

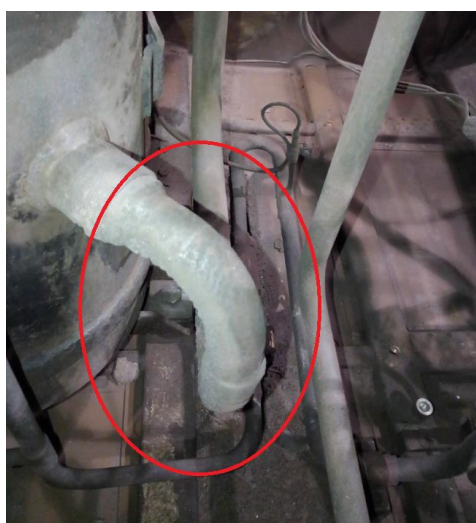
台灣高速鐵路股份有限公司 國產化開發設計規範 Design Specification Observation Report			
系統名稱 System Name	Rolling Stock	發行日期 2019/7/9 Issue Date	修訂版本 00 Revision
章節 Chapter	NIL	頁數 Page	1 of 3
壓縮機用銅彎管			

一、概述

本案開發品係列車壓縮機之高/低壓銅彎管，其功用為列車空調管路安裝空間狹小，以致管路以非對稱角度呈現，需要透過彎管連接，才得以確保壓縮機冷媒(流出/流入)至空調系統其他組件。本開發品因使用將至更換屆期，產品主體已有耗損，依維修排程時間，需更換本產品，以維持系統功能，詳見圖一及圖二。



圖一、高壓銅彎管安裝示意圖



圖二、低壓銅彎管安裝示意圖

本文件之著作權屬台灣高速鐵路股份有限公司所有，非經本公司事先書面同意，不得以任何電子、機器、影印、紀錄或其他方式重製、儲存、利用、散布或傳送。

台灣高速鐵路股份有限公司 國產化開發設計規範 Design Specification Observation Report			
系統名稱 System Name	Rolling Stock	發行日期 2019/7/9 Issue Date	修訂版本 00 Revision
章節 Chapter	NIL	頁數 Page	2 of 3
壓縮機用銅彎管			


二、需求說明

項次	物料編號	零件名稱	開發樣品數量	量產數量
1	RST-ACAC-TT22	Copper Pipe Elbow, 進口尺寸後補//壓縮機銅彎頭	2	100
2	RST-ACAC-TT23	Copper Pipe Elbow, 出口尺寸後補//壓縮機銅彎頭	2	100

三、尺寸說明



本文件之著作權屬台灣高速鐵路股份有限公司所有，非經本公司事先書面同意，不得以任何電子、機器、影印、紀錄或其他方式重製、儲存、利用、散布或傳送。

台灣高速鐵路股份有限公司 國產化開發設計規範 Design Specification Observation Report				
系統名稱 System Name	Rolling Stock	發行日期 2019/7/9 Issue Date	修訂版本 00 Revision	
章節 Chapter	NIL	頁數 Page	3 of 3	
壓縮機用銅彎管				

四、產品規範

項次	項目	標準
1	管件主體	材質 C1220 TS
2	測漏	出廠須全檢，測漏方式以氮氣為主 (300psi)，每支銅管須紀錄測試數據及照片。

五、驗收測試

樣品安裝測試規劃於高鐵燕巢總機廠，驗收當天將會同高鐵現場同仁共同會驗：

1. 進行安裝測試前，廠商須提交材證及測漏報告。
2. 高鐵現場同仁將會實際裝配銅彎管及執行測漏作業。