

# 2019年12月號-

## 國際貿易情勢分析

2019.12.31

聯絡電話：2397-7441

| 本期內容   | 本期摘要   |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"><li>➤ 國際經貿情勢</li><li>➤ 國內經貿情勢</li><li>➤ 我國整體貿易分析</li><li>➤ 我國對重要貿易夥伴之貿易分析</li><li>➤ 我國與其他經濟體之貿易比較</li><li>➤ 我國與韓國、新加坡、馬來西亞、中國大陸在各重要市場之比較</li><li>➤ 國內外各經濟研究機構對我國經濟成長及貿易之預測</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>➤ 根據IHS Markit (簡稱IHS)於2019年12月16日公布的預測數據,2020年全球經濟成長率為2.5%,由於全球貿易緊張情勢變化帶來風險,加上各國政策不穩定,經濟成長表現受限。</li><li>➤ 2019年11月景氣對策信號轉呈綠燈,領先指標與同時指標持續上升,製造業採購經理人指數也連續2個月擴張,製造業生產呈成長態勢,對「未來六個月展望指數」亦逐步看好,惟部分產業仍處於生產衰減階段,加上外銷接單減少,顯見未來貿易情勢仍然面臨相當多的不確定性,有待密切關注。</li><li>➤ 我國2019年11月外銷訂單445.3億美元,年減6.6%,主要貨品除電機產品、電子產品分別成長5.4%、2.2%外,其餘貨品均呈衰減。其中電子產品因新興科技應用擴增,帶動晶圓代工、IC設計及印刷電路板等供應鏈訂單成長,致年增2.2%;惟資訊通信產品因筆電、伺服器接單已提前反映,加以比較基期較高,衰減8.1%;光學器材因中國大陸面板產能開出,加上背光模組接單減少,致年減11.0%。</li><li>➤ 2019年11月貿易總額達528.9億美元,較上年同期成長4.4%,其中,出口總額為285.8億美元,較上年同期成長3.3%;進口總額243.0億美元,較上年同期成長5.8%。</li><li>➤ 觀察我國與主要貿易夥伴的表現:<ul style="list-style-type: none"><li>✓ 出口方面,11月我國對主要貿易夥伴(中國大陸、東協10國、美國、歐盟、日本)之出口表現漲多跌少,對美國出口成長16.9%持續強勢,其次為對中國大陸成長6.9%,以及對日本成長5.2%;但對東協10國減少10.8%跌幅較深,另對歐盟下跌2.6%。</li><li>✓ 進口方面,11月我國自主要貿易夥伴(中國大陸、日本、美國、東協10國、歐盟)之進口全面上揚,以自歐盟成長36.4%漲幅最為強勁,其次為日本成長15.1%,美國成長13.2%,東協10國成長6.8%,以及中國大陸成長5.2%,顯示內需回溫。</li></ul></li><li>➤ 11月我國前10大出口貨品中,以電機設備及其零件(HS85)出口增加12.5億美元為最多,主要是積體電路、儲存裝置及記憶體等品項需求熱絡,其次為機械用具及其零件(HS84)增加3.6億美元。</li></ul> |

(本報告內容及建議,純屬受委託機構之觀點,不代表本機關意見)

## 國際經貿情勢：全球經濟成長力道受限

- 一、根據IHS Markit (簡稱IHS)於2019年12月16日公布的預測報告，2020年全球經濟將成長2.5%，而全球出、進口分別成長1.6%、3.1%。(詳表1)
- 二、近期其他公布全球經濟預測報告的國際機構，經濟學人智庫(EIU)於2019年12月20日預測2020年全球經濟成長率為2.4%，較前次(2019年11月)預測調降0.1個百分點，主因為新興國家經濟表現不如預期，特別是中國大陸，其2020年經濟成長率可能降至5.9%。
- 三、2019年12月13日美中對外宣稱達成第一階段貿易協議，暫緩雙方原訂於12月15日向對方加徵關稅，令全球貿易緊張情勢略為緩和。

表1 世界及主要經濟體之經濟成長率與貿易預測

單位：%，百分點

| 項目                | 2018年 | 2019年             |              | 2020年             |              |
|-------------------|-------|-------------------|--------------|-------------------|--------------|
|                   |       | 本次預測<br>(2019.12) | 與上一次<br>預測差距 | 本次預測<br>(2019.12) | 與上一次<br>預測差距 |
| <b>實質 GDP 成長率</b> |       |                   |              |                   |              |
| 全世界               | 3.2   | 2.6               | 0.0          | 2.5               | 0.0          |
| 先進國家              | 2.2   | 1.7               | 0.0          | 1.4               | 0.0          |
| 新興市場              | 4.8   | 4.1               | 0.0          | 4.2               | -0.1         |
| 北美自由貿易區           | 2.8   | 2.1               | 0.0          | 2.0               | 0.0          |
| 美國                | 2.9   | 2.3               | 0.0          | 2.1               | 0.0          |
| 加拿大               | 2.0   | 1.6               | 0.2          | 1.5               | 0.2          |
| 墨西哥               | 2.1   | 0.0               | -0.1         | 0.8               | -0.1         |
| 歐盟(含英國)           | 2.0   | 1.4               | 0.0          | 1.0               | 0.0          |
| 英國                | 1.4   | 1.2               | 0.0          | 0.6               | 0.1          |
| 法國                | 1.7   | 1.3               | 0.0          | 0.9               | 0.0          |
| 德國                | 1.5   | 0.5               | 0.0          | 0.4               | 0.0          |
| 義大利               | 0.7   | 0.2               | 0.0          | 0.1               | 0.2          |
| 亞洲                | 4.9   | 4.4               | -0.1         | 4.2               | 0.0          |
| 臺灣                | 2.7   | 2.5               | 0.1          | 2.2               | 0.1          |
| 中國大陸              | 6.6   | 6.2               | 0.0          | 5.8               | 0.1          |
| 日本                | 0.3   | 1.1               | 0.1          | 0.3               | 0.0          |
| 韓國                | 2.7   | 1.6               | 0.0          | 1.6               | -0.1         |
| 香港                | 3.0   | -2.1              | 0.0          | -0.5              | -0.2         |
| 印尼                | 5.2   | 5.0               | 0.0          | 5.1               | 0.0          |
| 馬來西亞              | 4.7   | 4.5               | -0.1         | 4.4               | 0.0          |
| 菲律賓               | 6.2   | 5.9               | 0.0          | 6.1               | 0.0          |
| 新加坡               | 3.2   | 0.7               | 0.2          | 1.3               | 0.2          |
| 泰國                | 4.1   | 2.6               | -0.2         | 3.0               | 0.0          |
| 越南                | 7.1   | 6.7               | 0.0          | 6.7               | 0.0          |
| 印度*               | 6.8   | 4.8               | -1.0         | 5.5               | -0.7         |
| 緬甸                | 7.1   | 6.7               | 0.0          | 6.9               | 0.0          |
| 大洋洲               |       |                   |              |                   |              |
| 澳洲                | 2.8   | 1.8               | 0.0          | 2.2               | -0.2         |
| 紐西蘭               | 2.8   | 2.8               | 0.0          | 2.4               | 0.0          |

表1 世界及主要經濟體之經濟成長率與貿易預測(續)

單位：%，百分點

| 項目           | 2018年 | 2019年             |              | 2020年             |              |
|--------------|-------|-------------------|--------------|-------------------|--------------|
|              |       | 本次預測<br>(2019.12) | 與上一次<br>預測差距 | 本次預測<br>(2019.12) | 與上一次<br>預測差距 |
| <b>貿易成長率</b> |       |                   |              |                   |              |
| 出口           | 9.5   | -2.2              | -0.4         | 1.6               | -0.5         |
| 進口           | 10.4  | -2.1              | -0.3         | 3.1               | 0.1          |

說明：\*表財政年度。

資料來源：IHS Markit, 16 December 2019。

#### ◆ADB公布亞洲經濟展望報告，調降開發中亞洲國家經濟成長預測

亞洲開發銀行(ADB)於2019年12月10日公布亞洲經濟展望補充報告，將2019年及2020年亞洲開發中國家經濟成長率的預測值均調降為5.2%，而前次(9月)預測值分別為5.4%及5.5%，主因是全球貿易活動趨緩、美中貿易緊張情勢未解，以及全球電子業景氣不振。其中，東亞國家以中國大陸及韓國為代表，受到內需疲弱及國際貿易情勢緊張的雙重衝擊，經濟成長率遭到微幅調降，而香港因政治紛擾因素而遭調降為負成長，惟對我國經濟成長率預測值不變，2019年及2020年分別為2.2%及2.0%。另，南亞的印度由於金融風險升高及農收欠佳，東南亞的新加坡及泰國受美中貿易摩擦衝擊影響較大，也遭調降2019年及2020年的經濟成長率預測。

#### ◆英國國會大選結果底定，脫歐時程不確定性大減

2019年12月12日英國國會大選結果出爐，由執政的保守黨(Conservatives)取得過半席次，首相強生(Boris Johnson)強力主導的脫歐進程可望如期進行，英國於2020年1月31日之前脫歐的機率大增，但未來仍面臨與歐盟雙邊貿易談判等問題。

#### ◆美國出口持續走弱，但就業數據表現良好

根據美國商務部統計資料顯示，2019年10月商品出口金額1,361億美元，較上月下滑5.1%，進口金額為2,041億美元，較上月下滑2.1%，貿易入超從上月的717億美元再縮小至680美元。根據美國勞動部數據顯示，2019年11月就業數據良好，非農業就業人口增加26.6萬人，優於市場預期，依各產業就業人口來看，以醫療保健、餐飲與交通運輸等產業成長率較高；另製造業11月就業人口增加5.4萬人，其中，汽車製造業就業人口增加4.1萬人，主要是通用汽車(GM)罷工活動告一段落。11月消費者物價指數(CPI)年增率2.1%，其中以醫療照顧服務類價格上漲5.1%漲幅較高。美國供應管理協會(ISM)公布11月的製造業採購經理人(PMI)指數，從上月的48.3降至48.1，連續4個月低於景氣榮枯分界50以下，其中新訂單指數從上月的49.1降至47.2，創下2012年7月以來新低紀錄，顯示製造產業景氣展望仍較低迷。

#### ◆歐盟10月出口漲幅擴張，製造業PMI指數改善

歐盟統計局公布，2019年10月工業生產下跌1.7%，其中，歐盟經濟火車頭德國下跌6.3%，主要受到全球貿易情勢緊張，以及汽車產業景氣低迷的衝擊。10月出口金額為1,900億元，較上年同期成長5.6%，主要是德國對歐盟以外的地區出口表現持續改善；進口金額為1,878億元，較上年同期微跌0.1%；貿易出超22億元。物價方面，11月CPI年增率為1.3%，高於上月1.1%，其中以食品飲料物價上揚幅度最高。IHS Markit公布修正後歐元區11月製造業PMI為46.9，雖是連續9個月低於景氣榮枯分界50以下，但高於上月的45.9，主要是美中貿易談判氣氛出現緩和跡象，且英國脫

歐時程逐漸明朗化。

#### ◆日本出口連12個月下跌，全球貿易摩擦造成打擊

日本財務省公布貿易統計顯示，2019年11月出口金額為6.38兆日圓，年減7.9%，連續12個月下跌，主要是受到汽車和建築及採礦用機械設備出口萎縮的拖累，其中，對美國出口年減12.9%，中國大陸年減5.4%，韓國年減更達17.0%，顯示美中貿易摩擦長期化使全球景氣衰退，受此大環境影響，日本出口陷入長期負成長；另受到日韓關係交惡影響，對出口所造成的衝擊持續發酵，惟對我國出口大幅成長15.1%；進口金額為6.46兆日圓，年減15.7%，降幅較上月再擴大。11月CPI年增率為0.5%，其中，食品類(非生鮮)與家用耐久財物價上漲幅度較高。IHS Markit公布日本2019年12月綜合PMI指數為49.8，與上月相同，仍低於景氣榮枯分界50，包括製造業與服務業的市場信心仍然較疲弱。2019年12月4日，日本參議院通過日美貿易協定，先前雙方於9月達成削減關稅的協議訂於2020年1月起實施，主要項目涉及日本對美國出口的工業產品(空調零組件、燃料電池)，以及美國對日本出口的農產品(牛肉、豬肉、葡萄酒)等。

#### ◆韓國出口連12個月下跌，主因為半導體產業陷入低迷

韓國產業通商資源部公布數據，2019年11月韓國出口441億美元，較上年同期下滑14.3%，連續12個月呈現衰減；進口407.3億美元，較上年同期下滑13.0%，連續7個月下跌；貿易持續緊縮主因，為半導體產業價格尚未回升，且最大市場中國大陸對其需求減少。從出口品項來看，跌幅最高的產品為船舶銳減62.1%，其他跌幅較高者包括半導體下跌30.8%，電腦下跌23.5%，以及顯示器下跌23.4%，惟電動汽車逆勢大漲87.7%。2019年11月失業率3.1%，較上年同期下降1個百分點，就業人口較上年同期新增33.1萬人。11月CPI較上年同期上升0.2%，為4個月以來首次出現正成長，以家具家用設備及醫療服務等項目價格成長幅度較高。日經Nikkei/Markit數據顯示，11月韓國製造業PMI從上月的48.4升為49.4，持續低於景氣榮枯分界50，其中，新出口訂單指數从上月的48.6升至49.9，景氣走緩情勢初現收斂跡象。

#### ◆中國大陸經濟數據改善，製造業PMI回升擴張區間

中國大陸國家統計局公布，2019年11月規模以上工業成長率6.2%，較上月增加1.5個百分點，係近5個月新高；11月社會消費品零售總額年增8.0%，亦為近5個月新高，研判減稅等支持政策發揮效果。中國大陸國家海關總署公布數據，11月出口金額為2,217.4億美元，較上年同期下跌1.1%，連續4個月走跌；進口金額為1,830.1億美元，微升0.3%，是2019年5月之後首次出現正成長；貿易出超從上月425.4億美元縮減為387.3億美元。11月中國大陸製造業PMI為51.4，係前6個月低於景氣榮枯分界50後，重新回到景氣榮枯分界50以上。

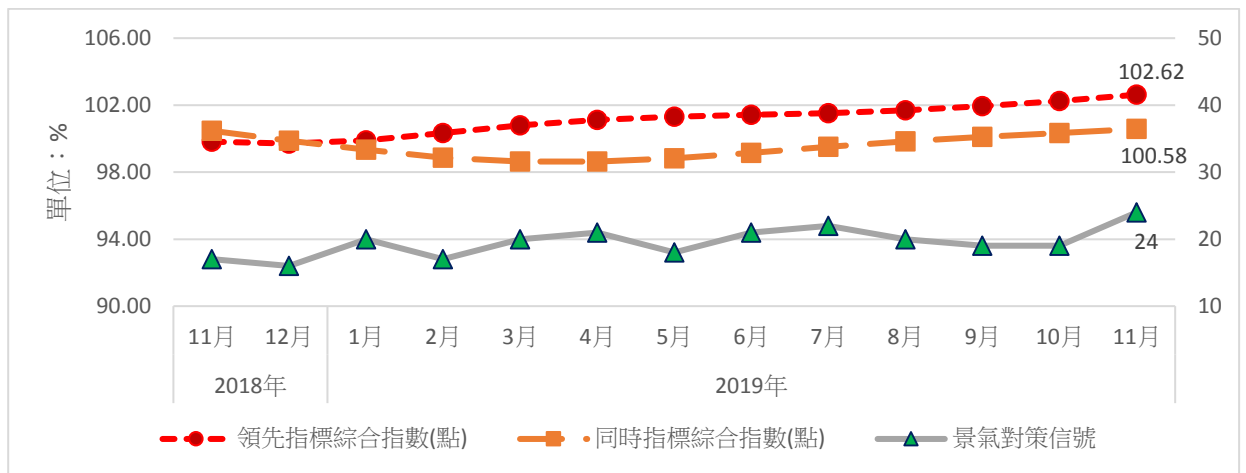
#### ◆東南亞2019年整體經濟成長減緩，外需疲弱不利出口表現

根據ADB於2019年12月公布的亞洲經濟展望補充報告，將2019年東南亞經濟成長率調降為4.4%(前次9月預測為4.5%)，2020年預測維持為4.7%。其中，印尼2019年前3季經濟成長5.0%，主要由內需所支撐，其近期經貿政策變動較多，不確定因素上升，抑制外商投資意願。馬來西亞2019年前3季經濟成長4.6%，主要由內需穩定成長所支撐，但出口因全球需求疲弱而受挫。菲律賓2019年前3季經濟成長5.8%，成長力道來自於政府擴大基礎建設，且民間消費持續熱絡，但出口因外部需求減弱而受限。新加坡2019年前3季經濟成長0.6%，主因為電子業景氣低迷。泰國2019年前3季經濟成長2.5%，不僅農業與製造業出口雙雙下跌，且民間消費、公共支出與投資同步趨緩，不利經濟成長表現。越南2019年前3季經濟成長7.0%，在東南亞主要6國中表現領先，受益於美中貿易摩擦引發的轉單與遷廠效應，加以本國經商與投資環境改善，國外直接投資湧入，有助於提升出口貿易及經濟成長表現。

## 國內經貿情勢

### 一、景氣指標

(一) 2019年11月景氣對策信號轉呈綠燈，景氣領先指標與同時指標都持續上升，顯示景氣逐漸改善，惟未來景氣所面臨的不確定性仍大，值得持續關注未來發展。(圖1)

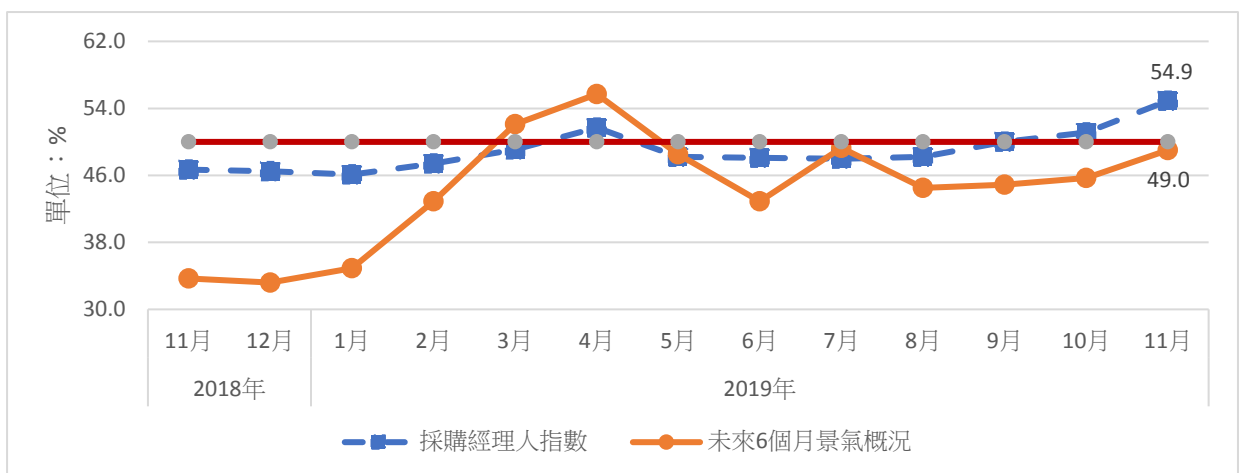


資料來源：整理自國發會景氣指標查詢系統 [https://index.ndc.gov.tw/n/zh\\_tw/data/eco#/](https://index.ndc.gov.tw/n/zh_tw/data/eco#/)。

圖1 景氣對策信號與領先、同時指標

(二) 2019年11月製造業採購經理人指數 (PMI) 續揚3.8個百分點至54.9%，已連續2個月呈現擴張，為2018年9月以來最快擴張速度。(圖2) 五項組成指標 (新增訂單、生產數量、人力僱用、供應商交貨時間、現有原物料存貨水準) 中，新增訂單、生產數量與人力僱用等3項呈現擴張，供應商交貨時間轉為上升 (高於50.0%)，存貨則持續緊縮。六大產業中，食品暨紡織產業、電子暨光學產業與化學暨生技醫療產業三大產業呈現擴張，而交通工具產業、電力暨機械設備產業與基礎原物料產業與仍處於緊縮階段。

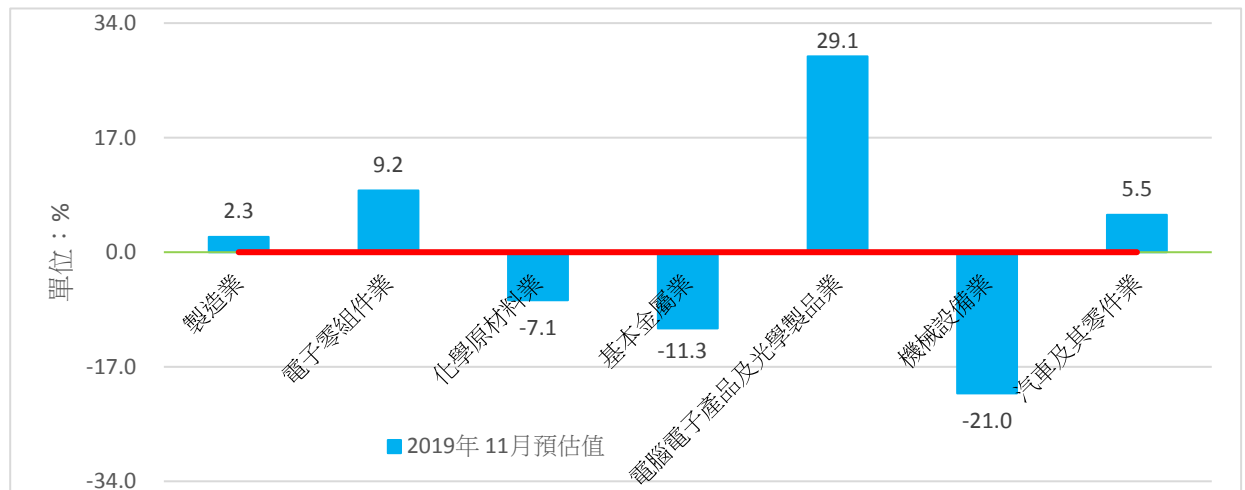
(三) 全體製造業的「未來六個月展望指數」已連續7個月呈現緊縮，惟指數攀升3.3個百分點至49.0%。六大產業中，化學暨生技醫療產業與食品暨紡織產業已分別連續2與5個月回報未來六個月展望為擴張，電子暨光學產業與基礎原物料產業雖仍持續回報未來六個月展望為緊縮，不過，指數續揚，已接近持頻水準，交通工具產業與電力暨機械設備產業之未來六個月展望仍持續緊縮，惟緊縮速度明顯趨緩。(圖2)。



資料來源：整理自國發會景氣指標查詢系統 [https://index.ndc.gov.tw/n/zh\\_tw/data/PMI#/](https://index.ndc.gov.tw/n/zh_tw/data/PMI#/)。

圖2 未來景氣

二、工業生產：2019年11月製造業生產年增2.3%，以六大主要行業來看，電腦電子產品及光學製品業，年增29.1%，已是連續14個月2位數成長，主因美中貿易爭端促使廠商擴增國內產能，帶動筆電、伺服器、網通產品等產量明顯增加，加上手機持續朝多鏡頭規格發展，挹注行動裝置鏡頭、其他光學元件等需求增溫；電子零組件業中的積體電路業因為5G行動通訊、AI、高效運算等新興應用升溫，帶動半導體高階製程產能滿載，致晶圓代工、構裝IC等產量攀升，年增9.2%；汽車及其零件業則受惠於小型轎車改款新車上市及年前銷售競賽提前開跑，使得外銷市場回溫，帶動汽車零組件為新車備料，以及北美雪季等急單湧入而增產，年增5.5%。惟其餘業別則處於衰退局面，尤其機械設備業年減達21.0%，為連續第7個月2位數負成長，主因美中貿易戰削弱企業設備投資意願，致產量持續縮減，平面顯示器生產設備也因面板市場供需失衡，廠商調整生產規模所致，而化學原材料業、基本金屬業也分別衰減7.1%、11.3%，主要與國內部分石化廠歲修、貿易壁壘干擾鋼鐵市場，以致國際油價、鋼價均處於低檔，國內部分廠商減產有關。(圖3)



說明：化學原材料業係指行業標準分類(第10版)之「化學原材料、肥料、氮化合物、塑橡膠原料及人造纖維業」。

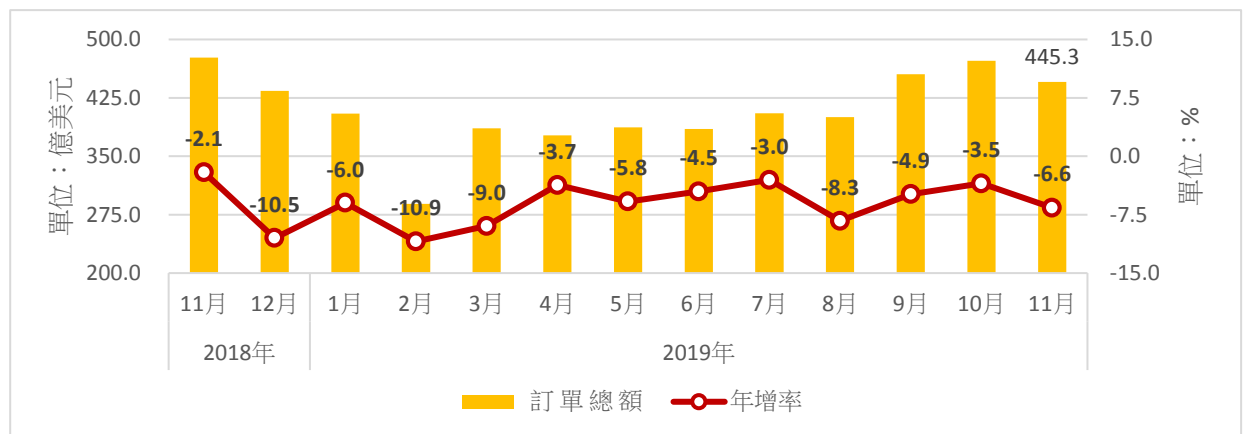
資料來源：整理自經濟部統計處網站，

[https://www.moea.gov.tw/Mns/dos/bulletin/Bulletin.aspx?kind=6&html=1&menu\\_id=6725&bull\\_id=6118](https://www.moea.gov.tw/Mns/dos/bulletin/Bulletin.aspx?kind=6&html=1&menu_id=6725&bull_id=6118)。

圖3 製造業生產指數年變動率

### 三、外銷訂單

(一) 2019年11月外銷訂單445.3億美元，比2018年11月減少6.6%，主要是美中貿易紛爭干擾，影響市場需求，雖然電子產品在新興科技應用擴增下，接單成長，不過資訊通信產品因2018年部分國際品牌智慧手機新品上市時間較晚，比較基數高，致影響接單表現。(圖4)

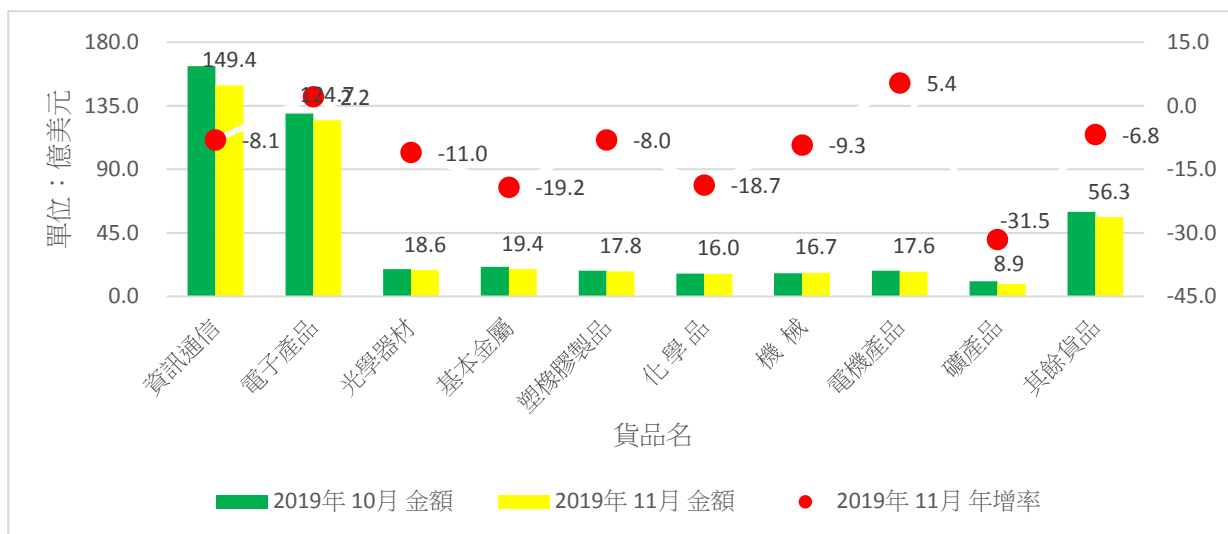


資料來源：整理自經濟部統計處網站，

[https://www.moea.gov.tw/Mns/dos/bulletin/Bulletin.aspx?kind=5&html=1&menu\\_id=6724&bull\\_id=5742](https://www.moea.gov.tw/Mns/dos/bulletin/Bulletin.aspx?kind=5&html=1&menu_id=6724&bull_id=5742)。

圖4 外銷訂單總額與年增率

(二) 2019年11月貨品別外銷訂單，主要貨品如電子產品受惠於5G通訊、人工智慧、高效能運算等新興科技應用需求擴增，加上穿戴裝置陸續推出新品，帶動晶圓代工、IC設計及印刷電路板等供應鏈需求成長，致年增2.2%，但資訊通信產品因產品平均價格相對較低，加上筆電及平板電腦備貨時程提前，而光學器材則因中國大陸面板產能開出，市場供過於求，面板價格低於上年同期，加上背光模組接單減少，致兩產業分別年減8.1%、11.0%。(圖5)

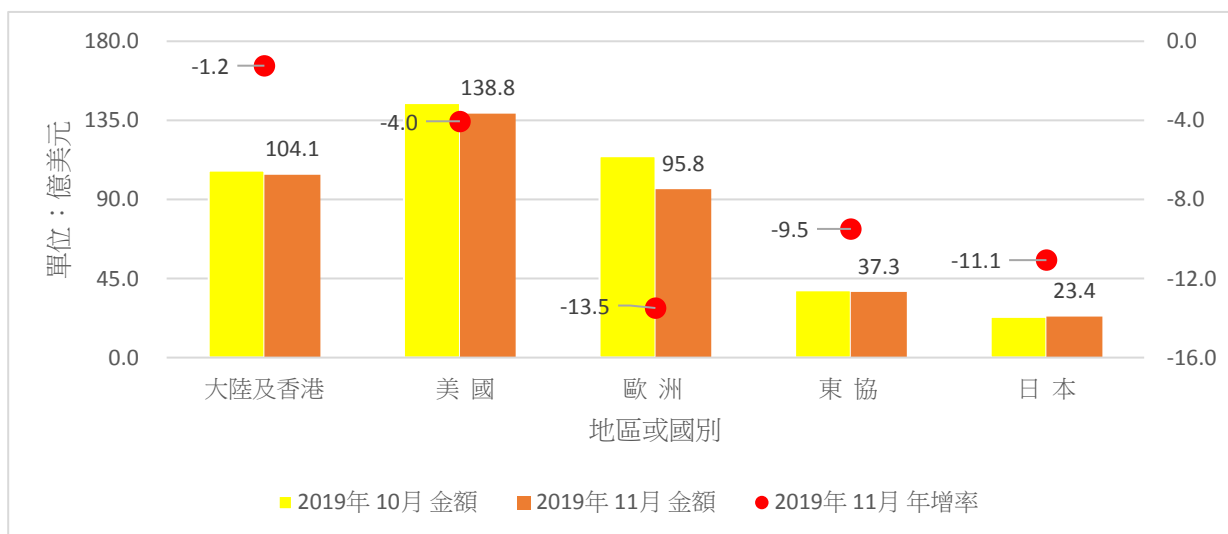


資料來源：整理自經濟部統計處網站，

[https://www.moea.gov.tw/Mns/dos/bulletin/Bulletin.aspx?kind=5&html=1&menu\\_id=6724&bull\\_id=5742](https://www.moea.gov.tw/Mns/dos/bulletin/Bulletin.aspx?kind=5&html=1&menu_id=6724&bull_id=5742)。

圖5 貨品別外銷訂單

(三) 因美中貿易協議簽訂時間未定，市場需求續呈保守，2019年11月我國自主要地區接單皆為衰減，其中尤以自歐洲接單年減13.5%最多，主要來自資通信產品的訂單減少，來自日本的訂單減幅也達11.1%，以遊戲機的減少為主。雖然11月來自中國大陸及香港的訂單也呈衰減，惟減幅相對其他地區為輕，且其中電子產品的訂單仍增加4.5億美元，增幅達11.7%。(圖6)



資料來源：整理自經濟部統計處網站，

[https://www.moea.gov.tw/Mns/dos/bulletin/Bulletin.aspx?kind=5&html=1&menu\\_id=6724&bull\\_id=5742](https://www.moea.gov.tw/Mns/dos/bulletin/Bulletin.aspx?kind=5&html=1&menu_id=6724&bull_id=5742)。

圖6 地區或國家別外銷訂單

四、匯率：11月新台幣兌美元匯率與上年同月相比升值1.24%(表1)

2019年11月主要國家(地區)貨幣兌美元與上月相比，除日圓持續貶值以外，其餘表列貨幣均呈升值，尤以英鎊兌美元升值2.01%較大，韓元升值1.32%為次高。若與上年同月相比，則除了日圓升值4.16%、新台幣升值1.24%以外，其餘表列貨幣均相對貶值，尤以韓元貶值幅度較大，達3.41%。

表 2 主要國家貨幣對美元之匯率

| 年         | 月  | 新臺幣/美元 | 日圓/美元  | 韓元/美元   | 人民幣/美元 | 美元/歐元  | 美元/英鎊  |
|-----------|----|--------|--------|---------|--------|--------|--------|
| 2017      | 11 | 30.110 | 112.99 | 1,102.8 | 6.6254 | 1.1725 | 1.3207 |
|           | 12 | 29.983 | 112.95 | 1,086.0 | 6.5936 | 1.1836 | 1.3404 |
| 2018      | 1  | 29.440 | 110.77 | 1,066.5 | 6.4290 | 1.2194 | 1.3821 |
|           | 2  | 29.308 | 107.90 | 1,080.7 | 6.3135 | 1.2344 | 1.3954 |
|           | 3  | 29.216 | 106.00 | 1,071.2 | 6.3195 | 1.2336 | 1.3969 |
|           | 4  | 29.394 | 107.52 | 1,068.1 | 6.2996 | 1.2276 | 1.4073 |
|           | 5  | 29.878 | 109.70 | 1,077.1 | 6.3743 | 1.1819 | 1.3482 |
|           | 6  | 30.080 | 110.03 | 1,096.0 | 6.4657 | 1.1678 | 1.3291 |
|           | 7  | 30.565 | 111.42 | 1,123.1 | 6.7190 | 1.1688 | 1.3167 |
|           | 8  | 30.729 | 111.06 | 1,121.0 | 6.8518 | 1.1548 | 1.2878 |
|           | 9  | 30.755 | 111.95 | 1,120.2 | 6.8565 | 1.1661 | 1.3061 |
|           | 10 | 30.904 | 112.78 | 1,132.8 | 6.9363 | 1.1484 | 1.3011 |
|           | 11 | 30.857 | 113.38 | 1,127.6 | 6.9408 | 1.1365 | 1.2901 |
|           | 12 | 30.826 | 112.57 | 1,122.7 | 6.8855 | 1.1383 | 1.2676 |
| 2019      | 1  | 30.830 | 108.92 | 1,121.7 | 6.7876 | 1.1416 | 1.2891 |
|           | 2  | 30.816 | 110.35 | 1,123.7 | 6.7356 | 1.1351 | 1.3010 |
|           | 3  | 30.857 | 111.21 | 1,131.9 | 6.7116 | 1.1302 | 1.3170 |
|           | 4  | 30.861 | 111.66 | 1,142.8 | 6.7167 | 1.1238 | 1.3043 |
|           | 5  | 31.246 | 109.85 | 1,184.9 | 6.8703 | 1.1185 | 1.2841 |
|           | 6  | 31.335 | 108.06 | 1,173.6 | 6.9014 | 1.1293 | 1.2677 |
|           | 7  | 31.089 | 108.24 | 1,177.1 | 6.8775 | 1.1218 | 1.2470 |
|           | 8  | 31.413 | 106.27 | 1,209.0 | 7.0621 | 1.1126 | 1.2146 |
|           | 9  | 31.142 | 107.37 | 1,196.0 | 7.1186 | 1.1010 | 1.2335 |
|           | 10 | 30.731 | 108.12 | 1,183.9 | 7.0831 | 1.1053 | 1.2636 |
|           | 11 | 30.479 | 108.85 | 1,168.4 | 7.0189 | 1.1056 | 1.2890 |
| 與上月比(%)   |    | 0.83   | -0.67  | 1.32    | 0.91   | 0.03   | 2.01   |
| 與上年同月比(%) |    | 1.24   | 4.16   | -3.41   | -1.11  | -2.72  | -0.08  |

1.資料來源：中央銀行統計資料庫。

2.以負號「-」表示主要國家貨幣相對美元貶值。

五、綜合來看，2019年11月美中貿易紛爭因雙方在協議簽署上尚未完全達成共識，致全球景氣仍然不致過於樂觀，不過，國內領先指標、同時指標已持續上升，製造業採購經理人指數也連續2個月擴張、對未來6個月的展望也逐步看好，且製造業生產呈成長趨勢，惟部分產業仍處於生產衰減階段，加上外銷接單減少，顯見未來貿易情勢仍然面臨相當多的不確定性，有待密切關注。



## 我國整體貿易分析：2019年11月出口成長3.3%

### 1. 貿易總額 528.9 億美元，較上年同期成長 4.4%(詳表 3 及圖 7)

- 出口：2019 年 11 月我國出口總額為 285.8 億美元，較上年同期成長 3.3%，主因為轉單效應與臺商回流，加以資通訊等新興需求擴增所帶動。累計 1 至 11 月，出口較上年同期小跌 1.9%。
- 進口：2019 年 11 月我國進口總額為 243.0 億美元，較上年同期成長 5.8%，主因為外商擴大投資且臺商回流，帶動資本設備購置需求上升。累計 1 至 11 月，進口較上年同期微跌 0.9%。

### 2. 與主要貿易夥伴表現(詳見表 4)

- 出口：11 月我國對主要貿易夥伴(中國大陸、東協 10 國、美國、歐盟、日本)之出口表現漲多跌少，對美國出口成長 16.9% 持續強勢，其次為對中國大陸成長 6.9%，以及對日本成長 5.2%；但對東協 10 國減少 10.8% 跌幅較深，另對歐盟下跌 2.6%。
- 進口：11 月我國自主要貿易夥伴(中國大陸、日本、美國、東協 10 國、歐盟)之進口全面上揚，以自歐盟成長 36.4% 漲幅最為強勁，其次為日本成長 15.1%，美國成長 13.2%，東協 10 國成長 6.8%，以及中國大陸成長 5.2%，顯示內需回溫。

### 3. 對新南向 18 國出進口表現(詳見表 4 及表 5)

11 月我國對新南向 18 國整體出口減少 12.8%，其中，對南亞 6 國出口大幅減少 29.8%，對東協 10 國出口減少 10.8%，對澳大利亞出口減少 19.1%，惟對紐西蘭成長 9.9%。其中，對菲律賓出口下滑 29.4% 跌幅最深，主因為該國政策調整柴油精煉程度要求，因而對我國柴油需求減少；其次為對印度出口下滑 22.8%，包括化學品、基本金屬及其製品、機械及電機設備等項目出口萎縮程度較為明顯，主因為印度內需疲弱、經濟承壓，抑制自我國進口需求。另對澳大利亞出口減少 19.1%，包括基本金屬及其製品、化學品、機械及電機設備等項目出口減幅較大，主因為國際原物料價格走低，且其國內經濟疲弱，導致內需不振。在進口方面，自新南向 18 國整體進口成長 4.0%，其中，自越南進口大幅成長 60.5%，主要是電子零組件增加 1.4 億美元。另一方面，自印尼進口下滑 28.0% 跌幅最深，進口金額減少較多的貨品為礦產品，主因為印尼政府於 2019 年 10 月突然發布鎳礦出口禁令。

累計 1 至 11 月，我國對新南向 18 國整體出口下跌 7.4%，其中，對東協 10 國出口下跌 7.6%，對南亞 6 國出口下跌 9.4%、對澳大利亞出口下跌 1.5%，惟對紐西蘭出口微幅成長 0.6%。對新南向 18 國出口金額減少最多的貨品為礦產品，出口減幅最高的國家為菲律賓。進口方面，自新南向 18 國整體進口微跌 0.3%；其中，國家中以印度進口下跌 26.7% 跌幅最深，貨品中以礦產品進口金額減少最多，主因為國際價格疲弱；另一方面，自越南進口成長 39.5% 表現突出，其中電子零組件增加 1.4 億美元，轉單效應有助於增進我國與越南之間的貿易活動。

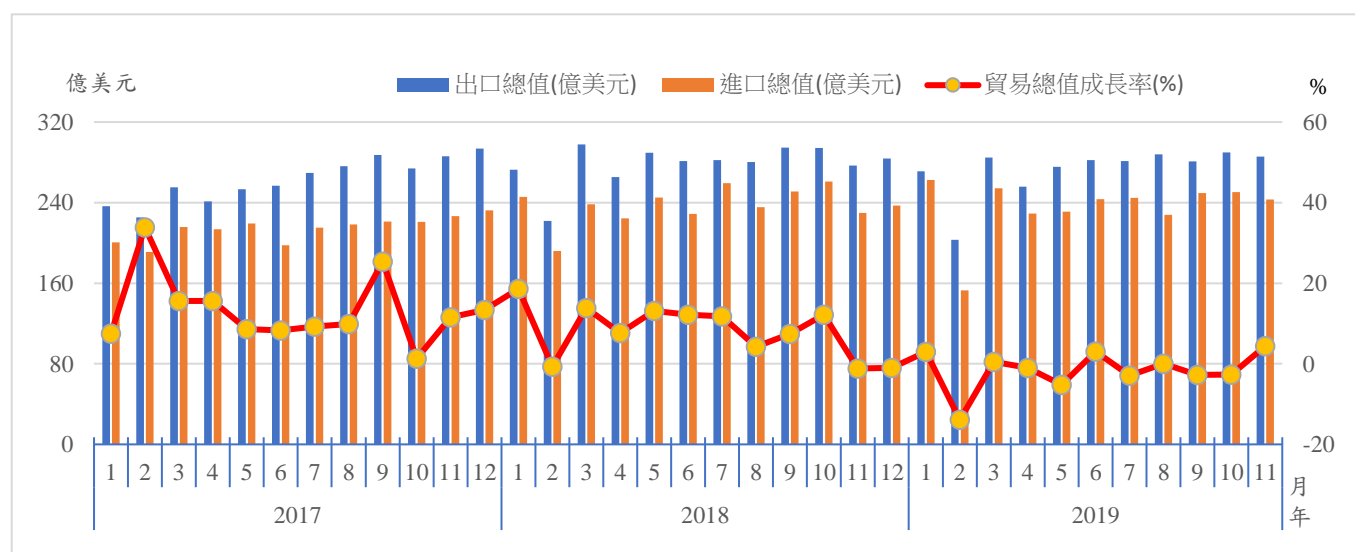
表3 我國進出口統計

單位：億美元；%

| 年(月)別      | 貿易總值    |       | 出口總值    |      | 進口總值    |       | 出(入)超 |       |
|------------|---------|-------|---------|------|---------|-------|-------|-------|
|            | 金額      | 成長率   | 金額      | 成長率  | 金額      | 成長率   | 金額    | 成長率   |
| 2016年      | 5,083.7 | -2.4  | 2,791.7 | -1.8 | 2,292.0 | -3.0  | 499.8 | 4.0   |
| 2017年      | 5,726.9 | 12.7  | 3,154.9 | 13.0 | 2,572.0 | 12.2  | 582.9 | 16.6  |
| 12月        | 526.0   | 13.4  | 293.8   | 14.5 | 232.3   | 12.0  | 61.5  | 24.7  |
| 2018年      | 6,188.0 | 8.1   | 3,340.1 | 5.9  | 2,847.9 | 10.7  | 492.2 | -15.6 |
| 1月         | 518.2   | 18.6  | 272.6   | 15.3 | 245.6   | 22.6  | 27.0  | -25.3 |
| 2月         | 413.5   | -0.7  | 221.7   | -1.6 | 191.9   | 0.5   | 29.8  | -13.5 |
| 3月         | 536.4   | 13.9  | 297.9   | 16.7 | 238.5   | 10.6  | 59.5  | 50.0  |
| 4月         | 489.8   | 7.7   | 265.5   | 10.0 | 224.3   | 5.0   | 41.2  | 49.5  |
| 5月         | 534.5   | 13.2  | 289.4   | 14.3 | 245.1   | 11.8  | 44.4  | 30.3  |
| 6月         | 509.9   | 12.2  | 281.1   | 9.5  | 228.8   | 15.7  | 52.3  | -11.3 |
| 7月         | 541.6   | 11.8  | 282.2   | 4.7  | 259.4   | 20.6  | 22.8  | -58.1 |
| 8月         | 515.8   | 4.3   | 280.2   | 1.5  | 235.5   | 7.8   | 44.7  | -22.6 |
| 9月         | 545.8   | 7.4   | 294.7   | 2.6  | 251.1   | 13.6  | 43.5  | -34.1 |
| 10月        | 555.2   | 12.2  | 294.2   | 7.4  | 261.0   | 18.2  | 33.3  | -37.4 |
| 11月        | 506.6   | -1.1  | 276.8   | -3.2 | 229.8   | 1.4   | 47.0  | -20.7 |
| 12月        | 520.6   | -1.0  | 283.7   | -3.4 | 237.0   | 2.0   | 46.7  | -24.1 |
| 2019年1~11月 | 5,587.1 | -1.4  | 2,998.4 | -1.9 | 2,588.7 | -0.9  | 409.7 | -8.0  |
| 1月         | 533.7   | 3.0   | 271.2   | -0.5 | 262.5   | 6.9   | 8.8   | -67.6 |
| 2月         | 356.0   | -13.9 | 203.2   | -8.3 | 152.8   | -20.3 | 50.4  | 68.7  |
| 3月         | 539.2   | 0.5   | 284.8   | -4.4 | 254.4   | 6.7   | 30.4  | -48.8 |
| 4月         | 484.8   | -1.0  | 255.7   | -3.7 | 229.1   | 2.1   | 26.6  | -35.4 |
| 5月         | 506.5   | -5.2  | 275.6   | -4.8 | 230.9   | -5.8  | 44.7  | 0.6   |
| 6月         | 525.6   | 3.1   | 282.2   | 0.4  | 243.4   | 6.4   | 38.8  | -25.9 |
| 7月         | 525.8   | -2.9  | 281.2   | -0.3 | 244.6   | -5.7  | 36.6  | 60.6  |
| 8月         | 515.8   | 0.0   | 287.9   | 2.7  | 227.9   | -3.2  | 60.0  | 34.3  |
| 9月         | 530.6   | -2.8  | 281.0   | -4.6 | 249.6   | -0.6  | 31.5  | -27.7 |
| 10月        | 540.2   | -2.7  | 289.8   | -1.5 | 250.4   | -4.0  | 39.4  | 18.3  |
| 11月        | 528.9   | 4.4   | 285.8   | 3.3  | 243.0   | 5.8   | 42.8  | -9.1  |

說明：本表為「一般貿易制度」統計。

資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。



資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。

圖7 我國各月進出口金額趨勢圖(2017年1月至2019年11月)

表4 我國對各洲(地區)貿易情形(2019年11月)

單位：億美元；%

| 洲/國家         | 2019年11月 |       |       |       | 占我貿易總額<br>/出/進口比重 |       |       | 成長率   |        |         |         |
|--------------|----------|-------|-------|-------|-------------------|-------|-------|-------|--------|---------|---------|
|              | 總額       | 出口    | 進口    | 出(入)超 | 總額                | 出口    | 進口    | 總額    | 出口     | 進口      | 出(入)超   |
| <b>亞洲</b>    | 350.1    | 206.3 | 143.8 | 62.5  | 66.2              | 72.2  | 59.2  | 2.7   | 2.1    | 3.6     | -1.0    |
| 中國大陸(含香港)    | 172.9    | 123.5 | 49.4  | 74.1  | 32.7              | 43.2  | 20.3  | 7.1   | 8.0    | 4.8     | 10.3    |
| 中國大陸         | 136.5    | 88.0  | 48.6  | 39.4  | 25.8              | 30.8  | 20.0  | 6.3   | 6.9    | 5.2     | 9.2     |
| 香港           | 36.4     | 35.6  | 0.8   | 34.7  | 6.9               | 12.4  | 0.3   | 10.3  | 10.9   | -12.1   | 11.7    |
| 新南向政策18國     | 91.1     | 50.1  | 41.0  | 9.2   | 17.2              | 17.5  | 16.9  | -6.0  | -12.8  | 4.0     | -49.4   |
| 南亞6國         | 6.5      | 3.8   | 2.7   | 1.1   | 1.2               | 1.3   | 1.1   | -24.8 | -29.8  | -16.2   | -49.4   |
| 印度           | 4.7      | 2.2   | 2.5   | -0.2  | 0.9               | 0.8   | 1.0   | -16.9 | -22.8  | -10.8   | ---     |
| 東南亞國協(10)    | 73.4     | 43.6  | 29.9  | 13.7  | 13.9              | 15.2  | 12.3  | -4.4  | -10.8  | 6.8     | -34.2   |
| 印尼           | 6.2      | 2.6   | 3.5   | -0.9  | 1.2               | 0.9   | 1.5   | -22.3 | -13.2  | -28.0   | -51.9   |
| 馬來西亞         | 16.2     | 7.4   | 8.8   | -1.4  | 3.1               | 2.6   | 3.6   | -5.4  | -9.2   | -2.0    | 71.0    |
| 菲律賓          | 6.5      | 4.7   | 1.8   | 2.9   | 1.2               | 1.6   | 0.7   | -22.9 | -29.4  | 1.5     | -40.8   |
| 新加坡          | 22.0     | 15.1  | 6.9   | 8.3   | 4.2               | 5.3   | 2.8   | -0.3  | -7.2   | 18.8    | -21.5   |
| 泰國           | 8.0      | 4.4   | 3.6   | 0.8   | 1.5               | 1.5   | 1.5   | -5.5  | -14.1  | 7.7     | -55.8   |
| 越南           | 13.2     | 8.5   | 4.8   | 3.7   | 2.5               | 3.0   | 2.0   | 12.8  | -3.3   | 60.5    | -36.0   |
| 日本           | 60.2     | 20.4  | 39.8  | -19.4 | 11.4              | 7.1   | 16.4  | 11.5  | 5.2    | 15.1    | 27.7    |
| 韓國           | 27.6     | 14.8  | 12.8  | 2.0   | 5.2               | 5.2   | 5.3   | -10.3 | 6.8    | -24.2   | ---     |
| <b>大洋洲</b>   | 11.9     | 3.0   | 8.9   | -6.0  | 2.2               | 1.0   | 3.7   | -5.6  | -21.0  | 1.0     | 17.1    |
| 澳大利亞         | 10.1     | 2.3   | 7.9   | -5.6  | 1.9               | 0.8   | 3.2   | -3.2  | -19.1  | 2.7     | 15.3    |
| 紐西蘭          | 1.1      | 0.5   | 0.6   | -0.1  | 0.2               | 0.2   | 0.2   | 2.5   | 9.9    | -2.8    | -33.4   |
| <b>歐洲</b>    | 54.0     | 22.2  | 31.8  | -9.7  | 10.2              | 7.8   | 13.1  | 12.3  | -2.5   | 25.6    | 270.5   |
| 歐盟區28國       | 48.6     | 20.5  | 28.1  | -7.6  | 9.2               | 7.2   | 11.6  | 16.7  | -2.6   | 36.4    | ---     |
| 西班牙          | 1.4      | 0.8   | 0.6   | 0.2   | 0.3               | 0.3   | 0.2   | 0.9   | -10.9  | 23.1    | -50.2   |
| 法國           | 3.5      | 1.0   | 2.5   | -1.5  | 0.7               | 0.3   | 1.0   | -4.6  | -15.3  | 0.5     | 14.2    |
| 英國           | 4.7      | 2.8   | 1.9   | 0.9   | 0.9               | 1.0   | 0.8   | 1.6   | -7.5   | 18.9    | -36.6   |
| 荷蘭           | 12.6     | 4.7   | 7.9   | -3.1  | 2.4               | 1.7   | 3.2   | 77.8  | 9.3    | 185.2   | ---     |
| 義大利          | 3.7      | 1.2   | 2.5   | -1.2  | 0.7               | 0.4   | 1.0   | 5.4   | -8.1   | 13.9    | 50.4    |
| 德國           | 13.2     | 4.5   | 8.7   | -4.3  | 2.5               | 1.6   | 3.6   | 4.5   | -12.8  | 16.2    | 77.6    |
| 俄羅斯          | 2.8      | 1.0   | 1.9   | -0.9  | 0.5               | 0.3   | 0.8   | -28.6 | 7.4    | -39.2   | -58.8   |
| <b>北美洲</b>   | 75.9     | 42.3  | 33.6  | 8.8   | 14.4              | 14.8  | 13.8  | 13.6  | 15.0   | 11.9    | 28.8    |
| 美國           | 72.8     | 40.5  | 32.3  | 8.2   | 13.8              | 14.2  | 13.3  | 15.2  | 16.9   | 13.2    | 34.3    |
| 加拿大          | 3.0      | 1.8   | 1.2   | 0.6   | 0.6               | 0.6   | 0.5   | -14.4 | -14.8  | -13.8   | -16.9   |
| <b>中美洲</b>   | 5.2      | 3.3   | 1.8   | 1.5   | 1.0               | 1.2   | 0.8   | 22.6  | 21.9   | 23.8    | 19.6    |
| 墨西哥          | 3.4      | 2.7   | 0.7   | 2.1   | 0.6               | 1.0   | 0.3   | 23.7  | 33.6   | -5.5    | 53.8    |
| <b>南美洲</b>   | 1.8      | 4.0   | -2.2  | 6.2   | 0.3               | 1.4   | -0.9  | -10.7 | 61.7   | 384.5   | 111.6   |
| 巴西           | 3.1      | 0.9   | 2.2   | -1.3  | 0.6               | 0.3   | 0.9   | 55.6  | -4.9   | 111.7   | 1,550.3 |
| <b>中東14國</b> | 21.9     | 4.1   | 17.8  | -13.7 | 4.1               | 1.4   | 7.3   | -12.3 | 3.8    | -15.3   | -19.7   |
| 土耳其          | 1.0      | 0.8   | 0.2   | 0.6   | 0.2               | 0.3   | 0.1   | -9.3  | 4.8    | -43.2   | 39.1    |
| 沙烏地阿拉伯       | 6.6      | 0.9   | 5.8   | -4.9  | 1.3               | 0.3   | 2.4   | -8.9  | 62.1   | -14.6   | -21.4   |
| 阿拉伯聯合大公國     | 5.2      | 0.9   | 4.2   | -3.3  | 1.0               | 0.3   | 1.7   | 30.2  | 10.1   | 35.5    | 44.7    |
| 伊朗           | 0.2      | 0.1   | 0.1   | 0.0   | 0.0               | 0.0   | 0.0   | -31.0 | -33.9  | -28.1   | ---     |
| 科威特          | 2.8      | 0.1   | 2.6   | -2.5  | 0.5               | 0.0   | 1.1   | -53.0 | 7.9    | -54.3   | -55.5   |
| <b>非洲</b>    | 2.6      | 1.5   | 1.2   | 0.3   | 0.5               | 0.5   | 0.5   | -16.8 | -4.3   | -28.5   | ---     |
| 奈及利亞         | 0.2      | 0.1   | 0.0   | 0.1   | 0.0               | 0.0   | 0.0   | 36.1  | 14.5   | 1,197.7 | -7.8    |
| 南非           | 0.9      | 0.4   | 0.5   | -0.1  | 0.2               | 0.1   | 0.2   | -21.0 | -8.9   | -29.2   | -70.1   |
| <b>其他</b>    | 5.5      | -0.8  | 6.3   | -7.1  | 1.0               | -0.3  | 2.6   | 41.2  | -192.6 | 108.4   | 229.6   |
| <b>全球</b>    | 528.9    | 285.8 | 243.0 | 42.8  | 100.0             | 100.0 | 100.0 | 4.4   | 3.3    | 5.8     | -9.1    |

說明：出進口數據皆含復出口及復進口；出超變入超或入超變出超，成長率則以「---」表示。

資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。

表5 我國對各洲(地區)貿易情形(2019年1至11月)

單位：億美元；%

| 洲/國家         | 2019年1~11月 |         |         |        | 占我貿易總額<br>/出/進口比重 |       |       | 成長率   |        |       |       |
|--------------|------------|---------|---------|--------|-------------------|-------|-------|-------|--------|-------|-------|
|              | 總額         | 出口      | 進口      | 出(入)超  | 總額                | 出口    | 進口    | 總額    | 出口     | 進口    | 出(入)超 |
| <b>亞洲</b>    | 3,640.2    | 2,112.5 | 1,527.7 | 584.8  | 65.2              | 70.5  | 59.0  | -3.0  | -4.4   | -1.1  | -11.9 |
| 中國大陸(含香港)    | 1,729.9    | 1,200.0 | 529.9   | 670.0  | 31.0              | 40.0  | 20.5  | -2.2  | -5.0   | 5.0   | -11.7 |
| 中國大陸         | 1,354.4    | 834.2   | 520.2   | 314.0  | 24.2              | 27.8  | 20.1  | -1.4  | -5.4   | 5.8   | -19.5 |
| 香港           | 375.6      | 365.8   | 9.7     | 356.1  | 6.7               | 12.2  | 0.4   | -4.9  | -4.3   | -24.7 | -3.6  |
| 新南向政策18國     | 1,022.9    | 579.6   | 443.4   | 136.2  | 18.3              | 19.3  | 17.1  | -4.4  | -7.4   | -0.3  | -24.8 |
| 南亞6國         | 74.7       | 50.2    | 24.4    | 25.8   | 1.3               | 1.7   | 0.9   | -15.8 | -9.4   | -26.4 | 16.2  |
| 印度           | 52.3       | 30.3    | 22.1    | 8.2    | 0.9               | 1.0   | 0.9   | -19.2 | -12.8  | -26.7 | 77.6  |
| 東南亞國協(10)    | 812.6      | 494.9   | 317.8   | 177.1  | 14.5              | 16.5  | 12.3  | -4.7  | -7.6   | 0.2   | -18.8 |
| 印尼           | 70.1       | 26.7    | 43.3    | -16.6  | 1.3               | 0.9   | 1.7   | -13.8 | -12.5  | -14.5 | -17.5 |
| 馬來西亞         | 180.9      | 86.3    | 94.7    | -8.4   | 3.2               | 2.9   | 3.7   | -0.3  | -11.3  | 12.4  | ---   |
| 菲律賓          | 76.4       | 57.1    | 19.3    | 37.8   | 1.4               | 1.9   | 0.7   | -29.1 | -32.7  | -15.7 | -39.0 |
| 新加坡          | 238.3      | 166.5   | 71.7    | 94.8   | 4.3               | 5.6   | 2.8   | 0.8   | 5.1    | -8.0  | 17.8  |
| 泰國           | 89.4       | 50.8    | 38.6    | 12.2   | 1.6               | 1.7   | 1.5   | -10.1 | -10.7  | -9.2  | -15.2 |
| 越南           | 145.4      | 98.5    | 46.8    | 51.7   | 2.6               | 3.3   | 1.8   | 10.3  | 0.3    | 39.5  | -20.0 |
| 日本           | 610.4      | 213.2   | 397.2   | -184.0 | 10.9              | 7.1   | 15.3  | -0.8  | 1.8    | -2.1  | -6.3  |
| 韓國           | 314.5      | 152.5   | 162.0   | -9.4   | 5.6               | 5.1   | 6.3   | -3.2  | 6.7    | -10.9 | -75.8 |
| <b>大洋洲</b>   | 147.1      | 37.1    | 110.0   | -72.9  | 2.6               | 1.2   | 4.3   | 5.0   | -3.1   | 8.0   | 14.6  |
| 澳大利亞         | 123.4      | 30.1    | 93.4    | -63.3  | 2.2               | 1.0   | 3.6   | 6.2   | -1.5   | 8.9   | 14.7  |
| 紐西蘭          | 12.3       | 4.5     | 7.8     | -3.3   | 0.2               | 0.1   | 0.3   | -5.0  | 0.6    | -8.0  | -17.3 |
| <b>歐洲</b>    | 593.9      | 270.5   | 323.4   | -52.9  | 10.6              | 9.0   | 12.5  | -1.3  | -4.9   | 2.0   | 62.1  |
| 歐盟區28國       | 523.9      | 251.2   | 272.7   | -21.4  | 9.4               | 8.4   | 10.5  | 0.5   | -5.3   | 6.6   | ---   |
| 西班牙          | 18.0       | 10.9    | 7.1     | 3.8    | 0.3               | 0.4   | 0.3   | 0.6   | -6.0   | 12.7  | -28.0 |
| 法國           | 43.3       | 14.0    | 29.3    | -15.3  | 0.8               | 0.5   | 1.1   | -12.6 | -6.3   | -15.3 | -22.1 |
| 英國           | 50.8       | 32.3    | 18.4    | 13.9   | 0.9               | 1.1   | 0.7   | -6.1  | -7.4   | -3.8  | -11.9 |
| 荷蘭           | 114.2      | 53.1    | 61.1    | -8.1   | 2.0               | 1.8   | 2.4   | 29.7  | -0.4   | 75.8  | ---   |
| 義大利          | 41.7       | 18.0    | 23.7    | -5.7   | 0.7               | 0.6   | 0.9   | -9.2  | -15.0  | -4.1  | 61.6  |
| 德國           | 145.3      | 59.5    | 85.8    | -26.3  | 2.6               | 2.0   | 3.3   | -6.7  | -7.3   | -6.3  | -4.1  |
| 俄羅斯          | 39.6       | 10.1    | 29.4    | -19.3  | 0.7               | 0.3   | 1.1   | -20.4 | -0.6   | -25.4 | -34.1 |
| <b>北美洲</b>   | 776.7      | 442.8   | 333.9   | 108.8  | 13.9              | 14.8  | 12.9  | 10.8  | 16.2   | 4.4   | 77.7  |
| 美國           | 737.8      | 420.7   | 317.1   | 103.6  | 13.2              | 14.0  | 12.2  | 11.9  | 17.6   | 5.1   | 84.6  |
| 加拿大          | 38.5       | 22.0    | 16.5    | 5.5    | 0.7               | 0.7   | 0.6   | -6.4  | -5.2   | -7.8  | 3.6   |
| <b>中美洲</b>   | 49.4       | 32.5    | 16.9    | 15.6   | 0.9               | 1.1   | 0.7   | 5.1   | 6.3    | 3.1   | 9.9   |
| 墨西哥          | 33.8       | 25.5    | 8.3     | 17.2   | 0.6               | 0.9   | 0.3   | 12.8  | 12.4   | 14.3  | 11.5  |
| <b>南美洲</b>   | 21.4       | 40.5    | -19.1   | 59.5   | 0.4               | 1.3   | -0.7  | -15.1 | 23.1   | 148.6 | 46.8  |
| 巴西           | 30.3       | 10.8    | 19.5    | -8.6   | 0.5               | 0.4   | 0.8   | 12.5  | -11.3  | 32.3  | 245.6 |
| <b>中東14國</b> | 269.8      | 48.4    | 221.4   | -173.1 | 4.8               | 1.6   | 8.6   | -12.7 | -12.7  | -12.7 | -12.7 |
| 土耳其          | 12.3       | 9.3     | 3.0     | 6.2    | 0.2               | 0.3   | 0.1   | -21.6 | -25.6  | -5.7  | -32.5 |
| 沙烏地阿拉伯       | 80.1       | 8.3     | 71.9    | -63.6  | 1.4               | 0.3   | 2.8   | -8.2  | 15.4   | -10.3 | -12.8 |
| 阿拉伯聯合大公國     | 56.3       | 14.0    | 42.3    | -28.3  | 1.0               | 0.5   | 1.6   | 4.6   | 21.0   | 0.1   | -7.7  |
| 伊朗           | 1.7        | 1.0     | 0.6     | 0.4    | 0.0               | 0.0   | 0.0   | -89.6 | -76.9  | -94.4 | ---   |
| 科威特          | 39.0       | 1.4     | 37.6    | -36.2  | 0.7               | 0.0   | 1.5   | -20.8 | 5.8    | -21.6 | -22.3 |
| <b>非洲</b>    | 33.5       | 19.6    | 13.9    | 5.8    | 0.6               | 0.7   | 0.5   | -21.2 | 2.1    | -40.4 | ---   |
| 奈及利亞         | 3.5        | 2.2     | 1.2     | 1.0    | 0.1               | 0.1   | 0.0   | 23.7  | 111.5  | -29.3 | ---   |
| 南非           | 10.6       | 5.4     | 5.2     | 0.2    | 0.2               | 0.2   | 0.2   | -32.0 | -15.2  | -43.6 | ---   |
| <b>其他</b>    | 55.0       | -5.4    | 60.4    | -65.8  | 1.0               | -0.2  | 2.3   | 16.5  | -193.2 | 45.7  | 84.5  |
| <b>全球</b>    | 5,587.1    | 2,998.4 | 2,588.7 | 409.7  | 100.0             | 100.0 | 100.0 | -1.4  | -1.9   | -0.9  | -8.0  |

說明：出進口數據皆含復出口及復進口；出超變入超或入超變出超，成長率則以「---」表示。

資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。

#### 4.我國主要貿易貨品(詳見表 6 至表 8)

— 出口：11月出口較上年同期成長3.3%，金額增加9.0億美元。在前10大出口貨品中，以電機設備及其零件(HS85)出口增加12.5億美元為最多，主要是積體電路、儲存裝置及記憶體等品項需求熱絡，其次為機械用具及其零件(HS84)增加3.6億美元。累計1至11月，出口較上年同期下跌1.9%，金額減少58.0億美元；其中，以塑膠及其製品(HS39)減少24.1億美元為最多，其次為有機化學產品(HS29)減少23.5億美元；另一方面，機械用具及其零件(HS84)增加37.4億美元，金額提升最為明顯，主要是對美國出口自動資料處理機及其附屬單元；磁性或光學閱讀機(HS8471)該品項大幅增加。

— 進口：11月進口較上年同期成長5.8%，金額增加13.3億美元。在前10大進口貨品中，以機械用具及其零件(HS84)增加17.5億美元表現為最突出，主要是半導體設備購置需求激增。累計1至11月，進口較上年同期微跌0.9%，金額減少22.3億美元；其中，以礦物燃料(HS27)減少62.0億美元為最多，主因為國際原物料價格疲弱；另一方面，機械用具及其零件(HS84)增加61.2億美元為最多。

表6 我國對全球主要出進口貨品類別(2019年11月)

單位：億美元；%

| HS<br>2位碼   | 貨品       | 2019年11月     |              | 2018年11月     |              | 增減比較        |            |
|-------------|----------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|------------|
|             |          | 金額           | 比重           | 金額           | 比重           | 增減金額        | 成長率        |
| <b>出口總額</b> |          | <b>285.8</b> | <b>100.0</b> | <b>276.8</b> | <b>100.0</b> | <b>9.0</b>  | <b>3.3</b> |
| 85          | 電機設備及其零件 | 136.2        | 47.6         | 123.7        | 44.7         | 12.5        | 10.1       |
| 84          | 機械用具及其零件 | 37.9         | 13.3         | 34.3         | 12.4         | 3.6         | 10.6       |
| 39          | 塑膠及其製品   | 16.3         | 5.7          | 17.5         | 6.3          | -1.1        | -6.5       |
| 90          | 光學等精密儀器  | 13.9         | 4.9          | 12.6         | 4.6          | 1.3         | 10.5       |
| 87          | 汽機車及其零件  | 8.4          | 2.9          | 7.9          | 2.9          | 0.5         | 6.2        |
| 27          | 礦物燃料     | 8.1          | 2.8          | 12.3         | 4.4          | -4.2        | -34.0      |
| 29          | 有機化學產品   | 7.0          | 2.4          | 9.1          | 3.3          | -2.1        | -23.1      |
| 72          | 鋼鐵       | 6.6          | 2.3          | 7.5          | 2.7          | -1.0        | -12.7      |
| 73          | 鋼鐵製品     | 5.6          | 2.0          | 6.8          | 2.5          | -1.2        | -17.9      |
| 74          | 銅及其製品    | 4.4          | 1.6          | 3.4          | 1.2          | 1.0         | 29.4       |
| 其他          |          | 41.4         | 14.5         | 41.7         | 15.1         | -0.3        | -0.8       |
| <b>進口總額</b> |          | <b>243.0</b> | <b>100.0</b> | <b>229.8</b> | <b>100.0</b> | <b>13.3</b> | <b>5.8</b> |
| 85          | 電機設備及其零件 | 65.8         | 27.1         | 66.7         | 29.0         | -0.9        | -1.3       |
| 84          | 機械用具及其零件 | 41.8         | 17.2         | 24.3         | 10.6         | 17.5        | 72.2       |
| 27          | 礦物燃料     | 35.1         | 14.4         | 41.7         | 18.2         | -6.7        | -16.0      |
| 90          | 光學等精密儀器  | 11.0         | 4.5          | 9.0          | 3.9          | 2.1         | 22.9       |
| 87          | 汽機車及其零件  | 9.1          | 3.7          | 7.3          | 3.2          | 1.8         | 24.8       |
| 29          | 有機化學產品   | 7.3          | 3.0          | 8.2          | 3.6          | -0.9        | -11.4      |
| 39          | 塑膠及其製品   | 5.8          | 2.4          | 6.2          | 2.7          | -0.4        | -5.9       |
| 72          | 鋼鐵       | 5.7          | 2.3          | 8.1          | 3.5          | -2.4        | -29.7      |
| 38          | 雜項化學產品   | 4.9          | 2.0          | 5.0          | 2.2          | -0.1        | -2.6       |
| 30          | 醫藥品      | 3.6          | 1.5          | 3.1          | 1.4          | 0.5         | 16.0       |
| 其他          |          | 53.1         | 21.8         | 50.3         | 21.9         | 2.8         | 5.5        |

說明：本表數據出口統計含復出口、進口統計含復進口。

資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。

表7 我國對全球主要出進口貨品類別(2019年1至11月)

單位：億美元；%

| HS<br>2位碼   | 貨品       | 2019年1至11月     |              | 2018年1至11月     |              | 增減比較         |             |
|-------------|----------|----------------|--------------|----------------|--------------|--------------|-------------|
|             |          | 金額             | 比重           | 金額             | 比重           | 增減金額         | 成長率         |
| <b>出口總額</b> |          | <b>2,998.4</b> | <b>100.0</b> | <b>3,056.4</b> | <b>100.0</b> | <b>-58.0</b> | <b>-1.9</b> |
| 85          | 電機設備及其零件 | 1,337.5        | 44.6         | 1,319.7        | 43.2         | 17.8         | 1.4         |
| 84          | 機械用具及其零件 | 387.1          | 12.9         | 349.6          | 11.4         | 37.4         | 10.7        |
| 39          | 塑膠及其製品   | 182.3          | 6.1          | 206.4          | 6.8          | -24.1        | -11.7       |
| 90          | 光學等精密儀器  | 144.1          | 4.8          | 149.3          | 4.9          | -5.1         | -3.4        |
| 27          | 礦物燃料     | 119.4          | 4.0          | 127.2          | 4.2          | -7.8         | -6.2        |
| 87          | 汽機車及其零件  | 93.2           | 3.1          | 90.4           | 3.0          | 2.8          | 3.1         |
| 29          | 有機化學產品   | 82.6           | 2.8          | 106.2          | 3.5          | -23.5        | -22.2       |
| 72          | 鋼鐵       | 80.6           | 2.7          | 96.3           | 3.2          | -15.7        | -16.3       |
| 73          | 鋼鐵製品     | 71.7           | 2.4          | 78.1           | 2.6          | -6.4         | -8.2        |
| 74          | 銅及其製品    | 39.5           | 1.3          | 46.7           | 1.5          | -7.2         | -15.3       |
|             | 其他       | 460.3          | 15.4         | 486.5          | 15.9         | -26.2        | -5.4        |
| <b>進口總額</b> |          | <b>2,588.7</b> | <b>100.0</b> | <b>2,611.0</b> | <b>100.0</b> | <b>-22.3</b> | <b>-0.9</b> |
| 85          | 電機設備及其零件 | 723.2          | 27.9         | 690.5          | 26.4         | 32.7         | 4.7         |
| 27          | 礦物燃料     | 408.7          | 15.8         | 470.7          | 18.0         | -62.0        | -13.2       |
| 84          | 機械用具及其零件 | 367.0          | 14.2         | 305.9          | 11.7         | 61.2         | 20.0        |
| 90          | 光學等精密儀器  | 110.9          | 4.3          | 105.9          | 4.1          | 5.0          | 4.7         |
| 87          | 汽機車及其零件  | 81.1           | 3.1          | 79.7           | 3.1          | 1.3          | 1.7         |
| 29          | 有機化學產品   | 79.4           | 3.1          | 98.1           | 3.8          | -18.7        | -19.1       |
| 72          | 鋼鐵       | 73.6           | 2.8          | 87.5           | 3.4          | -13.9        | -15.9       |
| 39          | 塑膠及其製品   | 66.1           | 2.6          | 70.5           | 2.7          | -4.5         | -6.4        |
| 38          | 雜項化學產品   | 53.8           | 2.1          | 60.9           | 2.3          | -7.1         | -11.7       |
| 74          | 銅及其製品    | 45.9           | 1.8          | 51.8           | 2.0          | -5.9         | -11.4       |
|             | 其他       | 579.0          | 22.4         | 589.4          | 22.6         | -10.4        | -1.8        |

說明：本表數據出口統計含復出口、進口統計含復進口。

資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。

表8 2019年11月我國貨品出口增減原因分析表

一、2019年11月對主要出口市場出口情形

單位：億美元；%

| 地區/國家     | 金額    | 比重    | 增減金額 | 增減%   | 增減較多貨品  |
|-----------|-------|-------|------|-------|---|
| 全球        | 285.8 | 100.0 | 9.0  | 3.3   | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓電子零組件增9.7億美元(10.1%)</li> <li>✓資通與視聽產品增7.4億美元(22.7%)</li> <li>✓光學及精密儀器；鐘錶；樂器增1.4億美元(10.6%)</li> <li>●礦產品減3.7億美元(-27.9%)</li> </ul>   |
| 中國大陸(含香港) | 123.5 | 43.2  | 9.2  | 8.0   | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓電子零組件增10.3億美元(18.2%)</li> <li>✓光學及精密儀器；鐘錶；樂器增1.1億美元(13.6%)</li> <li>✓基本金屬及其製品增0.8億美元(16.4%)</li> <li>●化學品減1.2億美元(-14.7%)</li> </ul> |
| 東協十國      | 43.6  | 15.2  | -5.3 | -10.8 | <ul style="list-style-type: none"> <li>●礦產品減3.2億美元(-69.4%)</li> <li>●電子零組件減1.8億美元(-8.4%)</li> <li>●基本金屬及其製品減0.5億美元(-12.5%)</li> <li>✓資通與視聽產品增0.5億美元(28.0%)</li> </ul>       |
| 美國        | 40.5  | 14.2  | 5.9  | 16.9  | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓資通與視聽產品增5.8億美元(62.1%)</li> <li>✓電機產品增0.6億美元(21.4%)</li> <li>●基本金屬及其製品減0.9億美元(-17.5%)</li> </ul>                                     |
| 歐洲        | 22.2  | 7.8   | -0.6 | -2.5  | <ul style="list-style-type: none"> <li>●機械減0.4億美元(-15.8%)</li> <li>●電子零組件減0.3億美元(-11.7%)</li> <li>✓資通與視聽產品增0.6億美元(11.3%)</li> <li>✓運輸工具增0.3億美元(12.3%)</li> </ul>            |
| 日本        | 20.4  | 7.1   | 1.0  | 5.2   | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓資通與視聽產品增0.5億美元(29.3%)</li> <li>✓礦產品增0.4億美元(237.3%)</li> </ul>   |

註1：增減金額、增減%為與上年同期比較。數據資料來源：財政部統計處貿易統計資料庫

註2：●代表出口下滑產品；✓代表出口成長產品。

## 二、2019年11月主要貨品出口情形

單位：億美元；%

| 貨品別   | 金額    | 比重    | 增減金額 | 增減%  | 增減細目  | 增減較多地區/國家  | 增減原因   |
|-------|-------|-------|------|------|---|--|--|
| 總計    | 285.8 | 100.0 | 9.0  | 3.3  |   |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 全球經濟成長趨緩，礦產品受國際油價下跌及部分煉油設備定檢歲修影響，塑化、基本金屬及其製品續因原物料行情走軟及需求力道不足，造成其出口衰減。</li> <li>● 美中貿易摩擦起伏不定，不確定性壓抑國際終端需求及原物料行情。</li> <li>✓ 隨全球供應鏈加速重組，部分廠商生產線移回國內及訂單移轉效應。</li> <li>✓ 由於廠商持續擴增在台產能、美國12月加徵關稅引發提前出貨潮，以及5G通訊等新興商機發酵，帶動積體電路出口成長。</li> </ul> |
| 電子零組件 | 105.9 | 37.0  | 9.7  | 10.1 | ● 固定、可變或可預先調整之電容器(HS8532)減0.9億美元(-42.1%)        | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 中國大陸減0.6億美元(-46.7%)</li> <li>● 美國減0.1億美元(-68%)</li> <li>● 新加坡減0.1億美元(-68.6%)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 中國大陸因景氣趨緩，投資轉趨保守，生產也出現觀望，因此相關電子零組件需求也減弱。</li> <li>● 電子電容器因配合客戶庫存調整造成出口減少。</li> </ul>  |
|       |       |       |      |      | ● 電阻器(包括變阻器及電位計)，電阻電熱器除外(HS8533)減0.2億美元(-25.5%) | ● 香港減0.1億美元(-28.5%)  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 受中國大陸電子零組件廠商崛起，形成替代效應與市場供需失衡，電容器及電阻器對中國大陸、香港出口表現衰退。</li> </ul>  |
|       |       |       |      |      | ● 二極體、發光二極體等(HS8541)減0.2億美元(-4.0%)              | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 中國大陸減0.1億美元(-6.5%)</li> <li>✓ 香港增0.1億美元(13.4%)</li> </ul>                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 中國大陸LED產能持續開出，產品價格競爭激烈，加上應用市場已逐漸飽和，需求力道疲弱，衝擊我國出口表現。</li> </ul>  |



| 貨品別     | 金額   | 比重   | 增減金額 | 增減%  | 增減細目  | 增減較多地區/國家  | 增減原因  |
|---------|------|------|------|------|---|--|---|
|         |      |      |      |      | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓積體電路(HS8542)增10.9億美元(12.9%)</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>●新加坡減0.7億美元(-6.3%)</li> <li>✓韓國增1.6億美元(34.1%)</li> <li>✓香港增4.4億美元(22.2%)</li> <li>✓中國大陸增6.6億美元(22.7%)</li> </ul>      | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓因國外客戶庫存順利去化，使得需求增加。</li> <li>✓受惠於智慧型手機等手持行動裝置消費需求提升，以及人工智慧、物聯網、車用電子、生物辨識、等新興產業開展，積體電路之需求因而增加；另外，國際手機大廠相繼推出新機，各大廠商終端應用新品備貨需求釋出，帶動相關產品出口。</li> </ul>                          |
| 資通與視聽產品 | 40.2 | 14.1 | 7.4  | 22.7 | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓碟片，磁帶，固態非揮發性儲存裝置，智慧卡及其他錄音或錄製其他現象之媒體，不論是否已錄製，包括生產碟片之原模及母片，但第三十七章之產品除外(HS8523)增1.5億美元(26.9%)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>●香港減0.3億美元(-29.1%)</li> <li>✓美國增0.4億美元(41.8%)</li> <li>✓日本增0.4億美元(74.2%)</li> <li>✓中國大陸增0.8億美元(48.6%)</li> </ul>      | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓雲端伺服器全球需求增加，連帶儲存裝置出口熱絡。</li> <li>✓雲端伺服器及零附件廠商提高國內產能，加上產能回流，且國外需求增加，促使出口大幅成長，尤其對美國出口因轉單效應而持續熱絡。</li> <li>✓由於AI新興應用帶起的資料儲存與運算需求，加上5G建置，帶動電信與雲端服務業者需求，相關零組件進口與出口增加。</li> </ul> |
|         |      |      |      |      | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓專用或主要用於第8470至8472節機器之零件及附件(HS8473)增1.6億美元(17.9%)</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>●中國大陸減0.5億美元(-15.6%)</li> <li>✓美國增0.5億美元(25.4%)</li> <li>✓新加坡增0.6億美元(160.6%)</li> <li>✓墨西哥增0.8億美元(1212.9%)</li> </ul> |   |
|         |      |      |      |      | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓自動資料處理機及其附屬單元等(HS8471)增3.4億美元(58.9%)</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>●新加坡減0.1億美元(-58.1%)</li> <li>✓香港增0.1億美元(21.8%)</li> <li>✓荷蘭增0.1億美元(17.2%)</li> <li>✓美國增3.1億美元(103.9%)</li> </ul>      |   |

| 貨品別      | 金額   | 比重  | 增減金額 | 增減%  | 增減細目  | 增減較多地區/國家  | 增減原因   |
|----------|------|-----|------|------|---|--|--|
|          |      |     |      |      | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 電話機其他傳輸或接收聲音、圖像或其他資料之器具(HS8517) 增 2.1 億美元(39.8%)</li> </ul>                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 匈牙利增0.1億美元(385.5%)</li> <li>✓ 荷蘭增0.1億美元(72.2%)</li> <li>✓ 中國大陸增0.1億美元(16.3%)</li> <li>✓ 美國增1.6億美元(84.4%)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 網通產品需求活絡，5G通訊設備零件、交換器、路由器生產及出口擴增。</li> <li>✓ 因國際品牌智慧手機新品上市，年終銷售旺季需求增溫，以及組裝代工訂單成長，帶動出口表現。</li> </ul> |
| 基本金屬及其製品 | 22.2 | 7.7 | -1.5 | -6.5 | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 鋼鐵製螺釘、螺栓、螺帽、車用螺釘、螺旋鈎、鉚釘、橫梢、開口梢、墊圈(包括彈簧墊圈)及類似製品(HS7318)減0.6億美元(-17.2%)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 美國減0.3億美元(-19.4%)</li> <li>● 德國減0.1億美元(-28.9%)</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 因機械、汽車等下游產業需求疲弱，減損國內業者生產動能，出口因此減少。</li> </ul>   |
|          |      |     |      |      | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 鋼鐵製之其他管及空心型(如：開縫或焊接、鉚接或類似接合者)(HS7306)減0.4億美元(-51.9%)</li> </ul>                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 美國減0.3億美元(-71.8%)</li> </ul>  |  |
|          |      |     |      |      | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 經護面、鍍面或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品，寬度600公厘及以上者(HS7210)減0.2億美元(-19.3%)</li> </ul>               | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 英國減0.1億美元(-60.8%)</li> <li>● 比利時減0.1億美元(-46.8%)</li> <li>✓ 葡萄牙增0.1億美元(新增)</li> </ul>                                |  |
|          |      |     |      |      | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 精煉銅及銅合金，未經塑性加工者(HS7403)增1.2億美元(493.8%)</li> </ul>                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 中國大陸增1.1億美元(520.7%)</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 因中國大陸去年起已對廢銅進口設限，轉而增加精煉銅及銅合金進口。</li> </ul>  |

| 貨品別     | 金額   | 比重  | 增減金額 | 增減%  | 增減細目   | 增減較多地區/國家                                    | 增減原因  |
|---------|------|-----|------|------|--|--|---|
| 塑橡膠及其製品 | 18.4 | 6.5 | -1.2 | -6.3 | ● 聚縮醛，其他聚醚及環氧樹脂，初級狀態等(HS3907)減0.5億美元(-14.1%)   | ● 日本減0.1億美元(-18.1%)<br>✓ 中國大陸增0.1億美元(10.7%)  | ● 因為美中貿易摩擦陰影下，中國大陸對聚碳酸酯等塑膠原料相關需求減少；另國際油價仍處低檔，影響其他相關產品價格也持續低迷，拖累我國塑橡膠及其製品出口。   |
|         |      |     |      |      | ● 丙烯或其他烯烴之聚合物，初級狀態(HS3902)減0.2億美元(-22.7%)  | ● 中國大陸減0.1億美元(-13.8%)                        |   |
|         |      |     |      |      | ● 聚醯胺，初級狀態(HS3908)減0.1億美元(-24.3%)  | ● 中國大陸減0.1億美元(-47.3%)                        |   |
|         |      |     |      |      | ● 初級狀態或成板、片、條之合成橡膠及從油類獲得之硫化油膏；第4001節之任何產品與本節之任何產品之混合膠，呈初級狀態或板、片、條狀者(HS4002)減0.2億美元(-18.0%) | ● 荷蘭減0.1億美元(-75.8%)                          |   |
| 機械      | 18.4 | 6.4 | -1.3 | -6.6 | ● 傳動軸及曲柄；軸承殼及平軸承；齒輪及齒輪裝置；滾珠或滾子螺桿；齒輪箱及其他變速器；飛輪及滑輪(HS8483)減0.4億美元(-29.9%)                    | ● 中國大陸減0.2億美元(-28.6%)                        | ● 主因美中貿易摩擦混沌不明，經濟前景不確定性仍高，廠商設備投資趨緩，致滾珠槓桿、線性滑軌、工具機等產量持續下滑，對我國出口需求減弱。<br>● 因美中貿易摩擦衝擊廠商設備投資步調，部分訂單遞延觀望，致電子生產設備、工具機等持續減產，出口也減少。 |
|         |      |     |      |      | ● 金屬加工用綜合加工機，單體結構機（單站機）及多站聯製機(HS8457)減0.4億美元(-32.4%)                                       | ● 中國大陸減0.1億美元(-51.7%)<br>● 美國減0.1億美元(-43.1%) |   |

| 貨品別  | 金額   | 比重  | 增減金額 | 增減%   | 增減細目   | 增減較多地區/國家  | 增減原因  |
|------|------|-----|------|-------|--|--|---|
|      |      |     |      |       | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 本章未列名而具有特殊功能之機器及機械用具(HS8479)減0.1億美元(-12.3%)</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 中國大陸減0.1億美元(-16.4%)</li> </ul>  |   |
| 化學品  | 15.0 | 5.3 | -2.1 | -12.2 | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 環烴(HS2902)減1.0億美元(-43.1%)</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 中國大陸減1.0億美元(-45.5%)</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 因國內部分烯烴廠定檢，下游廠商配合安排檢修，以及貿易戰延燒拖累石化產品需求，使出口減弱。</li> <li>● 雖然國際油價報價漲跌互見，但在美中貿易摩擦衝擊下，化學品需求仍持續疲軟，相關化學品價格也未上揚，因此多數化學品出口仍然衰減。</li> <li>● 塑化原料因市場買氣觀望，價格未隨油價反彈腳步，拖累我國塑化品出口。</li> </ul> |
|      |      |     |      |       | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 非環醇及其鹵化、磺化、硝化或亞硝化衍生物(HS2905)減0.5億美元(-33.5%)</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 中國大陸減-0.3億美元(-28.4%)</li> <li>● 韓國減0.1億美元(-72.4%)</li> <li>● 越南減0.1億美元(-40.8%)</li> </ul> |   |
|      |      |     |      |       | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 腈官能基化合物(HS2926)減0.3億美元(-61.5%)</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 中國大陸減0.3億美元(-76.0%)</li> </ul>  |   |
|      |      |     |      |       | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 不論是否具有其他氧官能基之酮及醃及其鹵化、磺化、硝化或亞硝化衍生物(HS2914)減0.2億美元(-56.7%)</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 中國大陸減0.1億美元(-36.7%)</li> </ul>  |   |
| 光學器材 | 9.9  | 3.5 | 0.8  | 8.6   | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 光纖及光纖束；光纖傳輸纜，第8544節所列者除外；偏光性材料所製之片及板；任何材料所製之光學用透鏡（含隱形眼鏡）、稜鏡、反射鏡及其他光學元件之未經裝配者，未經光學加工之玻璃元件除外(HS9001)增0.2億美元(12.2%)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 中國大陸增0.2億美元(20.9%)</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 在新手機上市且朝多鏡頭設計發展，因此帶動相關光學零件需求，導致產品出口成長。</li> </ul>  |

| 貨品別 | 金額  | 比重  | 增減金額 | 增減%   | 增減細目  | 增減較多地區/國家  | 增減原因   |
|-----|-----|-----|------|-------|---|--|--|
|     |     |     |      |       | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 液晶裝置（未構成爲其他號列所更明確說明之物品者）；雷射，雷射二極體除外；其他光學用具及儀器，本章未列名者(HS 9013)增0.2億美元(3.5%)</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 中國大陸減0.1億美元(-1.3%)</li> <li>✓ 香港增0.2億美元(32.8%)</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 液晶面板及其組件受中國大陸新產能持續開出，市場持續供過於求的現象已緩和，部分廠商已出現需求回升現象，因此出口也隨之成長。</li> </ul> |
|     |     |     |      |       | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 示波器、頻譜分析儀及其他供計量或檢查電量之儀器及器具，不包括第9028節之計量器；供計量或偵測<math>\alpha</math>、<math>\beta</math>、<math>\gamma</math>、X光、宇宙或其他離子輻射線用之儀器及器具(HS 9030)增0.3億美元(37.5%)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 馬來西亞增0.1億美元(109.0%)</li> <li>✓ 中國大陸增0.2億美元(81.0%)</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 隨著5G商業服務、物聯網(IoT)、車用電子及人工智慧(AI)等新技術快速成長，檢測設備儀器市場因此受惠。</li> </ul>        |
|     |     |     |      |       | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 任何材料所製之光學透鏡、稜鏡、反射鏡及其他光學元件，業經裝配為儀器或器具之零件或配件者，未經光學加工之玻璃元件除外(HS9002)增0.5億美元(28.4%)</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 越南減0.1億美元(-17.5%)</li> <li>✓ 菲律賓增0.1億美元(23901.0%)</li> <li>✓ 中國大陸增0.5億美元(78.0%)</li> </ul>                              | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 行動裝置鏡頭受惠於手機新品朝多鏡頭及高規格發展，需求增溫。</li> </ul>                                |
| 礦產品 | 9.5 | 3.3 | -3.7 | -27.9 | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 石油及提自瀝青礦物之油類，但原油除外；廢油(HS2710)減4.0億美元(-34.0%)</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 菲律賓減1.7億美元(-93.7%)</li> <li>● 新加坡減0.9億美元(-53.9%)</li> <li>● 巴基斯坦減0.8億美元(-99.8%)</li> <li>● 印尼減0.5億美元(-99.4%)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 我國對菲律賓油品出口，因菲國轉移進口來源而大幅減少。</li> </ul>                                   |
|     |     |     |      |       | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 石油氣及其他氣態碳氫化合物(HS2711)減0.1億美元(-91.4%)</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 中國大陸減0.1億美元(-90.7%)</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 由於國內部分石化廠歲修，以及國際油價處低檔、市場買氣觀望影響下游提貨意願，致部分石化</li> </ul>                   |

| 貨品別  | 金額  | 比重  | 增減金額 | 增減% | 增減細目   | 增減較多地區/國家   | 增減原因   |
|------|-----|-----|------|-----|--|---|--|
|      |     |     |      |     | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 高溫蒸餾煤焦油所得之油類及其他產品；類似產品其芳香族成分之重量超過非芳香族成分之重量者(HS2707)減0.1億美元(-35.1%)</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 韓國增0.1億美元(新增)</li> </ul>       | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 產品減產，出口衰退。</li> </ul>   |
|      |     |     |      |     | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 銅礦石及其精砂(HS2603)增0.6億美元(117.0%)</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 中國大陸增0.6億美元(117.2%)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 因中國大陸去年起已對廢銅進口設限，轉而造成進口銅礦石及其精砂攀升，促使我國對其出口增加。</li> </ul>                                 |
| 電機產品 | 9.1 | 3.2 | 0.3  | 3.3 | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 電路開關、保護電路或連接電路用之電氣用具(例如：開關、繼電器、熔絲裝置、突波遏止器、插頭、插座、燈頭及其他連接器、接線盒)，其電壓未超過1000伏特者；光纖、光纖束、光纖電纜或光纖傳輸纜用之連接器(HS8536)減0.1億美元(-6.7%)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 中國大陸減0.1億美元(-14.5%)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 主要受到美中貿易戰影響，中國大陸的經濟出現成長減緩現象，投資也減弱，因此減少對我國此類產品的採購。</li> </ul>                            |
|      |     |     |      |     | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 絕緣(包括磁漆或陽極處理)電線、電纜(包括同軸電纜)及其他絕緣電導體，不論是否裝有插接器；光纖電纜，由個別被覆之纖維製成，不論是否與電導體組合或裝有插接器(HS8544)增0.1億美元(14.2%)</li> </ul>                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 美國增0.1億美元(74.1%)</li> </ul>    | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 隨著5G商業服務、物聯網(IoT)、車用電子及人工智慧(AI)等新技術快速成長，相關電子測量儀器、電源供應器、信號產生器等產品需求提升，帶動其出口上揚。</li> </ul> |

| 貨品別 | 金額 | 比重 | 增減金額 | 增減% | 增減細目  | 增減較多地區/國家          | 增減原因 |
|-----|----|----|------|-----|---|--------------------|------|
|     |    |    |      |     | ✓變壓器、靜電式變流器<br>(例如：整流器)及電感<br>器(HS8504)增0.1億美元<br>(10.0%) | ✓美國增0.2億美元(49.2%)  |      |
|     |    |    |      |     | ✓本章未列名但具有獨立<br>功能之電機及器具<br>(HS8543)增0.4億美元<br>(132.2%)    | ✓美國增0.3億美元(271.5%) |      |

註1：增減金額、增減%為與上年同期比較。

數據資料來源：財政部統計處貿易統計資料庫

註2：採用HS四位碼數據資料，列出之項目乃該貨品別之主要HS商品。

註3：●代表出口下滑產品；✓代表出口成長產品。

## 我國對重要貿易夥伴之貿易分析

### (一)對美國貿易分析(詳表 9 至表 11)

—出口：11月對美出口40.5億美元，較上年同期大幅成長16.9%，占我出口比重14.2%，其中以機械用具及其零件(HS84)出口成長38.0%漲幅最高，其次為電機設備及其零件(HS85)成長30.7%，主因為美中貿易摩擦所帶動的轉單效應，且年底為出貨旺季。出口金額以機械用具及其零件(HS84)增加3.4億美元為最多。累計1至11月，出口較上年同期成長17.6%，其中，以機械用具及其零件(HS84)成長47.4%漲幅最高，出口金額亦以機械用具及其零件(HS84)增加38.1億美元最多。

—進口：11月自美進口32.3億美元，較上年同期大幅成長13.2%，占我進口比重13.3%，其中以機械用具及其零件(HS84)成長113.9%漲幅最高，其次為關稅配額之貨品(HS98)成長105.2%。進口金額以機械用具及其零件(HS84)增加4.4億美元最多。累計1至11月，進口較上年同期成長5.1%，以礦物燃料(HS27)成長22.1%漲幅最高，主因是中油為分散能源風險而引進美國頁岩氣。

表9 我國對美國出進口統計

單位：億美元；%

| 年(月)別      | 貿易總值  |      |      | 出口總值  |      |      | 進口總值  |      |       | 出(入)超 |       |
|------------|-------|------|------|-------|------|------|-------|------|-------|-------|-------|
|            | 金額    | 比重   | 成長率  | 金額    | 比重   | 成長率  | 金額    | 比重   | 成長率   | 金額    | 成長率   |
| 2016年      | 604.8 | 11.9 | -3.7 | 334.0 | 12.0 | -3.1 | 270.9 | 11.8 | -4.5  | 63.1  | 3.7   |
| 2017年      | 651.7 | 11.4 | 7.7  | 367.7 | 11.7 | 10.1 | 284.0 | 11.0 | 4.8   | 83.8  | 32.8  |
| 12月        | 58.5  | 11.1 | 11.3 | 32.9  | 11.2 | 12.0 | 25.6  | 11.0 | 10.3  | 7.3   | 18.5  |
| 2018年      | 726.0 | 11.7 | 11.4 | 394.9 | 11.8 | 7.4  | 331.0 | 11.6 | 16.6  | 63.9  | -23.8 |
| 1月         | 56.0  | 10.8 | 3.3  | 31.3  | 11.5 | 11.2 | 24.6  | 10.0 | -5.2  | 6.7   | 209.4 |
| 2月         | 49.4  | 12.0 | 11.2 | 26.1  | 11.8 | 12.4 | 23.3  | 12.1 | 9.9   | 2.8   | 38.7  |
| 3月         | 58.2  | 10.8 | 7.3  | 31.1  | 10.4 | 4.1  | 27.1  | 11.4 | 11.1  | 4.0   | -27.0 |
| 4月         | 54.8  | 11.2 | 5.4  | 29.7  | 11.2 | 2.6  | 25.2  | 11.2 | 8.8   | 4.5   | -22.1 |
| 5月         | 63.7  | 11.9 | 12.7 | 36.2  | 12.5 | 13.6 | 27.5  | 11.2 | 11.6  | 8.7   | 20.6  |
| 6月         | 56.7  | 11.1 | 10.3 | 32.6  | 11.6 | 5.9  | 24.1  | 10.5 | 16.9  | 8.6   | -16.3 |
| 7月         | 64.8  | 12.0 | 19.8 | 33.2  | 11.8 | 1.8  | 31.6  | 12.2 | 47.1  | 1.6   | -85.8 |
| 8月         | 62.0  | 12.0 | 7.7  | 33.1  | 11.8 | 2.4  | 28.9  | 12.3 | 14.5  | 4.3   | -40.4 |
| 9月         | 66.0  | 12.1 | 16.6 | 36.1  | 12.3 | 9.1  | 29.9  | 11.9 | 27.1  | 6.2   | -35.3 |
| 10月        | 64.5  | 11.6 | 20.7 | 33.6  | 11.4 | 10.1 | 30.8  | 11.8 | 34.8  | 2.8   | -63.5 |
| 11月        | 63.2  | 12.5 | 7.8  | 34.7  | 12.5 | 3.9  | 28.6  | 12.4 | 13.0  | 6.1   | -24.5 |
| 12月        | 66.6  | 12.8 | 13.9 | 37.2  | 13.1 | 13.0 | 29.5  | 12.4 | 15.2  | 7.7   | 5.3   |
| 2019年1~11月 | 737.8 | 13.2 | 11.9 | 420.7 | 14.0 | 17.6 | 317.1 | 12.2 | 5.1   | 103.6 | 84.6  |
| 1月         | 71.2  | 13.3 | 27.3 | 37.9  | 14.0 | 21.2 | 33.3  | 12.7 | 35.1  | 4.6   | -30.2 |
| 2月         | 47.7  | 13.4 | -3.5 | 28.9  | 14.2 | 10.6 | 18.8  | 12.3 | -19.3 | 10.1  | 259.1 |
| 3月         | 70.2  | 13.0 | 20.6 | 39.1  | 13.7 | 25.6 | 31.1  | 12.2 | 14.9  | 8.0   | 97.5  |
| 4月         | 65.7  | 13.6 | 19.9 | 36.0  | 14.1 | 21.4 | 29.7  | 13.0 | 18.2  | 6.3   | 39.4  |
| 5月         | 67.3  | 13.3 | 5.6  | 39.1  | 14.2 | 8.1  | 28.2  | 12.2 | 2.4   | 11.0  | 26.0  |
| 6月         | 71.3  | 13.6 | 25.9 | 38.9  | 13.8 | 19.3 | 32.4  | 13.3 | 34.7  | 6.5   | -23.9 |
| 7月         | 69.0  | 13.1 | 6.5  | 40.6  | 14.4 | 22.2 | 28.4  | 11.6 | -10.1 | 12.1  | 670.2 |
| 8月         | 67.2  | 13.0 | 8.3  | 40.8  | 14.2 | 23.2 | 26.4  | 11.6 | -8.7  | 14.5  | 239.4 |
| 9月         | 66.2  | 12.5 | 0.3  | 39.2  | 13.9 | 8.6  | 27.0  | 10.8 | -9.6  | 12.2  | 96.8  |
| 10月        | 69.1  | 12.8 | 7.1  | 39.7  | 13.7 | 17.9 | 29.4  | 11.7 | -4.6  | 10.2  | 266.8 |
| 11月        | 72.8  | 13.8 | 15.2 | 40.5  | 14.2 | 16.9 | 32.3  | 13.3 | 13.2  | 8.2   | 34.3  |

說明：本表為「一般貿易制度」統計。

資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。



表10 我國對美國主要出進口貨品類別(2019年11月)

單位：億美元；%

| HS<br>2位碼   | 貨品            | 2019年11月    |              | 2018年11月    |              | 增減比較       |             |
|-------------|---------------|-------------|--------------|-------------|--------------|------------|-------------|
|             |               | 金額          | 比重           | 金額          | 比重           | 增減金額       | 成長率         |
| <b>出口總額</b> |               | <b>40.5</b> | <b>100.0</b> | <b>34.7</b> | <b>100.0</b> | <b>5.9</b> | <b>16.9</b> |
| 84          | 機械用具及其零件      | 12.4        | 30.7         | 9.0         | 26.0         | 3.4        | 38.0        |
| 85          | 電機設備及其零件      | 11.5        | 28.5         | 8.8         | 25.4         | 2.7        | 30.7        |
| 87          | 汽機車及其零件       | 2.7         | 6.6          | 2.6         | 7.5          | 0.1        | 2.8         |
| 73          | 鋼鐵製品          | 2.1         | 5.2          | 2.8         | 8.2          | -0.7       | -25.9       |
| 39          | 塑膠及其製品        | 1.7         | 4.3          | 1.7         | 4.9          | 0.0        | 0.9         |
| 90          | 光學等精密儀器       | 1.4         | 3.5          | 1.3         | 3.8          | 0.1        | 5.8         |
| 95          | 玩具及運動用品       | 1.1         | 2.7          | 1.0         | 3.0          | 0.1        | 5.8         |
| 94          | 家具、燈具及配件；組合建物 | 1.0         | 2.4          | 0.8         | 2.4          | 0.1        | 16.7        |
| 82          | 金屬工具及其零件      | 0.7         | 1.8          | 0.7         | 2.1          | 0.0        | 3.3         |
| 40          | 橡膠及其製品        | 0.7         | 1.7          | 0.6         | 1.6          | 0.1        | 18.7        |
|             | 其他            | 5.2         | 12.8         | 5.2         | 15.0         | 0.0        | -0.7        |
| <b>進口總額</b> |               | <b>32.3</b> | <b>100.0</b> | <b>28.6</b> | <b>100.0</b> | <b>3.8</b> | <b>13.2</b> |
| 84          | 機械用具及其零件      | 8.3         | 25.6         | 3.9         | 13.5         | 4.4        | 113.9       |
| 27          | 礦物燃料          | 5.2         | 16.2         | 5.9         | 20.7         | -0.7       | -11.3       |
| 85          | 電機設備及其零件      | 4.2         | 12.9         | 4.4         | 15.6         | -0.3       | -6.0        |
| 90          | 光學等精密儀器       | 2.2         | 6.9          | 1.6         | 5.7          | 0.6        | 37.0        |
| 98          | 關稅配額之貨品       | 1.3         | 4.0          | 0.6         | 2.2          | 0.7        | 105.2       |
| 87          | 汽機車及其零件       | 1.0         | 3.2          | 0.6         | 2.1          | 0.4        | 70.8        |
| 88          | 航空器及其零件       | 1.0         | 3.0          | 1.0         | 3.6          | -0.1       | -5.1        |
| 12          | 油料種子及含油質果實    | 1.0         | 2.9          | 1.0         | 3.4          | 0.0        | -2.3        |
| 29          | 有機化學產品        | 0.8         | 2.5          | 1.7         | 5.8          | -0.8       | -50.8       |
| 39          | 塑膠及其製品        | 0.7         | 2.3          | 0.9         | 3.3          | -0.2       | -20.4       |
|             | 其他            | 6.6         | 20.3         | 6.9         | 24.1         | -0.3       | -4.5        |

說明：本表數據出口統計含復出口、進口統計含復進口。

資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。

表11 我國對美國主要出進口貨品類別(2019年1至11月)

單位：億美元；%

| HS<br>2位碼   | 貨品            | 2019年1至11月   |              | 2018年1至11月   |              | 增減比較        |             |
|-------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|-------------|
|             |               | 金額           | 比重           | 金額           | 比重           | 增減金額        | 成長率         |
| <b>出口總額</b> |               | <b>420.7</b> | <b>100.0</b> | <b>357.7</b> | <b>100.0</b> | <b>63.0</b> | <b>17.6</b> |
| 84          | 機械用具及其零件      | 118.5        | 28.2         | 80.4         | 22.5         | 38.1        | 47.4        |
| 85          | 電機設備及其零件      | 114.4        | 27.2         | 95.1         | 26.6         | 19.2        | 20.2        |
| 87          | 汽機車及其零件       | 29.1         | 6.9          | 28.0         | 7.8          | 1.1         | 4.0         |
| 73          | 鋼鐵製品          | 27.6         | 6.5          | 28.6         | 8.0          | -1.1        | -3.8        |
| 39          | 塑膠及其製品        | 19.1         | 4.5          | 18.6         | 5.2          | 0.5         | 2.9         |
| 90          | 光學等精密儀器       | 14.3         | 3.4          | 12.2         | 3.4          | 2.1         | 17.2        |
| 95          | 玩具及運動用品       | 10.6         | 2.5          | 8.6          | 2.4          | 2.0         | 23.5        |
| 94          | 家具、燈具及配件；組合建物 | 10.0         | 2.4          | 8.5          | 2.4          | 1.5         | 17.4        |
| 82          | 金屬工具及其零件      | 8.9          | 2.1          | 7.6          | 2.1          | 1.2         | 16.2        |
| 40          | 橡膠及其製品        | 7.5          | 1.8          | 6.8          | 1.9          | 0.6         | 9.0         |
|             | 其他            | 60.8         | 14.4         | 63.2         | 17.7         | -2.4        | -3.8        |
| <b>進口總額</b> |               | <b>317.1</b> | <b>100.0</b> | <b>301.6</b> | <b>100.0</b> | <b>15.5</b> | <b>5.1</b>  |
| 84          | 機械用具及其零件      | 62.6         | 19.7         | 52.6         | 17.4         | 10.0        | 19.0        |
| 27          | 礦物燃料          | 47.9         | 15.1         | 39.3         | 13.0         | 8.7         | 22.1        |
| 85          | 電機設備及其零件      | 45.8         | 14.4         | 46.9         | 15.5         | -1.1        | -2.4        |
| 90          | 光學等精密儀器       | 24.4         | 7.7          | 21.6         | 7.2          | 2.7         | 12.7        |
| 88          | 航空器及其零件       | 18.1         | 5.7          | 15.1         | 5.0          | 3.0         | 19.8        |
| 98          | 關稅配額之貨品       | 11.7         | 3.7          | 11.4         | 3.8          | 0.4         | 3.1         |
| 38          | 雜項化學產品        | 9.0          | 2.8          | 8.4          | 2.8          | 0.6         | 7.2         |
| 29          | 有機化學產品        | 8.7          | 2.7          | 11.7         | 3.9          | -3.0        | -25.7       |
| 39          | 塑膠及其製品        | 8.5          | 2.7          | 9.2          | 3.1          | -0.7        | -8.1        |
| 02          | 肉及食用雜碎        | 7.5          | 2.4          | 7.3          | 2.4          | 0.2         | 2.3         |
|             | 其他            | 73.0         | 23.0         | 78.2         | 25.9         | -5.2        | -6.6        |

說明：本表數據出口統計含復出口、進口統計含復進口。

資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。

(二)對日本貿易分析(詳表 12 至表 14)

— 出口：11月對日本出口20.4億美元，較上年同期成長5.2%，占我出口比重7.1%，其中以礦物燃料(HS27)遽增268.2%漲幅最高，係柴油倍增的影響，主因為國際價格波動牽動跨國訂單調度；其次為珍珠寶石及貴金屬(HS71)大漲97.2%，主要成長品項為鉑、鈹、鈦、黃金等貴金屬。累計1至11月，對日本出口較上年同期成長1.8%，其中以電機設備及其零件(HS85)成長10.3%漲幅最高，機械用具及其零件(HS84)成長2.8%次之。

— 進口：11月自日本進口39.8億美元，較上年同期大幅成長15.1%，占我進口比重16.4%，以機械用具及其零件(HS84)成長61.9%漲幅最高，主因為台商回流帶動資本設備購置需求；其次為汽機車及其零件(HS87)成長42.7%，主因為國人對進口車需求上升，日系車款銷量持續成長。累計1至11月，進口較上年同期下滑2.1%，以銅及其製品(HS74)下滑27.0%跌幅最深，鋼鐵(HS72)下滑23.2%次之，主因為國際行情走弱。

表12 我國對日本出進口統計

單位：億美元；%

| 年(月)別      | 貿易總值  |      |       | 出口總值  |     |      | 進口總值  |      |       | 出(入)超  |       |
|------------|-------|------|-------|-------|-----|------|-------|------|-------|--------|-------|
|            | 金額    | 比重   | 成長率   | 金額    | 比重  | 成長率  | 金額    | 比重   | 成長率   | 金額     | 成長率   |
| 2016年      | 600.9 | 11.8 | 2.9   | 194.7 | 7.0 | -0.4 | 406.2 | 17.7 | 4.5   | -211.5 | 9.5   |
| 2017年      | 625.1 | 10.9 | 4.0   | 205.7 | 6.5 | 5.7  | 419.4 | 16.3 | 3.2   | -213.7 | 1.0   |
| 12月        | 55.7  | 10.6 | 7.4   | 17.9  | 6.1 | 8.8  | 37.9  | 16.3 | 6.7   | -20.0  | 4.9   |
| 2018年      | 669.5 | 10.8 | 7.1   | 228.0 | 6.8 | 10.8 | 441.5 | 15.5 | 5.3   | -213.5 | -0.1  |
| 1月         | 55.5  | 10.7 | 22.0  | 18.8  | 6.9 | 14.6 | 36.7  | 14.9 | 26.2  | -17.9  | 41.3  |
| 2月         | 49.7  | 12.0 | -3.3  | 15.7  | 7.1 | 7.4  | 34.0  | 17.7 | -7.6  | -18.2  | -17.5 |
| 3月         | 59.2  | 11.0 | 10.9  | 20.0  | 6.7 | 21.0 | 39.2  | 16.4 | 6.4   | -19.2  | -5.4  |
| 4月         | 55.9  | 11.4 | 8.5   | 17.9  | 6.7 | 8.6  | 38.0  | 17.0 | 8.5   | -20.2  | 8.4   |
| 5月         | 55.0  | 10.3 | 10.6  | 18.6  | 6.4 | 16.7 | 36.4  | 14.9 | 7.7   | -17.8  | -0.2  |
| 6月         | 57.0  | 11.2 | 12.4  | 20.4  | 7.3 | 20.7 | 36.6  | 16.0 | 8.2   | -16.2  | -4.2  |
| 7月         | 59.9  | 11.1 | 9.8   | 20.2  | 7.2 | 4.0  | 39.7  | 15.3 | 13.0  | -19.5  | 24.1  |
| 8月         | 52.9  | 10.3 | 3.0   | 17.8  | 6.4 | 4.4  | 35.1  | 14.9 | 2.3   | -17.2  | 0.3   |
| 9月         | 56.9  | 10.4 | 3.4   | 20.3  | 6.9 | 3.9  | 36.6  | 14.6 | 3.1   | -16.3  | 2.1   |
| 10月        | 59.3  | 10.7 | 12.4  | 20.3  | 6.9 | 18.6 | 39.0  | 15.0 | 9.4   | -18.7  | 0.9   |
| 11月        | 54.0  | 10.7 | 0.9   | 19.4  | 7.0 | 8.6  | 34.6  | 15.1 | -3.0  | -15.2  | -14.6 |
| 12月        | 54.3  | 10.4 | -2.6  | 18.6  | 6.6 | 4.3  | 35.7  | 15.1 | -5.8  | -17.0  | -14.8 |
| 2019年1~11月 | 610.4 | 10.9 | -0.8  | 213.2 | 7.1 | 1.8  | 397.2 | 15.3 | -2.1  | -184.0 | -6.3  |
| 1月         | 55.4  | 10.4 | -0.1  | 21.3  | 7.9 | 13.3 | 34.1  | 13.0 | -7.0  | -12.8  | -28.4 |
| 2月         | 43.9  | 12.3 | -11.6 | 15.4  | 7.6 | -2.2 | 28.5  | 18.7 | -16.0 | -13.2  | -27.8 |
| 3月         | 64.2  | 11.9 | 8.6   | 20.6  | 7.2 | 3.2  | 43.6  | 17.2 | 11.3  | -23.0  | 19.6  |
| 4月         | 51.9  | 10.7 | -7.1  | 16.7  | 6.5 | -6.3 | 35.2  | 15.4 | -7.4  | -18.5  | -8.4  |
| 5月         | 50.0  | 9.9  | -9.0  | 18.8  | 6.8 | 1.4  | 31.2  | 13.5 | -14.3 | -12.4  | -30.7 |
| 6月         | 58.8  | 11.2 | 3.3   | 20.6  | 7.3 | 1.0  | 38.2  | 15.7 | 4.6   | -17.6  | 9.1   |
| 7月         | 54.4  | 10.3 | -9.2  | 18.5  | 6.6 | -8.6 | 35.9  | 14.7 | -9.6  | -17.4  | -10.5 |
| 8月         | 52.3  | 10.1 | -1.1  | 19.7  | 6.8 | 10.3 | 32.7  | 14.3 | -6.9  | -13.0  | -24.7 |
| 9月         | 58.7  | 11.1 | 3.2   | 20.6  | 7.3 | 1.5  | 38.1  | 15.3 | 4.1   | -17.5  | 7.2   |
| 10月        | 60.4  | 11.2 | 1.8   | 20.6  | 7.1 | 1.3  | 39.8  | 15.9 | 2.1   | -19.3  | 2.9   |
| 11月        | 60.2  | 11.4 | 11.5  | 20.4  | 7.1 | 5.2  | 39.8  | 16.4 | 15.1  | -19.4  | 27.7  |

說明：本表為「一般貿易制度」統計。

資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。

表13 我國對日本主要出進口貨品類別(2019年11月)

單位：億美元；%

| HS<br>2位碼   | 貨品       | 2019年11月    |              | 2018年11月    |              | 增減比較       |             |
|-------------|----------|-------------|--------------|-------------|--------------|------------|-------------|
|             |          | 金額          | 比重           | 金額          | 比重           | 增減金額       | 成長率         |
| <b>出口總額</b> |          | <b>20.4</b> | <b>100.0</b> | <b>19.4</b> | <b>100.0</b> | <b>1.0</b> | <b>5.2</b>  |
| 85          | 電機設備及其零件 | 9.7         | 47.4         | 8.9         | 45.9         | 0.8        | 8.7         |
| 84          | 機械用具及其零件 | 2.0         | 10.0         | 2.1         | 10.7         | 0.0        | -1.6        |
| 39          | 塑膠及其製品   | 1.4         | 6.7          | 1.5         | 7.6          | -0.1       | -6.6        |
| 90          | 光學等精密儀器  | 0.7         | 3.7          | 0.8         | 3.9          | 0.0        | -0.1        |
| 72          | 鋼鐵       | 0.7         | 3.4          | 0.7         | 3.5          | 0.0        | 0.8         |
| 73          | 鋼鐵製品     | 0.5         | 2.7          | 0.5         | 2.5          | 0.1        | 10.9        |
| 27          | 礦物燃料     | 0.5         | 2.5          | 0.1         | 0.7          | 0.4        | 268.2       |
| 87          | 汽機車及其零件  | 0.4         | 2.1          | 0.4         | 2.3          | 0.0        | -2.0        |
| 28          | 無機化學品等   | 0.4         | 1.9          | 0.4         | 1.8          | 0.0        | 11.8        |
| 71          | 珍珠寶石及貴金屬 | 0.3         | 1.7          | 0.2         | 0.9          | 0.2        | 97.2        |
|             | 其他       | 3.6         | 17.9         | 3.9         | 20.2         | -0.3       | -7.0        |
| <b>進口總額</b> |          | <b>39.8</b> | <b>100.0</b> | <b>34.6</b> | <b>100.0</b> | <b>5.2</b> | <b>15.1</b> |
| 85          | 電機設備及其零件 | 9.1         | 22.9         | 8.8         | 25.4         | 0.3        | 3.5         |
| 84          | 機械用具及其零件 | 8.7         | 21.9         | 5.4         | 15.6         | 3.3        | 61.9        |
| 87          | 汽機車及其零件  | 3.4         | 8.5          | 2.4         | 6.9          | 1.0        | 42.7        |
| 90          | 光學等精密儀器  | 2.6         | 6.5          | 2.4         | 6.9          | 0.2        | 8.2         |
| 38          | 雜項化學產品   | 2.1         | 5.3          | 2.0         | 5.7          | 0.1        | 7.6         |
| 39          | 塑膠及其製品   | 2.1         | 5.2          | 2.2         | 6.4          | -0.2       | -7.4        |
| 29          | 有機化學產品   | 1.6         | 4.1          | 1.1         | 3.3          | 0.5        | 41.3        |
| 72          | 鋼鐵       | 1.6         | 3.9          | 1.9         | 5.6          | -0.4       | -18.7       |
| 37          | 感光或電影用品  | 0.8         | 2.1          | 0.7         | 2.2          | 0.1        | 13.2        |
| 74          | 銅及其製品    | 0.8         | 1.9          | 1.3         | 3.7          | -0.5       | -38.9       |
|             | 其他       | 7.0         | 17.6         | 6.4         | 18.4         | 0.7        | 10.2        |

說明：本表數據出口統計含復出口、進口統計含復進口。

資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。

表14 我國對日本主要出進口貨品類別(2019年1至11月)

單位：億美元；%

| HS<br>2位碼   | 貨品       | 2019年1至11月   |              | 2018年1至11月   |              | 增減比較        |             |
|-------------|----------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|-------------|
|             |          | 金額           | 比重           | 金額           | 比重           | 增減金額        | 成長率         |
| <b>出口總額</b> |          | <b>213.2</b> | <b>100.0</b> | <b>209.4</b> | <b>100.0</b> | <b>3.8</b>  | <b>1.8</b>  |
| 85          | 電機設備及其零件 | 98.9         | 46.4         | 89.6         | 42.8         | 9.2         | 10.3        |
| 84          | 機械用具及其零件 | 22.0         | 10.3         | 21.4         | 10.2         | 0.6         | 2.8         |
| 39          | 塑膠及其製品   | 15.5         | 7.3          | 16.2         | 7.7          | -0.7        | -4.5        |
| 90          | 光學等精密儀器  | 7.9          | 3.7          | 8.6          | 4.1          | -0.7        | -7.8        |
| 72          | 鋼鐵       | 7.1          | 3.3          | 7.4          | 3.5          | -0.2        | -3.1        |
| 73          | 鋼鐵製品     | 5.6          | 2.6          | 5.6          | 2.7          | 0.1         | 0.9         |
| 87          | 汽機車及其零件  | 4.5          | 2.1          | 4.7          | 2.3          | -0.3        | -5.8        |
| 03          | 水產品      | 4.3          | 2.0          | 5.0          | 2.4          | -0.7        | -13.9       |
| 27          | 礦物燃料     | 4.1          | 1.9          | 5.3          | 2.5          | -1.2        | -22.5       |
| 29          | 有機化學產品   | 3.6          | 1.7          | 4.3          | 2.0          | -0.7        | -15.8       |
|             | 其他       | 39.8         | 18.6         | 41.3         | 19.7         | -1.6        | -3.8        |
| <b>進口總額</b> |          | <b>397.2</b> | <b>100.0</b> | <b>405.8</b> | <b>100.0</b> | <b>-8.6</b> | <b>-2.1</b> |
| 85          | 電機設備及其零件 | 94.6         | 23.8         | 98.3         | 24.2         | -3.7        | -3.7        |
| 84          | 機械用具及其零件 | 82.2         | 20.7         | 69.2         | 17.1         | 13.0        | 18.7        |
| 87          | 汽機車及其零件  | 29.0         | 7.3          | 27.0         | 6.7          | 2.0         | 7.4         |
| 90          | 光學等精密儀器  | 24.4         | 6.1          | 26.8         | 6.6          | -2.4        | -9.1        |
| 39          | 塑膠及其製品   | 23.8         | 6.0          | 25.9         | 6.4          | -2.1        | -8.0        |
| 38          | 雜項化學產品   | 20.2         | 5.1          | 22.7         | 5.6          | -2.5        | -11.0       |
| 29          | 有機化學產品   | 17.4         | 4.4          | 17.3         | 4.3          | 0.1         | 0.6         |
| 72          | 鋼鐵       | 16.3         | 4.1          | 21.2         | 5.2          | -4.9        | -23.2       |
| 74          | 銅及其製品    | 10.7         | 2.7          | 14.7         | 3.6          | -4.0        | -27.0       |
| 37          | 感光或電影用品  | 8.5          | 2.1          | 8.4          | 2.1          | 0.0         | 0.6         |
|             | 其他       | 70.1         | 17.6         | 74.3         | 18.3         | -4.2        | -5.6        |

說明：本表數據出口統計含復出口、進口統計含復進口。

資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。

(三)對中國大陸(含香港)貿易分析(詳表 15 至表 17)

—出口：11月對中國大陸(含香港)出口123.5億美元，較上年同期成長8.0%，占我出口比重43.2%，以礦石、熔渣及礦灰(HS26)成長88.8%漲幅最高，主要是中國大陸基於環保考量減少廢礦進口，並增加精礦進口；其次為銅及其製品(HS74)成長55.9%。累計1至11月，出口較上年同期下滑5.0%，以有機化學品(HS29)下跌26.6%跌幅最深，其次為鋼鐵(HS72)下滑17.7%。

—進口：11月自中國大陸(含香港)進口49.4億美元，較上年同期成長4.8%，占我進口比重20.3%，以機械設備及其零件(HS84)成長21.8%漲幅最高；其次為汽機車及其零件(HS87)成長17.8%，光學等精密儀器(HS90)成長17.5%。累計1至11月，進口較上年同期成長5.0%，其中以電機設備及其零件(HS85)成長14.8%漲幅最高，但鋼鐵(HS72)及雜項化學品(HS38)跌幅較深，分別達37.5%及28.3%。

表15 我國對中國大陸(含香港)出進口統計

單位：億美元；%

| 年(月)別      | 貿易總值    |      |       | 出口總值    |      |       | 進口總值  |      |       | 出(入)超 |       |
|------------|---------|------|-------|---------|------|-------|-------|------|-------|-------|-------|
|            | 金額      | 比重   | 成長率   | 金額      | 比重   | 成長率   | 金額    | 比重   | 成長率   | 金額    | 成長率   |
| 2016年      | 1,573.1 | 30.9 | -1.1  | 1,119.9 | 40.1 | -0.4  | 453.2 | 19.8 | -3.0  | 666.6 | 1.5   |
| 2017年      | 1,814.6 | 31.7 | 15.4  | 1,299.1 | 41.2 | 16.0  | 515.5 | 20.0 | 13.7  | 783.6 | 17.5  |
| 12月        | 174.6   | 33.2 | 17.8  | 128.0   | 43.6 | 16.8  | 46.6  | 20.1 | 20.7  | 81.4  | 14.6  |
| 2018年      | 1,931.0 | 31.2 | 6.4   | 1,379.0 | 41.3 | 6.1   | 552.0 | 19.4 | 7.1   | 827.0 | 5.5   |
| 1月         | 162.4   | 31.3 | 23.4  | 111.2   | 40.8 | 21.1  | 51.2  | 20.8 | 28.8  | 60.0  | 15.2  |
| 2月         | 118.1   | 28.6 | -4.9  | 83.1    | 37.5 | -10.8 | 35.0  | 18.2 | 12.9  | 48.1  | -22.7 |
| 3月         | 177.4   | 33.1 | 21.7  | 133.6   | 44.9 | 30.5  | 43.8  | 18.3 | 1.1   | 89.9  | 52.0  |
| 4月         | 154.1   | 31.5 | 13.4  | 108.3   | 40.8 | 13.1  | 45.8  | 20.4 | 14.2  | 62.5  | 12.3  |
| 5月         | 167.6   | 31.4 | 16.5  | 118.2   | 40.8 | 19.1  | 49.4  | 20.2 | 10.8  | 68.7  | 26.0  |
| 6月         | 157.6   | 30.9 | 9.2   | 114.6   | 40.8 | 10.1  | 43.0  | 18.8 | 7.0   | 71.6  | 12.1  |
| 7月         | 163.4   | 30.2 | 8.4   | 115.3   | 40.9 | 7.8   | 48.1  | 18.5 | 10.0  | 67.2  | 6.2   |
| 8月         | 158.6   | 30.8 | 0.0   | 116.6   | 41.6 | 2.7   | 42.0  | 17.8 | -6.7  | 74.6  | 8.9   |
| 9月         | 172.1   | 31.5 | 3.2   | 123.0   | 41.7 | 1.6   | 49.1  | 19.6 | 7.5   | 73.8  | -2.0  |
| 10月        | 175.6   | 31.6 | 6.6   | 125.4   | 42.6 | 5.7   | 50.2  | 19.2 | 9.2   | 75.2  | 3.5   |
| 11月        | 161.5   | 31.9 | -7.0  | 114.3   | 41.3 | -7.9  | 47.1  | 20.5 | -4.6  | 67.2  | -10.1 |
| 12月        | 162.4   | 31.2 | -7.0  | 115.2   | 40.6 | -10.0 | 47.2  | 19.9 | 1.2   | 68.0  | -16.4 |
| 2019年1~11月 | 1,729.9 | 31.0 | -2.2  | 1,200.0 | 40.0 | -5.0  | 529.9 | 20.5 | 5.0   | 670.0 | -11.7 |
| 1月         | 160.8   | 30.1 | -1.0  | 102.7   | 37.8 | -7.7  | 58.1  | 22.1 | 13.5  | 44.5  | -25.8 |
| 2月         | 100.1   | 28.1 | -15.2 | 74.6    | 36.7 | -10.3 | 25.5  | 16.7 | -27.0 | 49.0  | 1.9   |
| 3月         | 164.5   | 30.5 | -7.2  | 113.7   | 39.9 | -14.9 | 50.8  | 20.0 | 16.1  | 62.9  | -30.0 |
| 4月         | 145.3   | 30.0 | -5.7  | 98.4    | 38.5 | -9.1  | 46.9  | 20.5 | 2.3   | 51.5  | -17.5 |
| 5月         | 157.3   | 31.1 | -6.1  | 109.9   | 39.9 | -7.0  | 47.4  | 20.5 | -4.1  | 62.5  | -9.1  |
| 6月         | 157.1   | 29.9 | -0.3  | 110.1   | 39.0 | -4.0  | 47.0  | 19.3 | 9.4   | 63.0  | -12.0 |
| 7月         | 163.3   | 31.1 | -0.1  | 111.7   | 39.7 | -3.2  | 51.6  | 21.1 | 7.3   | 60.0  | -10.7 |
| 8月         | 164.1   | 31.8 | 3.4   | 117.7   | 40.9 | 1.0   | 46.3  | 20.3 | 10.3  | 71.4  | -4.3  |
| 9月         | 170.0   | 32.0 | -1.2  | 116.2   | 41.4 | -5.5  | 53.8  | 21.5 | 9.4   | 62.4  | -15.4 |
| 10月        | 174.5   | 32.3 | -0.6  | 121.5   | 41.9 | -3.2  | 53.0  | 21.2 | 5.7   | 68.4  | -9.0  |
| 11月        | 172.9   | 32.7 | 7.1   | 123.5   | 43.2 | 8.0   | 49.4  | 20.3 | 4.8   | 74.1  | 10.3  |

說明：本表為「一般貿易制度」統計。

資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。

表16 我國對中國大陸(含香港)主要出進口貨品類別(2019年11月)

單位：億美元；%

| HS<br>2位碼   | 貨品            | 2019年11月     |              | 2018年11月     |              | 增減比較       |            |
|-------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|------------|------------|
|             |               | 金額           | 比重           | 金額           | 比重           | 增減金額       | 成長率        |
| <b>出口總額</b> |               | <b>123.5</b> | <b>100.0</b> | <b>114.3</b> | <b>100.0</b> | <b>9.2</b> | <b>8.0</b> |
| 85          | 電機設備及其零件      | 75.9         | 61.4         | 66.0         | 57.7         | 9.9        | 15.0       |
| 90          | 光學等精密儀器       | 9.3          | 7.5          | 8.2          | 7.2          | 1.1        | 13.2       |
| 84          | 機械用具及其零件      | 9.1          | 7.4          | 10.4         | 9.1          | -1.2       | -12.0      |
| 39          | 塑膠及其製品        | 7.3          | 5.9          | 7.4          | 6.4          | -0.1       | -1.0       |
| 29          | 有機化學產品        | 4.0          | 3.2          | 5.3          | 4.6          | -1.3       | -24.3      |
| 74          | 銅及其製品         | 3.2          | 2.6          | 2.1          | 1.8          | 1.2        | 55.9       |
| 26          | 礦石、熔渣及礦灰      | 1.1          | 0.9          | 0.6          | 0.5          | 0.5        | 88.8       |
| 72          | 鋼鐵            | 1.0          | 0.8          | 1.1          | 1.0          | -0.2       | -15.4      |
| 38          | 雜項化學產品        | 0.9          | 0.7          | 1.0          | 0.9          | -0.1       | -8.6       |
| 70          | 玻璃及玻璃器        | 0.9          | 0.7          | 0.7          | 0.6          | 0.2        | 21.9       |
|             | 其他            | 10.9         | 8.8          | 11.6         | 10.2         | -0.7       | -6.3       |
| <b>進口總額</b> |               | <b>49.4</b>  | <b>100.0</b> | <b>47.1</b>  | <b>100.0</b> | <b>2.3</b> | <b>4.8</b> |
| 85          | 電機設備及其零件      | 23.9         | 48.4         | 22.7         | 48.2         | 1.2        | 5.3        |
| 84          | 機械用具及其零件      | 8.4          | 16.9         | 6.9          | 14.5         | 1.5        | 21.8       |
| 90          | 光學等精密儀器       | 1.5          | 3.0          | 1.3          | 2.7          | 0.2        | 17.5       |
| 98          | 關稅配額之貨品       | 1.4          | 2.8          | 1.2          | 2.6          | 0.2        | 13.4       |
| 39          | 塑膠及其製品        | 1.3          | 2.6          | 1.3          | 2.7          | 0.0        | 2.8        |
| 29          | 有機化學產品        | 1.2          | 2.4          | 1.1          | 2.4          | 0.1        | 7.0        |
| 87          | 汽機車及其零件       | 0.9          | 1.9          | 0.8          | 1.7          | 0.1        | 17.8       |
| 38          | 雜項化學產品        | 0.7          | 1.4          | 0.8          | 1.7          | -0.2       | -18.8      |
| 74          | 銅及其製品         | 0.6          | 1.2          | 0.7          | 1.4          | 0.0        | -7.4       |
| 94          | 家具、燈具及配件；組合建物 | 0.6          | 1.1          | 0.5          | 1.0          | 0.1        | 15.0       |
|             | 其他            | 9.0          | 18.2         | 9.9          | 21.1         | -0.9       | -9.5       |

說明：本表數據出口統計含復出口、進口統計含復進口。

資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。

表17 我國對中國大陸(含香港)主要出進口貨品類別(2019年1至11月)

單位：億美元；%

| HS<br>2位碼   | 貨品       | 2019年1至11月     |              | 2018年1至11月     |              | 增減比較         |             |
|-------------|----------|----------------|--------------|----------------|--------------|--------------|-------------|
|             |          | 金額             | 比重           | 金額             | 比重           | 增減金額         | 成長率         |
| <b>出口總額</b> |          | <b>1,200.0</b> | <b>100.0</b> | <b>1,263.8</b> | <b>100.0</b> | <b>-63.8</b> | <b>-5.0</b> |
| 85          | 電機設備及其零件 | 708.7          | 59.1         | 703.1          | 55.6         | 5.6          | 0.8         |
| 84          | 機械用具及其零件 | 97.6           | 8.1          | 105.9          | 8.4          | -8.3         | -7.8        |
| 90          | 光學等精密儀器  | 96.8           | 8.1          | 102.4          | 8.1          | -5.5         | -5.4        |
| 39          | 塑膠及其製品   | 75.0           | 6.2          | 89.0           | 7.0          | -14.0        | -15.8       |
| 29          | 有機化學產品   | 44.7           | 3.7          | 60.9           | 4.8          | -16.2        | -26.6       |
| 74          | 銅及其製品    | 25.6           | 2.1          | 30.1           | 2.4          | -4.5         | -15.1       |
| 27          | 礦物燃料     | 11.4           | 1.0          | 13.4           | 1.1          | -1.9         | -14.4       |
| 72          | 鋼鐵       | 10.5           | 0.9          | 12.7           | 1.0          | -2.3         | -17.7       |
| 38          | 雜項化學產品   | 10.0           | 0.8          | 11.4           | 0.9          | -1.4         | -12.0       |
| 70          | 玻璃及玻璃器   | 8.2            | 0.7          | 9.8            | 0.8          | -1.6         | -16.2       |
|             | 其他       | 111.5          | 9.3          | 125.1          | 9.9          | -13.6        | -10.9       |
| <b>進口總額</b> |          | <b>529.9</b>   | <b>100.0</b> | <b>504.8</b>   | <b>100.0</b> | <b>25.1</b>  | <b>5.0</b>  |
| 85          | 電機設備及其零件 | 256.5          | 48.4         | 223.4          | 44.3         | 33.0         | 14.8        |
| 84          | 機械用具及其零件 | 83.3           | 15.7         | 77.7           | 15.4         | 5.6          | 7.3         |
| 90          | 光學等精密儀器  | 15.9           | 3.0          | 15.2           | 3.0          | 0.7          | 4.7         |
| 39          | 塑膠及其製品   | 14.3           | 2.7          | 14.2           | 2.8          | 0.2          | 1.3         |
| 29          | 有機化學產品   | 13.3           | 2.5          | 13.8           | 2.7          | -0.5         | -3.7        |
| 98          | 關稅配額之貨品  | 12.0           | 2.3          | 10.7           | 2.1          | 1.3          | 12.1        |
| 72          | 鋼鐵       | 10.1           | 1.9          | 16.2           | 3.2          | -6.1         | -37.5       |
| 87          | 汽機車及其零件  | 9.6            | 1.8          | 8.8            | 1.7          | 0.8          | 9.3         |
| 74          | 銅及其製品    | 9.6            | 1.8          | 10.6           | 2.1          | -1.0         | -9.2        |
| 38          | 雜項化學產品   | 8.7            | 1.6          | 12.1           | 2.4          | -3.4         | -28.3       |
|             | 其他       | 96.5           | 18.2         | 102.1          | 20.2         | -5.6         | -5.5        |

說明：本表數據出口統計含復出口、進口統計含復進口。

資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。



(四)對新南向 18 國貿易分析(詳表 18 至表 20)

- 出口：11月對新南向18國出口50.1億美元，較上年同期衰減12.8%，占我出口比重17.5%，其中以礦物燃料(HS27)下跌69.5%跌幅最深，其次為鋼鐵(HS72)下跌22.6%。累計1至11月，出口較上年同期下滑7.4%，其中以礦物燃料(HS27)下滑31.4%跌幅最深，主因為菲律賓政府自2018年起調整油品含硫量，而我國大廠不再特製專用於該國規格之油品。
- 進口：11月自新南向18國進口41.0億美元，較上年同期成長4.0%，占我進口比重16.9%，其中以機械用具及其零件(HS84)成長58.8%漲幅最高，其次為電機設備及其零件(HS85)成長29.7%，主要是轉單效應的延伸效果。累計1至11月，進口較上年同期微幅下跌0.3%，其中以有機化學產品(HS29)下滑20.9%跌幅較深，其次為銅及其製品(HS74)下跌18.7%，

表18 我國對新南向政策(18國)出進口統計

單位：億美元；%

| 年(月)別      | 貿易總值    |      |       | 出口總值  |      |       | 進口總值  |      |       | 出(入)超 |       |
|------------|---------|------|-------|-------|------|-------|-------|------|-------|-------|-------|
|            | 金額      | 比重   | 成長率   | 金額    | 比重   | 成長率   | 金額    | 比重   | 成長率   | 金額    | 成長率   |
| 2016年      | 958.2   | 18.8 | -3.3  | 592.3 | 21.2 | -1.4  | 366.0 | 16.0 | -6.2  | 226.3 | 7.4   |
| 2017年      | 1,105.4 | 19.3 | 15.4  | 671.3 | 21.3 | 13.3  | 434.1 | 16.9 | 18.6  | 237.2 | 4.8   |
| 12月        | 96.9    | 18.4 | 10.9  | 60.5  | 20.6 | 12.7  | 36.4  | 15.7 | 8.2   | 24.0  | 20.2  |
| 2018年      | 1,166.9 | 18.9 | 5.6   | 680.8 | 20.4 | 1.4   | 486.1 | 17.1 | 12.0  | 194.7 | -17.9 |
| 1月         | 99.9    | 19.3 | 13.7  | 58.7  | 21.5 | 14.3  | 41.2  | 16.8 | 12.9  | 17.5  | 18.0  |
| 2月         | 77.3    | 18.7 | -7.5  | 47.4  | 21.4 | -5.4  | 30.0  | 15.6 | -10.7 | 17.4  | 5.4   |
| 3月         | 99.2    | 18.5 | 4.8   | 58.7  | 19.7 | 3.2   | 40.5  | 17.0 | 7.1   | 18.2  | -4.5  |
| 4月         | 92.9    | 19.0 | 4.4   | 55.4  | 20.9 | 5.6   | 37.6  | 16.8 | 2.8   | 17.8  | 11.9  |
| 5月         | 99.1    | 18.5 | 6.7   | 58.8  | 20.3 | 10.7  | 40.4  | 16.5 | 1.3   | 18.4  | 38.9  |
| 6月         | 97.9    | 19.2 | 11.8  | 59.2  | 21.1 | 8.3   | 38.7  | 16.9 | 17.5  | 20.5  | -5.7  |
| 7月         | 103.8   | 19.2 | 9.7   | 58.4  | 20.7 | 0.1   | 45.4  | 17.5 | 25.0  | 13.0  | -40.9 |
| 8月         | 97.7    | 18.9 | -0.1  | 54.9  | 19.6 | -10.0 | 42.8  | 18.2 | 16.3  | 12.1  | -50.1 |
| 9月         | 100.0   | 18.3 | 9.1   | 57.3  | 19.4 | -0.1  | 42.8  | 17.0 | 24.6  | 14.5  | -37.0 |
| 10月        | 105.4   | 19.0 | 11.3  | 59.5  | 20.2 | 4.5   | 45.8  | 17.6 | 21.4  | 13.7  | -28.5 |
| 11月        | 96.9    | 19.1 | 3.1   | 57.5  | 20.8 | -2.1  | 39.4  | 17.2 | 11.7  | 18.1  | -22.8 |
| 12月        | 96.7    | 18.6 | -0.2  | 55.1  | 19.4 | -8.9  | 41.6  | 17.5 | 14.1  | 13.5  | -43.7 |
| 2019年1~11月 | 1,022.9 | 18.3 | -4.4  | 579.6 | 19.3 | -7.4  | 443.4 | 17.1 | -0.3  | 136.2 | -24.8 |
| 1月         | 95.9    | 18.0 | -4.0  | 51.0  | 18.8 | -13.2 | 44.9  | 17.1 | 9.1   | 6.0   | -65.5 |
| 2月         | 68.3    | 19.2 | -11.7 | 42.6  | 20.9 | -10.1 | 25.7  | 16.8 | -14.3 | 16.8  | -3.0  |
| 3月         | 96.9    | 18.0 | -2.3  | 54.0  | 19.0 | -7.9  | 42.9  | 16.9 | 5.9   | 11.2  | -38.7 |
| 4月         | 90.6    | 18.7 | -2.6  | 50.8  | 19.9 | -8.3  | 39.8  | 17.4 | 5.9   | 10.9  | -38.4 |
| 5月         | 93.7    | 18.5 | -5.5  | 54.7  | 19.8 | -7.0  | 39.0  | 16.9 | -3.3  | 15.6  | -15.0 |
| 6月         | 95.2    | 18.1 | -2.7  | 55.2  | 19.6 | -6.8  | 40.1  | 16.5 | 3.5   | 15.1  | -26.2 |
| 7月         | 97.9    | 18.6 | -5.7  | 55.0  | 19.6 | -5.8  | 42.9  | 17.5 | -5.5  | 12.1  | -7.1  |
| 8月         | 94.1    | 18.3 | -3.7  | 55.9  | 19.4 | 1.8   | 38.2  | 16.8 | -10.7 | 17.7  | 45.8  |
| 9月         | 98.0    | 18.5 | -2.0  | 55.2  | 19.6 | -3.6  | 42.8  | 17.2 | 0.2   | 12.4  | -14.7 |
| 10月        | 101.2   | 18.7 | -3.9  | 55.2  | 19.1 | -7.2  | 46.0  | 18.4 | 0.4   | 9.2   | -32.7 |
| 11月        | 91.1    | 17.2 | -6.0  | 50.1  | 17.5 | -12.8 | 41.0  | 16.9 | 4.0   | 9.2   | -49.4 |

說明：本表為「一般貿易制度」統計。

資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。

表19 我國對新南向政策(18國)主要出進口貨品類別(2019年11月)

單位：億美元；%

| HS<br>2位碼   | 貨品       | 2019年11月    |              | 2018年11月    |              | 增減比較        |              |
|-------------|----------|-------------|--------------|-------------|--------------|-------------|--------------|
|             |          | 金額          | 比重           | 金額          | 比重           | 增減金額        | 成長率          |
| <b>出口總額</b> |          | <b>50.1</b> | <b>100.0</b> | <b>57.5</b> | <b>100.0</b> | <b>-7.4</b> | <b>-12.8</b> |
| 85          | 電機設備及其零件 | 22.0        | 43.9         | 24.0        | 41.8         | -2.1        | -8.5         |
| 84          | 機械用具及其零件 | 5.7         | 11.3         | 5.0         | 8.7          | 0.6         | 12.8         |
| 39          | 塑膠及其製品   | 3.6         | 7.1          | 3.8         | 6.6          | -0.2        | -6.1         |
| 72          | 鋼鐵       | 2.3         | 4.7          | 3.0         | 5.3          | -0.7        | -22.6        |
| 27          | 礦物燃料     | 1.7         | 3.3          | 5.4         | 9.4          | -3.8        | -69.5        |
| 29          | 有機化學產品   | 1.4         | 2.8          | 1.8         | 3.1          | -0.4        | -22.9        |
| 90          | 光學等精密儀器  | 1.2         | 2.4          | 1.1         | 2.0          | 0.1         | 7.5          |
| 60          | 針織品或鉤針織品 | 1.1         | 2.3          | 1.2         | 2.1          | 0.0         | -3.7         |
| 54          | 人造纖維絲    | 1.0         | 2.0          | 1.0         | 1.8          | 0.0         | 1.7          |
| 38          | 雜項化學產品   | 0.8         | 1.5          | 0.7         | 1.3          | 0.0         | 0.2          |
|             | 其他       | 9.4         | 18.7         | 10.3        | 17.9         | -0.9        | -9.0         |
| <b>進口總額</b> |          | <b>41.0</b> | <b>100.0</b> | <b>39.4</b> | <b>100.0</b> | <b>1.6</b>  | <b>4.0</b>   |
| 85          | 電機設備及其零件 | 13.1        | 32.0         | 10.1        | 25.7         | 3.0         | 29.7         |
| 27          | 礦物燃料     | 8.6         | 21.1         | 11.8        | 29.9         | -3.2        | -26.8        |
| 84          | 機械用具及其零件 | 4.1         | 10.0         | 2.6         | 6.6          | 1.5         | 58.8         |
| 90          | 光學等精密儀器  | 1.7         | 4.1          | 1.4         | 3.4          | 0.3         | 23.9         |
| 72          | 鋼鐵       | 1.5         | 3.6          | 1.9         | 4.9          | -0.5        | -24.2        |
| 26          | 礦石、熔渣及礦灰 | 1.2         | 3.0          | 1.0         | 2.6          | 0.2         | 17.2         |
| 74          | 銅及其製品    | 0.9         | 2.2          | 0.9         | 2.2          | 0.0         | 5.7          |
| 29          | 有機化學產品   | 0.7         | 1.6          | 0.8         | 2.1          | -0.2        | -19.4        |
| 39          | 塑膠及其製品   | 0.6         | 1.5          | 0.5         | 1.3          | 0.1         | 20.3         |
| 87          | 汽機車及其零件  | 0.5         | 1.1          | 0.4         | 1.0          | 0.1         | 15.9         |
|             | 其他       | 8.1         | 19.8         | 8.0         | 20.3         | 0.1         | 1.3          |

說明：本表數據出口統計含復出口、進口統計含復進口。

資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。

表20 我國對新南向政策(18國)主要出進口貨品類別(2019年1至11月)

單位：億美元；%

| HS<br>2位碼   | 貨品       | 2019年1至11月   |              | 2018年1至11月   |              | 增減比較         |             |
|-------------|----------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|
|             |          | 金額           | 比重           | 金額           | 比重           | 增減金額         | 成長率         |
| <b>出口總額</b> |          | <b>579.6</b> | <b>100.0</b> | <b>625.7</b> | <b>100.0</b> | <b>-46.1</b> | <b>-7.4</b> |
| 85          | 電機設備及其零件 | 231.1        | 39.9         | 243.3        | 38.9         | -12.2        | -5.0        |
| 84          | 機械用具及其零件 | 62.1         | 10.7         | 53.8         | 8.6          | 8.2          | 15.3        |
| 27          | 礦物燃料     | 44.6         | 7.7          | 65.0         | 10.4         | -20.4        | -31.4       |
| 39          | 塑膠及其製品   | 40.9         | 7.1          | 44.0         | 7.0          | -3.1         | -7.1        |
| 72          | 鋼鐵       | 31.9         | 5.5          | 35.6         | 5.7          | -3.7         | -10.5       |
| 29          | 有機化學產品   | 19.0         | 3.3          | 21.5         | 3.4          | -2.4         | -11.4       |
| 60          | 針織品或鈎針織品 | 14.2         | 2.4          | 15.2         | 2.4          | -1.0         | -6.5        |
| 54          | 人造纖維絲    | 11.2         | 1.9          | 11.2         | 1.8          | 0.0          | 0.0         |
| 90          | 光學等精密儀器  | 11.1         | 1.9          | 11.3         | 1.8          | -0.2         | -2.0        |
| 38          | 雜項化學產品   | 8.0          | 1.4          | 8.2          | 1.3          | -0.2         | -2.3        |
|             | 其他       | 105.6        | 18.2         | 116.6        | 18.6         | -11.0        | -9.5        |
| <b>進口總額</b> |          | <b>443.4</b> | <b>100.0</b> | <b>444.5</b> | <b>100.0</b> | <b>-1.2</b>  | <b>-0.3</b> |
| 85          | 電機設備及其零件 | 128.0        | 28.9         | 108.8        | 24.5         | 19.2         | 17.6        |
| 27          | 礦物燃料     | 102.8        | 23.2         | 125.7        | 28.3         | -22.9        | -18.2       |
| 84          | 機械用具及其零件 | 37.1         | 8.4          | 33.6         | 7.6          | 3.5          | 10.5        |
| 26          | 礦石、熔渣及礦灰 | 17.8         | 4.0          | 12.5         | 2.8          | 5.3          | 42.7        |
| 72          | 鋼鐵       | 17.1         | 3.9          | 17.8         | 4.0          | -0.7         | -3.9        |
| 90          | 光學等精密儀器  | 16.9         | 3.8          | 14.3         | 3.2          | 2.6          | 18.4        |
| 29          | 有機化學產品   | 8.9          | 2.0          | 11.2         | 2.5          | -2.3         | -20.9       |
| 74          | 銅及其製品    | 7.8          | 1.8          | 9.6          | 2.2          | -1.8         | -18.7       |
| 39          | 塑膠及其製品   | 6.0          | 1.4          | 6.3          | 1.4          | -0.3         | -4.1        |
| 76          | 鋁及其製品    | 5.6          | 1.3          | 5.9          | 1.3          | -0.4         | -6.5        |
|             | 其他       | 95.4         | 21.5         | 98.9         | 22.2         | -3.4         | -3.5        |

說明：本表數據出口統計含復出口、進口統計含復進口。

資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。

(五)對歐盟(28國)貿易分析(詳表 21 至表 23)

—出口：11月對歐盟出口20.5億美元，較上年同月下滑2.6%，占我出口比重7.2%，以塑膠及其製品(HS39)衰減18.2%跌幅較深，其次為鋼鐵製品(HS73)下跌16.8%；另一方面，汽機車及其零件(HS87)成長12.4%漲幅較高。累計1至11月，出口較上年同期下滑5.3%，其中以鋼鐵(HS72)衰減33.7%跌幅最深，主因是歐盟針對特定鋼品實施臨時性防衛措施。

—進口：11月自歐盟進口28.1美元，較上年同月成長36.4%，占我進口比重11.6%，以機械用具及其零件(HS84)遽增152.4%漲幅最高，主因為自荷蘭進口半導體產業資本設備遽增354.3%，其次為光學等精密儀器(HS90)與飲料、酒類及醋(HS22)分別成長46.3%與42.4%。累計1至11月，進口較上年同期成長6.6%，其中以機械用具及其零件(HS84)成長46.9%漲幅最高，但有機化學產品(HS29)衰減31.7%跌幅較深。

表21 我國對歐盟(28國)出進口統計

單位：億美元；%

| 年(月)別      | 貿易總值  |      |      | 出口總值  |     |       | 進口總值  |      |       | 出(入)超 |         |
|------------|-------|------|------|-------|-----|-------|-------|------|-------|-------|---------|
|            | 金額    | 比重   | 成長率  | 金額    | 比重  | 成長率   | 金額    | 比重   | 成長率   | 金額    | 成長率     |
| 2016年      | 487.1 | 9.6  | 2.5  | 244.8 | 8.8 | 1.9   | 242.3 | 10.6 | 3.1   | 2.6   | -51.7   |
| 2017年      | 527.5 | 9.2  | 8.3  | 268.0 | 8.5 | 9.5   | 259.5 | 10.1 | 7.1   | 8.6   | 235.1   |
| 12月        | 51.2  | 9.7  | 14.3 | 25.2  | 8.6 | 20.5  | 26.1  | 11.2 | 8.9   | -0.9  | -70.4   |
| 2018年      | 571.2 | 9.2  | 8.3  | 291.7 | 8.7 | 8.8   | 279.5 | 9.8  | 7.7   | 12.2  | 42.0    |
| 1月         | 50.6  | 9.8  | 25.9 | 23.2  | 8.5 | 5.4   | 27.5  | 11.2 | 50.5  | -4.3  | ---     |
| 2月         | 39.3  | 9.5  | 9.0  | 22.0  | 9.9 | 19.7  | 17.3  | 9.0  | -2.2  | 4.7   | 623.1   |
| 3月         | 50.4  | 9.4  | 18.4 | 24.7  | 8.3 | 16.5  | 25.7  | 10.8 | 20.4  | -1.0  | 612.9   |
| 4月         | 43.6  | 8.9  | 4.5  | 23.8  | 8.9 | 17.0  | 19.8  | 8.8  | -7.4  | 3.9   | ---     |
| 5月         | 51.3  | 9.6  | 9.4  | 26.1  | 9.0 | 9.1   | 25.2  | 10.3 | 9.6   | 0.8   | -5.9    |
| 6月         | 48.5  | 9.5  | 15.4 | 25.9  | 9.2 | 20.3  | 22.6  | 9.9  | 10.2  | 3.3   | 222.8   |
| 7月         | 46.8  | 8.6  | 6.1  | 23.8  | 8.4 | 4.3   | 23.0  | 8.9  | 8.0   | 0.8   | -46.5   |
| 8月         | 48.5  | 9.4  | 12.1 | 24.5  | 8.7 | 7.7   | 24.0  | 10.2 | 17.1  | 0.5   | -78.3   |
| 9月         | 52.0  | 9.5  | 8.2  | 25.9  | 8.8 | 2.3   | 26.1  | 10.4 | 14.8  | -0.2  | ---     |
| 10月        | 48.4  | 8.7  | 5.0  | 24.5  | 8.3 | 9.0   | 23.9  | 9.2  | 1.3   | 0.6   | ---     |
| 11月        | 41.6  | 8.2  | -7.7 | 21.0  | 7.6 | -5.0  | 20.6  | 9.0  | -10.3 | 0.4   | ---     |
| 12月        | 50.0  | 9.6  | -2.3 | 26.3  | 9.3 | 4.6   | 23.7  | 10.0 | -9.0  | 2.6   | ---     |
| 2019年1~11月 | 523.9 | 9.4  | 0.5  | 251.2 | 8.4 | -5.3  | 272.7 | 10.5 | 6.6   | -21.4 | ---     |
| 1月         | 50.8  | 9.5  | 0.3  | 25.6  | 9.4 | 10.3  | 25.2  | 9.6  | -8.2  | 0.3   | ---     |
| 2月         | 36.6  | 10.3 | -6.9 | 18.6  | 9.1 | -15.5 | 18.0  | 11.8 | 4.0   | 0.5   | -88.2   |
| 3月         | 52.7  | 9.8  | 4.5  | 25.1  | 8.8 | 1.3   | 27.7  | 10.9 | 7.5   | -2.6  | 166.2   |
| 4月         | 43.6  | 9.0  | 0.1  | 22.7  | 8.9 | -4.5  | 20.9  | 9.1  | 5.5   | 1.8   | -55.1   |
| 5月         | 48.7  | 9.6  | -5.1 | 23.4  | 8.5 | -10.4 | 25.3  | 11.0 | 0.4   | -2.0  | ---     |
| 6月         | 51.4  | 9.8  | 6.0  | 23.5  | 8.3 | -9.2  | 27.9  | 11.5 | 23.4  | -4.4  | ---     |
| 7月         | 47.3  | 9.0  | 0.9  | 23.1  | 8.2 | -3.0  | 24.2  | 9.9  | 5.0   | -1.0  | ---     |
| 8月         | 46.8  | 9.1  | -3.6 | 23.7  | 8.2 | -3.2  | 23.1  | 10.1 | -3.9  | 0.6   | 28.1    |
| 9月         | 52.4  | 9.9  | 0.8  | 22.4  | 8.0 | -13.7 | 30.1  | 12.0 | 15.2  | -7.7  | 4,227.1 |
| 10月        | 45.0  | 8.3  | -7.0 | 22.8  | 7.9 | -6.9  | 22.2  | 8.9  | -7.1  | 0.6   | 2.4     |
| 11月        | 48.6  | 9.2  | 16.7 | 20.5  | 7.2 | -2.6  | 28.1  | 11.6 | 36.4  | -7.6  | ---     |

說明：本表為「一般貿易制度」統計；出超變入超或入超變出超，成長率則以「---」表示。

資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。

表22 我國對歐盟(28國)主要出進口貨品類別(2019年11月)

單位：億美元；%

| HS<br>2位碼   | 貨品          | 2019年11月    |              | 2018年11月    |              | 增減比較        |             |
|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|--------------|-------------|-------------|
|             |             | 金額          | 比重           | 金額          | 比重           | 增減金額        | 成長率         |
| <b>出口總額</b> |             | <b>20.5</b> | <b>100.0</b> | <b>21.0</b> | <b>100.0</b> | <b>-0.6</b> | <b>-2.6</b> |
| 85          | 電機設備及其零件    | 7.0         | 34.0         | 7.0         | 33.5         | -0.1        | -1.2        |
| 84          | 機械用具及其零件    | 4.2         | 20.7         | 4.4         | 21.1         | -0.2        | -4.7        |
| 87          | 汽機車及其零件     | 2.5         | 12.1         | 2.2         | 10.5         | 0.3         | 12.4        |
| 73          | 鋼鐵製品        | 1.1         | 5.1          | 1.3         | 6.0          | -0.2        | -16.8       |
| 72          | 鋼鐵          | 1.0         | 4.7          | 0.9         | 4.4          | 0.1         | 5.8         |
| 90          | 光學等精密儀器     | 0.7         | 3.5          | 0.6         | 3.1          | 0.1         | 9.8         |
| 39          | 塑膠及其製品      | 0.7         | 3.4          | 0.8         | 4.0          | -0.2        | -18.2       |
| 82          | 金屬工具及其零件    | 0.5         | 2.4          | 0.5         | 2.5          | 0.0         | -5.5        |
| 95          | 玩具及運動用品     | 0.3         | 1.5          | 0.3         | 1.6          | 0.0         | -10.5       |
| 29          | 有機化學產品      | 0.3         | 1.5          | 0.3         | 1.4          | 0.0         | 4.0         |
|             | 其他          | 2.3         | 11.1         | 2.5         | 11.9         | -0.2        | -9.1        |
| <b>進口總額</b> |             | <b>28.1</b> | <b>100.0</b> | <b>20.6</b> | <b>100.0</b> | <b>7.5</b>  | <b>36.4</b> |
| 84          | 機械用具及其零件    | 10.3        | 36.6         | 4.1         | 19.8         | 6.2         | 152.4       |
| 87          | 汽機車及其零件     | 2.8         | 9.8          | 2.7         | 12.9         | 0.1         | 4.1         |
| 85          | 電機設備及其零件    | 2.8         | 9.8          | 2.6         | 12.6         | 0.2         | 6.5         |
| 30          | 醫藥品         | 2.0         | 7.2          | 1.8         | 8.8          | 0.2         | 10.9        |
| 90          | 光學等精密儀器     | 1.9         | 6.8          | 1.3         | 6.3          | 0.6         | 46.3        |
| 22          | 飲料、酒類及醋     | 1.0         | 3.5          | 0.7         | 3.4          | 0.3         | 42.4        |
| 29          | 有機化學產品      | 0.7         | 2.6          | 1.0         | 4.7          | -0.3        | -26.4       |
| 38          | 雜項化學產品      | 0.7         | 2.4          | 0.7         | 3.4          | 0.0         | -5.4        |
| 33          | 香水、化粧品或盥洗用品 | 0.4         | 1.5          | 0.4         | 1.8          | 0.1         | 15.0        |
| 39          | 塑膠及其製品      | 0.4         | 1.5          | 0.5         | 2.2          | 0.0         | -9.8        |
|             | 其他          | 5.2         | 18.4         | 5.0         | 24.1         | 0.2         | 4.0         |

說明：本表數據出口統計含復出口、進口統計含復進口。

資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。

表23 我國對歐盟(28國)主要出進口貨品類別(2019年1至11月)

單位：億美元；%

| HS<br>2位碼   | 貨品          | 2019年1至11月   |              | 2018年1至11月   |              | 增減比較         |             |
|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|
|             |             | 金額           | 比重           | 金額           | 比重           | 增減金額         | 成長率         |
| <b>出口總額</b> |             | <b>251.2</b> | <b>100.0</b> | <b>265.4</b> | <b>100.0</b> | <b>-14.2</b> | <b>-5.3</b> |
| 85          | 電機設備及其零件    | 78.9         | 31.4         | 82.0         | 30.9         | -3.1         | -3.8        |
| 84          | 機械用具及其零件    | 48.3         | 19.2         | 49.1         | 18.5         | -0.8         | -1.5        |
| 87          | 汽機車及其零件     | 31.2         | 12.4         | 28.7         | 10.8         | 2.6          | 9.0         |
| 73          | 鋼鐵製品        | 17.0         | 6.8          | 18.7         | 7.0          | -1.7         | -8.9        |
| 72          | 鋼鐵          | 11.6         | 4.6          | 17.5         | 6.6          | -5.9         | -33.7       |
| 39          | 塑膠及其製品      | 10.3         | 4.1          | 11.3         | 4.3          | -1.1         | -9.3        |
| 90          | 光學等精密儀器     | 7.8          | 3.1          | 7.7          | 2.9          | 0.1          | 1.6         |
| 82          | 金屬工具及其零件    | 7.2          | 2.9          | 7.4          | 2.8          | -0.1         | -2.0        |
| 95          | 玩具及運動用品     | 3.9          | 1.5          | 3.9          | 1.5          | 0.0          | -0.2        |
| 29          | 有機化學產品      | 3.6          | 1.4          | 4.0          | 1.5          | -0.4         | -10.0       |
|             | 其他          | 31.3         | 12.5         | 35.1         | 13.2         | -3.8         | -10.9       |
| <b>進口總額</b> |             | <b>272.7</b> | <b>100.0</b> | <b>255.8</b> | <b>100.0</b> | <b>16.8</b>  | <b>6.6</b>  |
| 84          | 機械用具及其零件    | 80.8         | 29.6         | 55.0         | 21.5         | 25.8         | 46.9        |
| 85          | 電機設備及其零件    | 32.5         | 11.9         | 33.9         | 13.3         | -1.4         | -4.2        |
| 87          | 汽機車及其零件     | 26.9         | 9.9          | 29.9         | 11.7         | -3.0         | -10.1       |
| 30          | 醫藥品         | 22.3         | 8.2          | 20.7         | 8.1          | 1.6          | 7.9         |
| 90          | 光學等精密儀器     | 16.5         | 6.0          | 15.9         | 6.2          | 0.6          | 3.6         |
| 22          | 飲料、酒類及醋     | 9.0          | 3.3          | 8.4          | 3.3          | 0.6          | 7.5         |
| 38          | 雜項化學產品      | 7.2          | 2.6          | 7.9          | 3.1          | -0.7         | -8.8        |
| 29          | 有機化學產品      | 7.1          | 2.6          | 10.5         | 4.1          | -3.3         | -31.7       |
| 33          | 香水、化粧品或盥洗用品 | 4.6          | 1.7          | 4.7          | 1.8          | -0.1         | -1.2        |
| 39          | 塑膠及其製品      | 4.5          | 1.6          | 5.1          | 2.0          | -0.6         | -12.3       |
|             | 其他          | 61.1         | 22.4         | 63.8         | 24.9         | -2.7         | -4.2        |

說明：本表數據出口統計含復出口、進口統計含復進口。

資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。

## 我國與其他經濟體之貿易比較

### 我國、韓國、新加坡、香港及中國大陸的貿易比較(詳表24)

- 出口：根據2019年11月數據，韓國出口衰減14.4%跌幅較深，其次為新加坡下滑5.1%，中國大陸下滑2.4%，惟我國成長3.3%；另香港更新至2019年10月數據，下跌8.9%。
- 進口：根據2019年11月數據，以韓國衰減13.0%跌幅較深，其次為新加坡下滑4.9%，惟我國成長5.8%，中國大陸微幅成長0.9%；另香港更新至2019年10月數據，下跌12.2%。

表24 我國與韓國、新加坡、香港、中國大陸出進口成長率

單位：%

| 年(月)別       | 中華民國 |       | 韓國    |       | 新加坡   |      | 香港    |       | 中國大陸  |      |
|-------------|------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|------|
|             | 出口   | 進口    | 出口    | 進口    | 出口    | 進口   | 出口    | 進口    | 出口    | 進口   |
| 2016年       | -1.8 | -3.0  | -5.9  | -6.9  | -5.5  | -5.2 | 1.2   | -2.2  | -6.4  | -4.8 |
| 2017年       | 13.0 | 12.2  | 15.8  | 17.8  | 10.4  | 12.2 | 6.5   | 7.8   | 6.7   | 17.4 |
| 6月          | 12.6 | 3.2   | 13.4  | 19.7  | 5.3   | 4.6  | 13.3  | 11.6  | 9.0   | 15.9 |
| 7月          | 12.0 | 6.0   | 19.4  | 15.7  | 10.1  | 13.9 | 1.5   | 4.0   | 6.1   | 13.0 |
| 8月          | 12.6 | 6.7   | 17.4  | 15.5  | 14.0  | 14.3 | 6.5   | 7.8   | 4.6   | 14.9 |
| 9月          | 27.7 | 22.4  | 34.9  | 22.7  | 4.5   | 9.9  | 5.6   | 5.6   | 7.5   | 22.0 |
| 10月         | 2.8  | -0.5  | 6.7   | 8.0   | 12.4  | 18.1 | 3.8   | 3.9   | 6.3   | 18.0 |
| 11月         | 14.0 | 8.6   | 9.7   | 12.8  | 14.0  | 15.1 | 1.7   | 7.7   | 12.4  | 20.2 |
| 12月         | 14.5 | 12.0  | 8.8   | 13.6  | 7.3   | 8.4  | 3.0   | 2.1   | 10.8  | 9.5  |
| 2018年       | 5.9  | 10.7  | 5.4   | 11.9  | 10.3  | 13.0 | 3.4   | 6.4   | 9.3   | 17.8 |
| 1月          | 15.3 | 22.6  | 22.3  | 21.7  | 18.0  | 13.2 | 19.4  | 23.6  | 9.7   | 37.1 |
| 2月          | -1.6 | 0.5   | 3.1   | 15.2  | 6.0   | 12.2 | -5.2  | -4.1  | 42.9  | 4.9  |
| 3月          | 16.7 | 10.6  | 5.5   | 5.4   | 5.8   | 6.2  | 0.3   | 7.9   | -3.6  | 14.7 |
| 4月          | 10.0 | 5.0   | -2.0  | 15.1  | 16.9  | 18.1 | 2.7   | 9.1   | 10.4  | 25.3 |
| 5月          | 14.3 | 11.8  | 12.8  | 13.2  | 14.6  | 14.1 | 12.8  | 10.7  | 10.7  | 28.8 |
| 6月          | 9.5  | 15.7  | -0.4  | 11.0  | 10.8  | 15.7 | -2.0  | 1.4   | 9.5   | 17.2 |
| 7月          | 4.7  | 20.6  | 6.1   | 16.3  | 14.0  | 22.6 | 4.5   | 11.4  | 10.6  | 30.7 |
| 8月          | 1.5  | 7.8   | 8.7   | 9.4   | 12.8  | 12.5 | 9.2   | 13.8  | 8.5   | 22.4 |
| 9月          | 2.6  | 13.6  | -8.1  | -1.6  | 9.6   | 14.1 | -0.7  | 5.7   | 14.1  | 16.7 |
| 10月         | 7.4  | 18.2  | 22.5  | 28.1  | 16.4  | 18.1 | 10.2  | 11.0  | 14.7  | 24.0 |
| 11月         | -3.2 | 1.4   | 3.6   | 11.4  | 4.6   | 7.3  | -0.6  | -1.9  | 4.3   | 5.7  |
| 12月         | -3.4 | 2.0   | -1.7  | 1.1   | -4.2  | 4.3  | -7.0  | -8.0  | -4.8  | -5.7 |
| 2019年1~11月* | -1.9 | -0.9  | -10.8 | -6.4  | -6.0  | -3.3 | -7.1  | -8.5  | -0.5  | -3.5 |
| 1月          | -0.5 | 6.9   | -6.2  | -1.5  | -1.7  | 5.2  | -1.7  | -9.3  | 8.5   | 1.8  |
| 2月          | -8.3 | -20.3 | -11.3 | -12.2 | -0.2  | 1.6  | -6.5  | -6.7  | -21.2 | -1.1 |
| 3月          | -4.4 | 6.7   | -8.4  | -6.5  | -5.8  | -1.5 | -3.8  | -3.4  | 14.1  | -3.8 |
| 4月          | -3.7 | 2.1   | -2.1  | 3.1   | -3.5  | 4.4  | -4.1  | -4.8  | -2.5  | 4.9  |
| 5月          | -4.8 | -5.8  | -9.8  | -1.9  | -5.8  | -2.9 | -5.9  | -4.1  | 1.2   | -7.9 |
| 6月          | 0.4  | 6.4   | -13.8 | -10.9 | -10.3 | -6.0 | -15.1 | -10.9 | -1.0  | -6.9 |
| 7月          | -0.3 | -5.7  | -11.1 | -2.6  | -5.9  | -6.4 | -9.3  | -9.8  | 3.5   | -4.8 |
| 8月          | 2.7  | -3.2  | -14.0 | -4.3  | -11.5 | -7.5 | -8.5  | -11.4 | -0.7  | -5.1 |
| 9月          | -4.6 | -0.6  | -11.8 | -5.6  | -5.7  | -5.4 | -6.2  | -11.3 | -3.5  | -8.2 |
| 10月         | -1.5 | -4.0  | -14.9 | -14.6 | -8.8  | -9.7 | -8.9  | -12.2 | -1.7  | -6.3 |
| 11月         | 3.3  | 5.8   | -14.4 | -13.0 | -5.1  | -4.9 | ---   | ---   | -2.4  | 0.9  |

說明：「---」表示資料尚未取得；\*香港為2019年1~10月資料。

資料來源：Global Trade Atlas、中華民國財政部貿易統計資料。

☞ 先進國家(美國、日本、德國、英國、法國)的貿易比較(詳表25)

— 出口：根據2019年10月數據，日本出口下滑5.4%跌幅較深，其次為美國與法國均下滑3.3%，惟英國微幅成長0.1%；另德國更新至2019年9月數據，出口小跌1.3%。

— 進口：根據2019年10月數據，日本進口下滑11.1%跌幅較深，其次為美國下跌7.2%，法國下滑2.7%，惟英國成長10.5%；另德國更新至2019年9月數據，進口下跌3.7%。

表25 美國、日本、德國、英國、法國出進口成長率

單位：%

| 年(月)別       | 美國   |      | 日本   |       | 德國    |      | 英國    |       | 法國   |      |
|-------------|------|------|------|-------|-------|------|-------|-------|------|------|
|             | 出口   | 進口   | 出口   | 進口    | 出口    | 進口   | 出口    | 進口    | 出口   | 進口   |
| 2016年       | -3.5 | -2.8 | 3.2  | -6.2  | 0.6   | 0.4  | -11.1 | 1.6   | -1.0 | -0.6 |
| 2017年       | 6.5  | 7.0  | 8.3  | 10.6  | 8.6   | 10.2 | 7.9   | 1.1   | 6.8  | 9.0  |
| 6月          | 6.1  | 5.1  | 4.2  | 9.9   | 1.1   | 3.4  | 2.9   | -6.2  | 4.0  | 5.6  |
| 7月          | 5.5  | 5.5  | 5.1  | 8.0   | 12.4  | 14.0 | 24.0  | -1.4  | 8.8  | 13.9 |
| 8月          | 5.3  | 3.9  | 8.9  | 6.5   | 13.1  | 13.7 | 9.5   | -0.5  | 10.9 | 9.7  |
| 9月          | 4.7  | 4.6  | 4.8  | 3.2   | 11.0  | 11.7 | 12.8  | 2.6   | 12.0 | 10.2 |
| 10月         | 6.0  | 9.7  | 4.9  | 9.5   | 14.2  | 15.3 | 18.4  | 20.6  | 20.0 | 18.9 |
| 11月         | 10.1 | 8.6  | 11.7 | 12.7  | 17.8  | 17.4 | 10.6  | 8.1   | 16.8 | 19.0 |
| 12月         | 7.4  | 9.1  | 12.3 | 18.1  | 16.4  | 17.0 | -1.3  | 9.9   | 9.8  | 9.6  |
| 2018年       | 7.7  | 8.6  | 5.7  | 11.4  | 7.7   | 10.4 | 10.3  | 4.6   | 8.7  | 8.5  |
| 1月          | 6.4  | 9.5  | 16.3 | 11.9  | 24.6  | 22.7 | 16.3  | 25.7  | 25.1 | 18.9 |
| 2月          | 7.5  | 10.6 | 6.5  | 22.2  | 18.6  | 21.5 | 13.2  | 9.6   | 20.9 | 18.1 |
| 3月          | 10.3 | 7.3  | 8.7  | 6.1   | 13.5  | 13.2 | 14.7  | 7.7   | 15.1 | 13.2 |
| 4月          | 11.4 | 10.5 | 10.2 | 8.4   | 25.6  | 24.3 | 19.5  | 14.3  | 25.3 | 25.2 |
| 5月          | 13.7 | 8.0  | 10.6 | 16.7  | 5.6   | 7.8  | 10.0  | 3.4   | 1.0  | 7.7  |
| 6月          | 9.5  | 6.9  | 7.6  | 3.2   | 11.8  | 14.4 | 17.6  | 3.7   | 7.8  | 10.8 |
| 7月          | 9.4  | 13.1 | 4.7  | 15.5  | 9.0   | 14.0 | 8.1   | 7.9   | 15.5 | 10.0 |
| 8月          | 8.5  | 10.3 | 5.4  | 14.2  | 0.1   | 3.8  | 20.2  | -1.1  | 1.4  | 3.6  |
| 9月          | 6.8  | 8.8  | -2.5 | 5.8   | -3.1  | 3.5  | 11.8  | -12.2 | -4.7 | -1.6 |
| 10月         | 8.0  | 12.2 | 8.4  | 20.2  | 6.1   | 8.4  | 10.9  | 2.8   | 9.5  | 6.2  |
| 11月         | 3.2  | 3.1  | -0.4 | 12.0  | -3.4  | 0.6  | -0.6  | 3.7   | -0.1 | -3.2 |
| 12月         | -1.4 | 3.3  | -3.2 | 2.5   | -8.5  | -4.3 | -13.6 | -3.3  | -5.0 | -2.1 |
| 2019年1~10月* | -1.4 | -1.1 | -4.5 | -2.9  | -5.2  | -4.1 | -5.7  | 3.5   | -1.9 | -3.1 |
| 1月          | 3.6  | 0.6  | -6.8 | 0.9   | -5.0  | -1.5 | -8.1  | -0.5  | -1.4 | -5.2 |
| 2月          | 1.8  | -0.7 | -3.4 | -8.6  | -4.5  | -2.8 | -0.6  | 7.0   | -1.4 | -3.5 |
| 3月          | -1.1 | -0.1 | -6.9 | -3.4  | -6.9  | -3.6 | 1.6   | 5.6   | -5.8 | -4.0 |
| 4月          | -2.1 | 1.8  | -5.9 | 2.7   | -8.9  | -6.2 | -1.9  | -5.4  | -2.1 | -3.3 |
| 5月          | -2.2 | 2.0  | -8.0 | -1.7  | -1.0  | -0.6 | -1.2  | -3.4  | 9.1  | 0.0  |
| 6月          | -5.0 | -2.1 | -4.9 | -3.4  | -11.2 | -7.4 | -10.8 | -8.7  | -6.6 | -6.9 |
| 7月          | -0.7 | 0.9  | 1.4  | 1.8   | -0.7  | -5.1 | -10.9 | 7.0   | -0.2 | 0.4  |
| 8月          | -1.0 | -2.9 | -4.0 | -7.9  | -7.2  | -6.6 | -16.8 | 7.5   | -3.1 | -4.6 |
| 9月          | -3.3 | -2.3 | -1.2 | 2.7   | -1.3  | -3.7 | -9.1  | 15.2  | -2.5 | -1.4 |
| 10月         | -3.3 | -7.2 | -5.4 | -11.1 | ---   | ---  | 0.1   | 10.5  | -3.3 | -2.7 |

說明：「---」表示資料尚未取得；\*德國為2019年1~9月資料。

資料來源：Global Trade Atlas。



☞ 新興市場之東協國家(印尼、馬來西亞、菲律賓、泰國、越南)的貿易比較(詳表26)

- 出口：根據2019年10月數據，越南成長7.6%表現佳，其次為菲律賓成長1.4%，惟泰國下滑3.3%；另印尼與馬來西亞更新至2019年9月數據，馬來西亞下跌7.7%跌幅較深，印尼下跌5.5%。
- 進口：根據2019年10月數據，菲律賓下滑7.3%跌幅較深，其次為泰國進口下滑6.3%，惟越南成長2.8%；另印尼與馬來西亞更新至2019年9月數據，馬來西亞小幅成長1.3%，惟印尼下滑2.4%。

表26 印尼、馬來西亞、菲律賓、泰國、越南出進口成長率

單位：%

| 年(月)別       | 印尼    |       | 馬來西亞 |       | 菲律賓  |      | 泰國   |       | 越南   |      |
|-------------|-------|-------|------|-------|------|------|------|-------|------|------|
|             | 出口    | 進口    | 出口   | 進口    | 出口   | 進口   | 出口   | 進口    | 出口   | 進口   |
| 2016年       | -3.9  | -4.9  | -4.6 | -4.2  | -4.0 | 21.2 | 1.3  | -3.0  | 9.0  | 5.6  |
| 2017年       | 16.0  | 15.7  | 14.7 | 15.5  | 12.3 | 14.9 | 10.4 | 14.7  | 21.8 | 21.9 |
| 6月          | -11.3 | -17.4 | 4.4  | -2.0  | 8.4  | 4.3  | 11.1 | 13.0  | 21.1 | 22.7 |
| 7月          | 42.8  | 54.0  | 22.8 | 14.0  | 13.7 | 3.0  | 10.9 | 17.8  | 19.2 | 21.0 |
| 8月          | 18.3  | 9.1   | 13.9 | 14.7  | 11.0 | 14.2 | 12.9 | 14.7  | 23.1 | 17.6 |
| 9月          | 13.9  | 13.1  | 11.4 | 12.4  | 8.0  | 8.5  | 12.8 | 9.8   | 25.6 | 25.5 |
| 10月         | 16.7  | 23.8  | 16.6 | 19.3  | 9.2  | 18.6 | 13.3 | 13.7  | 32.3 | 14.9 |
| 11月         | 13.5  | 19.2  | 18.7 | 19.5  | 6.0  | 21.4 | 15.2 | 15.2  | 24.4 | 18.9 |
| 12月         | 7.6   | 18.1  | 14.6 | 18.0  | 2.6  | 25.4 | 10.1 | 17.7  | 19.2 | 18.4 |
| 2018年       | 7.5   | 19.7  | 14.2 | 11.9  | 6.7  | 17.3 | 6.3  | 11.1  | 13.0 | 10.9 |
| 1月          | 8.6   | 27.9  | 33.5 | 26.1  | 3.5  | 11.4 | 19.4 | 26.0  | 40.6 | 53.1 |
| 2月          | 12.0  | 24.9  | 11.3 | 10.6  | 2.7  | 19.2 | 11.2 | 16.5  | 9.0  | -8.1 |
| 3月          | 6.2   | 2.9   | 16.4 | 2.9   | 0.2  | 3.1  | 8.5  | 10.2  | 23.0 | 2.5  |
| 4月          | 9.5   | 35.3  | 29.2 | 24.0  | 4.1  | 28.2 | 11.9 | 19.3  | 5.3  | 0.6  |
| 5月          | 15.1  | 28.3  | 14.1 | 10.6  | 6.8  | 16.1 | 10.1 | 9.2   | 11.6 | 12.1 |
| 6月          | 12.7  | 12.8  | 15.8 | 24.3  | 13.7 | 26.6 | 6.1  | 7.6   | 11.6 | 6.1  |
| 7月          | 19.7  | 31.8  | 16.3 | 17.6  | 10.1 | 35.6 | 5.2  | 6.2   | 14.8 | 20.2 |
| 8月          | 5.3   | 24.5  | 4.6  | 16.9  | 12.0 | 22.3 | 7.7  | 21.9  | 18.5 | 16.4 |
| 9月          | 4.3   | 14.3  | 8.9  | -1.1  | 7.2  | 26.6 | -4.2 | 9.5   | 9.5  | 6.4  |
| 10月         | 6.9   | 24.1  | 20.7 | 13.6  | 15.7 | 25.7 | 7.9  | 10.0  | 10.8 | 19.4 |
| 11月         | -2.7  | 11.9  | 2.1  | 4.4   | 11.0 | 6.8  | -2.6 | 10.9  | 8.5  | 10.7 |
| 12月         | -3.6  | 1.8   | 3.5  | -0.8  | -7.1 | -5.0 | -1.5 | -9.4  | -0.4 | 1.6  |
| 2019年1~10月* | -8.4  | -8.8  | -4.6 | -6.8  | 3.1  | -0.8 | -1.7 | -3.4  | 8.3  | 8.4  |
| 1月          | -4.3  | -2.1  | -1.5 | -3.1  | -1.7 | 7.8  | -5.7 | 14.3  | 8.9  | 5.4  |
| 2月          | -11.2 | -13.8 | -9.4 | -13.2 | 7.2  | 2.6  | 5.6  | -10.0 | -3.3 | 4.6  |
| 3月          | -9.4  | -1.6  | -5.2 | -4.6  | 5.7  | 10.9 | -7.6 | -9.7  | 5.4  | 14.7 |
| 4月          | -13.2 | -6.8  | -4.9 | -1.6  | 4.2  | 2.4  | -3.0 | -1.0  | 10.3 | 19.3 |
| 5月          | -8.5  | -17.3 | -3.5 | -3.7  | 4.7  | -1.2 | -4.0 | 1.7   | 9.4  | 11.2 |
| 6月          | -9.1  | 2.0   | -7.2 | -13.3 | 4.2  | -6.3 | 1.4  | -6.2  | 7.4  | 0.8  |
| 7月          | -5.1  | -15.2 | -0.1 | -7.7  | 5.5  | 1.8  | 7.3  | 4.7   | 13.1 | 9.5  |
| 8月          | -10.0 | -15.7 | -3.0 | -14.5 | 1.4  | -7.5 | -4.8 | -15.2 | 10.2 | 5.5  |
| 9月          | -5.5  | -2.4  | -7.7 | 1.3   | -0.8 | -7.6 | -1.6 | -4.4  | 10.6 | 11.5 |
| 10月         | ---   | ---   | ---  | ---   | 1.4  | -7.3 | -3.3 | -6.3  | 7.6  | 2.8  |

說明：「---」表示資料尚未取得；印尼及馬來西亞為2019年1~9月資料。

資料來源：Global Trade Atlas；越南貿易資料為越南海關統計月報。

## 我國與韓國、新加坡、馬來西亞、中國大陸在各重要市場之比較

### ◆ 美國市場(詳表27)

— 比重：根據2019年10月數據，美國整體進口較上年同期萎縮7.2%，最大進口來源為中國大陸，比重為18.3%，但低於上年同期的22.1%，其餘國家依序為韓國占3.0%、我國占2.2%、馬來西亞占1.9%，以及新加坡占0.9%。

— 成長率：根據2019年10月數據，以馬來西亞成長28.2%表現最佳，其次為我國成長11.8%；另中國大陸下跌23.1%跌幅最深，其次為新加坡下跌14.3%，以及韓國下跌9.5%。

表27 我國與韓國、新加坡、馬來西亞及中國大陸在美國進口市場比較

單位：%

| 年(月)別      | 美國<br>進口<br>成長率 | 中華民國 |     | 韓國   |     | 新加坡   |     | 馬來西亞  |     | 中國大陸  |      |
|------------|-----------------|------|-----|------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|------|
|            |                 | 成長率  | 比重  | 成長率  | 比重  | 成長率   | 比重  | 成長率   | 比重  | 成長率   | 比重   |
| 2016年      | -2.8            | -4.2 | 1.8 | -2.6 | 3.2 | -2.4  | 0.8 | 7.8   | 1.7 | -4.3  | 21.1 |
| 2017年      | 7.0             | 8.2  | 1.8 | 2.2  | 3.1 | 8.6   | 0.8 | 2.1   | 1.6 | 9.3   | 21.6 |
| 6月         | 5.1             | 10.3 | 1.9 | -2.1 | 3.1 | -5.6  | 0.9 | 0.0   | 1.7 | 9.7   | 21.3 |
| 7月         | 5.5             | 13.6 | 1.9 | 1.6  | 3.1 | 20.7  | 0.9 | -3.0  | 1.5 | 10.5  | 22.7 |
| 8月         | 3.9             | 2.5  | 1.9 | -1.3 | 2.9 | 12.7  | 0.8 | -3.0  | 1.6 | 5.9   | 22.7 |
| 9月         | 4.6             | 12.0 | 1.9 | 13.6 | 3.0 | 8.3   | 0.9 | 4.0   | 1.6 | 8.1   | 23.3 |
| 10月        | 9.7             | 13.2 | 1.8 | 23.0 | 3.0 | 49.7  | 0.9 | 1.4   | 1.5 | 9.9   | 22.9 |
| 11月        | 8.6             | 8.5  | 1.8 | 5.3  | 2.9 | 9.9   | 0.8 | 9.7   | 1.7 | 12.9  | 23.2 |
| 12月        | 9.1             | 5.2  | 1.8 | 10.0 | 3.0 | 21.6  | 0.7 | 4.8   | 1.6 | 13.0  | 22.2 |
| 2018年      | 8.6             | 7.9  | 1.8 | 4.0  | 2.9 | 37.4  | 1.0 | 5.3   | 1.5 | 6.8   | 21.2 |
| 1月         | 9.5             | 11.7 | 1.9 | -5.0 | 2.8 | 47.7  | 0.9 | 2.1   | 1.4 | 10.7  | 22.5 |
| 2月         | 10.6            | 12.1 | 1.7 | 2.1  | 2.7 | 40.4  | 0.9 | 17.0  | 1.7 | 19.0  | 20.8 |
| 3月         | 7.3             | 3.7  | 1.7 | -1.8 | 3.0 | 28.6  | 1.1 | -0.2  | 1.5 | 12.2  | 18.4 |
| 4月         | 10.5            | 3.9  | 1.7 | -4.6 | 2.9 | 46.2  | 1.1 | 21.5  | 1.6 | 2.3   | 18.6 |
| 5月         | 8.0             | 4.1  | 1.8 | 11.3 | 3.1 | 44.8  | 1.2 | 11.3  | 1.7 | 5.3   | 20.3 |
| 6月         | 6.9             | 4.0  | 1.8 | 0.1  | 2.9 | 38.0  | 1.1 | -4.9  | 1.5 | 5.6   | 21.1 |
| 7月         | 13.1            | 7.5  | 1.8 | 3.9  | 2.9 | 53.5  | 1.2 | 9.3   | 1.5 | 8.2   | 21.7 |
| 8月         | 10.3            | 4.3  | 1.8 | 7.6  | 2.9 | 24.9  | 1.0 | 10.6  | 1.6 | 4.5   | 21.5 |
| 9月         | 8.8             | -0.6 | 1.7 | 6.9  | 2.9 | 34.3  | 1.1 | 3.7   | 1.5 | 10.1  | 23.6 |
| 10月        | 12.2            | 12.2 | 1.8 | 15.0 | 3.1 | 31.7  | 1.0 | 0.8   | 1.4 | 8.4   | 22.1 |
| 11月        | 3.1             | 14.1 | 1.9 | 4.6  | 3.0 | 26.6  | 0.9 | -7.5  | 1.5 | -3.3  | 21.7 |
| 12月        | 3.3             | 18.2 | 2.0 | 7.5  | 3.1 | 36.3  | 1.0 | 5.7   | 1.7 | 3.4   | 22.2 |
| 2019年1~10月 | -1.1            | 20.2 | 2.1 | 5.3  | 3.1 | -1.4  | 1.1 | 1.7   | 1.6 | -14.6 | 18.2 |
| 1月         | 0.6             | 21.5 | 2.2 | 22.0 | 3.4 | 20.5  | 1.1 | 2.2   | 1.5 | -9.1  | 20.3 |
| 2月         | -0.7            | 20.9 | 2.1 | 23.2 | 3.3 | 5.5   | 1.0 | -13.9 | 1.5 | -14.9 | 17.9 |
| 3月         | -0.1            | 21.2 | 2.0 | 11.2 | 3.3 | -0.9  | 1.1 | 7.5   | 1.6 | -18.7 | 15.0 |
| 4月         | 1.8             | 24.6 | 2.1 | 13.4 | 3.2 | -1.6  | 1.1 | -15.0 | 1.4 | -9.2  | 16.6 |
| 5月         | 2.0             | 24.0 | 2.1 | -3.6 | 2.9 | -9.0  | 1.0 | -7.9  | 1.5 | -10.7 | 17.8 |
| 6月         | -2.1            | 9.9  | 2.1 | 2.5  | 3.0 | 9.5   | 1.3 | -1.0  | 1.5 | -12.6 | 18.8 |
| 7月         | 0.9             | 20.2 | 2.2 | 4.6  | 3.0 | 2.0   | 1.2 | 2.7   | 1.5 | -11.9 | 19.0 |
| 8月         | -2.9            | 24.3 | 2.2 | 6.1  | 3.1 | -5.6  | 0.9 | 11.5  | 1.8 | -14.0 | 19.1 |
| 9月         | -2.3            | 25.2 | 2.2 | -8.9 | 2.7 | -13.4 | 1.0 | 4.0   | 1.6 | -19.6 | 19.5 |
| 10月        | -7.2            | 11.8 | 2.2 | -9.5 | 3.0 | -14.3 | 0.9 | 28.2  | 1.9 | -23.1 | 18.3 |

資料來源：Global Trade Atlas。

◆ 日本市場(詳表28)

— 比重：根據2019年10月數據，日本整體進口較上年同期下滑11.1%，最大進口來源為中國大陸，比重為24.3%。其次為我國與韓國比重同為4.2%，另馬來西亞與新加坡分占2.4%與1.1%。

— 成長率：根據2019年10月數據，以新加坡衰減26.5%跌幅最深，次為中國大陸衰減11.8%，馬來西亞衰減10.6%，韓國下跌8.5%，以及我國下跌5.9%，全面呈現萎縮。

表28 我國與韓國、新加坡、馬來西亞及中國大陸在日本進口市場比較

單位：%

| 年(月)別      | 日本<br>進口<br>成長率 | 中華民國 |     | 韓國    |     | 新加坡   |     | 馬來西亞  |     | 中國大陸  |      |
|------------|-----------------|------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|------|
|            |                 | 成長率  | 比重  | 成長率   | 比重  | 成長率   | 比重  | 成長率   | 比重  | 成長率   | 比重   |
| 2016年      | -6.2            | -1.4 | 3.8 | -6.6  | 4.1 | -5.5  | 1.2 | -19.9 | 2.8 | -2.5  | 25.8 |
| 2017年      | 10.6            | 10.6 | 3.8 | 12.2  | 4.2 | 14.2  | 1.3 | 11.8  | 2.9 | 5.1   | 24.5 |
| 6月         | 9.9             | 22.7 | 4.0 | 6.4   | 4.1 | 11.5  | 1.4 | 6.7   | 2.7 | 0.6   | 23.7 |
| 7月         | 8.0             | 13.8 | 4.1 | 13.0  | 4.4 | 14.9  | 1.2 | 23.8  | 3.0 | 5.0   | 24.1 |
| 8月         | 6.5             | 14.1 | 4.0 | 7.0   | 4.1 | 1.2   | 1.2 | 6.9   | 2.8 | 2.5   | 23.6 |
| 9月         | 3.2             | 9.3  | 4.0 | 8.5   | 4.1 | 13.9  | 1.3 | -2.3  | 2.6 | -6.5  | 25.5 |
| 10月        | 9.5             | 12.5 | 3.8 | 3.4   | 4.0 | -4.6  | 1.1 | 14.2  | 2.8 | 5.2   | 25.3 |
| 11月        | 12.7            | 15.9 | 3.8 | 15.7  | 4.3 | 17.0  | 1.2 | 9.4   | 2.7 | 17.0  | 26.6 |
| 12月        | 18.1            | 17.1 | 3.5 | 14.3  | 4.4 | 22.8  | 1.2 | 21.5  | 2.9 | 18.0  | 24.6 |
| 2018年      | 11.4            | 6.8  | 3.6 | 14.4  | 4.3 | 14.3  | 1.3 | -1.7  | 2.5 | 5.5   | 23.2 |
| 1月         | 11.9            | 9.4  | 3.5 | 16.7  | 4.3 | 22.3  | 1.3 | 7.9   | 2.9 | 0.2   | 24.7 |
| 2月         | 22.2            | 13.6 | 3.4 | 23.3  | 4.5 | 31.4  | 1.7 | 5.5   | 2.8 | 46.0  | 23.3 |
| 3月         | 6.1             | 10.0 | 3.7 | 20.3  | 4.6 | 11.7  | 1.3 | 6.1   | 2.9 | -11.3 | 20.5 |
| 4月         | 8.4             | 12.4 | 3.7 | 19.5  | 4.4 | -0.1  | 1.3 | -9.0  | 2.5 | 4.6   | 23.6 |
| 5月         | 16.7            | 15.2 | 3.6 | 15.4  | 4.2 | 19.6  | 1.3 | -0.2  | 2.4 | 11.2  | 22.5 |
| 6月         | 3.2             | -1.0 | 3.8 | 15.7  | 4.6 | -0.2  | 1.3 | -8.5  | 2.4 | 0.3   | 23.0 |
| 7月         | 15.5            | 5.3  | 3.8 | 13.4  | 4.3 | 28.3  | 1.4 | -7.4  | 2.4 | 7.6   | 22.5 |
| 8月         | 14.2            | 0.7  | 3.5 | 5.5   | 3.8 | 37.4  | 1.5 | -7.1  | 2.2 | 4.9   | 21.7 |
| 9月         | 5.8             | -5.1 | 3.6 | 7.7   | 4.2 | -18.6 | 1.0 | -5.6  | 2.3 | 3.1   | 24.8 |
| 10月        | 20.2            | 25.1 | 4.0 | 22.2  | 4.0 | 37.9  | 1.3 | 4.0   | 2.4 | 16.4  | 24.5 |
| 11月        | 12.0            | 2.1  | 3.4 | 11.2  | 4.2 | 16.2  | 1.3 | -0.4  | 2.4 | 3.7   | 24.6 |
| 12月        | 2.5             | -1.9 | 3.4 | 4.5   | 4.5 | -9.4  | 1.0 | -7.1  | 2.6 | -5.7  | 22.6 |
| 2019年1~10月 | -2.9            | -1.3 | 3.7 | -7.7  | 4.1 | -21.8 | 1.1 | -5.0  | 2.5 | -1.5  | 23.4 |
| 1月         | 0.9             | 3.2  | 3.6 | -4.4  | 4.1 | -16.7 | 1.1 | -8.8  | 2.6 | 7.6   | 26.3 |
| 2月         | -8.6            | -6.5 | 3.5 | -12.6 | 4.3 | -29.4 | 1.3 | -5.9  | 2.9 | -17.6 | 21.0 |
| 3月         | -3.4            | -2.8 | 3.7 | -11.5 | 4.2 | -21.0 | 1.1 | -11.6 | 2.7 | 5.9   | 22.4 |
| 4月         | 2.7             | -0.1 | 3.6 | -5.1  | 4.1 | -13.5 | 1.1 | 2.9   | 2.5 | 2.2   | 23.5 |
| 5月         | -1.7            | -4.5 | 3.5 | -5.4  | 4.1 | -23.0 | 1.0 | -5.5  | 2.3 | -1.1  | 22.6 |
| 6月         | -3.4            | -3.8 | 3.8 | -11.9 | 4.2 | -15.7 | 1.1 | -10.4 | 2.2 | -3.5  | 23.0 |
| 7月         | 1.8             | -2.4 | 3.6 | -5.8  | 4.0 | -16.4 | 1.1 | 2.8   | 2.4 | 5.9   | 23.4 |
| 8月         | -7.9            | -2.5 | 3.8 | -6.2  | 3.8 | -40.7 | 1.0 | -8.1  | 2.2 | -4.3  | 22.6 |
| 9月         | 2.7             | 13.6 | 4.0 | -5.3  | 3.9 | -4.3  | 0.9 | 8.6   | 2.5 | 3.3   | 24.9 |
| 10月        | -11.1           | -5.9 | 4.2 | -8.5  | 4.2 | -26.5 | 1.1 | -10.6 | 2.4 | -11.8 | 24.3 |

資料來源：Global Trade Atlas。

◆ 中國大陸市場(詳表29)

— 比重：根據2019年11月數據，中國大陸整體進口較上年同期微跌0.9%，最大進口來源為我國比重9.1%，其次為韓國與日本均占8.3%，馬來西亞及新加坡則分占3.3%及1.7%。

— 成長率：根據2019年11月數據，以馬來西亞成長23.5%漲幅最為強勁，其次為新加坡成長18.1%，以及我國成長11.1%，惟韓國下滑7.1%，日本微跌0.1%。

表29 我國與韓國、新加坡、馬來西亞在中國大陸進口市場比較

單位：%

| 年(月)別      | 中國大陸<br>進口<br>成長率 | 中華民國  |     | 韓國    |      | 新加坡   |     | 馬來西亞 |     | 日本    |     |
|------------|-------------------|-------|-----|-------|------|-------|-----|------|-----|-------|-----|
|            |                   | 成長率   | 比重  | 成長率   | 比重   | 成長率   | 比重  | 成長率  | 比重  | 成長率   | 比重  |
| 2016年      | -4.8              | -3.2  | 9.2 | -8.9  | 10.4 | -8.8  | 1.6 | -7.9 | 3.2 | 1.8   | 9.5 |
| 2017年      | 17.4              | 11.0  | 8.7 | 11.7  | 9.9  | 24.1  | 1.6 | 10.8 | 3.0 | 13.6  | 9.2 |
| 6月         | 15.9              | 12.6  | 8.6 | 4.6   | 9.4  | 9.6   | 1.5 | 10.2 | 3.1 | 17.5  | 9.9 |
| 7月         | 13.0              | 10.8  | 8.9 | 8.0   | 9.7  | 19.4  | 1.7 | 16.0 | 3.0 | 12.1  | 9.5 |
| 8月         | 14.9              | 8.0   | 8.9 | 13.8  | 9.8  | 29.9  | 1.7 | 12.3 | 3.3 | 9.6   | 9.2 |
| 9月         | 22.0              | 17.9  | 9.2 | 21.1  | 10.3 | 24.5  | 1.6 | 5.1  | 3.0 | 17.1  | 9.4 |
| 10月        | 18.0              | 13.0  | 9.6 | 17.0  | 10.5 | 25.0  | 1.7 | 14.6 | 3.0 | 12.5  | 9.3 |
| 11月        | 20.2              | 22.0  | 9.4 | 20.2  | 10.3 | 30.7  | 1.7 | 7.9  | 2.9 | 14.2  | 8.9 |
| 12月        | 9.5               | 2.1   | 8.7 | 6.2   | 9.9  | 15.3  | 1.7 | -7.2 | 3.0 | 5.7   | 9.1 |
| 2018年      | 17.8              | 14.2  | 8.4 | 15.3  | 9.7  | 12.7  | 1.6 | 16.7 | 3.0 | 9.2   | 8.5 |
| 1月         | 37.1              | 41.2  | 8.3 | 28.4  | 9.6  | 37.4  | 1.8 | 37.7 | 2.9 | 37.5  | 7.9 |
| 2月         | 4.9               | -1.0  | 7.9 | 3.7   | 10.1 | -4.1  | 1.5 | 4.0  | 2.9 | -10.4 | 8.3 |
| 3月         | 14.7              | 30.0  | 8.8 | 19.0  | 9.8  | 14.6  | 1.5 | 13.1 | 3.1 | 16.2  | 9.5 |
| 4月         | 25.3              | 32.4  | 8.5 | 28.6  | 9.8  | 32.7  | 1.8 | 14.7 | 2.9 | 17.6  | 8.9 |
| 5月         | 28.8              | 31.9  | 8.2 | 32.3  | 9.7  | 41.1  | 1.6 | 24.9 | 3.0 | 22.8  | 8.4 |
| 6月         | 17.2              | 13.9  | 8.4 | 20.7  | 9.7  | 20.3  | 1.5 | 18.3 | 3.1 | 0.7   | 8.5 |
| 7月         | 30.7              | 24.6  | 8.5 | 31.9  | 9.8  | 25.2  | 1.6 | 36.8 | 3.1 | 23.1  | 9.0 |
| 8月         | 22.4              | 15.2  | 8.4 | 21.1  | 9.7  | 4.8   | 1.5 | 2.2  | 2.8 | 11.0  | 8.3 |
| 9月         | 16.7              | 9.5   | 8.7 | 20.2  | 10.6 | 1.4   | 1.4 | 26.3 | 3.2 | 3.9   | 8.4 |
| 10月        | 24.0              | 14.5  | 8.9 | 17.0  | 9.9  | 8.5   | 1.5 | 36.6 | 3.3 | 12.3  | 8.4 |
| 11月        | 5.7               | -6.9  | 8.3 | -7.8  | 9.0  | -6.1  | 1.5 | -1.6 | 2.7 | -0.5  | 8.4 |
| 12月        | -5.7              | -15.4 | 7.8 | -17.8 | 8.6  | -9.4  | 1.6 | -3.5 | 3.0 | -11.1 | 8.6 |
| 2019年1~11月 | -3.5              | -4.5  | 8.4 | -16.6 | 8.4  | 4.3   | 1.7 | 10.7 | 3.4 | -6.6  | 8.3 |
| 1月         | 1.8               | -0.1  | 8.2 | -11.3 | 8.3  | -9.8  | 1.6 | 8.7  | 3.1 | -0.8  | 7.7 |
| 2月         | -1.1              | -5.6  | 7.5 | -15.8 | 8.6  | 18.9  | 1.9 | -0.1 | 2.9 | 0.4   | 8.5 |
| 3月         | -3.8              | -10.4 | 8.2 | -12.8 | 8.9  | 7.4   | 1.7 | 6.5  | 3.4 | -13.8 | 8.5 |
| 4月         | 4.9               | -7.4  | 7.5 | -5.3  | 8.8  | 13.4  | 2.0 | 14.7 | 3.2 | 1.4   | 8.6 |
| 5月         | -7.9              | -8.3  | 8.2 | -18.4 | 8.6  | -14.9 | 1.5 | 11.7 | 3.6 | -15.9 | 7.7 |
| 6月         | -6.9              | -7.8  | 8.3 | -21.9 | 8.1  | -8.5  | 1.5 | 10.8 | 3.7 | -4.8  | 8.7 |
| 7月         | -4.8              | -6.2  | 8.4 | -20.2 | 8.2  | -2.9  | 1.6 | 6.5  | 3.5 | -12.6 | 8.2 |
| 8月         | -5.1              | -2.0  | 8.7 | -21.5 | 8.1  | 23.2  | 1.9 | 15.4 | 3.4 | -8.9  | 8.0 |
| 9月         | -8.2              | -7.7  | 8.7 | -27.3 | 8.4  | 11.7  | 1.7 | 13.2 | 4.0 | -6.7  | 8.5 |
| 10月        | -6.3              | -5.3  | 9.0 | -17.5 | 8.7  | -2.5  | 1.5 | 5.6  | 3.7 | -7.3  | 8.3 |
| 11月        | 0.9               | 11.1  | 9.1 | -7.1  | 8.3  | 18.1  | 1.7 | 23.5 | 3.3 | -0.1  | 8.3 |

資料來源：Global Trade Atlas。

◆ 東協6國(印尼、馬來西亞、菲律賓、新加坡、泰國、越南)市場(詳表30)

- 比重：根據2019年9月數據，東協6國整體進口較上年同期縮減1.0%，最大進口來源為中國大陸，比重為22.0%，日本占8.7%次之，其次依序為韓國占7.4%與我國占5.8%
- 成長率：根據2019年9月數據，以韓國下滑2.8%跌幅較深，其次為日本微跌0.4%；另一方面，中國大陸成長7.6%漲幅較高，其次為我國微幅成長0.2%。

表30 我國與韓、日及中國大陸在東協6國(印、馬、菲、星、泰、越)進口市場比較

單位：%

| 年(月)別     | 東協6國<br>進口<br>成長率 | 中華民國 |     | 韓國   |     | 日本    |     | 中國大陸  |      |
|-----------|-------------------|------|-----|------|-----|-------|-----|-------|------|
|           |                   | 成長率  | 比重  | 成長率  | 比重  | 成長率   | 比重  | 成長率   | 比重   |
| 2016年     | -1.3              | -2.2 | 5.7 | 4.9  | 7.4 | 5.5   | 9.9 | 3.4   | 20.3 |
| 2017年     | 15.5              | 15.5 | 5.7 | 24.7 | 8.0 | 6.7   | 9.1 | 12.5  | 19.8 |
| 6月        | 5.0               | 11.3 | 5.9 | 21.3 | 8.1 | -6.1  | 9.3 | 0.9   | 19.6 |
| 7月        | 19.3              | 17.1 | 5.9 | 8.3  | 7.9 | 10.8  | 9.2 | 15.7  | 19.7 |
| 8月        | 14.3              | 15.2 | 6.2 | 22.6 | 7.8 | 1.3   | 9.1 | 9.8   | 19.5 |
| 9月        | 13.1              | 22.3 | 6.2 | 32.8 | 8.6 | 3.1   | 9.1 | 11.8  | 20.1 |
| 10月       | 17.6              | 19.8 | 5.9 | 19.7 | 7.6 | 7.9   | 9.2 | 16.7  | 19.5 |
| 11月       | 17.5              | 17.2 | 5.6 | 36.7 | 7.9 | 12.3  | 9.1 | 17.4  | 21.1 |
| 12月       | 15.8              | 14.7 | 5.4 | 18.2 | 7.4 | 9.0   | 8.9 | 14.6  | 20.7 |
| 2018年     | 13.4              | 13.0 | 5.7 | 4.3  | 7.3 | 9.5   | 8.8 | 15.0  | 20.1 |
| 1月        | 25.3              | 24.1 | 5.6 | 32.9 | 7.8 | 20.6  | 8.3 | 23.1  | 21.1 |
| 2月        | 11.4              | 7.9  | 5.2 | 8.9  | 7.3 | 5.9   | 9.6 | 32.7  | 19.7 |
| 3月        | 5.1               | 6.5  | 5.5 | -8.8 | 7.7 | 7.9   | 9.6 | -6.3  | 17.3 |
| 4月        | 18.9              | 23.4 | 5.6 | -7.1 | 7.0 | 17.4  | 9.3 | 24.4  | 20.2 |
| 5月        | 14.6              | 21.5 | 5.9 | 5.7  | 7.2 | 14.5  | 8.4 | 18.9  | 21.1 |
| 6月        | 14.1              | 15.2 | 6.0 | 2.6  | 7.3 | 8.2   | 8.8 | 17.7  | 20.2 |
| 7月        | 20.8              | 22.1 | 5.9 | 7.6  | 7.1 | 12.9  | 8.6 | 19.9  | 19.5 |
| 8月        | 17.9              | 9.4  | 5.8 | 10.3 | 7.3 | 8.3   | 8.3 | 20.4  | 19.9 |
| 9月        | 10.3              | 2.5  | 5.7 | -3.1 | 7.5 | 5.2   | 8.7 | 10.9  | 20.2 |
| 10月       | 17.4              | 15.1 | 5.7 | 13.6 | 7.4 | 13.7  | 8.9 | 19.9  | 19.9 |
| 11月       | 8.6               | 9.0  | 5.6 | 2.0  | 7.4 | 4.9   | 8.7 | 4.7   | 20.3 |
| 12月       | -0.5              | 2.9  | 5.6 | -3.9 | 7.2 | -2.6  | 8.7 | 3.7   | 21.6 |
| 2019年1~9月 | -2.0              | -0.5 | 5.8 | -3.6 | 7.2 | -5.6  | 8.5 | 4.1   | 21.2 |
| 1月        | 5.0               | 8.0  | 5.8 | -3.2 | 7.2 | 1.0   | 7.9 | 11.8  | 22.5 |
| 2月        | -4.9              | -2.4 | 5.3 | -1.4 | 7.6 | -3.3  | 9.7 | -13.5 | 17.9 |
| 3月        | -0.5              | 0.9  | 5.6 | -1.0 | 7.6 | -10.0 | 8.7 | 18.5  | 20.6 |
| 4月        | 3.0               | 5.2  | 5.7 | 1.4  | 6.9 | -6.0  | 8.5 | 10.4  | 21.6 |
| 5月        | -2.0              | -1.9 | 5.9 | -5.2 | 7.0 | -13.5 | 7.4 | -1.0  | 21.3 |
| 6月        | -5.3              | -5.2 | 6.0 | -7.7 | 7.1 | -5.2  | 8.8 | -1.5  | 21.0 |
| 7月        | -3.0              | -4.0 | 5.9 | -2.1 | 7.1 | -4.2  | 8.5 | 7.2   | 21.6 |
| 8月        | -8.9              | -4.7 | 6.0 | -9.6 | 7.2 | -7.7  | 8.4 | -2.3  | 21.4 |
| 9月        | -1.0              | 0.2  | 5.8 | -2.8 | 7.4 | -0.4  | 8.7 | 7.6   | 22.0 |

資料來源：Global Trade Atlas；越南貿易資料為越南海關統計月報。

◆ 歐盟市場(詳表31)

- 比重：根據2019年10月數據，歐盟整體進口較上年同期下跌3.9%，最大進口來源為中國大陸，比重為21.1%，其次為韓國2.4%，我國1.5%，馬來西亞1.3%，與新加坡1.1%。
- 成長率：根據2019年10月數據，以韓國下滑8.6%跌幅較深，其次為我國下跌6.2%，惟新加坡強勁成長20.1%，扭轉上兩季衰減格局，另中國大陸微幅成長0.1%。

表31 我國與韓國、新加坡、馬來西亞及中國大陸在歐盟 (EU28) 進口市場比較

單位：%

| 年(月)別      | 歐盟28國<br>進口<br>成長率 | 中華民國 |     | 韓國    |     | 新加坡   |     | 馬來西亞  |     | 中國大陸 |      |
|------------|--------------------|------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|------|------|
|            |                    | 成長率  | 比重  | 成長率   | 比重  | 成長率   | 比重  | 成長率   | 比重  | 成長率  | 比重   |
| 2016年      | -1.4               | 5.6  | 1.6 | -3.1  | 2.3 | -6.7  | 1.0 | -3.8  | 1.3 | -0.1 | 20.6 |
| 2017年      | 11.0               | 11.3 | 1.6 | 26.3  | 2.7 | 15.7  | 1.1 | 16.1  | 1.3 | 9.0  | 20.2 |
| 6月         | 4.4                | 11.6 | 1.7 | 18.9  | 2.5 | 18.1  | 1.0 | 9.8   | 1.3 | 5.8  | 20.0 |
| 7月         | 11.1               | 25.2 | 1.7 | 27.0  | 2.6 | 30.3  | 1.2 | 26.4  | 1.4 | 18.2 | 21.5 |
| 8月         | 10.5               | 20.0 | 1.7 | 19.8  | 2.5 | 44.2  | 1.3 | 37.8  | 1.6 | 11.4 | 21.2 |
| 9月         | 10.5               | 17.5 | 1.6 | 44.1  | 2.7 | -23.6 | 0.9 | 10.8  | 1.2 | 8.8  | 21.4 |
| 10月        | 19.7               | 19.9 | 1.6 | 85.3  | 3.5 | 78.4  | 1.6 | 27.5  | 1.3 | 13.0 | 20.8 |
| 11月        | 17.9               | 15.2 | 1.5 | 31.4  | 3.0 | 0.9   | 0.9 | 25.6  | 1.5 | 18.0 | 20.8 |
| 12月        | 15.1               | 9.2  | 1.4 | 30.0  | 2.6 | 31.0  | 1.1 | 19.6  | 1.4 | 12.7 | 20.4 |
| 2018年      | 11.5               | 7.8  | 1.5 | 6.1   | 2.5 | 3.8   | 1.0 | 7.4   | 1.3 | 9.7  | 19.9 |
| 1月         | 24.7               | 21.6 | 1.6 | 25.8  | 2.5 | 48.9  | 1.1 | 25.1  | 1.3 | 26.0 | 21.4 |
| 2月         | 16.1               | 15.9 | 1.5 | 13.0  | 2.3 | 40.3  | 1.1 | 29.9  | 1.4 | 18.3 | 19.7 |
| 3月         | 10.5               | 8.3  | 1.5 | 10.9  | 2.5 | -8.2  | 0.9 | 14.4  | 1.3 | 13.1 | 18.2 |
| 4月         | 23.4               | 21.9 | 1.6 | 15.8  | 2.6 | 27.6  | 1.0 | 30.8  | 1.4 | 13.5 | 17.2 |
| 5月         | 6.0                | 0.8  | 1.5 | 18.0  | 2.8 | 17.0  | 1.1 | 9.4   | 1.4 | 0.8  | 18.5 |
| 6月         | 13.6               | 4.5  | 1.5 | 16.6  | 2.6 | 11.6  | 1.0 | 18.4  | 1.4 | 5.8  | 18.6 |
| 7月         | 17.2               | 9.1  | 1.6 | 28.1  | 2.8 | -8.1  | 0.9 | 0.7   | 1.2 | 12.2 | 20.5 |
| 8月         | 8.0                | -2.2 | 1.5 | 9.7   | 2.5 | -9.2  | 1.1 | -8.9  | 1.3 | 6.6  | 20.9 |
| 9月         | 3.3                | 0.2  | 1.6 | -11.6 | 2.3 | 14.7  | 1.0 | 6.2   | 1.3 | 0.7  | 20.8 |
| 10月        | 13.9               | 11.2 | 1.5 | -18.0 | 2.5 | -36.8 | 0.9 | 7.0   | 1.2 | 16.7 | 21.3 |
| 11月        | 4.7                | 2.4  | 1.5 | -10.4 | 2.5 | 19.6  | 1.1 | -9.1  | 1.3 | 7.0  | 21.2 |
| 12月        | 0.7                | 4.6  | 1.5 | -2.6  | 2.5 | -18.2 | 0.9 | -17.3 | 1.2 | -1.4 | 20.0 |
| 2019年1~10月 | -1.6               | -2.2 | 1.5 | -2.2  | 2.5 | -6.0  | 1.0 | -1.7  | 1.3 | 1.5  | 20.4 |
| 1月         | -2.1               | 2.1  | 1.6 | 6.2   | 2.7 | -15.4 | 1.0 | -6.6  | 1.2 | -0.3 | 21.8 |
| 2月         | 0.1                | -0.9 | 1.5 | 0.2   | 2.3 | -13.4 | 1.0 | -13.1 | 1.2 | 3.3  | 20.3 |
| 3月         | -2.2               | -4.7 | 1.5 | -2.0  | 2.5 | -9.3  | 0.8 | -0.2  | 1.3 | -2.4 | 18.2 |
| 4月         | -0.4               | 0.9  | 1.6 | -1.0  | 2.6 | -5.5  | 1.0 | 1.5   | 1.4 | 8.0  | 18.7 |
| 5月         | 1.2                | 0.2  | 1.5 | -8.5  | 2.5 | -23.5 | 0.9 | -2.3  | 1.3 | 7.4  | 19.6 |
| 6月         | -7.0               | -6.3 | 1.6 | -5.3  | 2.6 | 7.8   | 1.1 | -4.0  | 1.4 | -1.2 | 19.8 |
| 7月         | 2.4                | 0.0  | 1.6 | -7.6  | 2.5 | 7.9   | 1.0 | 14.2  | 1.3 | 4.5  | 21.0 |
| 8月         | -3.9               | -6.3 | 1.5 | -0.6  | 2.6 | -16.5 | 0.9 | -4.6  | 1.3 | -4.6 | 20.8 |
| 9月         | 0.6                | -0.9 | 1.5 | 7.9   | 2.4 | -7.2  | 0.9 | -4.3  | 1.2 | 1.9  | 21.1 |
| 10月        | -3.9               | -6.2 | 1.5 | -8.6  | 2.4 | 20.1  | 1.1 | 2.7   | 1.3 | 0.1  | 22.1 |

資料來源：Global Trade Atlas。

## 國內外各經濟研究機構對我國經濟成長及貿易之預測

- IHS MARKIT：根據2019年12月預測，2020年我國經濟成長率為2.2%，出口與進口分別成長5.5%與5.7%。
- 國際貨幣基金組織(IMF)：根據2019年10月預測，2020年我國經濟成長率為1.9%，出口與進口分別成長1.4%與2.0%。
- 亞洲開發銀行(ADB)：根據2019年9月預測，2020年我國經濟成長率為2.0%；根據2019年4月預測，出口及進口成長率分別為5.7%及6.6%。(詳表32)

表32 國際經濟研究機構對2020年我國經濟成長及進出口之預測

單位：%

| 經濟機構                      | 經濟成長率 | 出口成長率 | 進口成長率 |
|---------------------------|-------|-------|-------|
| IHS MARKIT<br>(2019.12)   | 2.2   | 5.5   | 5.7   |
| IMF<br>(2019.10)          | 1.9   | 1.4   | 2.0   |
| ADB<br>(2019.4 & 2019.12) | 2.0   | 5.7   | 6.6   |

資料來源：IHS MARKIT, *World Overview*, IHS Markit, 16 December 2019

IMF經濟成長率參考自 *World Economic Outlook*, October 2019

ADB經濟成長率參考自 *Asian Development Outlook 2019 Update: Fostering Growth and Inclusion in Asia's Cities*, December 2019

ADB出進口成長率參考自 *Asian Development Outlook 2019: Strengthening disaster resilience*, April 2019

- 中經院：根據2019年12月預測，2020年我國經濟成長率為2.44%，出口及進口分別成長4.07%，及3.99%。
- 台經院：根據2019年11月預測，2020年我國經濟成長率為2.45%，出口及進口分別成長3.35%及3.40%。
- 主計總處：根據2019年11月預測，2020年我國經濟成長率為2.72%，出口及進口分別成長3.12%及2.28%。(詳表33)

表33 國內各經濟研究機構對2020年我國進出口之預測

單位：百萬美元；%

| 經濟機構                 | 經濟成長率 | 出口      |      | 進口      |      |
|----------------------|-------|---------|------|---------|------|
|                      |       | 金額      | 成長率  | 金額      | 成長率  |
| 中經院<br>(2019.12.19)  | 2.44  | 342,988 | 4.07 | 295,569 | 3.99 |
| 台經院<br>(2019.11.11)  | 2.45  | 341,600 | 3.35 | 294,200 | 3.40 |
| 主計總處<br>(2019.11.29) | 2.72  | 338,876 | 3.12 | 289,911 | 2.28 |

資料來源：中華經濟研究院——臺灣經濟預測，中經院經濟展望中心(每季公布，最新公布日期：2019.12.19)

台灣經濟研究院——國內總體經濟預測暨景氣動向調查(每季公布，最新公布日期：2019.11.11)

行政院主計總處——國民所得統計及國內經濟情勢展望(每季公布，最新公布日期：2019.11.29)