

2019年2月號-

國際貿易情勢分析

2019.3.22

聯絡電話：2397-7436

| 本期內容 | 本期摘要 |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none">▶ 國際經貿情勢▶ 國內經貿情勢▶ 整體貿易分析▶ 我國對重要貿易夥伴之貿易分析▶ 我國與其他國家之貿易比較▶ 我國與韓國、新加坡、馬來西亞、中國大陸在各重要市場之比較▶ 各經濟研究機構對我國經濟及進出口之預測 | <ul style="list-style-type: none">▶ 根據IHS Markit (簡稱IHS)於2019年2月15日公布的資料預估，2019年全球經濟將成長2.9%，而全球出進口分別成長3.0%及2.9%。▶ 我國2018年1月景氣對策信號轉呈黃藍燈；景氣領先、同時指標均持續略跌，惟跌幅縮小。製造業經理人指數仍呈緊縮，工業部門與外銷訂單受查廠商對未來1個月，以及製造業經理人對未來6個月景氣的看法均認為較2018年1月減少，可能與農曆春節有關，惟已顯示景氣略有改善現象，宜持續關注後續變化。▶ 2019年1月貿易總額達536.7億美元，較上年同期成長3.1%。其中，出口總額為272.9億美元，衰退0.3%；進口總額為263.8億美元，成長6.8%。全球經濟成長減速風險持續上升，除美中貿易戰持續外，英國脫歐卡關，以及中國大陸經濟成長減速，也都是造成前景不樂觀的主因。▶ 觀察我國與主要貿易夥伴的表現：<ul style="list-style-type: none">✓ 出口方面，1月我國對主要貿易夥伴(中國大陸、東協10國、美國、歐盟、日本)之出口，延續對先進經濟體出口表現優於對新興國家的態勢。其中，對美國出口成長21.0%幅度最高，但對東協10國出口衰退幅度擴大至15.3%。✓ 進口方面，1月我國自主要貿易夥伴(中國大陸、日本、東協10國、美國、歐盟)之進口，自美國進口成長32.5%幅度最高，但自日本及歐盟進口則分別衰退7.0%及8.1%。▶ 1月我國前10大出口產品，以鋼鐵(HS72)出口衰退17.0%幅度最高，塑膠及其製品(HS39)衰退14.4%次之；出口金額以塑膠及其製品(HS39)減少2.8億美元為最多。▶ 比較1月我國、韓、中出口數據，我國與韓國分別衰退0.3%及5.9%，但中國大陸成長8.5%優於預期。 |

(本報告內容及建議，純屬受委託機構之觀點，不代表本機關意見)

國際經貿情勢：全球經濟前景籠罩不確定性因素

- 一、根據IHS Markit (簡稱IHS)於2019年2月15日公布的預測報告，2019年全球經濟將成長2.9%，而全球出進口分別成長3.0%及2.9%。(詳表1)
- 二、近期其他公布全球經濟預測報告的國際機構包括：聯合國經濟與社會部(United Nations Economic and Social Affairs，簡稱UN/DESA)於2019年1月22日預測2019年全球經濟將成長3.0%、經濟學人智庫(The Economist Intelligence)於2019年2月13日預測2019年全球經濟將成長2.8%，對於全球經濟成長前景看法一致，因不確定性風險升高而抑制未來成長表現。
- 三、造成全球經濟前景不確定性升高最主要因素為美中貿易談判依然無解，其他因素包括英國脫歐時程再次延宕、中國大陸進行經濟結構調整導致成長減速，以及部分地域性緊張情勢帶來不安等。所幸各國政府提出各種支援性政策，2019年全球經濟不至於陷入衰退格局，預計僅減速成長。

表1 世界及主要經濟體之經濟成長率與貿易預測

單位：%，百分點

| 項目 | 2018年 | 2019年 | | 2020年 | |
|-------------------|-------|-------------------|--------------|-------------------|--------------|
| | | 本次預測 (2019.02) | 與上一次預 測差距 | 本次預測 (2019.02) | 與上一次預 測差距 |
| 實質 GDP 成長率 | | | | | |
| 全世界 | 3.2 | 2.9 | 0.0 | 2.8 | 0.0 |
| 先進國家 | 2.2 | 1.8 | -0.1 | 1.6 | -0.1 |
| 新興市場 | 4.8 | 4.6 | 0.0 | 4.6 | 0.0 |
| 北美自由貿易區 | 2.8 | 2.4 | 0.0 | 2.0 | 0.0 |
| 美國 | 2.9 | 2.5 | 0.0 | 2.0 | 0.0 |
| 加拿大 | 2.1 | 1.9 | -0.1 | 2.0 | 0.0 |
| 墨西哥 | 2.1 | 1.8 | 0.0 | 1.8 | 0.0 |
| 歐盟(含英國) | 1.9 | 1.3 | -0.2 | 1.2 | -0.1 |
| 英國 | 1.4 | 0.9 | -0.2 | 1.1 | -0.2 |
| 法國 | 1.5 | 1.1 | -0.1 | 0.9 | -0.3 |
| 德國 | 1.5 | 1.0 | -0.4 | 1.0 | -0.1 |
| 義大利 | 0.9 | 0.1 | -0.3 | 0.0 | -0.4 |
| 亞洲 | 5.0 | 4.8 | 0.0 | 4.7 | 0.0 |
| 臺灣 | 2.6 | 2.1 | 0.0 | 2.0 | -0.1 |
| 中國大陸 | 6.6 | 6.3 | 0.0 | 6.0 | 0.0 |
| 日本 | 0.7 | 0.8 | 0.0 | 0.5 | 0.0 |
| 韓國 | 2.7 | 2.2 | -0.1 | 2.5 | -0.1 |
| 香港 | 3.4 | 2.4 | -0.1 | 2.3 | 0.0 |
| 印尼 | 5.2 | 4.9 | 0.0 | 5.0 | 0.0 |
| 馬來西亞 | 4.6 | 4.3 | 0.0 | 4.4 | 0.0 |
| 菲律賓 | 6.2 | 6.1 | 0.0 | 6.0 | 0.0 |
| 新加坡 | 3.2 | 2.4 | 0.0 | 2.4 | 0.0 |
| 泰國 | 4.2 | 3.9 | 0.0 | 3.6 | 0.0 |
| 越南 | 7.0 | 6.8 | 0.0 | 6.5 | 0.0 |
| 印度* | 7.2 | 7.1 | 0.2 | 7.0 | 0.0 |
| 緬甸 | 6.4 | 6.7 | 0.0 | 7.0 | 0.0 |
| 大洋洲 | | | | | |
| 澳洲 | 3.0 | 2.7 | -0.1 | 2.7 | 0.0 |
| 紐西蘭 | 2.8 | 2.1 | 0.0 | 2.1 | 0.0 |

表1 世界及主要經濟體之經濟成長率與貿易預測(續)

單位：%，百分點

| 項目 | 2018年 | 2019年 | | 2020年 | |
|-------|-------|-------------------|--------------|-------------------|--------------|
| | | 本次預測 (2019.02) | 與上一次預 測差距 | 本次預測 (2019.02) | 與上一次預 測差距 |
| 貿易成長率 | | | | | |
| 出口 | 9.8 | 3.0 | 0.8 | 4.6 | -0.2 |
| 進口 | 10.4 | 2.9 | 0.6 | 5.4 | -0.1 |

說明：*表財政年度。

資料來源：IHS Markit, 15 February 2019.

◆美國經濟表現遭挫，聯準會動向值得關注

根據美國商務部經濟統計管理局資訊，美國2018年12月出口金額為1,356億美元，較上月下滑2.8%，主要受到全球需求減緩及美元強勢不利出口的影響；進口金額為2,172億美元，成長2.4%；1月失業率上升至4.0%，美國勞工部表示政府關門雖未造成明顯衝擊，但仍推升失業率；1月消費者物價指數(CPI)年增率為1.6%，是1年半以來最小升幅；1月製造業採購經理人指數(PMI)自上月54.3反彈為56.6點，機械業者及金屬業者表達樂觀，帶動指數回穩。受貿易戰周邊效應不確定性仍高影響，聯準會已鬆動升息立場，未來動向值得關注。

◆歐盟經濟持續降溫，德國成長動能轉弱

根據歐盟統計局初步預測顯示，2018年第4季經濟成長率為1.5%，成長增幅呈現逐季減緩的趨勢，全年經濟成長為1.9%。歐盟2018年11月的整體失業率為6.6%，與上月持平；出口金額為1,539億歐元，下滑3.9%，進口金額為1,532億歐元，成長4.3%；在物價方面，1月歐盟CPI年增率為1.5%，較上月下滑0.1百分點。受到英國脫歐遲遲未能明朗化、全球經濟成長減速等因素牽制，歐盟委員會下修包括德國、義大利等多個會員國的成長預測，而義大利深陷國債困境、法國受制於黃背心抗議，以及德國因實施新的汽車業管理規定而緊縮產出，讓歐盟經濟前景蒙上陰影。

◆日本經濟因天災效應消退而短暫回升，受貿易戰牽累致前景看淡

根據日本內閣府公布的初步報告，日本2018年第4季成長1.4%，從上季的衰退2.5%恢復正成長，主要是天災效應消退，加上個人消費與民間投資復甦。1月出口6.1兆日圓，年減8.4%，創下26個月以來最大跌幅，主因是受美中貿易戰的牽連，對中國大陸出口大減17.4%；進口7.0兆日圓，年減0.6%。其他重要經濟指標方面，12月失業率略降為2.4%，但勞動力短缺問題依舊嚴峻；2019年1月CPI年增率為0.2%，連續第3個月呈現通膨減緩，但核心核心CPI（排除食品、能源價格）年增0.4%，略高於12月的年增0.3%；1月PMI指數為50.3，低於上月的52.6，其中新出口訂單分項指數降至2年半新低。

◆韓國半導體業市況惡化，抑低經濟成長表現

根據韓國產業通商資源部統計，2019年1月出口下跌5.8%至463.5億美元，主因為石化產品和記憶體等價格走低，其中，對最大貿易夥伴中國大陸出口大減19%且跌幅擴大；進口小跌1.7%至450.2億美元；失業率達4.4%，創9年新高，尤以製造業減少17萬工作機會為最多；CPI年增率0.8%，為1年以來的低點，主因為油價走低及政府暫時調降燃料稅；製造業PMI為48.3，已連續3個月低於景氣榮枯分界點50，顯示市場景氣疲弱。由於產業龍頭半導體業價格降低且需求減少，短期內新科技產品如5G等規模尚不足以遞補市場缺口，繼2018年經濟成長率2.7%創下6年最低水準後，韓

國央行預測2019年將再降為2.6%。

◆中國大陸1月出口恢復正成長，但成長減速壓力難以減輕

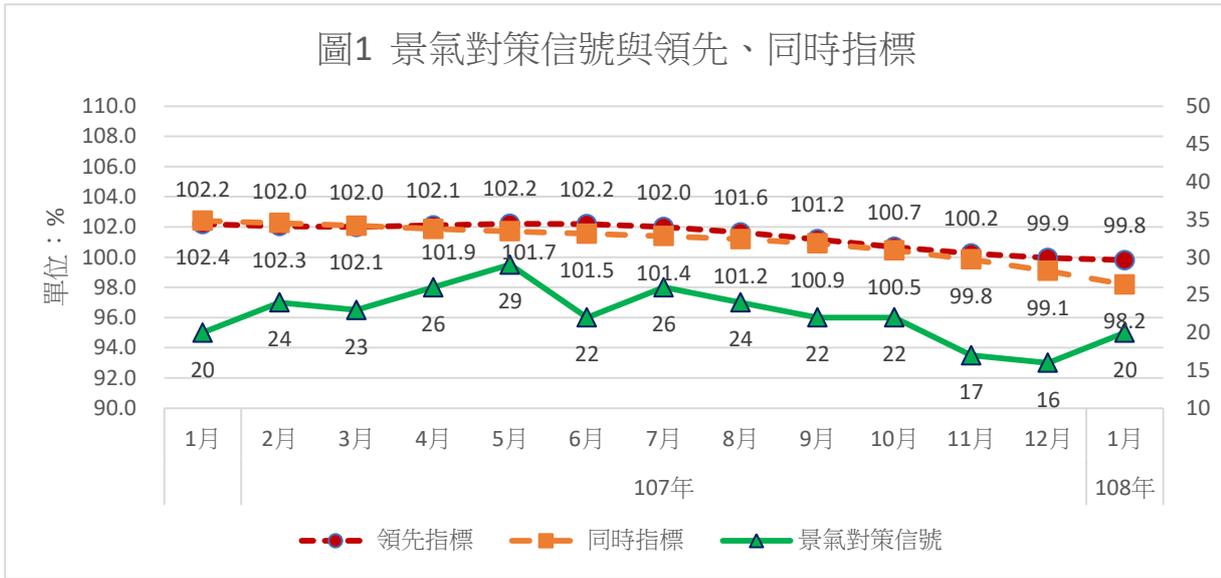
根據中國大陸海關總署報告，2019年1月出口年增9.1%至2,175.7億美元，由跌轉升的關鍵在於農曆春節較上年提前12天，產生提前出貨效應，但進口仍小幅衰退1.5%至1,784.1億美元；CPI年增率1.7%，創1年來新低；製造業PMI微升至49.5，連續2個月低於景氣榮枯分界點50，顯示製造業持續低迷、中小企業經營面臨挑戰。為此中國大陸官方提高促進經濟成長的力道，不僅提供金融體系額外資金，也為中小企業新增稅務優惠，並加速交通項目等基礎設施建設。然而，在全球經濟減速及貿易戰持續進行的背景下，其擴大內需及減稅優惠等政策效果尚待觀察，預計中國大陸經濟將承受減速壓力。

◆東協各國受美中貿易戰影響，出口表現轉趨疲弱

東協國家受到美中貿易戰影響，2018年下半年起出口漸趨疲弱。根據各國官方統計，印尼2019年12月出口下跌4.6%、進口成長1.2%，致貿易入超11億美元創下新高，調整貿易結構成為重要議題。馬來西亞2019年12月出口成長4.8%至832億馬幣，雖較市場預期之成長2.4%為優，但主要來自於東協區域內貿易的支撐，其對東協出口占整體出口比重達28.6%。菲律賓12月出口下跌12.3%至47.2億美元，進口下跌9.4%至84.7億美元，使其入超縮減為37.5億美元，主要受到中國大陸經濟成長趨緩及美中貿易戰的影響。新加坡12月非石油國內出口（NODX）下跌8.5%，跌幅為2016年10月以來最大，主要是電子零組件產品出現兩位數跌幅。越南12月出口成長6.0%，全年成長13.8%，對主要出口市場美國、歐盟、中國大陸、日本、韓國均呈現兩位數漲幅，主要受益於國外投資熱絡，進而驅動出進口貿易擴張。

國內經貿情勢：

一、108年1月景氣信號轉呈黃藍燈，應與今年春節落在2月初，相關經濟活動提前在1月反應有關；惟景氣領先、同時指標仍持續略跌，跌幅逐漸縮小。(圖1)

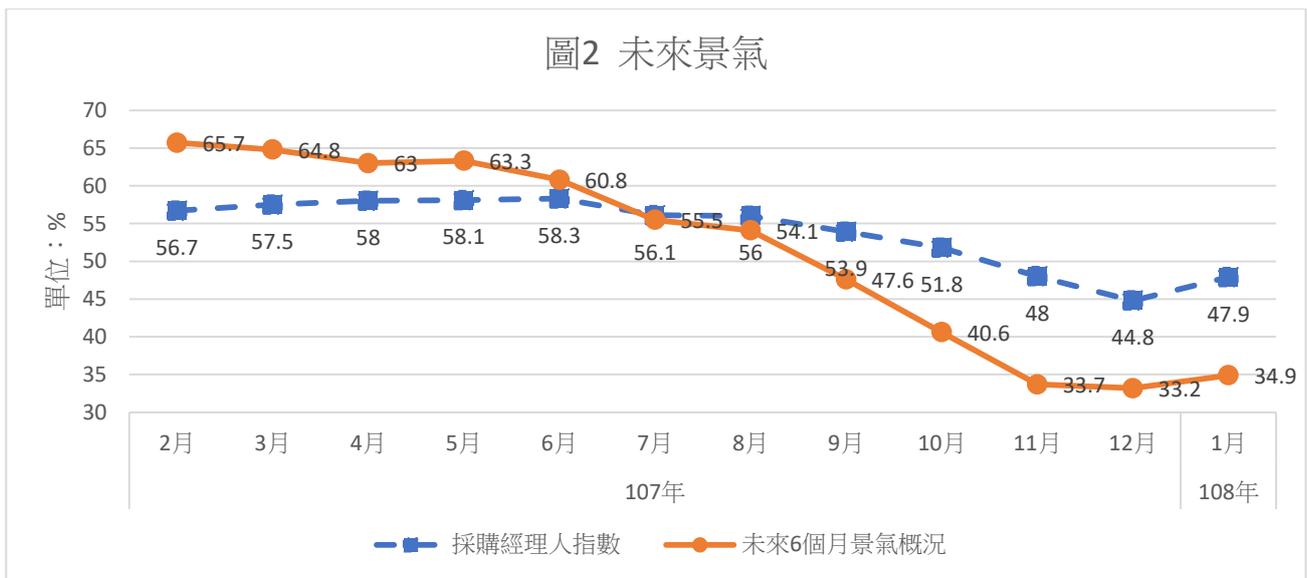


資料來源：整理自國發會景氣指標查詢系統 https://index.ndc.gov.tw/n/zh_tw/data/eco#/。

圖1 景氣對策信號與領先、同時指標

二、108年1月製造業採購經理人指數 (PMI) 回升3.1個百分點至47.9%，雖然仍處緊縮，然已出現改善跡象。(圖2) 五項組成指標 (新增訂單、生產數量、人力僱用與現有原物料存貨水準) 皆呈現緊縮，供應商交貨時間亦持續下降。六大產業中，僅食品暨紡織產業 (54.8%) 回報擴張，其餘五大產業皆回報緊縮。

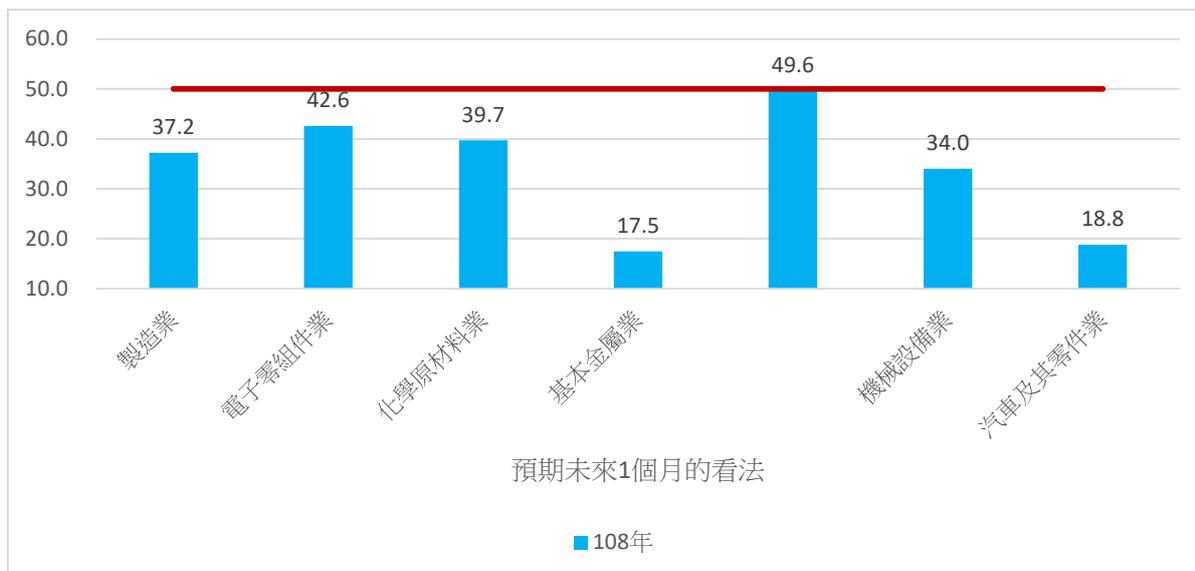
三、製造業採購經理人對未來6個月景氣的看法，以認為緊縮者居多數，惟已較107年12月略有改善。(圖2)



資料來源：整理自國發會景氣指標查詢系統 https://index.ndc.gov.tw/n/zh_tw/data/PMI#/。

圖2 未來景氣

四、根據工業生產統計動向指數，各產業均認為108年2月的工業生產較1月減少，主要可能與2月份為農曆春節以及2月份天數僅有28天有關。(圖3)



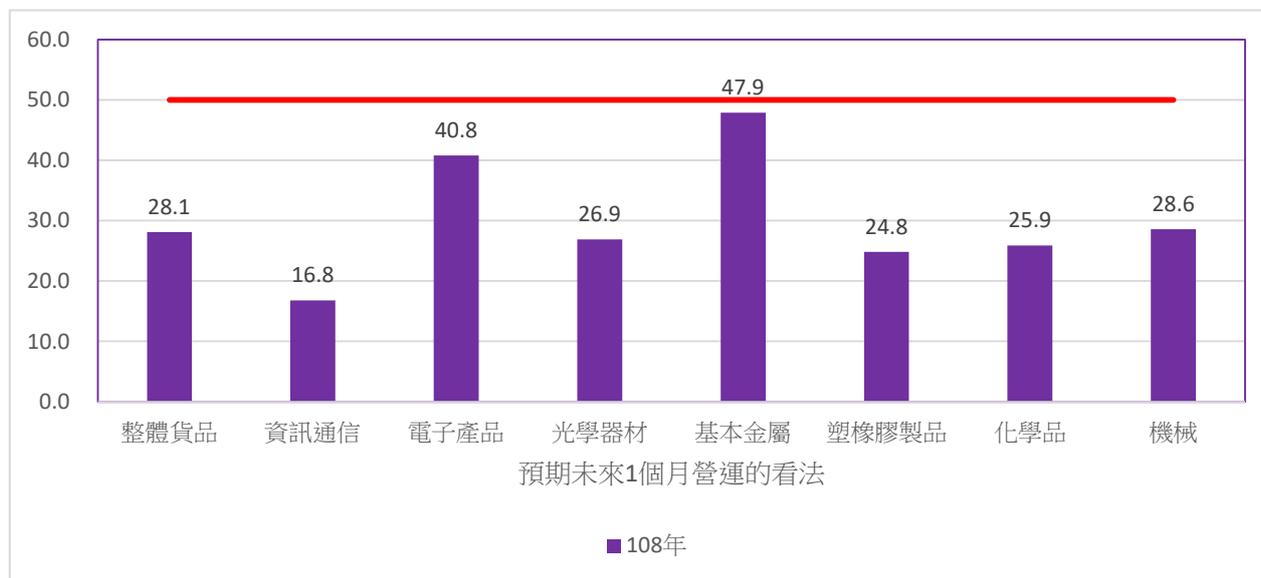
說明：以產值計算之生產動向指數係(預期下期增產之廠商產值比率+預期下期生產持平之廠商產值比率×0.5)。

資料來源：整理自經濟部統計處網站，

https://www.moea.gov.tw/Mns/dos/bulletin/Bulletin.aspx?kind=6&html=1&menu_id=6725。

圖3 工業生產動向指數 (按產值計算)

五、根據外銷訂單動向指數，各產業均認為108年2月的外銷訂單較1月份減少，主要可能與2月份為農曆春節以及2月份天數僅有28天有關。(圖4)



說明：以接單金額計之動向指數=預期增加接單金額之比率+0.5*預期持平接單金額之比率。動向指數介於0與100之間，小於50代表預期下滑，50代表中性持平，大於50代表預期成長。

資料來源：整理自經濟部統計處網站，

https://www.moea.gov.tw/Mns/dos/bulletin/Bulletin.aspx?kind=5&html=1&menu_id=6724&bull_id=5742。

圖4 外銷訂單動向指數 (以訂單金額計)

六、108年1月外銷訂單404.9億美元，比107年1月減少6.0%。(圖5)

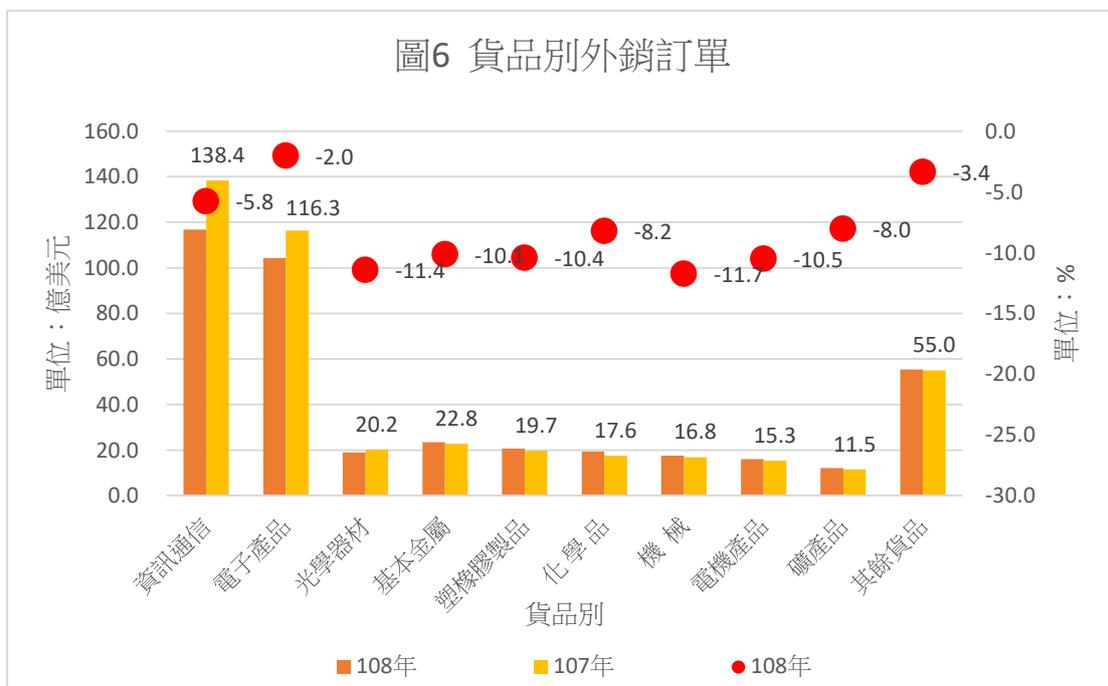


資料來源：整理自經濟部統計處網站，

https://www.moea.gov.tw/Mns/dos/bulletin/Bulletin.aspx?kind=5&html=1&menu_id=6724&bull_id=5742。

圖5 外銷訂單總額與年增率

七、108年1月貨品別外銷訂單皆較107年同月衰退，其中資訊通信產品年減5.8%，主因國際品牌高階智慧手機銷售不佳，致組裝代工接單減少，惟筆電、伺服器及網路通訊產品需求增加，抵銷部分減幅；電子產品年減2.0%，除了智慧手機需求疲弱，加上半導體客戶端去化庫存，致晶圓代工、記憶體、印刷電路板等供應鏈接單相對減；至於光學器材年減11.4%，則因適逢淡季，面板需求減少，價格續跌，惟背光模組接單成長，抵銷部分減幅。(圖6)

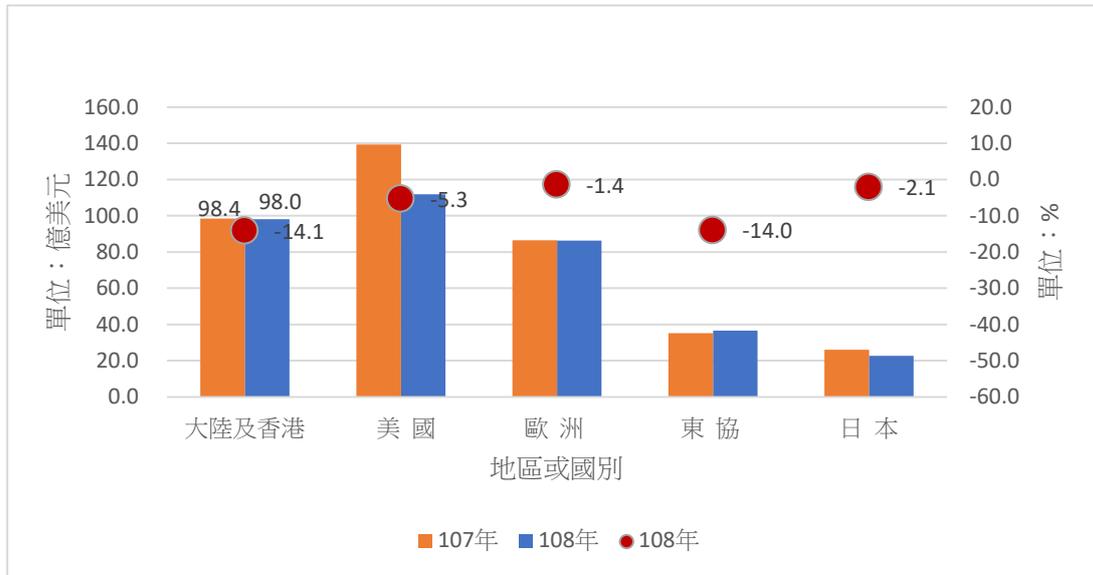


資料來源：整理自經濟部統計處網站，

https://www.moea.gov.tw/Mns/dos/bulletin/Bulletin.aspx?kind=5&html=1&menu_id=6724&bull_id=5742。

圖6 貨品別外銷訂單

八、108年1月國家或地區別外銷訂單皆較107年1月衰退，尤以美國、日本衰退最多。(圖7)



資料來源：整理自經濟部統計處網站，

https://www.moea.gov.tw/Mns/dos/bulletin/Bulletin.aspx?kind=5&html=1&menu_id=6724&bull_id=5742。

圖7 地區或國家別外銷訂單

九、1月新台幣兌美元匯率與上月相比轉為小幅貶值(表1)

108年1月主要國家(地區)貨幣兌美元與上月相比，亞洲貨幣除我國小幅貶值0.01%外，其餘貨幣均升值，尤以日圓升值3.37%最多，而英鎊與歐元相對於美元則分別貶值0.35%、1.64%。若與上年同月相比，除日圓外，其餘亞洲貨幣皆為貶值，而歐元、英鎊分別升值6.75%、7.25%。

表2 主要國家貨幣對美元之匯率

| 年 | 月 | 新臺幣/美元 | 日圓/美元 | 韓元/美元 | 人民幣/美元 | 美元/歐元 | 美元/英鎊 |
|-----------|-----|--------|--------|---------|---------|--------|--------|
| 106 | 2 | 30.898 | 113.07 | 1,143.4 | 6.8731 | 1.0643 | 1.2485 |
| | 3 | 30.658 | 113.01 | 1,133.9 | 6.8972 | 1.0685 | 1.2332 |
| | 4 | 30.390 | 110.06 | 1,133.6 | 6.8916 | 1.0723 | 1.2634 |
| | 5 | 30.156 | 112.26 | 1,124.7 | 6.8899 | 1.1050 | 1.2930 |
| | 6 | 30.265 | 110.91 | 1,131.6 | 6.8080 | 1.1229 | 1.2801 |
| | 7 | 30.435 | 112.39 | 1,133.1 | 6.7715 | 1.1518 | 1.2990 |
| | 8 | 30.263 | 109.91 | 1,131.4 | 6.6710 | 1.1806 | 1.2961 |
| | 9 | 30.150 | 110.72 | 1,132.9 | 6.5684 | 1.1914 | 1.3325 |
| | 10 | 30.259 | 112.96 | 1,129.5 | 6.6175 | 1.1756 | 1.3204 |
| | 11 | 30.110 | 112.99 | 1,102.8 | 6.6254 | 1.1725 | 1.3207 |
| | 12 | 29.983 | 112.95 | 1,086.0 | 6.5936 | 1.1836 | 1.3404 |
| | 107 | 1 | 29.440 | 110.77 | 1,066.5 | 6.4290 | 1.2194 |
| 2 | | 29.308 | 107.90 | 1,080.7 | 6.3135 | 1.2344 | 1.3954 |
| 3 | | 29.216 | 106.00 | 1,071.2 | 6.3195 | 1.2336 | 1.3969 |
| 4 | | 29.394 | 107.52 | 1,068.1 | 6.2996 | 1.2276 | 1.4073 |
| 5 | | 29.878 | 109.70 | 1,077.1 | 6.3743 | 1.1819 | 1.3482 |
| 6 | | 30.080 | 110.03 | 1,096.0 | 6.4657 | 1.1678 | 1.3291 |
| 7 | | 30.565 | 111.42 | 1,123.1 | 6.7190 | 1.1688 | 1.3167 |
| 8 | | 30.729 | 111.06 | 1,121.0 | 6.8518 | 1.1548 | 1.2878 |
| 9 | | 30.755 | 111.95 | 1,121.1 | 6.8565 | 1.1661 | 1.3061 |
| 10 | | 30.904 | 112.78 | 1,132.8 | 6.9363 | 1.1484 | 1.3011 |
| 11 | | 30.857 | 113.38 | 1,127.6 | 6.9408 | 1.1365 | 1.2901 |
| 12 | | 30.826 | 112.57 | 1,123.9 | 6.8855 | 1.1383 | 1.2676 |
| 108 | 1 | 30.830 | 108.90 | 1,121.7 | 6.7858 | 1.1423 | 1.2887 |
| 與上月比(%) | | -0.01 | 3.37 | 0.20 | 1.47 | -0.35 | -1.64 |
| 與上年同月比(%) | | -4.51 | 1.72 | -4.92 | -5.26 | 6.75 | 7.25 |

1.資料來源：中央銀行統計資料庫。

2.以負號「-」表示主要國家貨幣相對美元貶值。

十、綜合歸納，108年1月因美中貿易戰景氣下滑轉緩，而同時指標略跌、採購經理人指數多呈緊縮、整體外銷訂單年增率下降，根據工業生產動向指數、外銷訂單指數對未來1個月的看法或PMI對未來6個月的看法也以減少者居多，不過，採購經理人對未來6個月的看法均較107年12月時改善，預期貿易情勢將逐漸好轉。

我國整體貿易分析：2019年1月出口連續第3個月衰退但跌幅縮小

1. 貿易總額達 536.7 億美元，較上年同期成長 3.1%(詳表 3 及圖 8)

- 出口：2019 年 1 月我國出口總額為 272.9 億美元，較上年同期衰退 0.3%，衰退主因包括步入外銷淡季、全球經濟成長減緩、國際原物料價格回落，且受到中美貿易戰負面影響。
- 進口：2018 年 1 月我國進口總額為 263.8 億美元，較上年同期成長 6.8%，成長主因包括出口衍生需求增加，以及半導體設備購置的挹注，使進口規模擴增。

2. 與主要貿易夥伴表現(詳見表 4)

- 出口：1 月我國對主要貿易夥伴(中國大陸、東協 10 國、美國、歐盟、日本)之出口表現，持續呈現對先進經濟體出口表現優於對新興國家的態勢。其中，對美國出口成長 21.0% 最多，對日本及歐盟出口則分別成長 13.7% 及 10.8%；另一方面，對東協 10 國出口衰退 15.3% 最多，對中國大陸出口衰退 6.0% 次之。
- 進口：1 月我國自主主要貿易夥伴(中國大陸、日本、東協 10 國、美國、歐盟)之進口表現，自美國進口成長 32.5% 最高，其次為中國大陸及東協 10 國分別成長 14.8% 及 8.9%。另一方面，自歐盟進口衰退 8.1%，自日本進口則衰退 6.9%。

3. 對重點拓銷市場及新南向 18 國出口表現(詳見表 4)

1 月對重點拓銷市場出口表現方面，對美國、德國及泰國為正成長，其餘重點拓銷市場為負成長，其中以菲律賓衰退 46.7% 幅度最大，主要是受到當地廠商轉換礦產品規格的影响，印尼衰退 18.4% 次之；而我國出口至新南向 18 國則衰退 12.8%。

1 月對新南向 18 國整體出口衰退 12.8%，其中，對南亞 6 國出口衰退 10.3%，主要是對印度出口衰退 10.3% 所致，其衰退金額較大的品項為塑膠及其製品。對東協 10 國出口衰退 15.3%，主要是對菲律賓衰退幅度較大。另對澳大利亞及紐西蘭出口則分別成長 13.2% 及 23.1%，對澳大利亞出口以礦物燃料之成長金額最高、對紐西蘭出口以機械用具及其零件之成長金額最高。在進口方面，自新南向 18 國整體進口成長 9.1%，其中，自馬來西亞進口成長 58.9% 幅度最大，其成長金額較大的品項為電機設備及其零件。

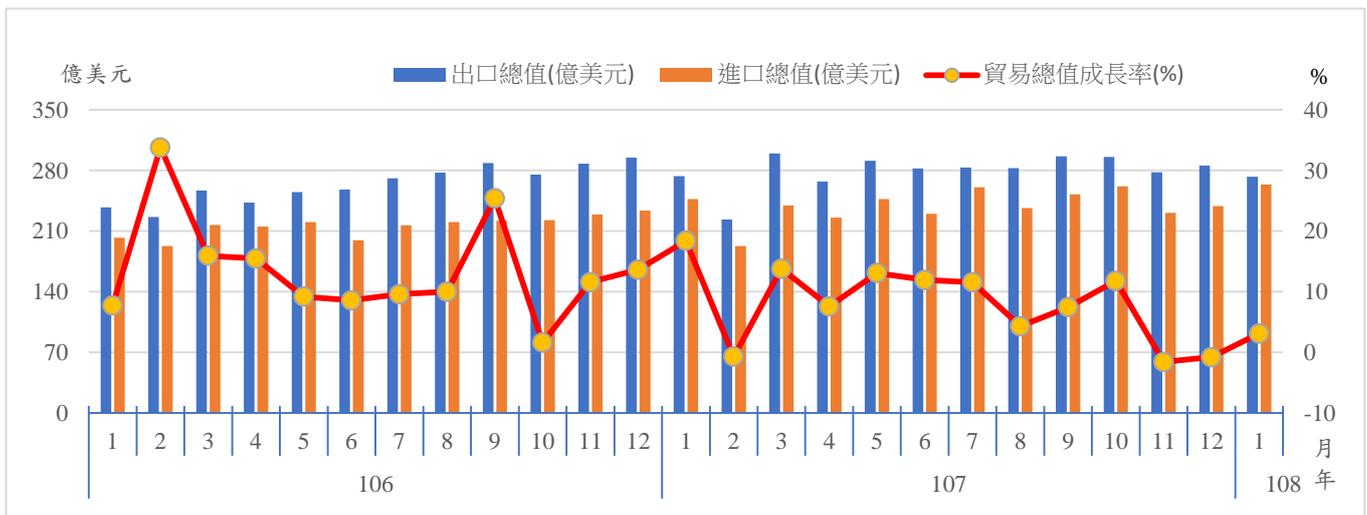
表3 我國進出口統計

單位：億美元；%

| 年(月)別 | 貿易總值 | | 出口總值 | | 進口總值 | | 出(入)超 | |
|----------|---------|------|---------|------|---------|------|-------|-------|
| | 金額 | 成長率 | 金額 | 成長率 | 金額 | 成長率 | 金額 | 成長率 |
| 2016年 | 5,108.9 | -2.2 | 2,803.2 | -1.8 | 2,305.7 | -2.8 | 497.5 | 3.4 |
| 2017年 | 5,765.2 | 12.8 | 3,172.5 | 13.2 | 2,592.7 | 12.4 | 579.8 | 16.5 |
| 1月 | 439.8 | 7.7 | 237.4 | 7.0 | 202.4 | 8.5 | 35.1 | -1.0 |
| 2月 | 419.3 | 33.8 | 226.4 | 27.5 | 192.9 | 42.0 | 33.6 | -19.5 |
| 3月 | 474.2 | 15.9 | 257.0 | 13.1 | 217.2 | 19.5 | 39.7 | -12.3 |
| 4月 | 458.1 | 15.5 | 242.9 | 9.3 | 215.1 | 23.4 | 27.8 | -42.0 |
| 5月 | 475.7 | 9.2 | 255.1 | 8.4 | 220.6 | 10.2 | 34.5 | -1.9 |
| 6月 | 457.7 | 8.6 | 258.1 | 12.9 | 199.6 | 3.4 | 58.5 | 64.2 |
| 7月 | 487.7 | 9.6 | 270.9 | 12.4 | 216.8 | 6.2 | 54.0 | 46.9 |
| 8月 | 497.9 | 10.0 | 277.6 | 12.7 | 220.3 | 6.8 | 57.3 | 43.4 |
| 9月 | 510.7 | 25.4 | 288.7 | 28.0 | 222.0 | 22.2 | 66.6 | 52.2 |
| 10月 | 498.2 | 1.6 | 275.4 | 3.0 | 222.8 | -0.1 | 52.6 | 18.9 |
| 11月 | 517.1 | 11.6 | 288.0 | 13.7 | 229.1 | 9.0 | 58.8 | 36.5 |
| 12月 | 528.8 | 13.6 | 295.0 | 14.8 | 233.7 | 12.2 | 61.3 | 26.2 |
| 2018年 | 6,222.4 | 7.9 | 3,359.1 | 5.9 | 2,863.3 | 10.4 | 495.8 | -14.5 |
| 1月 | 520.7 | 18.4 | 273.6 | 15.3 | 247.1 | 22.1 | 26.6 | -24.3 |
| 2月 | 416.3 | -0.7 | 223.6 | -1.3 | 192.7 | -0.1 | 30.8 | -8.1 |
| 3月 | 539.6 | 13.8 | 299.9 | 16.7 | 239.7 | 10.4 | 60.1 | 51.3 |
| 4月 | 492.8 | 7.6 | 267.2 | 10.0 | 225.6 | 4.9 | 41.5 | 49.5 |
| 5月 | 537.9 | 13.1 | 291.1 | 14.1 | 246.9 | 11.9 | 44.2 | 28.2 |
| 6月 | 512.4 | 12.0 | 282.4 | 9.4 | 230.0 | 15.2 | 52.4 | -10.5 |
| 7月 | 544.0 | 11.5 | 283.5 | 4.7 | 260.5 | 20.1 | 23.1 | -57.3 |
| 8月 | 519.4 | 4.3 | 282.8 | 1.9 | 236.7 | 7.4 | 46.1 | -19.5 |
| 9月 | 548.7 | 7.4 | 296.2 | 2.6 | 252.5 | 13.7 | 43.7 | -34.5 |
| 10月 | 557.0 | 11.8 | 295.5 | 7.3 | 261.6 | 17.4 | 33.9 | -35.6 |
| 11月 | 509.0 | -1.6 | 277.8 | -3.5 | 231.1 | 0.9 | 46.7 | -20.7 |
| 12月 | 524.6 | -0.8 | 285.6 | -3.2 | 238.9 | 2.2 | 46.7 | -23.9 |
| 2019年 1月 | 536.7 | 3.1 | 272.9 | -0.3 | 263.8 | 6.8 | 9.1 | -65.8 |

說明：本表自2016年為「一般貿易制度」統計。

資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。



資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。

圖8 我國各月進出口金額趨勢圖(2017年1月至2019年1月)

表4 我國對各洲(地區)貿易情形(2019年1月)

單位：億美元；%

| 洲/國家 | 2019年1月 | | | | 占我貿易總額 /出/進口比重 | | | 成長率 | | | |
|-----------|---------|-------|-------|-------|-------------------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|
| | 總額 | 出口 | 進口 | 出(入)超 | 總額 | 出口 | 進口 | 總額 | 出口 | 進口 | 出(入)超 |
| 亞洲 | 362.2 | 192.8 | 169.4 | 23.5 | 67.5 | 70.7 | 64.2 | -0.3 | -5.6 | 6.6 | -48.3 |
| 中國大陸(含香港) | 161.3 | 103.2 | 58.1 | 45.1 | 30.1 | 37.8 | 22.0 | -0.8 | -7.4 | 13.5 | -25.2 |
| 中國大陸 | 128.7 | 71.7 | 57.1 | 14.6 | 24.0 | 26.3 | 21.6 | 2.2 | -6.0 | 14.8 | -44.9 |
| 香港 | 32.6 | 31.5 | 1.0 | 30.5 | 6.1 | 11.5 | 0.4 | -11.2 | -10.5 | -28.9 | -9.6 |
| 新南向政策18國 | 96.2 | 51.3 | 44.9 | 6.3 | 17.9 | 18.8 | 17.0 | -3.8 | -12.8 | 9.1 | -64.0 |
| 南亞6國 | 5.5 | 2.9 | 2.6 | 0.3 | 1.0 | 1.1 | 1.0 | -8.5 | -10.3 | -6.4 | -31.9 |
| 印度 | 5.5 | 2.9 | 2.6 | 0.3 | 1.0 | 1.1 | 1.0 | -8.5 | -10.3 | -6.4 | -31.9 |
| 東南亞國協(10) | 74.8 | 42.9 | 31.9 | 11.0 | 13.9 | 15.7 | 12.1 | -6.4 | -15.3 | 8.9 | -48.4 |
| 印尼 | 6.8 | 2.6 | 4.2 | -1.6 | 1.3 | 0.9 | 1.6 | -7.1 | -18.4 | 1.5 | 65.5 |
| 馬來西亞 | 18.5 | 7.9 | 10.6 | -2.6 | 3.4 | 2.9 | 4.0 | 16.7 | -13.8 | 58.9 | -202.9 |
| 菲律賓 | 6.8 | 5.0 | 1.8 | 3.3 | 1.3 | 1.8 | 0.7 | -43.0 | -46.7 | -29.4 | -53.0 |
| 新加坡 | 20.8 | 13.1 | 7.6 | 5.5 | 3.9 | 4.8 | 2.9 | -3.8 | -4.5 | -2.5 | -7.3 |
| 泰國 | 8.7 | 5.3 | 3.4 | 1.9 | 1.6 | 1.9 | 1.3 | -6.2 | 0.1 | -14.6 | 45.3 |
| 越南 | 12.2 | 8.1 | 4.1 | 4.0 | 2.3 | 3.0 | 1.5 | -2.8 | -9.3 | 13.3 | -24.6 |
| 日本 | 55.7 | 21.6 | 34.1 | -12.5 | 10.4 | 7.9 | 12.9 | 0.1 | 13.7 | -7.0 | -29.2 |
| 韓國 | 32.0 | 15.3 | 16.7 | -1.4 | 6.0 | 5.6 | 6.3 | 8.4 | 18.1 | 0.8 | -61.1 |
| 大洋洲 | 15.2 | 3.9 | 11.4 | -7.5 | 2.8 | 1.4 | 4.3 | 14.1 | 5.8 | 17.3 | 24.2 |
| 澳大利亞 | 12.6 | 3.2 | 9.4 | -6.2 | 2.3 | 1.2 | 3.6 | 14.9 | 13.2 | 15.5 | 16.7 |
| 紐西蘭 | 1.3 | 0.4 | 0.8 | -0.4 | 0.2 | 0.2 | 0.3 | 13.5 | 23.1 | 8.9 | -4.1 |
| 歐洲 | 58.7 | 27.7 | 31.0 | -3.3 | 10.9 | 10.1 | 11.7 | 1.2 | 11.3 | -6.4 | -60.1 |
| 歐盟區28國 | 51.0 | 25.8 | 25.2 | 0.6 | 9.5 | 9.4 | 9.6 | 0.6 | 10.8 | -8.1 | -113.3 |
| 西班牙 | 1.6 | 1.0 | 0.6 | 0.4 | 0.3 | 0.4 | 0.2 | 14.9 | 21.0 | 6.5 | 58.8 |
| 法國 | 4.9 | 1.8 | 3.1 | -1.3 | 0.9 | 0.7 | 1.2 | -18.2 | 18.3 | -30.6 | -55.9 |
| 英國 | 5.2 | 3.2 | 2.0 | 1.2 | 1.0 | 1.2 | 0.8 | 1.5 | 8.4 | -7.9 | 54.3 |
| 荷蘭 | 9.2 | 5.0 | 4.2 | 0.8 | 1.7 | 1.8 | 1.6 | 15.7 | 18.1 | 13.0 | 51.9 |
| 義大利 | 4.3 | 1.9 | 2.4 | -0.4 | 0.8 | 0.7 | 0.9 | -7.5 | -1.5 | -11.9 | -39.6 |
| 德國 | 14.8 | 6.5 | 8.3 | -1.8 | 2.8 | 2.4 | 3.1 | -1.0 | 14.8 | -10.6 | -50.6 |
| 俄羅斯 | 4.6 | 1.1 | 3.6 | -2.5 | 0.9 | 0.4 | 1.3 | 10.7 | 28.6 | 6.3 | -1.0 |
| 北美洲 | 76.5 | 40.4 | 36.1 | 4.3 | 14.3 | 14.8 | 13.7 | 25.0 | 20.9 | 29.9 | -23.3 |
| 美國 | 72.6 | 38.0 | 34.7 | 3.3 | 13.5 | 13.9 | 13.1 | 26.2 | 21.0 | 32.5 | -36.8 |
| 加拿大 | 3.9 | 2.5 | 1.4 | 1.0 | 0.7 | 0.9 | 0.5 | 5.1 | 19.2 | -12.8 | 142.8 |
| 中美洲 | 4.6 | 2.9 | 1.7 | 1.3 | 0.9 | 1.1 | 0.6 | 6.8 | 15.0 | -5.0 | 60.0 |
| 墨西哥 | 2.9 | 2.3 | 0.6 | 1.7 | 0.5 | 0.8 | 0.2 | 14.0 | 25.3 | -14.5 | 51.7 |
| 南美洲 | 6.0 | 2.0 | 4.0 | -1.9 | 1.1 | 0.7 | 1.5 | -11.9 | -6.6 | -14.4 | -21.3 |
| 巴西 | 3.1 | 1.0 | 2.1 | -1.0 | 0.6 | 0.4 | 0.8 | -20.5 | -11.3 | -24.5 | -34.3 |
| 中東14國 | 29.5 | 4.2 | 25.3 | -21.1 | 5.5 | 1.5 | 9.6 | 15.6 | 13.7 | 15.9 | 16.3 |
| 土耳其 | 1.1 | 0.8 | 0.3 | 0.5 | 0.2 | 0.3 | 0.1 | -38.5 | -47.1 | 15.0 | -59.0 |
| 沙烏地阿拉伯 | 9.8 | 0.6 | 9.1 | -8.5 | 1.8 | 0.2 | 3.5 | 45.9 | -14.9 | 53.6 | 63.6 |
| 阿拉伯聯合大公國 | 5.2 | 1.9 | 3.3 | -1.4 | 1.0 | 0.7 | 1.3 | -5.5 | 99.7 | -27.3 | -60.5 |
| 伊朗 | 0.1 | 0.1 | 0.0 | 0.1 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | -89.3 | -79.5 | -98.4 | -350.9 |
| 科威特 | 4.7 | 0.1 | 4.6 | -4.5 | 0.9 | 0.0 | 1.7 | 17.0 | 40.0 | 16.5 | 15.9 |
| 非洲 | 3.5 | 1.8 | 1.7 | 0.0 | 0.6 | 0.6 | 0.7 | -13.7 | 20.1 | -32.8 | -101.5 |
| 奈及利亞 | 0.5 | 0.1 | 0.4 | -0.3 | 0.1 | 0.0 | 0.2 | 577.5 | 36.4 | 13,124 | -553.3 |
| 南非 | 1.5 | 0.6 | 1.0 | -0.4 | 0.3 | 0.2 | 0.4 | 9.1 | 19.4 | 3.6 | -14.4 |
| 其他 | 10.0 | 1.4 | 8.7 | -7.3 | 1.9 | 0.5 | 3.3 | 2.1 | 14.9 | 0.4 | -1.9 |
| 全球 | 536.7 | 272.9 | 263.8 | 9.1 | 100.0 | 100.0 | 100.0 | 3.1 | -0.3 | 6.8 | -65.9 |

說明：1.出進口數據皆含復出口及復進口；出超變入超或入超變出超，以「---」表示。2..網底部分係我國重點拓銷目標國家，包含中國大陸、印度、印尼、馬來西亞、菲律賓、泰國、越南、德國、美國。

資料來源：資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。

4.我國主要貿易貨品(詳見表5至表6)

—出口：1月我國整體出口衰退0.3%，前10大出口產品中以鋼鐵(HS72)出口衰退17.0%幅度最高，塑膠及其品(HS39)衰退14.4%次之。出口金額以塑膠及其品(HS39)減少2.8億美元為最多。

—進口：1月我國整進進口成長6.8%，前10大進口產品中以礦物燃料(HS27)成長25.2%最多，光學等精密儀器(HS90)成長17.0%次之。進口金額以礦物燃料(HS27)增加9.4億美元為最多。

表5 我國對全球主要出進口貨品類別(2019年1月)

單位：億美元；%

| HS 2位碼 | 貨品 | 2019年1月 | | 2018年1月 | | 增減比較 | |
|-------------|----------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|-------------|
| | | 金額 | 比重 | 金額 | 比重 | 增減金額 | 成長率 |
| 出口總額 | | 272.9 | 100.0 | 273.6 | 100.0 | -0.7 | -0.3 |
| 85 | 電機設備及其零件 | 114.8 | 42.1 | 113.5 | 41.5 | 1.3 | 1.1 |
| 84 | 機械用具及其零件 | 37.9 | 13.9 | 31.8 | 11.6 | 6.2 | 19.4 |
| 39 | 塑膠及其製品 | 16.6 | 6.1 | 19.4 | 7.1 | -2.8 | -14.4 |
| 90 | 光學等精密儀器 | 13.0 | 4.8 | 13.2 | 4.8 | -0.2 | -1.4 |
| 27 | 礦物燃料 | 11.4 | 4.2 | 12.2 | 4.5 | -0.8 | -6.6 |
| 29 | 有機化學產品 | 9.0 | 3.3 | 9.3 | 3.4 | -0.3 | -3.0 |
| 87 | 汽機車及其零件 | 8.3 | 3.0 | 8.4 | 3.1 | -0.1 | -1.3 |
| 72 | 鋼鐵 | 7.8 | 2.8 | 9.3 | 3.4 | -1.6 | -17.0 |
| 73 | 鋼鐵製品 | 7.7 | 2.8 | 7.1 | 2.6 | 0.5 | 7.6 |
| 74 | 銅及其製品 | 3.5 | 1.3 | 4.0 | 1.5 | -0.5 | -13.0 |
| 其他 | | 42.9 | 15.7 | 45.3 | 16.6 | -2.4 | -5.4 |
| 進口總額 | | 263.8 | 100.0 | 247.1 | 100.0 | 16.7 | 6.8 |
| 85 | 電機設備及其零件 | 72.9 | 27.6 | 65.8 | 26.6 | 7.1 | 10.8 |
| 27 | 礦物燃料 | 46.8 | 17.7 | 37.4 | 15.1 | 9.4 | 25.2 |
| 84 | 機械用具及其零件 | 33.5 | 12.7 | 31.5 | 12.7 | 2.0 | 6.4 |
| 90 | 光學等精密儀器 | 11.3 | 4.3 | 9.7 | 3.9 | 1.6 | 17.0 |
| 72 | 鋼鐵 | 7.9 | 3.0 | 7.4 | 3.0 | 0.6 | 7.5 |
| 29 | 有機化學產品 | 7.6 | 2.9 | 9.2 | 3.7 | -1.5 | -16.7 |
| 39 | 塑膠及其製品 | 6.9 | 2.6 | 6.8 | 2.7 | 0.1 | 2.1 |
| 87 | 汽機車及其零件 | 6.8 | 2.6 | 7.3 | 3.0 | -0.5 | -7.2 |
| 38 | 雜項化學產品 | 5.3 | 2.0 | 6.0 | 2.4 | -0.7 | -11.3 |
| 74 | 銅及其製品 | 5.0 | 1.9 | 5.7 | 2.3 | -0.7 | -13.0 |
| 其他 | | 59.8 | 22.7 | 60.5 | 24.5 | -0.7 | -1.1 |

說明：本表數據出口統計含復出口、進口統計含復進口。

資料來源：資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。

表 6 2019 年 1 月我國貨品出口增減原因分析表

一、2019 年 1 月對主要出口市場出口情形

單位：億美元;%

| 地區/國家 | 金額 | 比重 | 增減金額 | 增減% | 增減較多貨品 |
|---------|-------|-------|------|-------|--|
| 全球 | 272.9 | 100.0 | -0.7 | -0.3 | <ul style="list-style-type: none"> ●化學品減 2.3 億美元(-12.3%) ●塑膠、橡膠及其製品減 2.8 億美元(-13.1%) ●基本金屬及其製品減 2.0 億美元(-7.4%) ✓電子零組件增 0.8 億美元(1.0%) ✓資通與視聽產品增 5.8 億美元(21.5%) |
| 中國大陸及香港 | 103.2 | 37.8 | -8.2 | -7.4 | <ul style="list-style-type: none"> ●化學品減 1.5 億美元(-16.2%) ●塑膠、橡膠及其製品減 2.7 億美元(-30.1%) ●基本金屬及其製品減 1.5 億美元(-26.2%) |
| 東協 10 國 | 42.9 | 15.7 | -7.8 | -15.3 | <ul style="list-style-type: none"> ●礦產品減 5.5 億美元(-67.8%) ●基本金屬及其製品減 1.1 億美元(-23.4%) ✓資通與視聽產品增 0.5 億美元(34.8%) |
| 美國 | 38.0 | 13.9 | 6.6 | 21.0 | <ul style="list-style-type: none"> ✓基本金屬及其製品增 0.7 億美元(12.0%) ✓機械增 0.6 億美元(15.7%) ✓資通與視聽產品增 3.8 億美元(55.9%) |
| 歐洲 | 27.7 | 10.1 | 2.8 | 11.3 | <ul style="list-style-type: none"> ✓電子零組件增 0.5 億美元(17.4%) ✓機械增 0.6 億美元(23.9%) ✓資通與視聽產品增 0.6 億美元(11.8%) |
| 日本 | 21.6 | 7.9 | 2.6 | 13.7 | <ul style="list-style-type: none"> ✓基本金屬及其製品增 0.2 億美元(11.6%) ✓電子零組件增 1.2 億美元(18.7%) ✓機械增 0.5 億美元(30.4%) |

註 1：增減金額、增減%為與上年同期比較。數據資料來源：財政部統計處貿易統計資料庫

註 2：採用 HS 二位或四位碼數據資料，列出之項目乃該貨品別之主要 HS 商品。

註 3：●代表出口下滑產品；✓代表出口成長產品。☆影響未來因素(待觀察)

二、2019年1月主要貨品出口情形

單位：億美元:%

| 貨品別 | 金額 | 比重 | 增減金額 | 增減% | 增減細目 | 增減較多地區/國家 | 增減原因 |
|---------|-------|-------|------|------|---|--|--|
| 總計 | 273.0 | 100.0 | -0.7 | -0.3 | | | |
| 電子零組件 | 87.6 | 32.1 | 0.8 | 1.0 | <ul style="list-style-type: none"> ✓固定、可變或可預先調整之電容器(HS8532)增0.4億美元(25.6%) ●印刷電路(HS8534)減0.4億美元(-7.9%) ●二極體、發光二極體等(HS8541)減1.3億美元(-22.7%) ✓積體電路(HS8542)增2.1億美元(2.9%) | <ul style="list-style-type: none"> ✓中國大陸與香港增0.4億美元(0.9%) ✓日本增1.2億美元(18.7%) ●南韓減0.7億美元(-10.1%) ●東協減0.4億美元(-2.3%) ✓歐洲增0.5億美元(17.4%) | <ul style="list-style-type: none"> ●固定、可變或可預先調整之電容器：智慧手機規格上升後，汽車電動化及物聯網興起導致需求大增，日本積層陶瓷電容器(MLCC)大廠產能轉進車用等高階產品，台廠受惠轉單效應對日出口大增。 ●印刷電路：受到智慧手機市場銷售疲弱，以及2018年第4季蘋果新機銷售不如預期，加上汽車、智慧手機等終端市場旺季銷售表現不如以往，使印刷電路出口下跌。 ●二極體、發光二極體等：中國大陸LED產能持續開出，產品價格競爭激烈，加上應用市場已逐漸飽和，需求力道疲弱，衝擊我國出口表現。太陽電池：中國大陸取消原先對太陽能產業的國內安裝補貼，造成其內需市場縮減，致中國大陸供應鏈大舉往海外低價倒貨，市場產品價格下挫，使我出口價量衰減。 ●積體電路：因日本準備東奧衍生人工智慧商機、加上推出電動車等新產品，帶動半導體相關需求上升。 |
| 資通與視聽產品 | 32.9 | 12.1 | 5.8 | 21.4 | <ul style="list-style-type: none"> ✓自動資料處理機及其附屬單元等(HS8471)增3.1億美元(79.1%) ✓專用或主要用於第8470至8472節機器之零件及附件(HS8473)增2.5億美元(42.2%) | <ul style="list-style-type: none"> ✓中國大陸與香港增0.8億美元(8.9%) ✓美國增3.8億美元(55.9%) ✓東協增0.5億美元(34.8%) ✓歐洲增0.6億美元(11.8%) | <ul style="list-style-type: none"> ●自動資料處理機及其附屬單元等：受雲端伺服器對美國出口維持強勁影響。 ●專用或主要用於第8470至8472節機器之零件及附件：因美國電腦之零附件需求增加。 |

| 貨品別 | 金額 | 比重 | 增減金額 | 增減% | 增減細目 | 增減較多地區/國家 | 增減原因 |
|----------|------|-----|------|-------|---|---|--|
| 基本金屬及其製品 | 25.2 | 9.2 | -2.0 | -7.3 | <ul style="list-style-type: none"> ●經護面、鍍面或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品(HS7210) 減0.6億美元(-35.9%) ✓鋼鐵製螺釘等製品(HS7318) 增0.4億美元(10.8%) ●銅箔(HS7410)減0.5億美元(-23.5%) | <ul style="list-style-type: none"> ●中國大陸與香港減1.5億美元(-26.2%) ✓美國增0.7億美元(12.3%) ●東協減1.1億美元(-23.4%) | <ul style="list-style-type: none"> ●因美國 232 條款，針對部分鋼鐵製品加徵從價關稅，導致相關品項出口下跌。 ●美中貿易戰波及，中國大陸採購態度保守，對其出口電磁鋼捲衰減。 ●因歐盟實施防衛措施，熱浸鍍鋼出口下跌。 |
| 機械 | 22.7 | 8.3 | 0.6 | 2.6 | <ul style="list-style-type: none"> ✓渦輪噴射引擎等(HS8411)增0.9億美元(65.5%) ●傳動軸及曲柄等(HS8483)減0.3億美元(-17.4%) | <ul style="list-style-type: none"> ●中國大陸與香港減0.7億美元(-9.2%) ✓美國增0.6億美元(15.3%) ✓歐洲增0.6億美元(23.9%) | <ul style="list-style-type: none"> ●渦輪噴射引擎之設備維修需求增加。 ●傳動軸及曲柄等：因美國釋出有意針對汽車零組件祭出 232 條款的消息，中國大陸汽車零組件出口至美國的市場萎縮，進而減少對我進口需求。 |
| 化學品 | 16.8 | 6.1 | -2.4 | -12.3 | <ul style="list-style-type: none"> ●飽和非環一元羧酸及其酐、鹵化物等(HS2915)減0.2億美元(-27.5%) ●多元羧酸、其酐、鹵化物、過氧化物及過氧酸等(HS2917) 減0.2億美元(-14.2%) ●鑄模或鑄心用之配成粘合劑等(HS3824)減 0.2 億美元(-20.0%) | <ul style="list-style-type: none"> ●中國大陸與香港減1.5億美元(-16.2%) ●美國減0.2億美元(-21.0%) | <ul style="list-style-type: none"> ●塑化產品國際價格下跌。 ●美中貿易戰不確定性高，美中廠商購貨態度較為保守。 ●受春節因素影響，對中國大陸及香港有提前出口的現象。 |
| 石油煉製品 | 10.8 | 3.9 | -0.9 | -7.4 | <ul style="list-style-type: none"> ●石油及提自瀝青礦物之油類等，但原油除外(HS2710) 減0.9億美元(-7.4%) | <ul style="list-style-type: none"> ●中國大陸與香港減1.2億美元(-71.2%) ✓南韓增3.8億美元(403.3%) ●東協減5.5億美元(-70.4%) | <ul style="list-style-type: none"> ●石油及提自瀝青礦物之油類等，但原油除外：菲律賓當地柴油市場價格競爭激烈，而菲國以價格取向，傾向進口較便宜產品。另受到菲國廠商轉換產品規格影響，打擊我對菲國出口。 ●韓國因發生煉油廠大火，轉而增加向我進口油品需求。 |

| 貨品別 | 金額 | 比重 | 增減金額 | 增減% | 增減細目 | 增減較多地區/國家 | 增減原因 |
|------|------|-----|------|-------|--|---|--|
| 塑膠原料 | 10.6 | 3.9 | -2.8 | -20.8 | <ul style="list-style-type: none"> ● 苯乙烯之聚合物，初級狀態(HS3903)減 0.8 億美元(-25.2%) ● 聚縮醛，其他聚醚及環氧樹脂，初級狀態等(HS3907)減 1.0 億美元(-23.5%) ● 聚醯胺，初級狀態(HS3908)減 0.4 億美元(-42.0%) | <ul style="list-style-type: none"> ● 中國大陸與香港減 2.4 億美元(-32.9%) ● 東協減 0.2 億美元(-10.7%) | <ul style="list-style-type: none"> ● 主因為美中貿易戰陰影下，聚碳酸酯等原料相關需求減少。 ● 關稅相較於東協偏高，不利於出口中國大陸市場。 ● 2018 年第 4 季原油價格下降，不利我國塑膠原料產值及出口表現。 |
| 光學器材 | 9.7 | 3.5 | -0.1 | -1.0 | <ul style="list-style-type: none"> ● 液晶裝置(HS9013)減 0.5 億美元(-7.6%) | <ul style="list-style-type: none"> ● 中國大陸與香港減 0.1 億美元(-1.6%) ● 南韓減 0.1 億美元(-61.1%) | <ul style="list-style-type: none"> ● 液晶裝置：因中國大陸政府積極扶植面板產業發展，推升其面板廠產能大開，加上削價競爭，導致面板業供過於求，使其面板出貨量不斷增加，排擠我國出口。 |

註 1：增減金額、增減%為與上年同期比較。

註 2：採用 HS 四位碼數據資料，列出之項目乃該貨品別之主要 HS 商品。

註 3：●代表出口下滑產品；✓代表出口成長產品。☆影響未來因素(待觀察)

數據資料來源：財政部統計處貿易統計資料庫

我國對重要貿易夥伴之貿易分析

(一)對美國貿易分析(詳表 7 至表 8)

— 出口：1 月對美出口 38.0 億美元，較上年同期成長 21.0%，占我出口比重 13.9%，其中機械用具及其零件(HS84)出口成長 62.5%幅度最高，玩具遊戲品與運動用品(HS95)成長 32.8%次之。出口金額以機械用具及其零件(HS84)增加 4.0 億美元最多。

— 進口：1 月自美進口 34.7 億美元，較上年同期成長 32.5%，占我進口比重 13.1%，其中以礦物燃料(HS27)成長幅度最大(295.0%)。進口金額以機械用具及其零件(HS84)增加 24.6 億美元最多。

表7 我國對美國出進口統計

單位：億美元；%

| 年(月)別 | 總額 | | | 出口 | | | 進口 | | | 出(入)超 | |
|----------|-------|------|------|-------|------|------|-------|------|-------|-------|-------|
| | 金額 | 比重 | 成長率 | 金額 | 比重 | 成長率 | 金額 | 比重 | 成長率 | 金額 | 成長率 |
| 2016年 | 621.2 | 12.2 | -2.5 | 335.2 | 12.0 | -3.0 | 286.0 | 12.4 | -2.1 | 49.3 | -7.9 |
| 2017年 | 671.8 | 11.7 | 8.1 | 369.4 | 11.6 | 10.2 | 302.4 | 11.7 | 5.7 | 67.1 | 36.1 |
| 1月 | 55.9 | 12.7 | 9.7 | 28.3 | 11.9 | 3.8 | 27.7 | 13.7 | 16.5 | 0.6 | -83.5 |
| 2月 | 46.1 | 11.0 | 18.3 | 23.4 | 10.3 | 8.6 | 22.7 | 11.8 | 30.3 | 0.7 | -84.0 |
| 3月 | 55.4 | 11.7 | 9.5 | 30.0 | 11.7 | 10.6 | 25.4 | 11.7 | 8.2 | 4.6 | 25.8 |
| 4月 | 53.5 | 11.7 | 5.9 | 28.9 | 11.9 | 7.6 | 24.5 | 11.4 | 4.0 | 4.4 | 33.2 |
| 5月 | 58.0 | 12.2 | 6.4 | 32.0 | 12.5 | 12.9 | 26.0 | 11.8 | -0.5 | 6.0 | 175.0 |
| 6月 | 53.2 | 11.6 | -1.3 | 31.2 | 12.1 | 7.0 | 22.0 | 11.0 | -11.1 | 9.2 | 109.1 |
| 7月 | 55.7 | 11.4 | 5.7 | 32.8 | 12.1 | 18.6 | 22.9 | 10.6 | -8.6 | 9.8 | 287.2 |
| 8月 | 59.4 | 11.9 | 8.9 | 32.4 | 11.7 | 7.0 | 27.0 | 12.3 | 11.3 | 5.4 | -10.4 |
| 9月 | 57.7 | 11.3 | 20.3 | 33.1 | 11.5 | 20.5 | 24.6 | 11.1 | 19.9 | 8.5 | 22.5 |
| 10月 | 55.6 | 11.2 | -1.6 | 30.8 | 11.2 | 0.6 | 24.9 | 11.2 | -4.2 | 5.9 | 27.6 |
| 11月 | 61.0 | 11.8 | 9.1 | 33.6 | 11.7 | 13.5 | 27.4 | 12.0 | 4.3 | 6.2 | 85.9 |
| 12月 | 60.2 | 11.4 | 11.4 | 33.0 | 11.2 | 12.4 | 27.2 | 11.6 | 10.2 | 5.8 | 23.9 |
| 2018年 | 744.1 | 12.0 | 10.8 | 396.9 | 11.8 | 7.4 | 347.2 | 12.1 | 14.8 | 49.8 | -25.8 |
| 1月 | 57.5 | 11.0 | 2.8 | 31.4 | 11.5 | 11.0 | 26.2 | 10.6 | -5.5 | 5.2 | 815.1 |
| 2月 | 50.5 | 12.1 | 9.6 | 26.3 | 11.8 | 12.6 | 24.2 | 12.6 | 6.5 | 2.1 | 224.0 |
| 3月 | 59.7 | 11.1 | 7.7 | 31.3 | 10.4 | 4.2 | 28.4 | 11.8 | 11.8 | 2.9 | -37.5 |
| 4月 | 56.2 | 11.4 | 5.1 | 29.7 | 11.1 | 2.5 | 26.5 | 11.8 | 8.1 | 3.1 | -28.9 |
| 5月 | 65.7 | 12.2 | 13.4 | 36.3 | 12.5 | 13.4 | 29.5 | 11.9 | 13.4 | 6.8 | 13.7 |
| 6月 | 58.3 | 11.4 | 9.5 | 32.9 | 11.7 | 5.4 | 25.4 | 11.0 | 15.2 | 7.5 | -18.1 |
| 7月 | 66.3 | 12.2 | 19.0 | 33.5 | 11.8 | 2.1 | 32.8 | 12.6 | 43.1 | 0.6 | -93.4 |
| 8月 | 63.7 | 12.3 | 7.2 | 33.3 | 11.8 | 2.6 | 30.4 | 12.9 | 12.7 | 2.8 | -47.7 |
| 9月 | 67.8 | 12.4 | 17.7 | 36.2 | 12.2 | 9.4 | 31.6 | 12.5 | 28.8 | 4.6 | -46.4 |
| 10月 | 65.5 | 11.8 | 17.7 | 33.9 | 11.5 | 10.3 | 31.5 | 12.1 | 26.8 | 2.4 | -59.5 |
| 11月 | 64.4 | 12.7 | 5.6 | 34.8 | 12.5 | 3.7 | 29.6 | 12.8 | 8.0 | 5.3 | -15.4 |
| 12月 | 68.5 | 13.0 | 13.6 | 37.4 | 13.1 | 13.4 | 31.0 | 13.0 | 14.0 | 6.4 | 10.5 |
| 2019年 1月 | 72.6 | 13.5 | 26.2 | 38.0 | 13.9 | 21.0 | 34.7 | 13.1 | 32.5 | 3.3 | -36.8 |

說明：本表自2016年為「一般貿易制度」統計。

資料來源：資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。

表8 我國對美國主要出進口貨品類別(2019年1月)

單位：億美元；%

| HS 2位碼 | 貨品 | 2019年1月 | | 2018年1月 | | 增減比較 | |
|-------------|---------------|-------------|--------------|-------------|--------------|--------------|-------------|
| | | 金額 | 比重 | 金額 | 比重 | 增減金額 | 成長率 |
| 出口總額 | | 38.0 | 100.0 | 31.4 | 100.0 | 6.6 | 21.0 |
| 84 | 機械用具及其零件 | 10.5 | 27.7 | 6.5 | 20.6 | 4.0 | 62.5 |
| 85 | 電機設備及其零件 | 9.1 | 24.0 | 8.2 | 26.2 | 0.9 | 10.9 |
| 73 | 鋼鐵製品 | 3.1 | 8.2 | 2.6 | 8.2 | 0.5 | 20.6 |
| 87 | 汽機車及其零件 | 2.6 | 6.9 | 2.6 | 8.4 | 0.0 | -1.4 |
| 39 | 塑膠及其製品 | 1.9 | 4.9 | 1.7 | 5.5 | 0.1 | 8.2 |
| 90 | 光學等精密儀器 | 1.2 | 3.1 | 1.0 | 3.3 | 0.1 | 12.1 |
| 95 | 玩具及運動用品 | 1.0 | 2.7 | 0.8 | 2.4 | 0.3 | 32.8 |
| 94 | 家具、燈具及配件；組合建物 | 0.9 | 2.3 | 0.8 | 2.6 | 0.0 | 4.5 |
| 82 | 金屬工具及其零件 | 0.9 | 2.3 | 0.8 | 2.5 | 0.1 | 9.7 |
| 72 | 鋼鐵 | 0.7 | 1.7 | 0.9 | 2.9 | -0.2 | -26.3 |
| | 其他 | 6.2 | 16.3 | 5.4 | 17.2 | 0.8 | 14.1 |
| 進口總額 | | 34.7 | 100.0 | 26.2 | 83.3 | 100.0 | 32.5 |
| 84 | 機械用具及其零件 | 6.6 | 19.1 | 6.4 | 20.5 | 24.6 | 3.2 |
| 27 | 礦物燃料 | 6.2 | 18.0 | 1.6 | 5.0 | 6.0 | 295.0 |
| 85 | 電機設備及其零件 | 4.4 | 12.7 | 3.7 | 11.9 | 14.3 | 18.0 |
| 90 | 光學等精密儀器 | 2.7 | 7.7 | 2.1 | 6.8 | 8.2 | 24.3 |
| 98 | 關稅配額之貨品 | 2.4 | 7.0 | 0.6 | 2.1 | 2.5 | 274.9 |
| 88 | 航空器及其零件 | 1.1 | 3.1 | 1.3 | 4.2 | 5.1 | -18.9 |
| 29 | 有機化學產品 | 1.0 | 2.9 | 0.7 | 2.4 | 2.9 | 33.9 |
| 12 | 油料種子及含油質果實 | 1.0 | 2.7 | 1.2 | 3.8 | 4.5 | -19.7 |
| 39 | 塑膠及其製品 | 0.9 | 2.7 | 0.9 | 2.8 | 3.4 | 6.5 |
| 38 | 雜項化學產品 | 0.9 | 2.6 | 0.7 | 2.1 | 2.5 | 39.4 |
| | 其他 | 7.4 | 21.3 | 6.8 | 21.7 | 26.1 | 8.5 |

說明：本表數據出口統計含復出口、進口統計含復進口。

資料來源：資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。

(二)對日本貿易分析(詳表 9 至表 10)

—出口：1 月對日出口 21.6 億美元，較上年同月成長 13.7%，占我出口比重 7.9%，其中以魚類、甲殼類、軟體類及其他水產無脊椎動物(HS03)成長幅度最大(35.4%)，主要因冷凍大目鱈(HS03034400002)出口呈現較大幅度增加。出口金額以電機設備及其零件(HS85)增加 1.3 億美元最多。

—進口：1 月自日進口 34.1 億美元，較上年同月衰退 7.0%，占我進口比重 12.9%，以鋼鐵(HS72)衰退幅度最大(24.6%)，汽機車及其零件(HS87)衰退 24.2%次之；另以電機設備及其零件(HS85)進口金額減少 0.9 億美元為最多。

表9 我國對日本出進口統計

單位：億美元；%

| 年(月)別 | 總額 | | | 出口 | | | 進口 | | | 出(入)超 | |
|----------|-------|------|------|-------|-----|------|-------|------|------|--------|-------|
| | 金額 | 比重 | 成長率 | 金額 | 比重 | 成長率 | 金額 | 比重 | 成長率 | 金額 | 成長率 |
| 2016年 | 601.7 | 11.8 | 2.9 | 195.5 | 7.0 | -0.2 | 406.2 | 17.6 | 4.5 | -210.7 | 9.3 |
| 2017年 | 627.3 | 10.9 | 4.2 | 207.8 | 6.6 | 6.3 | 419.4 | 16.2 | 3.3 | -211.6 | 0.4 |
| 1月 | 45.6 | 10.4 | -3.0 | 16.6 | 7.0 | -1.6 | 29.0 | 14.3 | -3.7 | -12.4 | -6.4 |
| 2月 | 51.5 | 12.3 | 27.5 | 14.7 | 6.5 | 6.7 | 36.7 | 19.1 | 38.2 | -22.0 | 72.2 |
| 3月 | 53.7 | 11.3 | 8.1 | 16.8 | 6.5 | 3.8 | 36.9 | 17.0 | 10.1 | -20.0 | 16.1 |
| 4月 | 51.7 | 11.3 | 15.8 | 16.6 | 6.8 | 9.2 | 35.1 | 16.3 | 19.2 | -18.4 | 30.0 |
| 5月 | 49.9 | 10.5 | 0.9 | 16.1 | 6.3 | 3.9 | 33.8 | 15.3 | -0.5 | -17.7 | -4.1 |
| 6月 | 51.1 | 11.2 | -1.5 | 17.2 | 6.7 | 6.8 | 33.8 | 16.9 | -5.3 | -16.6 | -15.3 |
| 7月 | 54.6 | 11.2 | 0.8 | 19.4 | 7.2 | 5.6 | 35.1 | 16.2 | -1.7 | -15.7 | -9.5 |
| 8月 | 51.4 | 10.3 | -2.9 | 17.2 | 6.2 | 5.9 | 34.3 | 15.6 | -6.7 | -17.1 | -16.8 |
| 9月 | 55.2 | 10.8 | 10.2 | 19.7 | 6.8 | 25.5 | 35.5 | 16.0 | 3.2 | -15.8 | -15.5 |
| 10月 | 52.9 | 10.6 | -8.2 | 17.2 | 6.2 | -6.0 | 35.7 | 16.0 | -9.2 | -18.5 | -12.1 |
| 11月 | 53.8 | 10.4 | 3.6 | 18.2 | 6.3 | 8.9 | 35.6 | 15.6 | 1.1 | -17.4 | -5.9 |
| 12月 | 55.8 | 10.6 | 7.6 | 18.0 | 6.1 | 9.3 | 37.9 | 16.2 | 6.8 | -19.9 | 4.6 |
| 2018年 | 672.2 | 10.8 | 7.2 | 230.8 | 6.9 | 11.1 | 441.4 | 15.4 | 5.2 | -210.5 | -0.5 |
| 1月 | 55.7 | 10.7 | 22.0 | 19.0 | 6.9 | 14.3 | 36.7 | 14.8 | 26.3 | -17.7 | 42.4 |
| 2月 | 50.1 | 12.0 | -2.6 | 16.2 | 7.2 | 9.8 | 34.0 | 17.6 | -7.6 | -17.8 | -19.2 |
| 3月 | 59.2 | 11.0 | 10.2 | 20.0 | 6.7 | 18.7 | 39.2 | 16.4 | 6.4 | -19.2 | -4.0 |
| 4月 | 55.9 | 11.3 | 8.1 | 17.9 | 6.7 | 7.4 | 38.0 | 16.9 | 8.4 | -20.1 | 9.4 |
| 5月 | 55.2 | 10.3 | 10.5 | 18.8 | 6.4 | 16.5 | 36.4 | 14.7 | 7.6 | -17.6 | -0.4 |
| 6月 | 57.4 | 11.2 | 12.5 | 20.9 | 7.4 | 21.2 | 36.6 | 15.9 | 8.1 | -15.7 | -5.5 |
| 7月 | 60.1 | 11.0 | 10.1 | 20.4 | 7.2 | 5.0 | 39.7 | 15.2 | 12.9 | -19.3 | 22.7 |
| 8月 | 53.5 | 10.3 | 3.9 | 18.5 | 6.5 | 7.5 | 35.0 | 14.8 | 2.1 | -16.5 | -3.3 |
| 9月 | 56.9 | 10.4 | 3.0 | 20.4 | 6.9 | 3.4 | 36.5 | 14.5 | 2.8 | -16.1 | 2.0 |
| 10月 | 59.3 | 10.7 | 12.2 | 20.3 | 6.9 | 18.0 | 39.0 | 14.9 | 9.4 | -18.7 | 1.5 |
| 11月 | 54.2 | 10.6 | 0.6 | 19.5 | 7.0 | 7.2 | 34.7 | 15.0 | -2.7 | -15.1 | -13.1 |
| 12月 | 54.8 | 10.4 | -1.9 | 19.1 | 6.7 | 6.3 | 35.7 | 14.9 | -5.8 | -16.6 | -16.8 |
| 2019年 1月 | 55.7 | 10.4 | 0.1 | 21.6 | 7.9 | 13.7 | 34.1 | 12.9 | -7.0 | -12.5 | -29.2 |

說明：本表自2016年為「一般貿易制度」統計。

資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。

表10 我國對日本主要出進口貨品類別(2019年1月)

單位：億美元；%

| HS 2位碼 | 貨品 | 2019年1月 | | 2018年1月 | | 增減比較 | |
|-------------|---------------|-------------|--------------|-------------|--------------|-------------|-------------|
| | | 金額 | 比重 | 金額 | 比重 | 增減金額 | 成長率 |
| 出口總額 | | 21.6 | 100.0 | 19.0 | 100.0 | 2.6 | 13.7 |
| 85 | 電機設備及其零件 | 9.5 | 43.8 | 8.2 | 43.0 | 1.3 | 15.7 |
| 84 | 機械用具及其零件 | 2.7 | 12.7 | 2.1 | 11.2 | 0.6 | 28.3 |
| 39 | 塑膠及其製品 | 1.5 | 7.0 | 1.3 | 7.0 | 0.2 | 14.3 |
| 90 | 光學等精密儀器 | 0.8 | 3.6 | 0.9 | 4.5 | -0.1 | -7.7 |
| 72 | 鋼鐵 | 0.8 | 3.6 | 0.6 | 3.3 | 0.1 | 23.9 |
| 73 | 鋼鐵製品 | 0.6 | 2.8 | 0.6 | 3.0 | 0.1 | 9.0 |
| 03 | 水產品 | 0.5 | 2.3 | 0.4 | 1.9 | 0.1 | 35.4 |
| 29 | 有機化學產品 | 0.5 | 2.2 | 0.4 | 2.1 | 0.1 | 16.8 |
| 87 | 汽機車及其零件 | 0.4 | 2.1 | 0.5 | 2.4 | 0.0 | -2.0 |
| 94 | 家具、燈具及配件；組合建物 | 0.4 | 1.6 | 0.3 | 1.7 | 0.0 | 9.1 |
| | 其他 | 3.9 | 18.2 | 3.8 | 19.8 | 0.2 | 4.5 |
| 進口總額 | | 34.1 | 100.0 | 36.7 | 100.0 | -2.5 | -7.0 |
| 85 | 電機設備及其零件 | 8.0 | 23.4 | 8.8 | 24.1 | -0.9 | -9.8 |
| 84 | 機械用具及其零件 | 7.0 | 20.5 | 6.1 | 16.7 | 0.9 | 14.6 |
| 39 | 塑膠及其製品 | 2.3 | 6.7 | 2.4 | 6.6 | -0.1 | -5.4 |
| 87 | 汽機車及其零件 | 2.2 | 6.6 | 3.0 | 8.1 | -0.7 | -24.2 |
| 90 | 光學等精密儀器 | 1.9 | 5.6 | 2.2 | 6.1 | -0.3 | -14.7 |
| 38 | 雜項化學產品 | 1.8 | 5.3 | 1.9 | 5.2 | -0.1 | -4.3 |
| 29 | 有機化學產品 | 1.3 | 3.7 | 1.5 | 4.2 | -0.3 | -17.1 |
| 72 | 鋼鐵 | 1.2 | 3.7 | 1.7 | 4.5 | -0.4 | -24.6 |
| 74 | 銅及其製品 | 1.1 | 3.1 | 1.2 | 3.4 | -0.2 | -14.9 |
| 37 | 感光或電影用品 | 0.8 | 2.3 | 0.8 | 2.1 | 0.0 | -0.6 |
| | 其他 | 6.5 | 19.2 | 7.0 | 19.1 | -0.5 | -6.6 |

說明：本表數據出口統計含復出口、進口統計含復進口。

資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。

(三)對中國大陸(含香港)貿易分析(詳表 11 至表 12)

— 出口：1 月對中國大陸(含香港)出口 103.2 億美元，較上年同月衰退 7.4%，占我出口比重 37.8%，其中塑膠及其製品(HS39)衰退幅度最大(30.1%)，包括丙烯-丁二烯-苯乙烯 (ABS)共聚合物(HS39033000006)、聚碳酸樹脂初級狀態(HS39074000000)等多項產品均呈現兩位數幅度的減少，鋼鐵(HS72)衰退 19.4%次之；另塑膠及其製品(HS39)出口金額減少 2.7 億美元為最多，電機設備及其零件(HS85)減少 0.5 億美元次之。

— 進口：1 月自中國大陸(含香港)進口 58.1 億美元，較上年同月成長 13.5%，占我進口 22.0%，以塑膠及其製品(HS39)的成長幅度最高(22.5%)，電機設備及其零件(HS85)成長 22.2% 次之；另以電機設備及其零件(HS85)進口金額成長最多，達 4.9 億美元。

表11 我國對中國大陸(含香港)出進口統計

單位：億美元；%

| 年(月)別 | 總額 | | | 出口 | | | 進口 | | | 出(入)超 | |
|----------|---------|------|------|---------|------|-------|-------|------|------|-------|-------|
| | 金額 | 比重 | 成長率 | 金額 | 比重 | 成長率 | 金額 | 比重 | 成長率 | 金額 | 成長率 |
| 2016年 | 1,576.0 | 30.8 | -1.1 | 1,122.8 | 40.1 | -0.2 | 453.2 | 19.7 | -3.0 | 669.6 | 1.7 |
| 2017年 | 1,817.7 | 31.5 | 15.3 | 1,302.1 | 41.0 | 16.0 | 515.5 | 19.9 | 13.8 | 786.6 | 17.5 |
| 1月 | 131.9 | 30.0 | 4.1 | 92.1 | 38.8 | 7.6 | 39.8 | 19.7 | -3.2 | 52.3 | 17.6 |
| 2月 | 124.4 | 29.7 | 44.7 | 93.3 | 41.2 | 48.8 | 31.0 | 16.1 | 33.6 | 62.3 | 57.7 |
| 3月 | 145.9 | 30.8 | 15.5 | 102.6 | 39.9 | 16.7 | 43.3 | 19.9 | 12.8 | 59.4 | 19.7 |
| 4月 | 136.1 | 29.7 | 11.2 | 96.0 | 39.5 | 10.2 | 40.1 | 18.6 | 13.8 | 55.9 | 7.7 |
| 5月 | 144.0 | 30.3 | 7.9 | 99.4 | 39.0 | 6.3 | 44.6 | 20.2 | 11.7 | 54.8 | 2.3 |
| 6月 | 144.6 | 31.6 | 16.6 | 104.4 | 40.5 | 21.0 | 40.2 | 20.1 | 6.5 | 64.2 | 32.2 |
| 7月 | 150.8 | 30.9 | 12.0 | 107.1 | 39.5 | 11.7 | 43.7 | 20.2 | 12.9 | 63.4 | 10.8 |
| 8月 | 159.0 | 31.9 | 13.7 | 113.9 | 41.0 | 14.5 | 45.1 | 20.5 | 11.9 | 68.8 | 16.2 |
| 9月 | 167.2 | 32.7 | 28.9 | 121.5 | 42.1 | 29.4 | 45.7 | 20.6 | 27.6 | 75.8 | 30.5 |
| 10月 | 165.2 | 33.2 | 6.5 | 119.2 | 43.3 | 4.9 | 46.0 | 20.6 | 10.8 | 73.2 | 1.5 |
| 11月 | 173.9 | 33.6 | 16.2 | 124.5 | 43.2 | 16.3 | 49.4 | 21.6 | 15.8 | 75.1 | 16.6 |
| 12月 | 174.7 | 33.0 | 17.9 | 128.1 | 43.4 | 16.8 | 46.6 | 19.9 | 20.7 | 81.4 | 14.7 |
| 2018年 | 1,935.4 | 31.1 | 6.5 | 1,383.5 | 41.2 | 6.2 | 551.9 | 19.3 | 7.1 | 831.5 | 5.7 |
| 1月 | 162.6 | 31.2 | 23.3 | 111.4 | 40.7 | 21.0 | 51.2 | 20.7 | 28.7 | 60.2 | 15.1 |
| 2月 | 118.2 | 28.4 | -5.0 | 83.2 | 37.2 | -10.8 | 35.0 | 18.2 | 12.7 | 48.2 | -22.6 |
| 3月 | 178.0 | 33.0 | 22.0 | 134.3 | 44.8 | 30.8 | 43.7 | 18.2 | 1.1 | 90.5 | 52.5 |
| 4月 | 154.5 | 31.3 | 13.5 | 108.6 | 40.7 | 13.1 | 45.8 | 20.3 | 14.2 | 62.8 | 12.3 |
| 5月 | 167.9 | 31.2 | 16.6 | 118.5 | 40.7 | 19.2 | 49.4 | 20.0 | 10.8 | 69.0 | 26.1 |
| 6月 | 157.9 | 30.8 | 9.2 | 114.9 | 40.7 | 10.0 | 43.0 | 18.7 | 7.0 | 71.9 | 11.9 |
| 7月 | 163.9 | 30.1 | 8.7 | 115.8 | 40.8 | 8.2 | 48.1 | 18.5 | 10.0 | 67.7 | 6.9 |
| 8月 | 159.3 | 30.7 | 0.2 | 117.3 | 41.5 | 3.0 | 42.0 | 17.7 | -6.8 | 75.3 | 9.4 |
| 9月 | 172.9 | 31.5 | 3.4 | 123.8 | 41.8 | 1.9 | 49.1 | 19.5 | 7.5 | 74.7 | -1.4 |
| 10月 | 175.9 | 31.6 | 6.5 | 125.7 | 42.5 | 5.5 | 50.2 | 19.2 | 9.1 | 75.5 | 3.2 |
| 11月 | 161.7 | 31.8 | -7.0 | 114.6 | 41.2 | -8.0 | 47.1 | 20.4 | -4.6 | 67.4 | -10.3 |
| 12月 | 162.6 | 31.0 | -6.9 | 115.4 | 40.4 | -9.9 | 47.2 | 19.7 | 1.2 | 68.2 | -16.2 |
| 2019年 1月 | 161.3 | 30.1 | -0.8 | 103.2 | 37.8 | -7.4 | 58.1 | 22.0 | 13.5 | 45.1 | -25.2 |

說明：本表自2016年為「一般貿易制度」統計。

資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。

表12 我國對中國大陸(含香港)主要出進口貨品類別(2019年1月)

單位：億美元；%

| HS 2位碼 | 貨品 | 2019年1月 | | 2018年1月 | | 增減比較 | |
|-------------|----------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|-------------|
| | | 金額 | 比重 | 金額 | 比重 | 增減金額 | 成長率 |
| 出口總額 | | 103.2 | 100.0 | 111.4 | 100.0 | -8.2 | -7.4 |
| 85 | 電機設備及其零件 | 58.1 | 56.3 | 58.7 | 52.7 | -0.5 | -0.9 |
| 84 | 機械用具及其零件 | 10.4 | 10.1 | 9.8 | 8.8 | 0.7 | 6.8 |
| 90 | 光學等精密儀器 | 8.9 | 8.6 | 9.0 | 8.1 | -0.1 | -1.5 |
| 39 | 塑膠及其製品 | 6.2 | 6.0 | 8.8 | 7.9 | -2.7 | -30.1 |
| 29 | 有機化學產品 | 5.1 | 5.0 | 5.5 | 5.0 | -0.4 | -7.7 |
| 74 | 銅及其製品 | 2.0 | 2.0 | 2.4 | 2.1 | -0.3 | -14.5 |
| 72 | 鋼鐵 | 1.0 | 1.0 | 1.3 | 1.1 | -0.2 | -19.4 |
| 38 | 雜項化學產品 | 1.0 | 1.0 | 1.1 | 1.0 | -0.1 | -7.8 |
| 70 | 玻璃及玻璃器 | 0.8 | 0.8 | 0.9 | 0.8 | -0.1 | -11.7 |
| 26 | 礦石、熔渣及礦灰 | 0.8 | 0.8 | 0.1 | 0.1 | 0.7 | 593.8 |
| 其他 | | 8.8 | 8.6 | 13.8 | 12.4 | -5.0 | -36.2 |
| 進口總額 | | 58.1 | 100.0 | 51.2 | 100.0 | 6.9 | 13.5 |
| 85 | 電機設備及其零件 | 26.9 | 46.2 | 22.0 | 42.9 | 4.9 | 22.2 |
| 84 | 機械用具及其零件 | 9.0 | 15.4 | 7.5 | 14.7 | 1.4 | 19.2 |
| 39 | 塑膠及其製品 | 1.7 | 2.9 | 1.4 | 2.7 | 0.3 | 22.5 |
| 90 | 光學等精密儀器 | 1.4 | 2.4 | 1.5 | 2.9 | -0.1 | -7.1 |
| 74 | 銅及其製品 | 1.4 | 2.4 | 1.3 | 2.5 | 0.1 | 8.0 |
| 72 | 鋼鐵 | 1.4 | 2.3 | 1.5 | 2.9 | -0.1 | -7.5 |
| 29 | 有機化學產品 | 1.3 | 2.2 | 1.3 | 2.6 | 0.0 | -3.0 |
| 98 | 關稅配額之貨品 | 1.2 | 2.1 | 1.1 | 2.1 | 0.1 | 11.4 |
| 87 | 汽機車及其零件 | 1.1 | 1.9 | 1.0 | 2.0 | 0.1 | 10.5 |
| 38 | 雜項化學產品 | 1.1 | 1.9 | 1.6 | 3.1 | -0.5 | -31.3 |
| 其他 | | 11.8 | 20.3 | 11.1 | 21.6 | 0.7 | 6.5 |

說明：本表數據出口統計含復出口、進口統計含復進口。

資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。

(四)對東協 10 國貿易分析(詳表 13 至表 14)

—出口：1 月對東協出口 42.9 億美元，較上年同月衰退 15.3%，占我出口 15.7%，其中以礦物燃料(HS27)衰退 68.4% 幅度最大，主要因產品規格轉換因素導致對菲律賓柴油(HS2710)出口大幅減少，鋼鐵(HS72) 衰退 27.1% 次之；另以礦物燃料(HS27)出口金額減少 5.5 億美元為最多。

—進口：1 月自東協進口 31.9 億美元，較上年同月成長 8.9%，占我進口比重 12.1%，以光學等精密儀器(HS90)成長幅度最大(74.3%)，鋼鐵(HS72)成長 57.2% 次之；另以電機設備及其零件(HS85)進口金額增加 3.0 億美元最多。

表13 我國對東協(10國)出進口統計

單位：億美元；%

| 年(月)別 | 總額 | | | 出口 | | | 進口 | | | 出(入)超 | |
|----------|-------|------|-------|-------|------|-------|-------|------|-------|-------|-------|
| | 金額 | 比重 | 成長率 | 金額 | 比重 | 成長率 | 金額 | 比重 | 成長率 | 金額 | 成長率 |
| 2016年 | 784.5 | 15.4 | -2.8 | 512.9 | 18.3 | -0.7 | 271.5 | 11.8 | -6.5 | 241.4 | 6.8 |
| 2017年 | 896.0 | 15.5 | 14.2 | 585.7 | 18.5 | 14.2 | 310.3 | 12.0 | 14.3 | 275.4 | 14.1 |
| 1月 | 69.9 | 15.9 | 14.0 | 44.4 | 18.7 | 11.4 | 25.5 | 12.6 | 19.0 | 18.9 | 2.6 |
| 2月 | 68.2 | 16.3 | 34.3 | 44.4 | 19.6 | 27.4 | 23.8 | 12.3 | 49.2 | 20.6 | 9.0 |
| 3月 | 76.4 | 16.1 | 20.1 | 49.4 | 19.2 | 16.3 | 27.0 | 12.5 | 27.8 | 22.3 | 4.8 |
| 4月 | 70.8 | 15.5 | 18.0 | 45.8 | 18.8 | 13.8 | 25.1 | 11.7 | 26.3 | 20.7 | 1.6 |
| 5月 | 73.7 | 15.5 | 11.2 | 45.7 | 17.9 | 6.9 | 28.0 | 12.7 | 18.9 | 17.7 | -7.7 |
| 6月 | 72.5 | 15.8 | 10.4 | 47.9 | 18.5 | 12.3 | 24.6 | 12.3 | 6.8 | 23.2 | 18.7 |
| 7月 | 76.5 | 15.7 | 14.8 | 51.0 | 18.8 | 16.2 | 25.5 | 11.7 | 12.1 | 25.6 | 20.5 |
| 8月 | 79.6 | 16.0 | 14.9 | 53.5 | 19.3 | 19.0 | 26.1 | 11.8 | 7.2 | 27.4 | 33.0 |
| 9月 | 75.5 | 14.8 | 19.3 | 50.1 | 17.3 | 25.1 | 25.4 | 11.5 | 9.4 | 24.6 | 46.6 |
| 10月 | 77.2 | 15.5 | 2.8 | 49.5 | 18.0 | 3.3 | 27.7 | 12.4 | 1.8 | 21.8 | 5.2 |
| 11月 | 77.2 | 14.9 | 8.6 | 51.4 | 17.8 | 11.8 | 25.8 | 11.3 | 2.7 | 25.6 | 22.9 |
| 12月 | 78.4 | 14.8 | 10.1 | 52.6 | 17.8 | 11.3 | 25.8 | 11.0 | 7.6 | 26.9 | 15.1 |
| 2018年 | 927.0 | 14.9 | 3.5 | 582.0 | 17.3 | -0.6 | 345.0 | 12.0 | 11.2 | 237.1 | -13.9 |
| 1月 | 79.9 | 15.3 | 14.3 | 50.6 | 18.5 | 14.0 | 29.3 | 11.8 | 14.7 | 21.4 | 13.0 |
| 2月 | 60.8 | 14.6 | -11.0 | 40.4 | 18.1 | -9.1 | 20.4 | 10.6 | -14.4 | 20.0 | -2.9 |
| 3月 | 79.3 | 14.7 | 3.8 | 50.2 | 16.7 | 1.6 | 29.1 | 12.1 | 7.7 | 21.1 | -5.7 |
| 4月 | 75.0 | 15.2 | 5.9 | 47.9 | 17.9 | 4.8 | 27.0 | 12.0 | 7.9 | 20.9 | 1.0 |
| 5月 | 80.8 | 15.0 | 9.6 | 50.6 | 17.4 | 10.6 | 30.2 | 12.3 | 8.0 | 20.3 | 14.7 |
| 6月 | 77.7 | 15.2 | 7.2 | 50.6 | 17.9 | 5.7 | 27.1 | 11.8 | 10.1 | 23.4 | 0.9 |
| 7月 | 82.1 | 15.1 | 7.4 | 49.9 | 17.6 | -2.2 | 32.2 | 12.4 | 26.5 | 17.7 | -30.8 |
| 8月 | 78.7 | 15.1 | -1.1 | 47.3 | 16.7 | -11.5 | 31.3 | 13.2 | 20.3 | 16.0 | -41.7 |
| 9月 | 78.5 | 14.3 | 4.0 | 48.0 | 16.2 | -4.1 | 30.5 | 12.1 | 19.8 | 17.6 | -28.7 |
| 10月 | 83.0 | 14.9 | 7.6 | 51.5 | 17.4 | 4.0 | 31.5 | 12.0 | 13.9 | 20.0 | -8.4 |
| 11月 | 76.8 | 15.1 | -0.5 | 48.9 | 17.6 | -4.7 | 27.8 | 12.0 | 7.9 | 21.1 | -17.5 |
| 12月 | 74.3 | 14.2 | -5.2 | 45.9 | 16.1 | -12.7 | 28.4 | 11.9 | 10.2 | 17.6 | -34.6 |
| 2019年 1月 | 74.8 | 13.9 | -6.4 | 42.9 | 15.7 | -15.3 | 31.9 | 12.1 | 8.9 | 11.0 | -48.4 |

說明：本表自2016年為「一般貿易制度」統計。

資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。

表14 我國對東協(10國)主要出進口貨品類別(2019年1月)

單位：億美元；%

| HS 2位碼 | 貨品 | 2019年1月 | | 2018年1月 | | 增減比較 | |
|-------------|----------|-------------|--------------|-------------|--------------|-------------|--------------|
| | | 金額 | 比重 | 金額 | 比重 | 增減金額 | 成長率 |
| 出口總額 | | 42.9 | 100.0 | 50.6 | 100.0 | -7.8 | -15.3 |
| 85 | 電機設備及其零件 | 20.1 | 46.1 | 20.4 | 39.7 | -0.3 | -1.4 |
| 84 | 機械用具及其零件 | 3.9 | 9.0 | 3.7 | 7.2 | 0.2 | 5.7 |
| 27 | 礦物燃料 | 2.5 | 5.8 | 8.0 | 15.6 | -5.5 | -68.4 |
| 39 | 塑膠及其製品 | 2.3 | 5.4 | 2.6 | 5.0 | -0.2 | -8.9 |
| 72 | 鋼鐵 | 2.0 | 4.6 | 2.8 | 5.4 | -0.8 | -27.1 |
| 29 | 有機化學產品 | 1.3 | 3.1 | 1.2 | 2.4 | 0.1 | 6.7 |
| 60 | 針織品或鉤針織品 | 1.2 | 2.7 | 1.4 | 2.7 | -0.2 | -14.7 |
| 54 | 人造纖維絲 | 0.8 | 1.8 | 0.8 | 1.6 | -0.1 | -6.4 |
| 90 | 光學等精密儀器 | 0.8 | 1.8 | 0.8 | 1.6 | 0.0 | -6.1 |
| 38 | 雜項化學產品 | 0.6 | 1.3 | 0.6 | 1.2 | -0.1 | -9.8 |
| | 其他 | 8.0 | 18.4 | 8.9 | 17.5 | -1.0 | -10.6 |
| 進口總額 | | 31.9 | 100.0 | 29.3 | 100.0 | 2.6 | 8.9 |
| 85 | 電機設備及其零件 | 13.3 | 41.5 | 10.2 | 34.4 | 3.0 | 29.7 |
| 27 | 礦物燃料 | 4.0 | 12.4 | 5.0 | 16.9 | -1.1 | -21.2 |
| 84 | 機械用具及其零件 | 2.9 | 9.1 | 3.4 | 11.4 | -0.5 | -13.9 |
| 90 | 光學等精密儀器 | 1.9 | 5.9 | 1.1 | 3.6 | 0.8 | 74.3 |
| 72 | 鋼鐵 | 1.3 | 4.2 | 0.9 | 2.9 | 0.5 | 57.2 |
| 29 | 有機化學產品 | 0.6 | 2.0 | 1.0 | 3.2 | -0.3 | -35.1 |
| 39 | 塑膠及其製品 | 0.5 | 1.7 | 0.6 | 2.0 | -0.1 | -9.8 |
| 38 | 雜項化學產品 | 0.4 | 1.4 | 0.5 | 1.8 | -0.1 | -16.7 |
| 44 | 木及木製品；木炭 | 0.4 | 1.4 | 0.4 | 1.2 | 0.1 | 23.6 |
| 74 | 銅及其製品 | 0.4 | 1.3 | 0.5 | 1.8 | -0.1 | -24.2 |
| | 其他 | 6.2 | 19.3 | 6.2 | 20.8 | 0.0 | -0.3 |

說明：本表數據出口統計含復出口、進口統計含復進口。

資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。

(五)對歐盟(28國)貿易分析(詳表 15 至表 16)

- 出口：1 月對歐盟出口 25.8 億美元，較上年同月成長 10.8%，占我出口比重 9.4%，以珍珠寶石及貴金屬(HS71)成長幅度最高(25.3%)，主要是其他黃金,非貨幣用,半製品形狀(HS71081390003)及鈮,未鍛造者或粉狀(HS71102100008)等產品出口大幅成長所致;出口金額以電機設備及其零件(HS85)增加 1.1 億美元為最多。
- 進口：1 月自歐盟進口 25.2 億美元，較上年同月衰退 8.1%，占我進口比重 9.6%，以有機化學產品(HS29)衰退幅度最大(24.8%)，電機設備及其零件(HS85)衰退 20.5%次之。另進口金額以電機設備及其零件(HS85)減少 0.9 億美元為最多。

表15 我國對歐盟(28國)出進口統計

單位：億美元；%

| 年(月)別 | 總額 | | | 出口 | | | 進口 | | | 出(入)超 | |
|----------|-------|-----|------|-------|-----|------|-------|------|-------|-------|-------|
| | 金額 | 比重 | 成長率 | 金額 | 比重 | 成長率 | 金額 | 比重 | 成長率 | 金額 | 成長率 |
| 2016年 | 488.5 | 9.6 | 2.5 | 245.8 | 8.8 | 1.9 | 242.6 | 10.5 | 3.2 | 3.2 | -48.0 |
| 2017年 | 532.3 | 9.2 | 9.0 | 271.8 | 8.6 | 10.6 | 260.5 | 10.0 | 7.4 | 11.3 | 255.9 |
| 1月 | 40.5 | 9.2 | -1.4 | 22.2 | 9.4 | 6.3 | 18.2 | 9.0 | -9.4 | 4.0 | 407.9 |
| 2月 | 36.4 | 8.7 | 14.1 | 18.6 | 8.2 | 6.1 | 17.8 | 9.3 | 23.9 | 0.7 | -76.7 |
| 3月 | 43.4 | 9.2 | 9.6 | 21.8 | 8.5 | 5.0 | 21.6 | 9.9 | 14.6 | 0.3 | -86.1 |
| 4月 | 42.4 | 9.3 | 9.9 | 21.0 | 8.6 | 0.1 | 21.4 | 10.0 | 21.5 | -0.5 | --- |
| 5月 | 47.3 | 9.9 | 11.5 | 24.3 | 9.5 | 11.9 | 23.0 | 10.4 | 11.1 | 1.2 | 30.0 |
| 6月 | 42.2 | 9.2 | 5.5 | 21.5 | 8.3 | 6.3 | 20.7 | 10.4 | 4.7 | 0.8 | 65.6 |
| 7月 | 44.7 | 9.2 | 2.2 | 23.3 | 8.6 | 8.9 | 21.4 | 9.9 | -4.2 | 1.8 | --- |
| 8月 | 43.7 | 8.8 | 3.9 | 23.1 | 8.3 | 6.6 | 20.6 | 9.4 | 0.9 | 2.5 | 100.8 |
| 9月 | 48.5 | 9.5 | 28.8 | 25.7 | 8.9 | 40.4 | 22.8 | 10.3 | 17.7 | 2.9 | --- |
| 10月 | 46.3 | 9.3 | 1.3 | 22.7 | 8.2 | 7.6 | 23.6 | 10.6 | -4.1 | -0.9 | -73.4 |
| 11月 | 45.4 | 8.8 | 11.3 | 22.3 | 7.7 | 9.6 | 23.1 | 10.1 | 12.9 | -0.8 | 674.0 |
| 12月 | 51.5 | 9.7 | 14.7 | 25.3 | 8.6 | 20.9 | 26.2 | 11.2 | 9.3 | -0.8 | -72.8 |
| 2018年 | 574.1 | 9.2 | 7.9 | 294.6 | 8.8 | 8.4 | 279.5 | 9.8 | 7.3 | 15.0 | 33.0 |
| 1月 | 50.7 | 9.7 | 25.4 | 23.3 | 8.5 | 4.7 | 27.4 | 11.1 | 50.5 | -4.2 | --- |
| 2月 | 39.5 | 9.5 | 8.4 | 22.2 | 9.9 | 19.3 | 17.3 | 9.0 | -2.9 | 4.8 | 570.1 |
| 3月 | 51.0 | 9.5 | 17.5 | 25.3 | 8.4 | 15.9 | 25.7 | 10.7 | 19.2 | -0.4 | --- |
| 4月 | 44.1 | 9.0 | 4.1 | 24.2 | 9.1 | 15.6 | 19.9 | 8.8 | -7.0 | 4.3 | --- |
| 5月 | 51.8 | 9.6 | 9.5 | 26.5 | 9.1 | 9.4 | 25.3 | 10.2 | 9.7 | 1.3 | 3.6 |
| 6月 | 48.5 | 9.5 | 14.8 | 25.9 | 9.2 | 20.3 | 22.6 | 9.8 | 9.2 | 3.3 | 292.0 |
| 7月 | 46.9 | 8.6 | 5.0 | 23.9 | 8.4 | 2.9 | 23.0 | 8.8 | 7.2 | 1.0 | -47.9 |
| 8月 | 48.7 | 9.4 | 11.5 | 24.7 | 8.7 | 7.1 | 24.0 | 10.1 | 16.4 | 0.7 | -70.8 |
| 9月 | 52.1 | 9.5 | 7.3 | 26.0 | 8.8 | 1.0 | 26.1 | 10.3 | 14.4 | -0.1 | --- |
| 10月 | 48.5 | 8.7 | 4.8 | 24.6 | 8.3 | 8.6 | 23.9 | 9.1 | 1.2 | 0.7 | --- |
| 11月 | 41.8 | 8.2 | -7.9 | 21.2 | 7.6 | -4.8 | 20.6 | 8.9 | -10.8 | 0.6 | --- |
| 12月 | 50.5 | 9.6 | -2.0 | 26.7 | 9.4 | 5.4 | 23.8 | 9.9 | -9.2 | 3.0 | --- |
| 2019年 1月 | 51.0 | 9.5 | 0.6 | 25.8 | 9.4 | 10.8 | 25.2 | 9.6 | -8.1 | 0.6 | --- |

說明：本表自2016年為「一般貿易制度」統計。

資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。

表16 我國對歐盟(28國)主要出進口貨品類別(2019年1月)

單位：億美元；%

| HS 2位碼 | 貨品 | 2019年1月 | | 2018年1月 | | 增減比較 | |
|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|--------------|-------------|-------------|
| | | 金額 | 比重 | 金額 | 比重 | 增減金額 | 成長率 |
| 出口總額 | | 25.8 | 100.0 | 23.3 | 100.0 | 2.5 | 10.8 |
| 85 | 電機設備及其零件 | 7.9 | 31.0 | 6.9 | 29.7 | 1.1 | 15.5 |
| 84 | 機械用具及其零件 | 5.0 | 19.7 | 4.5 | 19.3 | 0.6 | 13.1 |
| 87 | 汽機車及其零件 | 3.0 | 11.7 | 2.6 | 11.4 | 0.4 | 13.3 |
| 73 | 鋼鐵製品 | 1.9 | 7.3 | 1.7 | 7.3 | 0.2 | 11.5 |
| 39 | 塑膠及其製品 | 1.2 | 4.5 | 1.0 | 4.5 | 0.1 | 10.4 |
| 72 | 鋼鐵 | 0.9 | 3.7 | 1.2 | 5.4 | -0.3 | -24.6 |
| 82 | 金屬工具及其零件 | 0.8 | 3.0 | 0.7 | 3.0 | 0.1 | 8.6 |
| 90 | 光學等精密儀器 | 0.7 | 2.7 | 0.6 | 2.8 | 0.1 | 9.7 |
| 71 | 珍珠寶石及貴金屬 | 0.5 | 2.1 | 0.1 | 0.6 | 0.4 | 264.3 |
| 95 | 玩具及運動用品 | 0.4 | 1.5 | 0.3 | 1.5 | 0.0 | 6.8 |
| 其他 | | 3.3 | 12.9 | 3.3 | 14.4 | 0.0 | -0.7 |
| 進口總額 | | 25.2 | 100.0 | 27.4 | 100.0 | -2.2 | -8.1 |
| 84 | 機械用具及其零件 | 5.9 | 23.8 | 6.1 | 22.6 | -0.2 | -3.2 |
| 85 | 電機設備及其零件 | 3.4 | 13.6 | 4.2 | 15.8 | -0.9 | -20.5 |
| 87 | 汽機車及其零件 | 2.1 | 8.5 | 2.0 | 7.5 | 0.1 | 3.6 |
| 30 | 醫藥品 | 2.0 | 8.0 | 2.2 | 8.0 | -0.2 | -8.1 |
| 90 | 光學等精密儀器 | 1.9 | 7.5 | 1.5 | 5.6 | 0.4 | 23.7 |
| 22 | 飲料、酒類及醋 | 0.9 | 3.6 | 0.9 | 3.2 | 0.0 | 4.1 |
| 29 | 有機化學產品 | 0.9 | 3.6 | 1.2 | 4.4 | -0.3 | -24.8 |
| 38 | 雜項化學產品 | 0.7 | 2.7 | 0.8 | 3.0 | -0.1 | -17.5 |
| 39 | 塑膠及其製品 | 0.5 | 2.1 | 0.5 | 2.0 | 0.0 | -4.6 |
| 33 | 香水、化粧品或盥洗用品 | 0.5 | 2.0 | 0.5 | 1.9 | 0.0 | -2.0 |
| 其他 | | 6.1 | 24.5 | 7.0 | 26.0 | -0.9 | -13.3 |

說明：本表數據出口統計含復出口、進口統計含復進口。

資料來源：中華民國財政部貿易統計資料。

我國與其他經濟體之貿易比較

我國、韓國、新加坡、香港及中國大陸的貿易比較 (詳表17)

— 出口：根據 2019 年 1 月數據，我國、韓國、新加坡、香港及中國大陸已更新，其中，韓國衰退 5.9% 最多，其次為香港衰退 1.7%、新加坡衰退 1.5% 及我國衰退 0.3%，而中國大陸則成長 8.5%。

— 進口：根據 2019 年 1 月數據，我國、新加坡及中國大陸為正成長，其中，我國成長 6.8%、新加坡成長 5.2%，中國大陸成長 1.8%；另一方面，香港衰退 9.3%、韓國衰退 1.7%。

表17 我國與韓國、新加坡、香港、中國大陸出進口成長率

單位：%

| 年(月)別 | 中華民國 | | 韓國 | | 新加坡 | | 香港 | | 中國大陸 | |
|----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 出口 | 進口 |
| 2016年 | -1.8 | -2.8 | -5.9 | -6.9 | -5.5 | -5.2 | 1.2 | -2.2 | -6.4 | -4.8 |
| 2017年 | 13.2 | 12.4 | 15.8 | 17.8 | 10.4 | 12.2 | 6.5 | 7.8 | 6.7 | 17.4 |
| 1月 | 7.0 | 8.5 | 11.0 | 20.2 | 11.4 | 21.3 | -0.3 | -0.7 | 3.2 | 16.6 |
| 2月 | 27.5 | 42.0 | 20.2 | 24.1 | 20.7 | 6.1 | 22.5 | 21.6 | -4.8 | 38.9 |
| 3月 | 13.1 | 19.5 | 13.1 | 27.7 | 15.9 | 16.0 | 21.1 | 17.7 | 12.3 | 19.8 |
| 4月 | 9.3 | 23.4 | 23.8 | 17.2 | 0.6 | 3.4 | 8.3 | 9.5 | 4.1 | 10.7 |
| 5月 | 8.4 | 10.2 | 13.1 | 19.0 | 10.9 | 16.7 | -1.4 | 8.0 | 5.5 | 16.5 |
| 6月 | 12.9 | 3.4 | 13.4 | 19.7 | 5.3 | 4.6 | 13.3 | 11.6 | 9.0 | 15.9 |
| 7月 | 12.4 | 6.2 | 19.4 | 15.7 | 10.1 | 13.9 | 1.5 | 4.0 | 6.1 | 13.0 |
| 8月 | 12.7 | 6.8 | 17.4 | 15.5 | 14.0 | 14.3 | 6.5 | 7.8 | 4.6 | 14.9 |
| 9月 | 28.0 | 22.2 | 34.9 | 22.7 | 4.5 | 9.9 | 5.6 | 5.6 | 7.5 | 22.0 |
| 10月 | 3.0 | -0.1 | 6.7 | 8.0 | 12.4 | 18.1 | 3.8 | 3.9 | 6.3 | 18.0 |
| 11月 | 13.7 | 9.0 | 9.7 | 12.8 | 14.0 | 15.1 | 1.7 | 7.7 | 12.4 | 20.2 |
| 12月 | 14.8 | 12.2 | 8.8 | 13.6 | 7.3 | 8.4 | 3.0 | 2.1 | 10.8 | 9.5 |
| 2018年 | 5.9 | 10.4 | 5.4 | 11.9 | 10.3 | 13.0 | 3.4 | 6.4 | 9.3 | 17.8 |
| 1月 | 15.3 | 22.1 | 22.3 | 21.7 | 18.0 | 13.2 | 19.4 | 23.6 | 9.7 | 37.1 |
| 2月 | -1.3 | -0.1 | 3.1 | 15.2 | 6.0 | 12.2 | -5.2 | -4.1 | 42.9 | 4.9 |
| 3月 | 16.7 | 10.4 | 5.5 | 5.4 | 5.8 | 6.2 | 0.3 | 7.9 | -3.6 | 14.7 |
| 4月 | 10.0 | 4.9 | -2.0 | 15.1 | 16.9 | 18.1 | 2.7 | 9.1 | 10.4 | 25.3 |
| 5月 | 14.1 | 11.9 | 12.8 | 13.2 | 14.6 | 14.1 | 12.8 | 10.7 | 10.7 | 28.8 |
| 6月 | 9.4 | 15.2 | -0.4 | 11.0 | 10.8 | 15.7 | -2.0 | 1.4 | 9.5 | 17.2 |
| 7月 | 4.7 | 20.1 | 6.1 | 16.3 | 14.0 | 22.6 | 4.5 | 11.4 | 10.6 | 30.7 |
| 8月 | 1.9 | 7.4 | 8.7 | 9.4 | 12.8 | 12.5 | 9.2 | 13.8 | 8.5 | 22.4 |
| 9月 | 2.6 | 13.7 | -8.1 | -1.6 | 9.6 | 14.1 | -0.7 | 5.7 | 14.1 | 16.7 |
| 10月 | 7.3 | 17.4 | 22.5 | 28.1 | 16.4 | 18.1 | 10.2 | 11.0 | 14.7 | 24.0 |
| 11月 | -3.5 | 0.9 | 3.6 | 11.4 | 4.6 | 7.3 | -0.6 | -1.9 | 4.3 | 5.7 |
| 12月 | -3.2 | 2.2 | -1.7 | 1.1 | -4.2 | 4.3 | -7.0 | -8.0 | -4.8 | -5.7 |
| 2019年 1月 | -0.3 | 6.8 | -5.9 | -1.7 | -1.5 | 5.2 | -1.7 | -9.3 | 8.5 | 1.8 |

說明：

1. 本表自 2016 年為「一般貿易制度」統計。

2. 「---」表示資料尚未取得。

資料來源：Global Trade Atlas、中華民國財政部貿易統計資料。

☞ 先進國家(美國、日本、德國、英國、法國)的貿易比較 (詳表18)

— 出口：根據 2018 年 12 月數據，美國、日本、英國及法國出口均呈現衰退，其中，英國衰退 14.0% 幅度較大，法國衰退 4.8% 次之，日本及美國分別衰退 3.2% 及 1.1%。

— 進口：根據 2018 年 12 月數據，美國及日本進口分別成長 3.4% 及 2.5%，英國及法國則分別衰退 3.8% 及 2.6%。

表18 美國、日本、德國、英國、法國出進口成長率

單位：%

| 年(月)別 | 美國 | | 日本 | | 德國 | | 英國 | | 法國 | |
|--------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|------|------|
| | 出口 | 進口 | 出口 | 進口 | 出口 | 進口 | 出口 | 進口 | 出口 | 進口 |
| 2016年 | -3.5 | -2.7 | 3.2 | -6.2 | 0.6 | 0.4 | -11.0 | 1.6 | -1.0 | -0.4 |
| 2017年 | 6.6 | 7.1 | 8.3 | 10.6 | 8.6 | 10.2 | 7.9 | 1.1 | 6.8 | 9.3 |
| 1月 | 8.8 | 11.9 | 4.3 | 11.8 | 9.1 | 8.9 | 10.1 | 6.0 | 0.5 | 13.7 |
| 2月 | 5.2 | 0.7 | 13.0 | 2.9 | -0.3 | -0.7 | -1.3 | -2.8 | -4.0 | -0.3 |
| 3月 | 8.3 | 8.8 | 12.0 | 16.0 | 6.6 | 10.0 | 9.6 | -1.5 | 5.8 | 6.6 |
| 4月 | 4.3 | 6.9 | 7.0 | 14.7 | -8.4 | -0.8 | -6.0 | -16.2 | -8.7 | -6.1 |
| 5月 | 6.8 | 9.3 | 11.4 | 14.3 | 11.7 | 13.2 | 9.1 | -0.3 | 6.4 | 10.7 |
| 6月 | 6.1 | 5.2 | 4.2 | 9.9 | 1.1 | 3.4 | 2.8 | -6.2 | 4.0 | 5.5 |
| 7月 | 5.5 | 5.6 | 5.1 | 8.0 | 12.4 | 14.0 | 24.1 | -1.4 | 8.8 | 14.5 |
| 8月 | 5.3 | 4.0 | 8.9 | 6.5 | 13.1 | 13.7 | 9.5 | -0.5 | 10.9 | 10.1 |
| 9月 | 4.7 | 4.7 | 4.8 | 3.2 | 11.0 | 11.7 | 12.8 | 2.6 | 11.9 | 10.0 |
| 10月 | 6.0 | 9.8 | 4.9 | 9.5 | 14.2 | 15.3 | 18.3 | 20.6 | 19.9 | 19.3 |
| 11月 | 10.2 | 8.7 | 11.7 | 12.7 | 17.8 | 17.4 | 10.5 | 8.1 | 16.7 | 19.0 |
| 12月 | 7.5 | 9.0 | 12.3 | 18.1 | 16.4 | 17.0 | -1.3 | 9.9 | 9.7 | 9.7 |
| 2018年* | 7.6 | 8.6 | 5.7 | 11.4 | 9.2 | 11.8 | 9.7 | 4.6 | 8.7 | 7.6 |
| 1月 | 6.7 | 9.6 | 16.3 | 11.9 | 24.5 | 23.2 | 15.9 | 25.7 | 25.1 | 18.3 |
| 2月 | 7.4 | 10.8 | 6.5 | 22.2 | 18.6 | 22.0 | 12.7 | 9.6 | 20.8 | 17.2 |
| 3月 | 9.7 | 7.1 | 8.7 | 6.1 | 13.5 | 13.8 | 14.2 | 7.6 | 15.0 | 13.1 |
| 4月 | 11.2 | 10.3 | 10.2 | 8.4 | 25.4 | 24.3 | 19.0 | 14.4 | 25.3 | 24.5 |
| 5月 | 13.1 | 8.0 | 10.6 | 16.7 | 5.6 | 7.7 | 9.3 | 3.4 | 1.1 | 6.6 |
| 6月 | 9.3 | 7.2 | 7.6 | 3.2 | 11.9 | 14.4 | 16.9 | 3.7 | 7.8 | 9.6 |
| 7月 | 9.3 | 13.0 | 4.7 | 15.5 | 9.0 | 14.0 | 6.9 | 7.6 | 15.4 | 8.5 |
| 8月 | 8.1 | 10.2 | 5.4 | 14.2 | 0.0 | 3.8 | 19.5 | -1.1 | 1.3 | 2.6 |
| 9月 | 6.9 | 8.9 | -2.5 | 5.8 | -3.1 | 3.5 | 11.2 | -12.1 | -4.8 | -2.8 |
| 10月 | 7.9 | 12.1 | 8.4 | 20.2 | 6.2 | 8.3 | 9.8 | 2.5 | 9.6 | 5.0 |
| 11月 | 3.7 | 3.0 | -0.4 | 12.0 | -3.3 | 0.5 | -0.9 | 3.5 | 0.0 | -3.9 |
| 12月 | -1.1 | 3.4 | -3.2 | 2.5 | --- | --- | -14.0 | -3.8 | -4.8 | -2.6 |

說明：*德國為1~11月資料；「---」表示資料尚未取得。

資料來源：Global Trade Atlas。

☞ 新興市場之東協國家(泰國、馬來西亞、印尼、菲律賓、越南)的貿易比較 (詳表19)

- 出口：根據 2018 年 12 月數據，泰國、印尼、菲律賓與越南已更新，其中以菲律賓衰退 7.1% 幅度最大，其次為印尼衰退 3.6%，泰國及越南分別衰退 1.6% 及 0.4%；至於馬來西亞更新至 11 月數據，成長幅度為 1.3%。
- 進口：根據 2018 年 12 月數據，泰國衰退 8.3% 幅度最大，其次為菲律賓衰退 5.0%；另印尼及越南則分別成長 1.8% 及 1.6%；至於馬來西亞更新至 11 月數據，成長幅度為 4.4%。

表19 泰國、馬來西亞、印尼、菲律賓、越南出進口成長率

單位：%

| 年(月)別 | 泰國 | | 馬來西亞 | | 印尼 | | 菲律賓 | | 越南 | |
|--------|------|------|------|------|-------|-------|------|------|------|------|
| | 出口 | 進口 | 出口 | 進口 | 出口 | 進口 | 出口 | 進口 | 出口 | 進口 |
| 2016年 | 1.3 | -3.0 | -4.6 | -4.2 | -3.9 | -4.9 | -4.0 | 21.2 | 9.0 | 5.6 |
| 2017年 | 10.4 | 14.7 | 14.7 | 15.5 | 16.0 | 15.7 | 12.3 | 14.9 | 21.8 | 21.9 |
| 1月 | 10.4 | 6.4 | 10.7 | 12.9 | 27.9 | 14.3 | 24.0 | 12.2 | 6.0 | 3.2 |
| 2月 | -3.9 | 18.6 | 19.4 | 20.2 | 11.5 | 11.6 | 10.0 | 20.3 | 30.6 | 48.8 |
| 3月 | 9.0 | 17.5 | 14.1 | 27.8 | 24.3 | 17.5 | 21.1 | 24.0 | 14.5 | 28.6 |
| 4月 | 9.6 | 14.0 | 7.2 | 10.4 | 15.7 | 10.5 | 20.0 | 4.6 | 22.0 | 23.1 |
| 5月 | 14.3 | 18.3 | 23.5 | 20.2 | 22.4 | 23.6 | 16.8 | 22.4 | 25.0 | 27.2 |
| 6月 | 11.1 | 13.0 | 4.4 | -2.0 | -11.3 | -17.4 | 8.4 | 4.3 | 21.1 | 22.7 |
| 7月 | 10.9 | 17.8 | 22.8 | 14.0 | 42.8 | 54.0 | 13.7 | 3.0 | 19.2 | 21.0 |
| 8月 | 12.9 | 14.7 | 13.9 | 14.7 | 18.3 | 9.1 | 11.0 | 14.2 | 23.1 | 17.6 |
| 9月 | 12.8 | 9.8 | 11.4 | 12.4 | 13.9 | 13.1 | 8.0 | 8.5 | 25.6 | 25.5 |
| 10月 | 13.3 | 13.7 | 16.6 | 19.3 | 16.7 | 23.8 | 9.2 | 18.6 | 32.3 | 14.9 |
| 11月 | 15.2 | 15.2 | 18.7 | 19.5 | 13.5 | 19.2 | 6.0 | 21.4 | 24.4 | 18.9 |
| 12月 | 10.1 | 17.7 | 14.6 | 18.0 | 7.6 | 18.1 | 2.6 | 25.4 | 19.2 | 18.4 |
| 2018年* | 5.9 | 11.8 | 14.7 | 13.0 | 7.5 | 19.7 | 6.7 | 17.3 | 13.0 | 10.9 |
| 1月 | 19.0 | 26.1 | 32.8 | 26.0 | 8.6 | 27.9 | 3.5 | 11.4 | 40.6 | 53.1 |
| 2月 | 10.7 | 17.0 | 11.0 | 10.4 | 12.0 | 24.9 | 2.7 | 19.2 | 9.0 | -8.1 |
| 3月 | 7.1 | 10.5 | 15.9 | 2.7 | 6.2 | 2.9 | 0.2 | 3.1 | 23.0 | 2.5 |
| 4月 | 11.1 | 19.7 | 28.6 | 23.8 | 9.5 | 35.3 | 4.1 | 28.2 | 5.3 | 0.6 |
| 5月 | 9.4 | 9.6 | 13.0 | 10.6 | 15.1 | 28.3 | 6.8 | 16.1 | 11.6 | 12.1 |
| 6月 | 5.7 | 8.1 | 15.5 | 24.0 | 12.7 | 12.8 | 13.7 | 26.6 | 11.6 | 6.1 |
| 7月 | 5.6 | 7.2 | 15.9 | 16.8 | 19.7 | 31.8 | 10.1 | 35.6 | 14.8 | 20.2 |
| 8月 | 7.5 | 22.5 | 4.4 | 16.4 | 5.3 | 24.5 | 12.0 | 22.3 | 18.5 | 16.4 |
| 9月 | -4.5 | 10.3 | 8.3 | -1.1 | 4.3 | 14.3 | 7.2 | 26.6 | 9.5 | 6.4 |
| 10月 | 7.9 | 10.6 | 19.7 | 13.3 | 6.9 | 24.1 | 15.7 | 25.7 | 10.8 | 19.4 |
| 11月 | -2.5 | 12.1 | 1.3 | 4.4 | -2.7 | 11.9 | 11.0 | 6.8 | 8.5 | 10.7 |
| 12月 | -1.6 | -8.3 | --- | --- | -3.6 | 1.8 | -7.1 | -5.0 | -0.4 | 1.6 |

說明：*馬來西亞為1~11月資料；「---」表示資料尚未取得。

資料來源：Global Trade Atlas；越南貿易資料為越南海關統計月報。

我國與韓國、新加坡、馬來西亞、中國大陸在各重要市場之比較

◆美國市場(詳表20)

— 比重：根據 2018 年 12 月數據，美國進口較上年同期成長 3.4%，最大進口來源為中國大陸，比重 22.2%，其餘國家依序為韓國占 3.1%、我國占 2.0%、馬來西亞占 1.7%，以及新加坡占 1.0%。

— 成長率：以新加坡的表現最佳(成長 36.3%)，其次為我國(18.2%)及韓國(7.4%)，馬來西亞與中國大陸分別成長 5.9% 及 3.5%。

表20 我國與韓國、新加坡、馬來西亞及中國大陸在美國進口市場比較

單位：%

| 年(月)別 | 美國 進口 成長率 | 中華民國 | | 韓國 | | 新加坡 | | 馬來西亞 | | 中國大陸 | |
|-------|-----------------|------|-----|-------|-----|------|-----|------|-----|------|------|
| | | 成長率 | 比重 | 成長率 | 比重 | 成長率 | 比重 | 成長率 | 比重 | 成長率 | 比重 |
| 2016年 | -2.7 | -4.1 | 1.8 | -2.6 | 3.2 | -2.4 | 0.8 | 7.8 | 1.7 | -4.3 | 21.1 |
| 2017年 | 7.1 | 8.2 | 1.8 | 2.2 | 3.1 | 8.6 | 0.8 | 2.1 | 1.6 | 9.3 | 21.6 |
| 1月 | 11.9 | 3.8 | 1.8 | 0.6 | 3.2 | -4.9 | 0.7 | 16.4 | 1.6 | 11.3 | 22.3 |
| 2月 | 0.7 | -3.6 | 1.7 | -12.1 | 2.9 | -1.3 | 0.7 | 1.4 | 1.6 | -9.1 | 19.4 |
| 3月 | 8.8 | 12.3 | 1.7 | -2.4 | 3.2 | 3.7 | 0.9 | 1.4 | 1.6 | 14.6 | 17.6 |
| 4月 | 6.9 | 11.3 | 1.8 | -0.9 | 3.3 | 9.3 | 0.9 | -8.6 | 1.5 | 13.8 | 20.1 |
| 5月 | 9.3 | 9.0 | 1.8 | -3.7 | 3.0 | -6.4 | 0.9 | 3.3 | 1.6 | 11.3 | 20.8 |
| 6月 | 5.2 | 10.5 | 1.9 | -2.0 | 3.1 | -5.6 | 0.9 | 0.0 | 1.7 | 9.7 | 21.3 |
| 7月 | 5.6 | 13.6 | 1.9 | 1.6 | 3.1 | 20.8 | 0.9 | -2.8 | 1.5 | 10.5 | 22.7 |
| 8月 | 4.0 | 2.6 | 1.9 | -1.0 | 3.0 | 12.7 | 0.8 | -2.9 | 1.6 | 6.0 | 22.7 |
| 9月 | 4.7 | 12.0 | 1.9 | 13.6 | 3.0 | 9.5 | 0.9 | 4.0 | 1.6 | 8.1 | 23.3 |
| 10月 | 9.8 | 13.3 | 1.8 | 23.1 | 3.0 | 48.1 | 0.9 | 1.5 | 1.5 | 10.0 | 22.9 |
| 11月 | 8.7 | 8.6 | 1.8 | 5.2 | 2.9 | 9.8 | 0.8 | 9.8 | 1.7 | 13.0 | 23.2 |
| 12月 | 9.0 | 5.2 | 1.8 | 10.1 | 3.0 | 21.6 | 0.7 | 4.8 | 1.6 | 13.0 | 22.2 |
| 2018年 | 8.6 | 7.8 | 1.8 | 4.0 | 2.9 | 40.7 | 1.1 | 5.3 | 1.5 | 6.7 | 21.2 |
| 1月 | 9.6 | 11.8 | 1.9 | -5.0 | 2.8 | 47.7 | 0.9 | 2.2 | 1.4 | 10.8 | 22.5 |
| 2月 | 10.8 | 12.3 | 1.7 | 2.1 | 2.7 | 40.9 | 0.9 | 17.1 | 1.7 | 19.1 | 20.8 |
| 3月 | 7.1 | 3.4 | 1.7 | -1.8 | 3.0 | 28.7 | 1.1 | -0.2 | 1.5 | 11.9 | 18.4 |
| 4月 | 10.3 | 3.8 | 1.7 | -4.5 | 2.9 | 46.2 | 1.1 | 21.6 | 1.7 | 2.0 | 18.6 |
| 5月 | 8.0 | 4.0 | 1.7 | 11.7 | 3.1 | 44.8 | 1.2 | 11.3 | 1.7 | 4.8 | 20.2 |
| 6月 | 7.2 | 3.7 | 1.8 | -0.2 | 2.8 | 74.6 | 1.4 | -4.9 | 1.5 | 5.5 | 21.0 |
| 7月 | 13.0 | 7.5 | 1.8 | 3.6 | 2.9 | 53.5 | 1.2 | 9.2 | 1.5 | 8.0 | 21.7 |
| 8月 | 10.2 | 4.5 | 1.8 | 7.3 | 2.9 | 24.9 | 1.0 | 10.5 | 1.6 | 4.5 | 21.5 |
| 9月 | 8.9 | -0.8 | 1.7 | 7.5 | 2.9 | 32.8 | 1.1 | 3.6 | 1.5 | 10.1 | 23.6 |
| 10月 | 12.1 | 12.1 | 1.8 | 14.8 | 3.1 | 33.0 | 1.0 | 0.7 | 1.4 | 8.4 | 22.1 |
| 11月 | 3.0 | 13.9 | 1.9 | 4.7 | 3.0 | 26.8 | 0.9 | -7.6 | 1.5 | -3.3 | 21.7 |
| 12月 | 3.4 | 18.2 | 2.0 | 7.4 | 3.1 | 36.3 | 1.0 | 5.9 | 1.7 | 3.5 | 22.2 |

資料來源：Global Trade Atlas。

◆ 日本市場(詳表21)

- 比重：根據 2018 年 12 月數據，日本整體進口較上年同月成長 2.5%，最大進口來源為中國大陸，比重 22.6%；而韓國及我國分占 4.5%及 3.4%，另馬來西亞及新加坡分占 2.6%及 1.0%。
- 成長率：以韓國的表現最佳(成長 4.5%)，另以新加坡衰退幅度最大 (9.4%)，馬來西亞、中國大陸及我國則分別衰退 7.1%、5.7%及 1.9%。

表21 我國與韓國、新加坡、馬來西亞及中國大陸在日本進口市場比較

單位：%

| 年(月)別 | 日本 進口 成長率 | 中華民國 | | 韓國 | | 新加坡 | | 馬來西亞 | | 中國大陸 | |
|-------|-----------------|------|-----|------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|------|
| | | 成長率 | 比重 | 成長率 | 比重 | 成長率 | 比重 | 成長率 | 比重 | 成長率 | 比重 |
| 2016年 | -6.2 | -1.4 | 3.8 | -6.6 | 4.1 | -5.5 | 1.2 | -19.9 | 2.8 | -2.5 | 25.8 |
| 2017年 | 10.6 | 10.6 | 3.8 | 12.2 | 4.2 | 14.2 | 1.3 | 11.8 | 2.9 | 5.1 | 24.5 |
| 1月 | 11.8 | -0.6 | 3.6 | 21.4 | 4.2 | 10.6 | 1.2 | 10.5 | 3.0 | 10.5 | 27.6 |
| 2月 | 2.9 | 0.6 | 3.7 | 11.1 | 4.4 | 20.4 | 1.5 | 5.3 | 3.3 | -16.7 | 19.5 |
| 3月 | 16.0 | 10.8 | 3.5 | 17.2 | 4.0 | 15.9 | 1.3 | 3.5 | 2.9 | 10.4 | 24.5 |
| 4月 | 14.7 | 4.0 | 3.6 | 16.0 | 4.0 | 27.2 | 1.4 | 28.6 | 3.0 | 7.0 | 24.5 |
| 5月 | 14.3 | 7.9 | 3.7 | 14.0 | 4.3 | 25.8 | 1.3 | 19.7 | 2.8 | 6.3 | 23.6 |
| 6月 | 9.9 | 22.7 | 4.0 | 6.4 | 4.1 | 11.5 | 1.4 | 6.7 | 2.7 | 0.6 | 23.7 |
| 7月 | 8.0 | 13.8 | 4.1 | 13.0 | 4.4 | 14.9 | 1.2 | 23.8 | 3.0 | 5.0 | 24.1 |
| 8月 | 6.5 | 14.1 | 4.0 | 7.0 | 4.1 | 1.2 | 1.2 | 6.9 | 2.8 | 2.5 | 23.6 |
| 9月 | 3.2 | 9.3 | 4.0 | 8.5 | 4.1 | 13.9 | 1.3 | -2.3 | 2.6 | -6.5 | 25.5 |
| 10月 | 9.5 | 12.5 | 3.8 | 3.4 | 4.0 | -4.6 | 1.1 | 14.2 | 2.8 | 5.2 | 25.3 |
| 11月 | 12.7 | 15.9 | 3.8 | 15.7 | 4.3 | 17.0 | 1.2 | 9.4 | 2.7 | 17.0 | 26.6 |
| 12月 | 18.1 | 17.1 | 3.5 | 14.3 | 4.4 | 22.8 | 1.2 | 21.5 | 2.9 | 18.0 | 24.6 |
| 2018年 | 11.4 | 6.8 | 3.6 | 14.4 | 4.3 | 14.3 | 1.3 | -1.7 | 2.5 | 5.5 | 23.2 |
| 1月 | 11.9 | 9.4 | 3.5 | 16.7 | 4.3 | 22.3 | 1.3 | 7.9 | 2.9 | 0.2 | 24.7 |
| 2月 | 22.2 | 13.6 | 3.4 | 23.3 | 4.5 | 31.4 | 1.7 | 5.5 | 2.8 | 46.0 | 23.3 |
| 3月 | 6.1 | 10.0 | 3.7 | 20.3 | 4.6 | 11.7 | 1.3 | 6.1 | 2.9 | -11.3 | 20.5 |
| 4月 | 8.4 | 12.4 | 3.7 | 19.5 | 4.4 | -0.1 | 1.3 | -9.0 | 2.5 | 4.6 | 23.6 |
| 5月 | 16.7 | 15.2 | 3.6 | 15.4 | 4.2 | 19.6 | 1.3 | -0.2 | 2.4 | 11.2 | 22.5 |
| 6月 | 3.2 | -1.0 | 3.8 | 15.7 | 4.6 | -0.2 | 1.3 | -8.5 | 2.4 | 0.3 | 23.0 |
| 7月 | 15.5 | 5.3 | 3.8 | 13.4 | 4.3 | 28.3 | 1.4 | -7.4 | 2.4 | 7.6 | 22.5 |
| 8月 | 14.2 | 0.7 | 3.5 | 5.5 | 3.8 | 37.4 | 1.5 | -7.1 | 2.2 | 4.9 | 21.7 |
| 9月 | 5.8 | -5.1 | 3.6 | 7.7 | 4.2 | -18.6 | 1.0 | -5.6 | 2.3 | 3.1 | 24.8 |
| 10月 | 20.2 | 25.1 | 4.0 | 22.2 | 4.0 | 37.9 | 1.3 | 4.0 | 2.4 | 16.4 | 24.5 |
| 11月 | 12.0 | 2.1 | 3.4 | 11.2 | 4.2 | 16.2 | 1.3 | -0.4 | 2.4 | 3.7 | 24.6 |
| 12月 | 2.5 | -1.9 | 3.4 | 4.5 | 4.5 | -9.4 | 1.0 | -7.1 | 2.6 | -5.7 | 22.6 |

資料來源：Global Trade Atlas。

◆ 中國大陸市場(詳表22)

— 比重：根據2018年12月數據，中國大陸整體進口較上年同月衰退5.7%，韓國與日本比重最高，均為8.6%，其他依序為我國7.8%、馬來西亞3.0%及新加坡1.6%。

— 成長率：表列國家全面呈現衰退，以韓國衰退17.8%幅度最大，其他依序為我國衰退15.4%、日本衰退11.1%、新加坡衰退9.4%及馬來西亞衰退3.5%。

表22 我國與韓國、新加坡、馬來西亞及日本在中國大陸進口市場比較

單位：%

| 年(月)別 | 中國大陸 進口 成長率 | 中華民國 | | 韓國 | | 新加坡 | | 馬來西亞 | | 日本 | |
|-------|-------------------|-------|-----|-------|------|------|-----|------|-----|-------|-----|
| | | 成長率 | 比重 | 成長率 | 比重 | 成長率 | 比重 | 成長率 | 比重 | 成長率 | 比重 |
| 2016年 | -4.8 | -3.2 | 9.2 | -8.9 | 10.4 | -8.8 | 1.6 | -7.9 | 3.2 | 1.8 | 9.5 |
| 2017年 | 17.4 | 11.0 | 8.7 | 11.7 | 9.9 | 24.1 | 1.6 | 10.8 | 3.0 | 13.6 | 9.2 |
| 1月 | 16.6 | 6.2 | 8.1 | 5.6 | 10.2 | 30.7 | 1.8 | 13.8 | 2.9 | 9.8 | 7.9 |
| 2月 | 38.9 | 39.5 | 8.3 | 25.3 | 10.3 | 55.6 | 1.7 | 28.0 | 2.9 | 39.0 | 9.7 |
| 3月 | 19.8 | 5.8 | 7.7 | 7.2 | 9.5 | 24.4 | 1.5 | 12.2 | 3.1 | 13.1 | 9.3 |
| 4月 | 10.7 | -1.4 | 8.1 | 4.3 | 9.5 | 24.7 | 1.7 | 11.6 | 3.2 | 6.6 | 9.5 |
| 5月 | 16.5 | 4.3 | 8.0 | 7.9 | 9.4 | 12.1 | 1.5 | 19.8 | 3.1 | 13.6 | 8.8 |
| 6月 | 15.9 | 12.6 | 8.6 | 4.6 | 9.4 | 9.6 | 1.5 | 10.2 | 3.1 | 17.5 | 9.9 |
| 7月 | 13.0 | 10.8 | 8.9 | 8.0 | 9.7 | 19.4 | 1.7 | 16.0 | 3.0 | 12.1 | 9.5 |
| 8月 | 14.9 | 8.0 | 8.9 | 13.8 | 9.8 | 29.9 | 1.7 | 12.3 | 3.3 | 9.6 | 9.2 |
| 9月 | 22.0 | 17.9 | 9.2 | 21.1 | 10.3 | 24.5 | 1.6 | 5.1 | 3.0 | 17.1 | 9.4 |
| 10月 | 18.0 | 13.0 | 9.6 | 17.0 | 10.5 | 25.0 | 1.7 | 14.6 | 3.0 | 12.5 | 9.3 |
| 11月 | 20.2 | 22.0 | 9.4 | 20.2 | 10.3 | 30.7 | 1.7 | 7.9 | 2.9 | 14.2 | 8.9 |
| 12月 | 9.5 | 2.1 | 8.7 | 6.2 | 9.9 | 15.3 | 1.7 | -7.2 | 3.0 | 5.7 | 9.1 |
| 2018年 | 17.8 | 14.2 | 8.4 | 15.3 | 9.7 | 12.7 | 1.6 | 16.7 | 3.0 | 9.2 | 8.5 |
| 1月 | 37.1 | 41.2 | 8.3 | 28.4 | 9.6 | 37.4 | 1.8 | 37.7 | 2.9 | 37.5 | 7.9 |
| 2月 | 4.9 | -1.0 | 7.9 | 3.7 | 10.1 | -4.1 | 1.5 | 4.0 | 2.9 | -10.4 | 8.3 |
| 3月 | 14.7 | 30.0 | 8.8 | 19.0 | 9.8 | 14.6 | 1.5 | 13.1 | 3.1 | 16.2 | 9.5 |
| 4月 | 25.3 | 32.4 | 8.5 | 28.6 | 9.8 | 32.7 | 1.8 | 14.7 | 2.9 | 17.6 | 8.9 |
| 5月 | 28.8 | 31.9 | 8.2 | 32.3 | 9.7 | 41.1 | 1.6 | 24.9 | 3.0 | 22.8 | 8.4 |
| 6月 | 17.2 | 13.9 | 8.4 | 20.7 | 9.7 | 20.3 | 1.5 | 18.3 | 3.1 | 0.7 | 8.5 |
| 7月 | 30.7 | 24.6 | 8.5 | 31.9 | 9.8 | 25.2 | 1.6 | 36.8 | 3.1 | 23.1 | 9.0 |
| 8月 | 22.4 | 15.2 | 8.4 | 21.1 | 9.7 | 4.8 | 1.5 | 2.2 | 2.8 | 11.0 | 8.3 |
| 9月 | 16.7 | 9.5 | 8.7 | 20.2 | 10.6 | 1.4 | 1.4 | 26.3 | 3.2 | 3.9 | 8.4 |
| 10月 | 24.0 | 14.5 | 8.9 | 17.0 | 9.9 | 8.5 | 1.5 | 36.6 | 3.3 | 12.3 | 8.4 |
| 11月 | 5.7 | -6.9 | 8.3 | -7.8 | 9.0 | -6.1 | 1.5 | -1.6 | 2.7 | -0.5 | 8.4 |
| 12月 | -5.7 | -15.4 | 7.8 | -17.8 | 8.6 | -9.4 | 1.6 | -3.5 | 3.0 | -11.1 | 8.6 |

資料來源：Global Trade Atlas。

◆ 東協6國(印尼、馬來西亞、菲律賓、新加坡、泰國、越南)市場(詳表23)

— 比重：根據 2018 年 12 月數據，東協 6 國進口較上年同期衰退 16.0%，最大進口來源為中國大陸，比重 21.5%，日本占 8.9% 次之，韓國占 7.6%，我國占 5.3%。

— 成長率：表列國家全面呈現衰退，我國衰退 17.8% 幅度最大，其他依序為日本(衰退 15.7%) 韓國(衰退 13.9%)、及中國大陸(衰退 12.6%)。

表 23 我國與韓、日及中國大陸在東協六國（印、馬、菲、星、泰、越）進口市場比較

單位：%

| 年(月)別 | 東協 6 國 進口 成長率 | 中華民國 | | 韓國 | | 日本 | | 中國大陸 | |
|-------|---------------------|-------|-----|-------|-----|-------|------|-------|------|
| | | 成長率 | 比重 | 成長率 | 比重 | 成長率 | 比重 | 成長率 | 比重 |
| 2016年 | -1.3 | -2.2 | 5.7 | 5.0 | 7.4 | 5.5 | 9.9 | 3.4 | 20.3 |
| 2017年 | 15.5 | 15.5 | 5.7 | 24.7 | 8.0 | 6.7 | 9.1 | 12.5 | 19.8 |
| 1月 | 12.4 | 11.2 | 5.7 | 19.2 | 7.3 | 0.2 | 8.6 | 12.4 | 21.5 |
| 2月 | 18.5 | 16.5 | 5.3 | 16.8 | 7.5 | 15.6 | 10.1 | 7.3 | 16.5 |
| 3月 | 21.0 | 12.3 | 5.5 | 45.3 | 8.8 | 13.8 | 9.4 | 21.7 | 19.4 |
| 4月 | 10.7 | 8.4 | 5.4 | 30.6 | 9.0 | 2.5 | 9.5 | 3.2 | 19.3 |
| 5月 | 20.7 | 20.0 | 5.5 | 26.7 | 7.8 | 12.1 | 8.4 | 17.9 | 20.3 |
| 6月 | 5.0 | 11.3 | 5.9 | 21.3 | 8.1 | -6.1 | 9.3 | 0.9 | 19.6 |
| 7月 | 19.3 | 17.1 | 5.9 | 8.3 | 7.9 | 10.8 | 9.2 | 15.7 | 19.7 |
| 8月 | 14.3 | 15.2 | 6.2 | 22.6 | 7.8 | 1.3 | 9.1 | 9.8 | 19.5 |
| 9月 | 13.1 | 22.3 | 6.2 | 32.8 | 8.6 | 3.1 | 9.1 | 11.8 | 20.1 |
| 10月 | 17.6 | 19.8 | 5.9 | 19.7 | 7.6 | 7.9 | 9.2 | 16.7 | 19.5 |
| 11月 | 17.5 | 17.2 | 5.6 | 36.7 | 7.9 | 12.3 | 9.1 | 17.4 | 21.1 |
| 12月 | 15.8 | 14.7 | 5.4 | 18.2 | 7.4 | 9.0 | 8.9 | 14.6 | 20.7 |
| 2018年 | 12.0 | 11.2 | 5.7 | 3.0 | 7.3 | 8.1 | 8.8 | 13.4 | 20.0 |
| 1月 | 25.3 | 24.0 | 5.6 | 32.9 | 7.8 | 20.6 | 8.3 | 23.0 | 21.1 |
| 2月 | 11.5 | 7.8 | 5.2 | 8.9 | 7.3 | 5.7 | 9.6 | 32.7 | 19.7 |
| 3月 | 5.1 | 6.6 | 5.5 | -9.1 | 7.6 | 7.3 | 9.6 | -6.3 | 17.3 |
| 4月 | 19.0 | 23.3 | 5.6 | -7.2 | 7.0 | 17.2 | 9.3 | 24.3 | 20.2 |
| 5月 | 14.4 | 21.6 | 5.9 | 3.9 | 7.1 | 13.9 | 8.4 | 18.7 | 21.1 |
| 6月 | 14.2 | 15.1 | 6.0 | 2.6 | 7.3 | 8.1 | 8.8 | 17.7 | 20.2 |
| 7月 | 20.5 | 21.7 | 5.9 | 5.7 | 7.0 | 12.3 | 8.6 | 19.2 | 19.5 |
| 8月 | 18.0 | 9.3 | 5.7 | 9.6 | 7.2 | 8.1 | 8.3 | 20.5 | 19.9 |
| 9月 | 10.5 | 2.6 | 5.7 | -2.9 | 7.5 | 5.1 | 8.7 | 11.0 | 20.2 |
| 10月 | 17.5 | 15.1 | 5.7 | 13.6 | 7.3 | 13.7 | 8.9 | 19.7 | 19.8 |
| 11月 | 8.9 | 9.1 | 5.6 | 2.0 | 7.4 | 5.0 | 8.7 | 4.8 | 20.3 |
| 12月 | -16.0 | -17.8 | 5.3 | -13.9 | 7.6 | -15.7 | 8.9 | -12.6 | 21.5 |

資料來源：Global Trade Atlas；越南貿易資料為越南海關統計月報。

◆ 歐盟市場(詳表24)

- 比重：根據 2018 年 12 月數據，歐盟進口成長 0.3%，最大進口來源為中國大陸，比重 19.8%，韓國及我國分別占 2.5% 及 1.5%，馬來西亞占 1.2% 及新加坡 0.9%。
- 成長率：僅我國成長 3.8%，其餘表列國家均呈現衰退，以馬來西亞衰退 20.5% 幅度最大，其他依序為新加坡衰退 17.4%、韓國衰退 3.2% 及中國大陸衰退 2.7%。

表24 我國與韓國、新加坡、馬來西亞及中國大陸在歐盟 (EU28) 進口市場比較

單位：%

| 年(月)別 | 歐盟 28 國進口 成長率 | 中華民國 | | 韓國 | | 新加坡 | | 馬來西亞 | | 中國大陸 | |
|-------|---------------------|------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|------|------|
| | | 成長率 | 比重 | 成長率 | 比重 | 成長率 | 比重 | 成長率 | 比重 | 成長率 | 比重 |
| 2016年 | -1.4 | 5.6 | 1.6 | -2.0 | 2.4 | -6.7 | 1.0 | -3.7 | 1.3 | 0.0 | 20.6 |
| 2017年 | 10.9 | 11.4 | 1.6 | 26.9 | 2.8 | 15.5 | 1.1 | 16.6 | 1.3 | 9.0 | 20.2 |
| 1月 | 16.4 | 9.3 | 1.6 | 43.4 | 3.0 | -22.7 | 0.9 | 14.0 | 1.3 | 4.7 | 21.1 |
| 2月 | 4.3 | -3.2 | 1.5 | 14.8 | 2.6 | 2.6 | 0.9 | -2.6 | 1.2 | -6.6 | 19.3 |
| 3月 | 10.7 | 7.1 | 1.6 | 31.3 | 2.6 | 30.9 | 1.0 | 6.5 | 1.2 | 2.9 | 17.8 |
| 4月 | -3.1 | -3.4 | 1.6 | -5.9 | 3.2 | 0.5 | 1.0 | 1.8 | 1.3 | 3.4 | 18.7 |
| 5月 | 15.2 | 9.1 | 1.6 | 20.8 | 2.6 | 21.8 | 1.0 | 16.1 | 1.3 | 14.6 | 19.4 |
| 6月 | 4.5 | 10.8 | 1.7 | 17.3 | 2.6 | 18.2 | 1.0 | 8.3 | 1.3 | 5.8 | 20.0 |
| 7月 | 11.0 | 25.6 | 1.7 | 26.1 | 2.6 | 30.2 | 1.2 | 26.4 | 1.4 | 18.2 | 21.5 |
| 8月 | 10.4 | 20.1 | 1.7 | 17.6 | 2.5 | 42.2 | 1.3 | 37.7 | 1.6 | 11.5 | 21.3 |
| 9月 | 10.5 | 17.4 | 1.6 | 43.2 | 2.7 | -23.6 | 0.9 | 10.9 | 1.2 | 8.9 | 21.4 |
| 10月 | 19.4 | 20.0 | 1.6 | 70.4 | 3.5 | 78.4 | 1.6 | 27.5 | 1.3 | 13.1 | 20.8 |
| 11月 | 17.9 | 15.4 | 1.5 | 31.3 | 3.0 | 0.9 | 0.9 | 27.5 | 1.5 | 18.0 | 20.8 |
| 12月 | 14.9 | 8.8 | 1.4 | 25.5 | 2.6 | 31.0 | 1.1 | 24.4 | 1.5 | 12.5 | 20.4 |
| 2018年 | 11.3 | 7.5 | 1.5 | 2.8 | 2.6 | 4.0 | 1.0 | 6.6 | 1.3 | 9.3 | 19.9 |
| 1月 | 24.0 | 21.6 | 1.6 | 5.0 | 2.5 | 48.3 | 1.1 | 25.0 | 1.3 | 25.6 | 21.3 |
| 2月 | 16.2 | 16.3 | 1.5 | 6.7 | 2.4 | 39.9 | 1.1 | 29.7 | 1.4 | 18.2 | 19.6 |
| 3月 | 10.5 | 7.5 | 1.5 | 6.4 | 2.5 | -8.6 | 0.8 | 14.2 | 1.3 | 12.5 | 18.1 |
| 4月 | 22.5 | 21.8 | 1.6 | 3.3 | 2.7 | 27.6 | 1.0 | 30.7 | 1.4 | 13.1 | 17.2 |
| 5月 | 5.7 | 0.4 | 1.5 | 12.6 | 2.8 | 17.2 | 1.2 | 8.4 | 1.3 | 0.7 | 18.5 |
| 6月 | 13.1 | 4.3 | 1.6 | 13.5 | 2.6 | 11.6 | 1.0 | 18.4 | 1.4 | 5.5 | 18.6 |
| 7月 | 17.5 | 9.1 | 1.6 | 35.5 | 3.0 | -9.0 | 0.9 | 1.0 | 1.2 | 12.2 | 20.5 |
| 8月 | 8.1 | -2.5 | 1.5 | 10.2 | 2.5 | -7.9 | 1.1 | -9.3 | 1.3 | 6.4 | 20.9 |
| 9月 | 3.3 | 0.2 | 1.6 | -10.9 | 2.3 | 14.4 | 1.0 | 5.9 | 1.3 | 0.7 | 20.8 |
| 10月 | 13.6 | 11.0 | 1.5 | -18.5 | 2.5 | -37.0 | 0.9 | 7.2 | 1.2 | 16.3 | 21.3 |
| 11月 | 4.2 | 1.4 | 1.5 | -11.0 | 2.5 | 21.5 | 1.1 | -11.2 | 1.3 | 6.4 | 21.2 |
| 12月 | 0.3 | 3.8 | 1.5 | -3.2 | 2.5 | -17.4 | 0.9 | -20.5 | 1.2 | -2.7 | 19.8 |

資料來源：Global Trade Atlas。

國內外各經濟研究機構對我國經濟成長及貿易之預測

- IHS MARKIT：根據2019年2月預測，2019年我國經濟成長率為2.1%，出口衰退0.4%，進口衰退1.3%。
- 國際貨幣基金組織(IMF)：根據2018年10月預測，2019年我國經濟成長率為2.4%，出口及進口成長率都為2.0%。
- 亞洲開發銀行(ADB)：根據2018年12月預測，2019年我國經濟成長率為2.6%；根據2018年4月預估，出口及進口成長率都為9.2%。(詳表25)

表25 國際經濟研究機構對2019年我國經濟成長及進出口之預測

單位：%

| 經濟機構 | 經濟成長率 | 出口成長率 | 進口成長率 |
|---------------------------|-------|-------|-------|
| IHS MARKIT (2019.2) | 2.1 | -0.4 | -1.3 |
| IMF (2018.10) | 2.4 | 2.0 | 2.0 |
| ADB (2018.4 & 2018.12) | 2.6 | 9.2 | 9.2 |

資料來源：IHS MARKIT, World Overview, 15 February 2019；

IMF經濟成長率參考自*World Economic Outlook, Challenges to Steady Growth, October 2018*

IMF出進口量成長率參考自*World Economic Outlook Database, October 2018*

ADB經濟成長率參考自*Asian Development Outlook 2018 Supplement: The Outlook Firms as Trade Conflict Pauses, December 2018*

ADB出進口成長率參考自*Asian Development Outlook 2018: How Technology Affects Jobs, April 2018 (Data are in million US dollars.)*

- 中經院：根據2018年12月預測，2019年我國經濟成長率為2.18%，出口及進口將分別成長4.81%，及5.05%。
- 台經院：根據2019年1月預測，2019年我國經濟成長率為2.12%，出口及進口將分別成長2.53%，及3.03%。
- 主計總處：根據2019年2月預測，2019年我國經濟成長率為2.27%，出口成長0.19%，而進口則微幅衰退0.95%。(詳表26)

表26 國內各經濟研究機構對2019年我國進出口之預測

單位：百萬美元；%

| 經濟機構 | 經濟成長率 | 出口 | | 進口 | |
|----------------------|-------|---------|------|---------|-------|
| | | 金額 | 成長率 | 金額 | 成長率 |
| 中經院 (2018.12.19) | 2.18 | 356,332 | 4.81 | 302,319 | 5.05 |
| 台經院 (2019.1.25) | 2.12 | 344,500 | 2.53 | 295,300 | 3.03 |
| 主計總處 (2019.02.13) | 2.27 | 336,673 | 0.19 | 283,893 | -0.95 |

資料來源：中華經濟研究院——臺灣經濟預測，中經院經濟展望中心(每季公布，最新公布日期：2018.12.19)

台灣經濟研究院——國內總體經濟預測暨景氣動向調查(每季公布，最新公布日期：2019.01.25)

行政院主計總處——國民所得統計及國內經濟情勢展望(每季公布，最新公布日期：2019.02.13)