machine |
| 02-01 | 鑄、鍛、焊、切割設備 / Foundry, Forging, Welding and Cutting Equipment |
| 02-01-01 | 鑄造設備 / Foundry Equipment |
| 02-01-02 | 壓鑄機 / Die Casting Machine |
| 02-01-03 | 鍛造機械設備 / Forging Machinery and Equipment |
| 02-01-04 | 焊接設備 / Welding Equipment |
| 02-01-05 | 切割機械設備 / Cutting Machinery and Equipment |
| 02-01-06 | 鐳射切割機 / Laser Cutting Machine |
| 02-01-07 | 水刀切割機 / Water-jet Cutting Machine |
| 02-01-08 | 高週波感應加熱器 / High Frequency Induction Heating Equipment |
| 02-01-09 | 其他相關設備 / Other Related Equipment |
| 02-02 | 表面處理設備 / Surface Treatment Equipment |
| 02-02-01 | 拋光、研磨機 / Polishing Machinery |
| 02-02-02 | 零件清洗機 / Parts Cleaning Machinery |
| 02-02-03 | 表面處理設備 / Surface Treatment Equipment |
| 02-02-04 | 熱處理設備 / Heat Treatment Equipment |
| 02-02-05 | 電鍍、蒸鍍設備 / Plating and Vacuum Evaporation Equipment |
| 02-02-06 | 噴漆塗裝設備 / Spraying and Coating Equipment |
| 02-02-07 | 其他表面處理設備 / Other Surface Treatment Equipment |
| 02-03 | 產業機械與自動化專用設備 / Industrial Machinery and Automatic Special Purpose Machine |
| 02-03-01 | 自動化專用機設計製造 / Automatic Special Purpose Machine |
| 02-03-02 | 自動化組立設備設計製造 / Automatic Assembly Machine |
| 02-03-03 | 印刷電路板?孔沖孔機 / PCB Routing, Drilling and Punching Machine |
| 02-03-04 | 電子行業專用機 / Special Purpose Machine for Electronic Industry |
| 02-03-05 | 點膠機 / Liquid Glues Dispenser |
| 02-03-06 | 軸承專用加工組立機 / Special Purpose Machine for Bearing |
| 02-03-07 | 其他產業機械與整廠設備 / Other Industrial Machinery & Turnkey Plant Equipment |
| 03 | 零組件與工業器材 / Components and Appliance |
| 03-01 | 專業機械用零組件 / Parts, Components and Accessory for Specific Machinery |
| 03-01-01 | 金屬切削加工工具機專用零組件 / Parts, Components and Accessory for Metal-cutting Machinery |
| 03-01-01-01 | 電腦車床刀塔 / Tool Turret |
| 03-01-01-02 | 車床用標準配件 / Accessories for Lathe |
| 03-01-01-03 | 綜合加工機換刀座及刀庫 / Tool Changer and Magazine |
| 03-01-01-04 | 高速精密主軸 / High Speed Precision Spindle |

| | |
|-------------|--|
| 03-01-01-05 | 內藏式馬達主軸 / Build-in Motors Spindle |
| 03-01-01-06 | 虎鉗 / Machine Vise |
| 03-01-01-07 | 磁性夾盤 / Magnetic Chucks |
| 03-01-01-08 | 分度盤 / Index Table |
| 03-01-01-09 | 分割台 / Rotary Table |
| 03-01-01-10 | 工作交換台 / Palletizing System |
| 03-01-01-11 | 滑道護蓋 / Slideway Cover |
| 03-01-01-12 | 鐵屑輸送機 / Chip Conveyor |
| 03-01-01-13 | 鐵屑及切削油處理系統 / Chip and Cutting Fluid Disposal System |
| 03-01-01-14 | 棒材送料機 / Bar Feeder |
| 03-01-01-15 | 銑床自動進給器 / Auto-Feeder for Milling Machine |
| 03-01-01-16 | 銑床用標準配件 / Accessories for Milling Machine |
| 03-01-01-17 | 磨床用標準配件 / Accessories for Grinding Machine |
| 03-01-01-18 | 切削油霧回收設備 / Oil Mist Collector |
| 03-01-01-19 | 其他工具機專用配件 / Other Accessories for Machine Tool |
| 03-01-02 | 放電加工機專用零組件 / Parts, Components and Accessory for EDM |
| 03-01-03 | 金屬成型加工機械專用零組件 / Parts, Components and Accessory for Metal-forming Machinery |
| 03-01-03-01 | 沖床用自動送料系統 / Feeder for Press |
| 03-01-03-02 | 沖床用標準配件 / Accessories for Press |
| 03-01-04 | 木工機械專用零組件 / Parts, Components and Accessory for Woodworking Machinery |
| 03-01-05 | 塑橡膠機械專用零組件 / Parts, Components and Accessory for Plastics and Rubber Machinery |
| 03-01-06 | 紡織機械專用零組件 / Parts, Components and Accessory for Textile Machinery |
| 03-01-07 | 製鞋機械專用零組件 / Parts, Components and Accessory for Shoe-making Machinery |
| 03-01-08 | 工業用冷卻系統 / Industrial Cooler |
| 03-01-09 | 工業用潤滑系統 / Lubricating System and Devices |
| 03-01-10 | 其他產業機械用專用零組件 / Parts, Components and Accessory for Other Machinery |
| 03-02 | 通用機械零組件 / General Mechanical Components |
| 03-02-01 | 接合零件 / Fastener |
| 03-02-01-01 | 螺絲、螺帽 / Bolt & Nut |
| 03-02-01-02 | 墊圈 / Washer |
| 03-02-01-03 | 銷、鍵 / Pin & Key |
| 03-02-01-04 | 彈簧 / Spring |
| 03-02-01-05 | 扣環 / Fastener |
| 03-02-01-06 | 搭扣 / Draw Latches |
| 03-02-01-07 | 鉸鏈 / Hinges |
| 03-02-01-08 | 其他 / Others |
| 03-02-02 | 傳動及制動零組件區 / Transmissions |
| 03-02-02-01 | 正齒輪 / Spur Gear |
| 03-02-02-02 | 傘齒輪 / Bevel Gear |
| 03-02-02-03 | 齒條 / Rack |
| 03-02-02-04 | 蝸輪 / Worm Gear |

| | |
|-------------|---|
| 03-02-02-05 | 蝸桿 / Worm |
| 03-02-02-06 | 減速機 / Gear Reducer |
| 03-02-02-07 | 變速箱 / Speed Variator |
| 03-02-02-08 | 其他齒輪 / Other Gears |
| 03-02-02-09 | 傳動皮帶 / Belt |
| 03-02-02-10 | 皮帶輪 / Pulley |
| 03-02-02-11 | 鍊條 / Chain |
| 03-02-02-12 | 鍊輪 / Sprocket |
| 03-02-02-13 | 螺桿 / Screw |
| 03-02-02-14 | 滾珠螺桿 / Ball Screw |
| 03-02-02-15 | 離合器 / Clutch |
| 03-02-02-16 | 制動器、煞車 / Brake |
| 03-02-02-17 | 手輪及手把 / Hand Wheel And Handle For Machinery |
| 03-02-02-18 | 其他傳動及制動零組件 / Others |
| 03-02-03 | 軸承 / Bearing |
| 03-02-03-01 | 滾珠軸承 / Ball Bearing |
| 03-02-03-02 | 滾針軸承 / Roller Bearing |
| 03-02-03-03 | 止推滾珠軸承 / Ball Thrust Bearing |
| 03-02-03-04 | 單向平面軸承 / One Directional Flat Face Bearing |
| 03-02-03-05 | 單向深槽軸承 / Grooved Race Bearing |
| 03-02-03-06 | 滾錐軸承 / Tapered Roller Bearing |
| 03-02-03-07 | 球面滾子軸承 / Spherical Roller Bearing |
| 03-02-03-08 | 滾子止推軸承 / Roller Thrust Bearing |
| 03-02-03-09 | 微型軸承 / Small Bearing |
| 03-02-03-10 | 塑化軸承 / Polymer Bearings |
| 03-02-03-11 | 線性軸承 / Linear Bearing |
| 03-02-03-12 | 線性滑軌 / Linear Guide way |
| 03-02-03-13 | 其他軸承 / Other Bearings |
| 03-02-04 | 其他零組件 / Other Components for Machinery |
| 03-02-04-01 | 防震腳 / Vibration and Shock Isolation Mount |
| 03-02-04-02 | 腳座 / Leveling Glides |
| 03-02-04-03 | 安全膠合玻璃 / Laminated Glass |
| 03-03 | 電機零組件及伺服及控制單元區 / Electrical Components and Controls |
| 03-03-01 | 電機零組件 / Electrical Parts and Components |
| 03-03-01-01 | 交流感應電動機 / AC Motor |
| 03-03-01-02 | 直流感應電動機 / DC Motor |
| 03-03-01-03 | 其他電動機 / Other Motor |
| 03-03-01-04 | 發電機 / Generator |
| 03-03-01-05 | 變壓器 / Transformer |
| 03-03-01-06 | 變頻器 / Inverter |
| 03-03-01-07 | 配電盤 / Switchgear |

| | |
|-------------|---|
| 03-03-01-08 | 工業用電源供應器 / Power Supply |
| 03-03-01-09 | 不中斷電源供應器 / UPS |
| 03-03-01-10 | 電壓電流調整器(穩壓器) / Stabilizer |
| 03-03-01-11 | 電線電纜 / Power Cable |
| 03-03-01-12 | 電線電纜保護拖鏈、軟管 / Wire and Cable Protection Flexible Tube and Chain |
| 03-03-01-13 | 配電端子台 / Terminal Block |
| 03-03-01-14 | 配電連接器 / Connector |
| 03-03-01-15 | 濾波器 / Filter |
| 03-03-01-16 | 斷路器及開關 / Power Circuit Breaker |
| 03-03-01-17 | 保險絲 / Fuse |
| 03-03-01-18 | 繼電器 / Relay |
| 03-03-01-19 | 溫度開關 / Temperature Sensor, Switch |
| 03-03-01-20 | 極限開關 / Limit Switch |
| 03-03-01-21 | 光電感知器, 開關, / Photoelectric Sensor, Switch |
| 03-03-01-22 | 影像感知器 / Vision Sensor |
| 03-03-01-23 | 工業儀表 / Industrial Meter |
| 03-03-01-24 | 其他電氣或光電開關 / Other Electric and Photoelectric Sensor, Switch |
| 03-03-02 | 伺服及控制單元 / Servo and Control Unit |
| 03-03-02-01 | 可程式控制器 / PLC |
| 03-03-02-02 | 工業用數值控制器 / Industrial Numerical Controller |
| 03-03-02-03 | 工業控制器模組 / Industrial Controller Module |
| 03-03-02-04 | 伺服電動機 / Servo Motor |
| 03-03-02-05 | 線性馬達 / Linear Motor |
| 03-03-02-06 | 光學尺 / Linear Scale |
| 03-03-02-07 | 譯碼器 / Encoder |
| 03-03-02-08 | 數顯系統 / Digital Read Out System |
| 03-03-02-09 | 機械用控制面板 / Control Panel |
| 03-03-02-10 | 工業控制器機箱 / Industrial Controller Case |
| 03-03-02-11 | X-Y定位平台 / X-Y Table |
| 03-03-02-12 | 其他伺服及控制單元及零件 / Other Servo and Controller Unit and Component |
| 03-03-03 | 其他電機零組件 / Other Electrical Parts and Components |
| 03-03-03-01 | 其他光電產品 / Other Electrical Optical parts and Components |
| 03-03-03-02 | 其他電機零組件 / Other Electrical Parts and Components |
| 03-04 | 非金屬材料 / Non-Metal Material |
| 03-04-01 | 塑橡膠製品與材料 / Plastic and Rubber Products and Material |
| 03-04-02 | 黏著材料 / Adhesive |
| 03-04-03 | 包裝材料 / Packaging Material |
| 03-04-04 | 切削劑 / Cutting Fluid |
| 03-04-05 | 潤滑油酯 / Lubricant |
| 03-04-06 | 防鏽劑 / Rust-resistant Material |
| 03-04-07 | 清潔劑 / Cleaner |

| | |
|----------|--|
| 03-04-08 | 其他製品與材料 / Others |
| 03-05 | 零件代工服務 / Subcontractors for Components and Parts |
| 03-05-01 | 金屬切削加工零件代工 / Subcontractor for Metal Cutting Parts |
| 03-05-02 | 鑄件、鍛件、粉末冶金件代工 / Subcontractor for Casting, Forging and Sintered Metal Powder Parts |
| 03-05-03 | 沖壓件及板金類零件加工代工 / Subcontractor for Stamping Parts |
| 03-05-04 | 機械外殼钣金件訂製服務 / Machinery Enclosure |
| 03-05-05 | 鋁、鎂合金零件代工 / Subcontractor for Aluminum and Magnesium Alloy Parts |
| 03-05-06 | 塑橡膠零件代工 / Subcontractor for Plastic and Rubber Parts |
| 03-05-07 | 表面處理加工服務業 / Subcontractor for Surface Treatment |
| 03-05-08 | 銲接切割加工服務業 / Subcontractor for Welding and Cutting |
| 03-05-09 | 熱處理加工服務業 / Subcontractor for Heat Treatment |
| 03-05-10 | 其他零件代工服務 / Other Subcontractor for Components and Parts |
| 04 | 液壓及氣壓零組件 / Hydraulic and Pneumatic Components |
| 04-01 | 液壓零組件 / Hydraulic Components |
| 04-01-01 | 液壓缸 / Hydraulic Cylinder |
| 04-01-02 | 液壓閥 / Hydraulic Valve |
| 04-01-03 | 液壓幫浦 / Hydraulic Pump |
| 04-01-04 | 液壓馬達 / Hydraulic Motor |
| 04-01-05 | 液壓冷卻器 / Hydraulic Cooler |
| 04-01-06 | 液壓緩衝器 / Hydraulic Actuator |
| 04-01-07 | 液壓夾頭治具 / Hydraulic Chuck |
| 04-01-08 | 液壓試驗裝置 / Hydraulic Testing Unit |
| 04-01-09 | 動力單元組合 / Hydraulic Power Unit |
| 04-01-10 | 液壓管與接頭 / Hydraulic Hose, Tube and Fitting |
| 04-01-11 | 其他液壓零組件 / Other Hydraulic Components |
| 04-02 | 氣壓零組件 / Pneumatic Components |
| 04-02-01 | 氣壓缸 / Pneumatic Cylinder |
| 04-02-02 | 氣壓閥 / Pneumatic Valve |
| 04-02-03 | 空氣調理組合 / F.R.L. |
| 04-02-04 | 空氣壓縮機 / Air Compressor |
| 04-02-05 | 空氣乾燥設備 / Air Dryer |
| 04-02-06 | 氣壓滑台 / Slide Bed |
| 04-02-07 | 氣壓管與接頭 / Pneumatic Hose, Tube and Fitting |
| 04-02-08 | 氣壓馬達 / Pneumatic Motor |
| 04-02-09 | 其他氣壓零組件 / Other Pneumatic Components |
| 04-03 | 其他液壓及氣壓零組件 / Other Hydraulic and Pneumatic Components |
| 04-03-01 | 迴轉缸 / Rotary Cylinder |
| 04-03-02 | 蓄壓器 / Accumulator |
| 04-03-03 | 增調壓器 / Booster |
| 04-03-04 | 控速器 / Speed Controller |
| 04-03-05 | 過濾器 / Filter |

| | |
|----------|--|
| 04-03-06 | 壓力計表 / Pressure Gauge |
| 04-03-07 | 油封及迫緊 / Sealing and Packing |
| 04-03-08 | 其他液壓及氣壓零組件 / Others |
| 05 | 工具、刀具、治具 / Tools, Cutters, Fixtures |
| 05-01 | 工具 / TOOLS |
| 05-01-01 | 手工具 / Hand Tool |
| 05-01-02 | 氣動工具 / Pneumatic Tool |
| 05-01-03 | 電動工具 / Electrical Tool |
| 05-01-04 | 油壓工具 / Hydraulic Tool |
| 05-02 | 刀具 / Cutters |
| 05-02-01 | 碳化鎢工具、刀具 / Tungsten Carbide Tools and Cutters |
| 05-02-02 | 砂輪 / Grinding Wheel |
| 05-02-03 | 鑽石刀具 / Diamond Tool and Cutter |
| 05-02-04 | 刀具筒夾及刀夾 / Collet Chuck and Tool Holder |
| 05-02-05 | 其他金屬加工機械用刀具及配件 / Other Tools, Cutters and Accessory for Metalworking |
| 05-02-06 | 塑橡膠機械用刀具及配件 / Cutter and Accessory for Plastic and Rubber Industry |
| 05-02-07 | 其他產業機械用刀具及配件 / Other Cutting Tool and Accessories |
| 05-03 | 夾治具 / Clamping System, Jig & Fixture |
| 06 | 模具及模具加工設備 / Mold & Die, Mold-making Equipment |
| 06-01 | 模具 / Molds |
| 06-01-01 | 金屬成型沖、剪、折模具 / Metal Forming, Shearing and Folding Mold |
| 06-01-02 | 塑橡膠工業模具 / Mold for Plastic and Rubber |
| 06-01-03 | 壓鑄模具 / Die Casting Mold |
| 06-01-04 | 自動換模系統 / Mold Changing System |
| 06-01-05 | 模溫冷卻及控制系統 / Mold Temperature Controller |
| 06-01-06 | 模具安全保護裝置 / Die Safety Detectors |
| 06-01-07 | 模具輔助設備 / Accessory for Mold |
| 06-01-08 | 其他模具 / Other Molds |
| 06-02 | 合模機 / Die Spotting Press |
| 06-03 | 模具加工機械 / Mold Making Machines |
| 06-03-01 | 模具修補機 / Mold Fixer |
| 06-03-02 | 模具拋光機 / Mold Polishing Machine |
| 06-03-03 | 其他模具加工機械 / Other Mold Making Machine |
| 07 | 設計工程 / Design Engineering |
| 07-01 | 設計自動化應用軟體 / Design Automation Software |
| 07-01-01 | 產品資訊管理、電子文件管理系統 / PDM、EDMS |
| 07-01-02 | 電腦輔助設計、電腦輔助工程、電腦輔助製造 / CAD、CAE、CAM |
| 07-01-03 | 電腦輔助工業產品造型設計 / CAID |
| 07-01-04 | 逆向工程應用軟體 / Software for Reverse Engineering |
| 07-01-05 | 其他設計自動化應用軟體類 / Other Design Automation Software |
| 07-02 | 設計自動化應用硬體 / Design Automation Hardware |

| | |
|----------|--|
| 07-02-01 | 繪圖機 / Plotter |
| 07-02-02 | 3D圖形加速顯示卡 / 3D Accelerator Graphics Display Card |
| 07-02-03 | CRT, LED顯示器 / CRT, LED Monitor |
| 07-02-04 | 輸出及輸入設備 / Input and Output Peripheral |
| 07-02-05 | 工作站 / Work Station |
| 07-02-06 | 儲存設備 / Backup Storage |
| 07-02-07 | 逆向工程應用硬體 / Hardware for Reverse Engineering |
| 07-02-08 | 其他設計自動化應用硬體類 / Other Design Automation Hardware |
| 07-03 | 其他設計工程軟硬體 / Other Soft and Hard Wares for Design Engineering |
| 08 | 品管與檢測設備 / Quality Control, Inspecting, Measuring and Testing Instrument |
| 08-01 | 尺寸檢測設備 / Dimension Inspecting and Measuring Instrument |
| 08-01-01 | 游標卡尺 / Calipers |
| 08-01-02 | 分厘卡 / Micrometer |
| 08-01-03 | 分厘表 / Dial Indicator |
| 08-01-04 | 高度計 / Height Gage |
| 08-01-05 | 三次元量測儀 / Coordinate Measuring Machines |
| 08-01-06 | 光學投影機 / Profile Projectors |
| 08-01-07 | 光學影像顯微量測儀 / Optical Microimage Measurers |
| 08-01-08 | 花崗岩平台 / Granite Surface Plates |
| 08-01-09 | 其他尺寸檢測設備 / Other Dimension Inspecting and Measuring Instruments |
| 08-02 | 表面粗度測定儀 / Surface Roughness Instruments |
| 08-03 | 真圓度測定儀 / Roundness Instruments |
| 08-04 | 硬度試驗機 / Hardness Testing Instrument |
| 08-05 | 溫度檢測設備 / Temperature Measuring Instrument |
| 08-06 | 音壓檢測設備 / Sound Level Measuring Instrument |
| 08-07 | 電氣檢測設備 / Electrical Inspecting, Measuring and Testing Instrument |
| 08-08 | 影像視覺檢測設備 / Vision Inspecting, Measuring and Testing Instrument |
| 08-09 | 塑橡膠、皮革、紙張檢測設備 / Inspecting, Testing Equipment for Plastic, Rubber, Leather and paper |
| 08-10 | 其他檢測元件與設備 / Other Inspecting, Measuring and Testing Component and Instrument |
| 09 | 工業用機器人 / Industrial Robots |
| 09-01 | 工業用機器人 / Industrial Robots |
| 09-01-01 | 自動裝卸供料用機器人 / Robots for Automatic Loading and Unloading |
| 09-01-02 | 自動組立用機器人 / Robots for Assembly |
| 09-01-03 | 焊接用機器人 / Robots for Welding |
| 09-01-04 | 塑膠射出機及吹瓶機專用取出臂 / Robots for Plastics Injection Molding and Blow Molding Machines |
| 09-01-05 | 其他工業用機器人 / Other Industrial Robots |
| 09-02 | 其他特種機器人 / Other purpose Robots |
| 10 | 工業自動化 / Industrial Automation |
| 10-01 | 自動裝卸供料設備 / Automatic Loading and Unloading System |
| 10-02 | 物流、運搬系統及相關設備 / Logistic, Material Handling System and related equipment |
| 10-02-01 | 磁性吊盤 / Magnetic Lifting Chucks |

| | |
|----------|--|
| 10-02-02 | 輸送帶 / Conveyors |
| 10-02-03 | 起重設備 / Crane and Hoists |
| 10-02-04 | 動力升降台 / Platform and Lifts |
| 10-02-05 | 堆高機 / Fork Lifts |
| 10-03 | 自動倉儲及相關設備 / Automatic Storage System and related equipment |
| 10-03-01 | 棧板 / Pallets |
| 10-03-02 | 儲物架 / Storage Racks |
| 10-03-03 | 工具箱與收納櫃 / Tool Cabinets |
| 10-04 | 企業資源規劃軟體與設備 / Software and hardware for ERP |
| 10-05 | 工業用空調系統 / Air Conditioners |
| 10-05-01 | 工業用送排風扇 / Industrial Fans |
| 10-05-02 | 冷風機 / Air Cooler |
| 10-06 | 其他工廠用器材 / Other Equipment for Factory |
| 10-06-01 | 工業用照明設備 / Illuminating Equipment and Devices |
| 10-06-02 | 工業用爐 / Industrial Furnaces |
| 10-06-03 | 工業用防火器材 / Fireproof Equipment and Devices |
| 10-06-04 | 工業用清潔系統 / Cleaning System and Devices |
| 10-06-05 | 工業安全裝備 / Industrial Safety Equipment and Devices |
| 10-06-06 | 公害防止設備 / Pollution Control Equipment and Devices |
| 10-06-07 | 廠房規劃與設計施工 / Plant Design and Construction |
| 10-06-08 | 辦公事務機器 / Office Automation Equipment |
| 10-06-09 | 其他工廠生產周邊輔助器材與設備 / Other Auxiliaries and Equipment for Factory |
| 11 | 媒體、服務業及公協會區 / Trade Media, Services & Associations |
| 11-01 | 產業自動化與電子化之政府與法人主題專區 / Special Displays for Government and Research Institution |
| 11-02 | 雜誌刊物 / Publisher and Media |
| 11-03 | 驗證服務 / Certification Bodies |
| 11-04 | 企管及工程顧問 / Business Management and Engineering Consulting Services |
| 11-05 | 展覽服務 / Exhibition Organizers |
| 11-06 | 金融服務 / Financial Services |
| 11-07 | 公、協會 / Associations |
| 11-08 | 其他服務 / Other Services |

外貿協會台北專業展參展一般規定

一、一般事項：

(一) 展品需符合展出主題：

參展廠商所展示之產品，必須與本展主題有關，否則不得展出。如有濫混報名進場展出者，一經發現除立即停止其展出外，所收費用概不退還，並禁止其參加下一屆本項展覽。

(二) 嚴禁仿冒品參展：

為配合政府查禁仿冒措施，本展覽會嚴禁陳列產地標示不實、仿冒商標或侵犯他人專利或著作權之產品。參展廠商如明知其參展產品業經判決確定有標示不實或侵害商標、專利或著作權之情事，而仍予以陳列時，一經發覺，本會除立即停止其全部產品之展出及沒收其所繳參展費用外，並禁止其參加下一屆本項展覽。凡於參展前或參展期間發生侵害商標、專利或著作權糾紛而涉訟中之產品，本會一律禁止其展出，參展廠商不得異議。本會如因此牽連涉訟或受有其他損害，該參展廠商並須負一切賠償責任。

(三) 展覽日期及地點之變更：

本會保留變更展出日期及地點之權，如因天災或其他不可抗力因素而須變更展覽日期或地點，本會已收之費用概不退還，亦不負其他賠償責任。

(四) 退展：

參展訂金一經繳交，概不退還；攤位分配後退出參展者，其所繳交之參展費充作本展覽會經費支用，不予退還。

(五) 攤位轉讓：

參展廠商所租攤位，不得私自轉讓或以非報名時申請之公司名稱（包括贊助廠商名稱）參加展出。如有違反，本會除立即收回轉讓之攤位，停止非報名廠商繼續展出外，對於轉讓者及受讓者均禁止其參加下一屆本項展覽。

(六) 展出：

參展廠商在展覽期間不得製造85分貝以上之噪音，因示範、操作展品而產生煙霧、廢氣、灰塵、惡臭及刺激性氣體與揮發性有機化學溶劑汙染物等，需自備汙染處理設備，立即妥善處理，不得影響附近攤位及現場展出，否則本會得禁止現場示範操作或立即終止展出。

(七) 攝錄影：

展出之產品如不願讓參觀者拍照或錄影；請自行加設「請勿拍照」或「請勿錄影」中英文標示牌，惟對持有本會所發記者證（PRESS）及特約攝影者，請儘量配合以利宣傳工作之進行。

(八) 填寫廠商意見調查表：

請填寫「廠商意見調查表」交本會作為檢討改進之用。

二、展場裝潢：請參閱台北世界貿易中心展覽裝潢作業一般規定

三、展場設施：請參閱台北世界貿易中心展覽裝潢作業一般規定

四、展場秩序：

(一) 展出期間展場開放時間：

展出首日可於8時30分入場，加強攤位之整理與美化，其餘展出日每天須於8時40分進場，各就攤位，俾能於9時正準時開放。中午展覽照常開放。

(二) 展示範圍：

參展廠商之展示範圍僅限於各自攤位內，不得在攤位以外地區如公共設施、走道或牆柱上陳列商品或張貼任何宣傳物品或分發型錄、出版品、紀念品等宣傳資料。如有違反，本會得強制清除。

(三) 禁止項目：

凡易爆、易燃及其他危險物品、違禁品禁止攜入展場；如經發現，本會得強制予以搬離展場，由參展廠商負擔一切費用及責任。

(四) 安全及保險：

※1. 展覽期間（包括展前佈置及展後拆除期間）本會管理人員負責管制展場出入口，維持人員及展品進出展場公共秩序，惟參展廠商對其展品、裝潢物料及工程設施均應自行派人照料，貴重展品請自行投保並聘僱警衛加強保全，如有遺失或毀損，本會不負賠償責任。

※2. 參展廠商自展品及裝潢品運至展場起，至展覽結束運離展場止，必須自行投保火險、竊盜險、水漬險及公共意外責任險（包括天然災害附加險，如颱風、地震、洪水、豪雨及其他天然災害等）；任何展品及裝潢品於上述期間在展出場地遺失或毀損，本會不負賠償責任。

※3. 參展廠商攤位上之設施、物品及展覽品在展覽期間（包括展前佈置及展後拆除期間）因設置、操作、保養或管理不當或疏忽致其工作人員或第三人遭受傷亡或財物損失，應由引起傷亡損失事故之參展廠商自負一切賠償及法律責任。

※4. 參展廠商應注意展場消防安全，如因攤位之設計、施工及電器使用不當等情事而發生火災，罰款新台幣10萬元，並須負相關法律責任及賠償一切損失。

(五) 車輛進場管理：

※1. 為保障展覽大樓之結構體及地板安全，進出展場車輛之車身總重在20公噸（以車身或行車執照載明者為準）以上者，應於進場兩週前向本會展覽中心展場管理組提出申請。

※2. 展品進場佈置及撤除期間小客車不得駛入，限貨車進場並應遵守規定路線行駛，展品卸下後請儘速離場，以免交通阻塞。每一參展廠商進場車輛以一輛為限，外貿協會將於車輛進場時登記進場時間、車號、貨主攤位、負責人。應於入口處繳交進場保證金新台幣壹仟元。在一小時內出場者，保證金原數退還，逾時出場者，每小時以新台幣兩百元計收。

(六) 禁止零售及提前撤離：

展出期間禁止在展場內零售。如有違反，本會除得強制停止繼續展出外，禁止其於下一屆參加本項展覽。所有展品必須展至最後一日下午5時止，不得提前收拾或撤離會場。展出期間每日上午9時至下午5時，不得再將展品攜入或攜出展場，惟輕便隨身物品不在此限，需要補充展品者，可於展出首日上午8時30分至9時，或其餘展出日每天上午8時40分至上午9時為之。

(七) 憑證進出：

參展廠商應於展品進場時向一樓服務台領取識別證，展出期間必須佩戴進入展場。

(八) 花籃之處理：

為維護展場內外環境之整潔與安全，所有花圈、高架花籃禁止攜入場內，應放置在展館外緣牆邊。

(九) 孩童禁止進入展場：

展覽會期間除另有規定外，禁止12歲以下者入場，以維護安全及秩序。

(十) 除本會外，任何人不得於公共區域散發傳單，從事推廣活動或置放公司或私人物品。

(十一) 妨害展覽秩序之處罰：

展覽期間(含進出場)，參展廠商如因債務、個人恩怨或其他私人糾紛，導致他人至其攤位或展場內外鬧事或進行抗議，因而影響展覽之秩序或形象，而該參展廠商又不能有效處理時，主辦單位有權終止其展出，所繳費用概不退還；主辦單位如因此牽連涉訟或受到其他損害，該參展廠商並須負一切賠償責任。

五、違規處理：

參展廠商如違反本規定，經本會勸告無效或情況急迫無從勸告時，本會將立即停止水、電之供應及採停止展出之措施，並禁止其參加下一屆本項展覽。

六、本規定如有未盡事宜，本會得隨時修訂之。

外貿協會展覽場裝潢作業一般規定

(請參展廠商務必通知裝潢承包商共同遵循本作業規定)

(展覽主辦單位應遵守及要求參展廠商及裝潢承包商確實遵守本作業規定)

- 一、依外貿協會台北世界貿易中心裝潢工程承包商管理規則規定，承包商須於各年度填具登記表格並檢附相關文件，向本會管理單位辦理承包商登記，未依規定完成登記並繳交保證金之廠商，本會有權拒絕承包商進入展場施工。
- 二、裝潢承包商登記、進出場管制及繳交/領回保證金相關作業：
 - (一)欲進入本會展場承包展覽相關裝潢工程之展覽服務業廠商，必須於進場前至本會展場管理組辦理登記並繳交保證金(管理組辦公室位於展覽大樓2樓H區北側，電話：27255200轉2276或2213)；所有工作人員必須佩戴本會核發之展場服務證(或穿著經本會核備之制服)，或主辦單位製發之工作證，方得進場作業。
 - (二)承包商須備妥下列資料申請製發展場服務證：
 1. 承包商登記表與切結書(蓋章公司與負責人章)
 2. 營利事業登記證影本
 3. 保證金即期支票(新台幣2萬元整，收款人：中華民國對外貿易發展協會)
 4. 展場服務證申請表(上述1與4之表格可向管理組索取)
 - (三)保證金須開立即期支票，憑管理組製發之繳款單，由申請廠商至台灣銀行世貿中心分行(展覽大樓1樓郵局後方)繳納。再憑蓋有銀行收款章之繳款單申請展場服務證。已登記之廠商，日後如不擬在本會展場再提供服務而退出登記者，如無違規罰款亦無損害賠償之情形者，原保證金無息退還。
 - (四)所有裝潢相關廠商(如人力公司、組合、木工、美工、油漆、地毯、水電、音響、燈光、運輸、鐵工、堆高機、報關等業者)均須分別自行登記，不得依附於統包之設計或裝潢公司名下。
- 三、攤位裝潢應遵守事項：
 - (一)攤位應予適當之裝潢，並應於攤位招牌或攤位內其它明顯位置標示參展公司名稱及攤位號碼。
 - (二)攤位高度以2.5公尺為限(2樓展場以2.2公尺為限)，但公司招牌或產品標誌得提高至4公尺(2樓展場為2.3公尺)惟提高部份應與相鄰攤位自攤位外緣向內縮0.5公尺搭設。如因特殊情形，需搭建超高建築時，主辦單位應於展前10天檢具切結書、公共意外及第三人責任險保單影本、設計結構及設計地點圖說等文件，向本會申請，經本會同意並繳納「超高建築使用費」每座新台幣10萬元後，方得興建。惟參展廠商需承租4個攤位以上，始得搭建超高建築，每座建築物之面積不得大於18平方公尺；高度不得超過6公尺；外圍必須自走道外緣內縮70公分。
 - (三)面臨走道或相鄰攤位之隔牆、背牆及招牌背面應予美化，或先與隔鄰攤位協調，取得協議後施工，如有違反此項規定，外貿協會(以下簡稱本會)將不供電，如造成設施損壞或人員傷亡，概由違規之參展廠商及承包商負責賠償並負法律責任。
 - (四)展覽大樓1樓中庭(即D區)之攤位，因展示效果需要，欲裝設天花板時，從頂面前後左右鳥瞰視線所及之部份必須美化，且不得放置任何物品。
 - (五)攤位裝潢布置，採用封闭式之面積，不得超過所承租攤位面積的一半。
 - (六)攤位之搭建、展品及裝飾物品(含招牌、旗幟、盆栽、地毯、投光燈等)之布置，不得超出攤位地面基線及垂直空間以外之範圍，違者經通知未改善，本會得停止供電。
 - (七)天花板及管線不得懸掛任何物品，牆柱不得張貼海報及宣傳物，如違規經通知仍未改善，本會得強制拆除，拆除費用由主辦單位或參展廠商及裝潢承包商負擔。
 - (八)嚴禁封閉電箱、消防設備、逃生安全門、空氣品質偵測器及各類標誌，且消防設備、空氣品質偵測器與逃生安全門不得有任何裝潢品或展品遮擋於其前面，嚴禁任何裝潢品、材料或展品阻塞客、貨梯前面及其通道範圍，違規經通知仍未改善，外貿協會將強制移除，移除費用由主辦單位或參展廠商及承包商負擔。
 - (九)嚴禁拆除及破壞展場用電設施，或配接與展場用電設施不相容之電氣配件以免導致設備過載或不良，造成跳電、走火等意外，查獲違規設施，主辦單位一律強制拆除，拆除費用由違規參展廠商或承包商負擔，攤位將停止供電；未遵守本會規定及愛惜公物，任意拆除或破壞展場用電設施之承包商，在1個月內被查獲2次或1年內被查獲3次(含)以上者，每次罰款新台幣10萬元整或禁止進場工作6個月。
 - (十)禁止裝置霓虹燈及閃爍、跳動或旋轉式之跳燈及串燈(攤位內之展品除外)違規經通知仍未改善，攤位將停止供電。各種燈具不得向上方照射，以避免落物停留在燈罩上，遇熱燃燒，造成危險。
 - (十一)如需架設電視牆、大螢幕牆等，須遵守下列事項，以免參觀人潮阻塞交通，影響鄰近攤位之權益：
 1. 高度不得超過2.5公尺，且正面必須距離走道邊線1公尺以上或與走道邊線成30度以上斜角。
 2. 如因需要高度超過2.5公尺，最高不得超過4公尺，且正面必須距離走道邊線2公尺以上或與走道邊線成30度以上斜角。
 3. 放映影片必須符合展覽主題，不違反善良風俗。
 4. 主辦單位或參展廠商如違反上述任一規定且未能改善，本會將停止供應攤位電力。
 - (十二)攤位四周垂直範圍內，如需懸升汽球，應於開展10天前向本會申請，如未申請而擅自懸掛，將強制拆除，拆除費用由主辦單位或參展廠商負擔(申請辦法及申請表請洽展覽主辦單位索取)。懸升汽球僅限於攤位內，且大型廣告汽球頂端距地面不得超過5公尺，裝飾用小型汽球頂端距地面不得超過4公尺。汽球如飄浮於天花板或於天花板管道懸掛絲線，汽球未於出場前取下，每個汽球罰1萬元；天花板之絲線每條罰1萬元。因懸升汽球而發生任何意外，由主辦單位自負一切法律及損害賠償責任。
 - (十三)攤位內設置舞台及音響設備規定：
 1. 參展廠商欲於攤位內設置舞台或輸出功率大於20瓦特之音響設備，須檢附設計圖(應載明舞台、喇叭位置，舞台活動或播放音響時間等)及保證金(依各展不同規定，至少新台幣5萬元)，依各展覽規定期限(至少於開展20天前)向主辦單位提出申請，具結遵守本規定；申請書請洽展覽主辦單位。未經申請而擅自設置舞台或音響者，本會或主辦單位得予強制拆除或不供應該攤位之電力。
 2. 主辦單位須於開展10天前填妥「展覽攤位內設置舞台及音響設備申請書/切結書」，彙集申請廠商名冊、攤位配置圖，送交本會展場外借組申請核備(另並於展前送交分段播放音響時間表)。
 3. 舞台外緣必須距離走道邊線2公尺以上，喇叭數量以2支為限(特殊情況經本會同意者除外)，並須面向自己攤位內場及保持俯角，音量須保持在85分貝(2樓展場為60分貝)以下(開展前須配合主辦單位將音響音量定格)；相鄰攤位不得同時辦理舞台活動或播放音響。
 4. 展覽主辦單位必須約束廠商遵守上述規定，並指定專人配合本會稽查小組會同辦理稽查；如主辦單位拒絕會同，本會得逕行稽查，並依違規情況對主辦單位處以罰款(自主辦單位保證金扣罰)；違規之廠商則由主辦單位負責追蹤改善及處以罰款。
 5. 違規將分三階段處理：
 - 第一階段：測量放音量超過規定之分貝或其他違規，經口頭勸導未當場改善者，即開立警告單，並註明如再次違規將處以罰款。
 - 第二階段：經複查違規仍未改善者，即開立告發單按次罰款：第1次罰1千元、第2次罰4千元、第3次罰1萬元、第4次罰1萬5千元、第5次罰2萬元(主辦單位得依各展經驗調增對廠商罰款金額)。
 - 第三階段：參展廠商拒不改善者，且累積罰款次數達5次時，本會將停止供應該攤位之電力。其他因裝潢商或音響商之施工或操作違規，本會將另依本展覽裝潢作業一般規定第七條：違規處理辦法處置。
 6. 音量測量方法：分貝計置離地面或樓板1.2至1.5公尺之間，接近人耳高度；測量地點以擴音設施音源水平距離3公尺之位置測定。
 7. 參展廠商如未違反上述規定，展覽主辦單位於展後無息退還該保證金。
 - (十四)申請展覽用水電：
 1. 主辦單位應於進場10天前，備妥水電需求資料1份，並註明用電規格及容量，經合格電氣工程行簽證後送本會審查，並應交由合格之電工按圖施工；如因安裝之電器設備品質不良、配線不良、或使用不當致財物損失或人員傷亡，承包商應負一切賠償及法律責任。
 2. 進出場期間，僅供應展場各大柱子上110伏特插座電源，供攤位裝潢布置使用，不供應攤位照明及動力電源。
 3. 展出前1天依主辦單位申請時間供應展場用電，下午5時關閉電源(延時使用除外)。
 4. 凡申請水電者(含24小時全天候供給水電者)，應自行加設保護措施(如不斷電系統等)，若遇台灣電力公司供電廠(含自來水供水水斷)，或本會電(水)力設備臨時性故障時，本會均不予賠償。
 5. 每1展出攤位用水用電之需求，均應向展覽主辦單位提出申請。未經申請不得私自接取電源，違者除停止供水供電外，並視情節輕重禁止該攤位展出，承包商如參與違規者，並撤銷該承包商之登記；為維護與保障本會展場之公共安全，攤位之照明與燈具均須委託領有甲級以上電器承裝證書並向本會相關單位完成登記之水電廠商提供與施作，嚴禁參展廠商自行攜入與裝設(燈具展品除外)，違者除停止供電外，並視情節輕重禁止該攤位展出，若因而造成公共危險或財物損失或人員傷亡時，概由違規參展廠商負一切賠償及法律責任。
 - (十五)搭設2層樓攤位之廠商，應依規定先行提出申請並繳費(申請辦法及申請表請洽展覽主辦單位)。展覽大樓2樓與世貿三館不得搭設2層樓攤位。
 - (十六)嚴禁佔用本會展場內外公共區域(如大門、大樓周邊人行道、休息區及地下停車場、貨場、貨梯區等)並嚴禁參展廠商於前述公共區域設置精神堡壘、架設活動看板、旗桿、懸掛廣告物品或張貼文宣海報、擺置花籃等。
 - (十七)攤位內及臨近走道包柱裝潢如需施作，臨走道包柱必須事前經主辦單位同意方得施工(包柱外緣距柱面限30公分以下)，並禁止封閉柱子上之電源箱、滅火器箱、消防栓及空氣品質偵測器(須於二氧化碳偵測器兩側各留15公分，一氧化碳偵測器下方留30公分之空間)。電源箱箱門開口必須為高170公分、寬80公分，滅火器箱為高90公分、寬60公分，以及消防栓為高140公分、寬110公分。如有違反規定，本會將逕行拆除，拆除費用由主辦單位或參展廠商負責。

四、進場前應準備工作：

- (一)所有裝潢作業，參展廠商及裝潢承包商必須投保工程險及第三人責任險。如因裝潢施工，而致設施損壞或人員傷亡，概由主辦單位負責賠償並負法律責任。
- (二)未向本會展場管理組辦理登記之裝潢承包商應於開展15天前依第二條規定補辦登記，並辦妥展場服務證(或制服核備)，或自行向展覽主辦單位申請辦妥該展使用之工作證，否則不得進場施工。展場內未佩戴前述證件或未穿著制服者，管理單位有權要求其即刻離開展場。
- (三)展覽主辦單位應事先將其展覽工作證交予有需要之參展廠商以便利其工作人員或下包商工作人員於展覽裝潢期間進入展場。
- (四)展覽主辦單位應將展覽工作證之樣張各八份於裝潢進場3日前送達本會外借組俾供展場入口警衛鑑別用。

五、布置施工中應遵守事項：

(一)車輛入場管制及申請：

- 1.展覽主辦單位應執行下列車輛管制以加強展場秩序、安全與空氣品質之維護。
- 2.小客(轎)車不得進入展覽場；進場之車輛到達定位後必須關閉引擎；車輛不得穿越郵局與景觀電梯前。
- 3.載運裝潢品等之貨車須依主辦單位排定之時間及順序進場，未遵照排定時間者，警衛人員得視場內狀況禁止該車輛進入展場。
- 4.貨車進場時，應於入口處繳交保證金新台幣1,000元(機械類或大型展覽得另訂較高金額)，車輛進入展場後，在1小時內出場者，保證金原數退還，逾時出場者，每小時以新台幣200元計收(時間從入場時起算)。車輛離場如因場內車輛壅塞而致延誤出場時間者，經本中心聘僱警衛蓋章證明，得減收20分鐘逾時出場費。
- 5.展覽大樓展場入口高4.2公尺，寬7公尺，世貿三館展場入口高5公尺，寬6.5公尺(但世貿三館之展場高度係4.47公尺)，貨車、展品或裝潢品如逾該尺寸，請拆解分裝後始得進入。如未妥善處理致展場設施毀損時，須負相關賠償責任。
- 6.車身總重在20公噸以上之貨車(以車身或行車執照載明者為準)，應經由主辦單位於入場5天前向本會提出書面入場申請。另任何噸位之吊車(含吊貨卡車)入場均應向本會提出申請，並須於入場2個上班日前將該申請送達本會展場管理組。
- 7.吊車(含吊貨卡車)入場作業空氣污染防治費收費方式：
 - (1)於上班時段(上班日上午6時至下午7時)入場作業：
申請單位至遲須於入場2個上班日前填妥「吊車(含吊貨卡車)入場作業申請(紀錄)表」並送達展覽中心展場管理組，入場時並須繳保證金新台幣2千元(機械類或大型展覽得另訂較高金額)。車輛使用者須負責將現場警衛提供之轉接頭與鉛風管套接於車輛之排氣管出口，並於作業結束後將該轉接頭與鉛風管交還該警衛。
上述空污防治之費用為第1小時收費5百元，之後每小時3百元，計價時間自車輛入場時起算至離場為止，不足1小時之部份，以1小時計。車輛入場申請未及於2個上班日前送達展場管理組者，費用依上列標準加收50%。
 - (2)於非上班時段(上班日上午6時前，下午7時後及國定例假日)入場作業：免收全額空污管制費，但仍須執行車輛廢氣排導並自行負擔排導車輛廢氣之警衛費用。
 - (3)如申請案太多，或基於其他考量，本會有權修改時段或更改日期或不同意此申請。
- 8.抓斗車作業時間應依本規定「第六條：出場時應遵守事項」辦理。抓斗車於同一時間展覽大樓全展場最多僅得4輛進入，並須比照前述關於吊車之規定執行車輛廢氣排導並自行負擔排導車輛廢氣之警衛費用。

(二)進場順序與應注意事項：

- 1.水電承包商應於進場施工前將承包攤位之平面圖一份交予本會展場管理組備查，否則不得進場施工。水電承包商並得向本會展場設施組與展場管理組申請於展覽空檔期間先行進場佈線，於獲准後入場。若係申請於展覽之場地租用時間內先行進場或加班作業，則須先經由主辦單位同意。
 - 2.地毯承包商應於進場施工前將承包攤位之平面圖一份交予本會展場管理組備查，否則不得進場施工。遇大型機械展覽或重型展品展覽時，地毯承包商並得向本會展場設施組與展場管理組申請於展覽空檔期間提前入場，並於獲准後，進場進行攤位地毯之鋪設工作。若係申請於展覽之場地租用時間內先行進場或加班作業，則須先經由主辦單位同意。
 - 3.油漆及美工廠商，配合木作及系統組合之進度進場施工，水性油漆器具(刷子、刷桶等)清洗，請使用編號122、131、134、140、164及170等6間設有拖布盆之廁所，其中122、134、170等三間女廁，為配合展覽進出場期間施工需要，將允許男性工作人員進入清洗裝潢工具，並另開放126、137、169等三間女廁，供女性人員如廁使用，嚴禁於廁所內洗滌油性油漆器具或於廁所內調漆；美工貼紙之廢料仍具有黏著性，施工單位須隨時負責清理，並集中至垃圾桶丟棄。
 - 4.禁止進入展場兜售礦泉水；送水、花、餐盒等服務業者，其車輛禁止進入展場(攤位美化、布置及造景使用之盆栽，不在此限)。
- (三)布置展品或裝潢時應於各攤位內為之，不得佔用走道，妨礙交通與安全。
- (四)如攤位裝潢採木作方式，應事先於展場外施工完成後運至展場組合。2樓展場須使用防焰及環保裝潢材料，並須是組合式或可回收、重複使用者，且2樓展場須統一委由1家承包商施作裝潢。2樓展場原則上禁止木造裝潢。
- (五)展場內嚴禁使用鋼釘、噴漆、電焊及電鋸，違者將斷電。
- (六)油漆時不得汙染地面，應先使用PVC布或夾板鋪於地面後再施工。
- (七)地毯鋪設：禁止以黏膠塗抹於地面之方式施工，應先沿擬鋪地毯之地面內緣約10公分寬，以不脫膠之膠帶固著地面，不脫膠膠帶的上層再以布紋雙面膠帶貼上，用以黏固地毯。出場時，所有膠帶及地面殘膠均須完全清除並集中於垃圾桶，違者禁止進場工作6個月。
- (八)施工材料處理：
 - 1.施工廢料及包裝材料應逐日清除，不得置於走道，妨礙交通與安全。
 - 2.嚴禁將剩餘之油漆傾倒入廁所洗面檯及馬桶；應在指定廁所內之拖布盆洗滌水性油漆刷子。違反此規定，本會因此須清潔之費用由主辦單位、參展廠商及裝潢承包商負擔。
 - 3.逾時清除之廢料由主辦單位負責完全清除，其費用由參展廠商及違規承包商負擔。若因廢料之逾時留置展場而影響後續展覽作業之進行，則主辦單位、參展廠商與承包商應負責賠償。
- (九)施工或搬運時如損壞本大樓設施，應負責修復或賠償。如因施工不慎而致財物損失或人員傷亡，概由主辦單位、參展廠商及裝潢承包商負責賠償並負法律責任。
- (十)嚴禁於展場內飲酒(含酒精飲料)、嚼食檳榔或口香糖及吸菸，為顧及形象及安全，禁止打赤膊或穿著拖鞋。
- (十一)展場內外黃色網線區域內嚴禁任何裝潢物品或材料佔用，違者禁止進場工作6個月。
- (十二)安全及保險：

- 1.展覽期間參展廠商對其展品物料、裝潢及工程設施均應自行派人照料，並視需要自行辦理保險，如有遺失或毀損，本會不負賠償責任。
- 2.攤位上之設施、物品及展覽品在展覽期間(包含展前布置及展後拆除期間)因設置、操作、保養或管理不當或疏忽致其工作人員或第三人遭受傷亡或財物損失，應由引起傷亡損失事故之參展廠商及其委託之裝潢商負責一切賠償及法律責任；參展廠商及其委託之裝潢商應加強安全防护措施，並視需要自行投保公共意外責任險。

六、出場時應遵守事項：

- 攤位之展品、裝潢材料及廢棄物應在出場期限前全部清除完畢並運離展場。有特別理由而需使用抓斗車者，主辦單位應先提出申請。抓斗車作業地點限於展覽一館A、B、C區，嚴禁於D區及展館外圍主要出入口作業。抓斗車於展場內之作業時間，於上班日限定在19:00以後與06:00之前，假日之作業時間不限制，惟主辦單位應自行考量水電、地毯等拆卸工作所需之先期作業時間。展覽/活動主辦單位須於抓斗車入場5日前向本會展場外借組提出「展覽大樓抓斗車入場申請表」。本會得依安全秩序之考量拒絕或核准該申請。

七、違規處理辦法：

如違反本作業須知規定，除施以上述各項條款所列之罰則外，如有未盡事項，本會得視情節採下列處置：

- (一)斷水、斷電。
- (二)封閉攤位，禁止展出。封閉攤位之費用由主辦單位或參展廠商負擔。
- (三)禁止該主辦單位或參展廠商在2年內舉辦或參加該項展覽。
- (四)裝潢承包商如違反上述規定，本會得視情節輕重採取下列懲罰措施：
 - 1.展場內吸菸者：
第一次抽菸→開立告發單不罰款，並要求裝潢承包商(統包)責成抽菸者改善。
第二次抽菸→開立告發單罰款500元。
第三次抽菸→開立告發單罰款1000元。
後續每增加乙次則採每次加罰500元方式累進罰款，付款對象以抽菸者所屬承包商為主，若無，則溯及其裝潢攤位之最上層統包商(非直接對抽菸者處罰)。
另有關於上述抽菸次數累計，係針對同一抽菸者，如不同抽菸者，則另行累計。
 - 2.其餘違規情節輕重及違規次數，每一事項處以新台幣2,000元至5,000元之罰款(如逾期未繳罰款，得自保證金中加倍扣抵)；因違反本規定第三條或第五條而導致火災或其他重大安全事故者，每一事件罰款新台幣2萬元。
 - 3.管理人員得拍照存證並強制停工驅離展場。
 - 4.違規之裝潢或設施經勸告而未依本中心規定改善者，立即強制拆除，拆除費用由違規之承包商全數負責，或逕自其保證金中加倍扣抵。
 - 5.依違規情形議處違規承包商禁止進場之時間，情節重大者，2年內禁止進入本會展場承作任何裝潢工程。