

生产财 2008 年 2 月份新闻

机种集约削减成本

富士机械制造公司在 2008 年 3 月份做出总整理，将工具机事业部门生产的车床做整理，将 50 个机种统合为 10 个机种。该公司基于主要客户汽车制造厂的需要减少，2007 年 9 月期的中间决算营业额，比前一年同期减少 23%，营业损失约 3 亿日圆。这次基于客户期望，将多样化的机种进行集约化，让生产效率提高。使得生产成本能够缩减 10%。基于效率化的发展，试图让营业额达到 200 亿日圆，营业利益持续提高 1% 以上。

3 年之间从业人员增加 1,500 名

森精机，预定到 2010 年为止的 3 年期间，集团全体从业人员，包含国内外，增加 1,500 名，目标为 6,000 名的人事体制。从 2008 年度开始的 3 年经营计划，目标营业额比 2007 年增加 25% 的达到 2,500 亿日圆，除了对应生产量增加的工厂人员配置外，也为了研究开发，以及与客户连系，增加了工程人员。进而伴随海外的成长需求，担任海外营业，国际会计方面的人员也预定有所增加。也包含海外从业人员在内，目标是做到公正的人事制度。

扩大新兴发展国的销售通路

中村留精密工业，由于主要交易产业的汽车产业，急速扩大东欧 5 国与印度的销售通路。在 2007 年 10 月份，与在捷克，罗马尼亚，保加利亚，斯堪地那维亚，斯洛伐克等国家设有销售网络的瑞士机械贸易商「TEKISHINNBO」签约合约，进行销售委托。从 2008 年开始，透过印度当地的机械贸易商开始进行销售。进而预定今年内与印度国内贸易商签订代理商合约为目标。在中国已经拥有专门对应日系工具机的维修服务据点，为了获得新的客户，当务之急是确保营业据点。

墨西哥与土耳其成立子公司

AMADA，于墨西哥与土耳其新成立子公司，目标是扩大新兴国家的市场占有率。2 月份在墨西哥的 MEDO，4 月份在土耳其的伊斯坦堡设立销售、服务公司。公司人员预定 20 名左右。在墨西哥与土耳其，由于汽车，家电，工具机的制造厂生产有加速化的情形。因此、钣金机械的需求也增加。就墨西哥与土耳其的钣金市场来看，分别有 310 亿日圆，以及 240 亿日圆的成长表现。为了强化销售与售后服务，试图获得新兴国家 14% 的市场占有率。

培养新产业担当人材

兵库县工业会，兵库技术研修大学，针对新的全部课程，进行「高级机械加工事例」之授课。以现场的技术教育，或者制造部门的担当者为对象，试图让医

疗福祉机器的开发，或制造等能够对应之加工技术得以学习。致力于担任新产业的人才培养。从切削加工的基础，一直到雷射，放电加工等特殊加工，接合，超精密微细加工，最新刀具，工具机技术等有关方面，由神户大学，兵库县立大学教授进行授课。预定透过 3 次元 CAD/CAM，进行高速试作的实习。

追求故障防范于未然的机能

三菱电机，从雷射加工机的故障防止服务开始。当输入电源后，机械的状态能够自动判断的机能，采用「NX 系列」。诊断的项目有雷射瓦斯，真空帮浦油，反射镜，电空阀等。其结果以「GOOD」、「OK」、「NG」的 3 个阶段进行评价。依次扩充到其它机种。此外每月稼动时间，稼动次数等的稼动数据，能够定期采样，提供维修内容之服务也已经开始。故障的防范于未然，减轻客户的生产影响。

模具总合教育之展开

九州岛工业大学，从今年 4 月开始，针对模具方面的总合学习，在硕士班开设「数字工程课程」。预定招收 15 名，针对大型冲床，压铸等，模具设计，基础解析进行学习。整备了 CAD/CAM/CAE 等最新的 3 次元系统，国立大学的教授，以及民间企业现任的技术者加起来有 11 名讲师。在福冈县以「北九州岛模具人材养成事业」做为发展方向，该学校也针对汽车零件用模具的人材培养，成立了尖端模具中心。

强化中国磨床销售

三井 HIGHT TEC，在中国强化精密用的模具销售。就据点与人员配置上都考虑增加的计划。目前中国上海营业据点工作人员为 6 名，针对自己工厂内的中国工作人员进行教育、研习活动，就人员配置上，预定到 2010 年 1 月份为止，增加 1 倍的 12 名。就据点扩充方面来看，也将在广东与东北地区新设据点。对应 0.5um 左右加工精度的精密模具用途的高精度磨床，销售给日系的光电半导体生产制造厂，预估 2010 年 1 月份的营业额会比 2007 年增加 30%。

欧洲全领域销售超硬刀具

协和精工，与瑞士精密刀具制造、销售的「Wityles」签订总代理合约。协和精工生产的碳化钨与钴等主要原料之超硬刀具，透过 Wityles 总代理在欧洲全领域销售。1 月份从 Wityles 下的订单，预定 4 月份首次出货。协和精工于 2002 年在日本首次发表了最少刀刃数 0.1mm 的 CBN 端铣刀，从 2006 年开始有对瑞士，以及意大利出货。超硬刀具方面的出口，这次为首次的情形。

NC 圆工作台的生产增加 20%

津田驹工业，在野野市工厂内新建工具机用零组件之第 2 工厂。总投资金额为

20 亿日元。预定 2008 年 8 月开工，计划 2009 年 4 月开始稼动。就新工厂生产的 NC 圆工作台而言，预估以金额为基础的生产能力增加 20% 的约 65 亿日元。在新工厂以综合加工机用的曲面加工装置「U 轴主轴」等，为了进行高精度的生产、开发，被设计成彻底的温度管理之恒温室，以及不会产生灰尘的洁净室。因此设计、制造、销售，人员方面也增加了 30 名。

北海道新工厂

住友电工重金属，在北海道建设新工厂，针对刀具尖刃交换之超硬舍弃式刀刃进行增产。投资金额为 16 亿日元。2008 年 7 月为止，让超硬合金的镀膜之耐磨耗性向上提升，以 CVD、PVD 镀膜为主要的超硬刀刃，从现在的每年 5,000 万个，提升到 6,000 万个。新工厂与即有工厂将检查、包装工程与生产工程加以区分、统合，此外、以往使用人工操作的部份，也基于工程的自动化，让工程时间缩短 40%。

建设新工厂月产 5 万个

北日本精机，为了增加超高速轴承的生产，在户别市本社工厂内，建设新的工厂大楼。投资金额为 5 亿日元。目标预定今年 10 月份完成，从今年春天开始建设。提早将目前高精度轴承的月产 1 万 5 千个，提高到月产 5 万个。此外、原本预定 2010 年开工，2011 年开始稼动的户别绿泉团地之新工厂建设，也加快脚步的提早从 2008 年开始建设，目标是 2009 年开始稼动生产。投资金额 4~5 亿日元。接近本社工厂的西户别工厂，将有一部份设备从那里转出，担任起研磨，温度调整等工程。