

生产财 2008 年 6 月份新闻

1. 累计生产、出货达到 2 万台

SODIC 公司的线性马达驱动机械，累计生产、出货数量，到今年 3 月为止，已经达到 2 万台。从 1998 年开始世界首次在放电加工机上搭载线性马达驱动以来，销售台数顺利，并且持续成长。在 2001 年 1 月份，达到 1 万台目标时，经过了 3 年 3 个月时间，让销售量累计达到 2 万台。可以说是业界发展快速的一个异例。年平均约 3,500 台的销售高成长水平。针对其畅销的要因来看，能够举出的例子为「机械精度保证时间为 10 年，获得客户很高的评价，这是新机种坚实的销售状况」。

2. 强化超高压烧结体事业

TUNGALOR 公司，面对被切削材的高硬度化与高效率化切削之要求，为了对应急速增加的超高压烧结体的工具需求，强化事业推进体制。面对今后航空飞机、IT、汽车零件产业等领域的事业成长，让企划、技术、制造、销售等统括一起的烧结事业部开始，试图更上一层楼的效率化，让事业战略的成立，进行与销售促进。此外、为了对应 CBN 烧结体工具的特殊品之对应需求，新设了特急生产线(TEX:T-CBN Express)。从订单开始到交货期，缩短为两周。

3. 本社的功能集中于工厂

星晨時計千叶精密工厂，于千叶县八千代市完成了本社工厂建设，从 6 月

份开始本社移转功能。占地面积约 2,400 平方公尺，设备投资金额为 3 亿 3,000 万日圆。原本本社与工厂是分隔两地，如今将其合在一起集中。让开发、制造、营业之间的连系沟通提高，提高了生产效率，目标是能够对应高级化的需求，并且对应高附加价值产品的生产销售。该公司擅长于尖端技术领域方面的开发，为小型精密马达、精密机器、控制装置的专用制造厂。于 2007 年 4 月加入星辰時計集团。

4. 出货 3 年连续破记录

根据日本电气控制机器工业会(NECA)表示，预估 2008 年电气控制机器的出货金额为 6,850 亿日圆，比 2007 年增加 2.5%。出货 3 年连续破记录。日本国内市场预估为 4,458 亿日圆，比 2007 年增加 2.5%。上半年缓缓持续成长，下半年将受到美国景气的影响，稍微向上提高。预估输出为 2,392 亿日圆，比 2007 年增加 2.6%。上半年由于美国景气减速等影响，但基于中国举办奥运的需求，期待下半年美国景气转好，以及新兴工业国的需求增加。

5. 新设轴承热处理工厂

不二越公司热处理专用工厂，于富山县富山市新设水桥事业所。让目前为止分散的 4 个热处理工程，集约在两个工厂，强化扩充目前的机能。就内制机器人的自动化、少人化方向发展，构筑最新的自动化生产线。面对汽车、产业机械用的高机能轴承的生产能力扩大，试图让生产性向上提升。到 2010 年依次导入新型设备，若与以往比较生产能力向上提高 30%，目标

是生产性向上提高 2 倍，以及省能源 25%。

6. 关东新设 2 个 TC

森精机制作所公司，今年 4 月份在埼玉县熊谷市与群馬县太田市，新设两个科技中心(TC)。熊谷 TC 从 4 月 14 日，太田 TC 从 4 月 21 日开始营业。

森精机公司近年来积极的在日本国内增设科技中心。连同新设的熊谷、太田的两个科技中心，日本国内拥有 44 个 TC。在接近客户的地方开设科技中心，能够强化销售与服务的体制，在充实销售之后的支持体制下，试图扩大日本国内市场的占有率。询问电话如下：雄谷 TC:048-525-5940，太田 TC:0276-60-2061。

7. 42 亿日圆收买防振工具制造厂

SAND-BIC 公司，今年 4 月份收买了挪威的防振工具制造厂 DINES 公司。收买总额为 2 亿 4.000 挪威币(约 42 亿日圆)，取得 DINES 公司 9 成的股票权力。预定今后取得全部的股票权力，并让其完全的子公司化。DINES 公司属于防振性很高的工具开发、制造。2007 年的营业额为 2 亿挪威币(约 35 亿日圆)。SAND-BIC 公司拥有该公司独占销售权力。在这次的收买、子公司化，是以飞机产业、能源产业为中心，强化了产品全球化的发展。

8. 举办 2008 年生产革新展示会

山崎重工公司，6 月份在自己的美浓加茂制作所，举办「2008 年山崎重工生产革新展示会」。伴随造船、建设、电力、航空相关产业的良好景气发展，

以生产革新为主题，对应客户的需求。展示会场上展出多数复合加工机，也提出了具体的生产革新案例。期间为6月2日~7日，时间为上午10点到下午5点。会场为该公司美浓加茂第二制作所。入场免费。连络电话为山崎重工系统销售:TEL:0587-95-9301。

9. 完成增设武生工厂

松浦机械制作所，完成了武生工厂增建工事，不久就将要正式开始稼动。武生工厂主要是小型、与中型的立式、卧式的综合加工机，或者5轴加工机的组立。这次的增建面积是从原来的6,500平方公尺，增加到1万204平方公尺。组立区处于完全的恒温室规格，「主轴的组立区」，温度控制在20度±1℃。「复合机的组立区」，冬天温度控制在23度/夏天温度控制在25度的±2℃。整備了恒温的温度管理环境，能够进行高精度的组立，属于最先进的工厂。

10. 丰田汽车1~3月份国内外生产台数过去最高

丰田汽车2008年第1季的生产台数，日本国内为516万台(与前一年比增加1.2%)，海外生产为450万4,000台(同样增加13.2%)，日本国内外的生产台数都刷新了过去最高记录。日本国内销售台数为223万3,000台(前一年同期比较，减少4.2%)，就LEXUS车种销售3万2,153台(前一年同期比较，减少23%)，能够感受到前景不明。就出口方面来看，亚洲，近中东地区，连续6年增加的趋势，美国由于受到次级房贷的影响而减弱。