

生产财 2008 年 3 月份新闻

强化 CNC 车床的海外销售能力

高松机械工业，强化在美国，以及亚洲的 CNC 车床销售体制。就美国据点来看，预定 6 月份在丰田汽车工厂的辛辛纳提开设营业据点，在加州以及墨西哥拥有据点。预估 2008 年的销售台数比前一年增加 30 台的增加到 100 台。在亚洲方面，与印度的日系企业进行合并，设立销售公司。在泰国方面，配置当地技术人员，试图加强充实顾客方面的服务。在海外强化销售，2008 年度 CNC 车床的海外销售，比 2007 年增加 4 成的 60 亿日圆。

试图提高生产性的削减机种

星晨時計机械，将生产的工具机机种类减少，提高生产效率。预定在 2008 年度中，包含「FL 系列」在内的 3 个机种废除中止制造。目前自动车床月产 200 台左右，交货期 4 个月。由于预估订单进行生产为主的方式，因此面对特定机种订单大幅增加时，有必要去调整生产计划，使得交货期能够柔软的变动。由于机种的集约化后，生产种类进行调整，且范围受到压抑，试图缩短交货期。此外由于零件库存量减少，也能够缩减零件采购成本。

增设工厂强化生产能力

安田工业，增设组立工厂，提高 3 成的生产能力。在冈山县里庄町的本社工厂，建设新的工厂，工厂占地面积 4,800 平方公尺，投资金额为 15 亿日圆。预定今年 10 月份开始稼动。为了生产精度误差在 1um 以内的机械，针对工厂内的温度，以及湿度同时进行管理。目前生产处于 Full 稼动的情况，为了对应这个良好景气，存在着能力不足的情况。整备了生产能力从 200 台，提高到 300 台的供给体制，此外以海外市场为中心的销售台数正不断的扩大。

与丸红资本合作，迈向新兴国

远洲机械，与丸红在资本、业务上进行合作。丸红以上限 5 亿日圆，取得远州机械 5.5% 股票，远洲以相当 4,000 万日圆取得丸红股票。基于这项合作，目标是加强中国，印度等的新兴国家，综合加工机，或者是雷射加工机的扩大销售。远州机械的主要客户，为汽车相关制造厂，为了配合在海外的销售扩大成长，试图强化海外的销售。目前为止一部份的工具机是透过丸红进行销售，今后更加强合作关系，在当地制造等的扩大销售。

在印度设立销售维修公司

三菱商事，在 2007 年 11 月份，与印度当地制造厂，以及同一集团内 3 家企业，进行合并，设立产业机械的销售、服务公司「MC Craff Machine」。从今年 1 月份开始销售该公司制造的放电加工机，以及雷射加工机。今后预定处理模具产

业，钣金产业用的工具机。本社主要的技术中心，在南部的 Coinbatol 设立，各分公司、技术中心在北部的纽得里，西部的 Pune，南部的 Chinnai 设立。资本额为 2 亿日圆，预估 2009 年的营业额目标为 20 亿日圆。

德国销售子公司面积增加 2 倍

STAR 精密，德国销售子公司搬到新的住址，扩充了销售体制。投资金额为 5 亿 2,800 万日圆，新的公司厂房预定 2009 年 9 月份完成。新厂房面积为 2,075 平方公尺，面积为目前的 2 倍。公司人员也增加 6 名的达到 45 名的体制，强化了营业能力与服务能力。预估到了 2010 年，以营业金额为基础，增加 3 成的目标。再配合于瑞典新设的销售公司。确保了北欧最大的瑞典市场的直接销售体制，预估 5 年后的 2012 年，以销售台数为基础的成长 3 倍为目标。

强化北美销售

村田机械，强化北美的工具机销售。计划将现在销售子公司「村田机械 USA」加以扩充，将出货体制由目前，增加 3 倍的每月 50 台。增加北卡罗莱纳州的出货据点 1.5 倍。面积由目前的 1,800 平方公尺，增加到 2,580 平方公尺。投资金额为 3 亿 5,000 万日圆。就这个据点用途，在日本生产的机械，做零时的保管，包含接口设备在内的系统做最后的检查，以及出货前的人工操作。期望汽车产业界的销售得以成长，目标是在北美增加 3 成的销售金额。

零件集约化，提高生产效率

堀部铁工所，将工具机的零件共有化处理。主轴台，或者刀具单元等的基本装置的种类约减少了一半。该公司面向汽车零件产业的专用机之订单生产，为了遵从订单内容进行设计，增加了各别零件数量。将零件加以集约，使得生产效率向上提高。此外、也针对组立工程进行调整。以往是采取分业体制，现变更为 2 人机械组立 1 台的方式，让组立效率向上提升。能够缩短 15% 的组立时间。

面向输出新设刀具生产大楼

Daijut 工业，2008 年度内，在该公司的三重事业所内，新设刀尖交换刀具的生产工厂。新的厂房面积约 2,200 平方公尺，投资总金额为 8 亿日圆。刀刃的镀膜工程，导入使用化学气相生成 CVD 方式的成形膜设备，目前在大阪市平野区的本社工厂进行的镀膜作业，与该事业所同样的方式。三重事业所基于从原料成形开始，一直到精细加工为止，能够一贯的生产，生产能力提高了 20%，伴随海外需求成长，扩大了切削刀具的销售。

共同开发多对应的量测装置

K Net System，与光学机器的代理商 Sorabo Japan 共同，开发了精度 1um 的量测装置「KTP301」。非接触型的微细形状量测器，量测范围为 3m 角单位。量

测对象利用雷射射频与反射，与雷射的周波数的差值，进行形状の確認。不仅平面形状的零件，由于凹凸，或者边缘能够进行量测，能够对应各式各样的零件形状。材料上若是能够进行光透过的话，也能够进行多层的量测，在精密冲压零件，应用于伤痕的检查，或者工具机用刀具的形状检查。

新设工厂增加轴承生产

不二越，面对产业机械的精密轴承，扩大生产。2007年12月在富山事业所内增设新工厂，1月份开始稼动。新工厂面积为6,100平方公尺，投资总金额为30亿日圆。主要用于生产滚珠螺杆夹持用的精密滚珠轴承，减速机组装用的薄型轴承。朝着自动化发展，生产性提高3倍。预估2010年精密滚珠轴承成长50%，薄形轴承成长40%，就全体产业来看，面向产业机械的轴承，销售比例从目前的30%，提升到40%。

强化欧洲的生产力，增设法国工厂

THK 与 **Rizum** 的子公司，在2008年度内，于法国Oran县内的当地工厂，投资25亿日圆，建设新工厂。新工厂面积为8,000平方公尺，最大也能够扩充到20,000平方公尺。就需求成长方面来看，除了直线引导面的设备外，滚珠螺杆等，增加悬吊系统零件生产，在欧洲的销售从2006年的80亿日圆，成长到2010年的480亿日圆为止的增产计划。针对**Rizum**的子公司而言，首次在欧洲成立的生产据点，面向当地的悬吊系统零件制造生产。