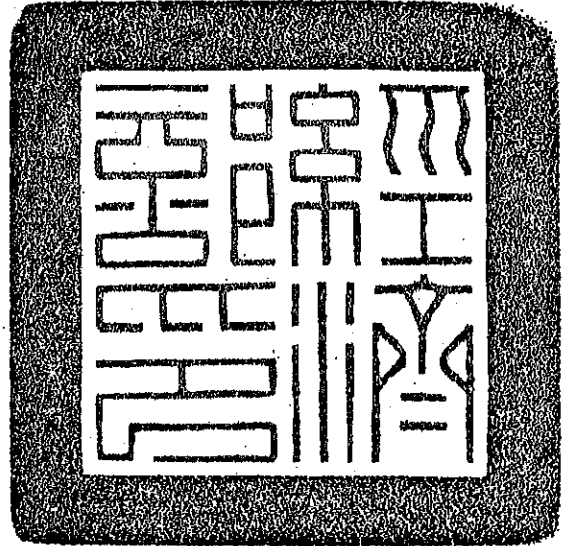


檔 號：

保存年限：

## 經濟部 公告

發文日期：中華民國107年7月20日  
發文字號：經授標字第10720050580號  
附件：如文



主旨：制定CNS 14637-7「工具機試驗規範—第7部：旋轉軸之幾何精度」國家標準等六種、修訂CNS 10273-1「未硫化橡膠—使用剪力-圓盤型黏度計測定—第1部：木尼黏度」國家標準等六種及廢止CNS 10271「未硫化橡膠物理性能檢驗法（總則）」國家標準一種。

依據：國家標準制定辦法第十四條及第十六條。

公告事項：

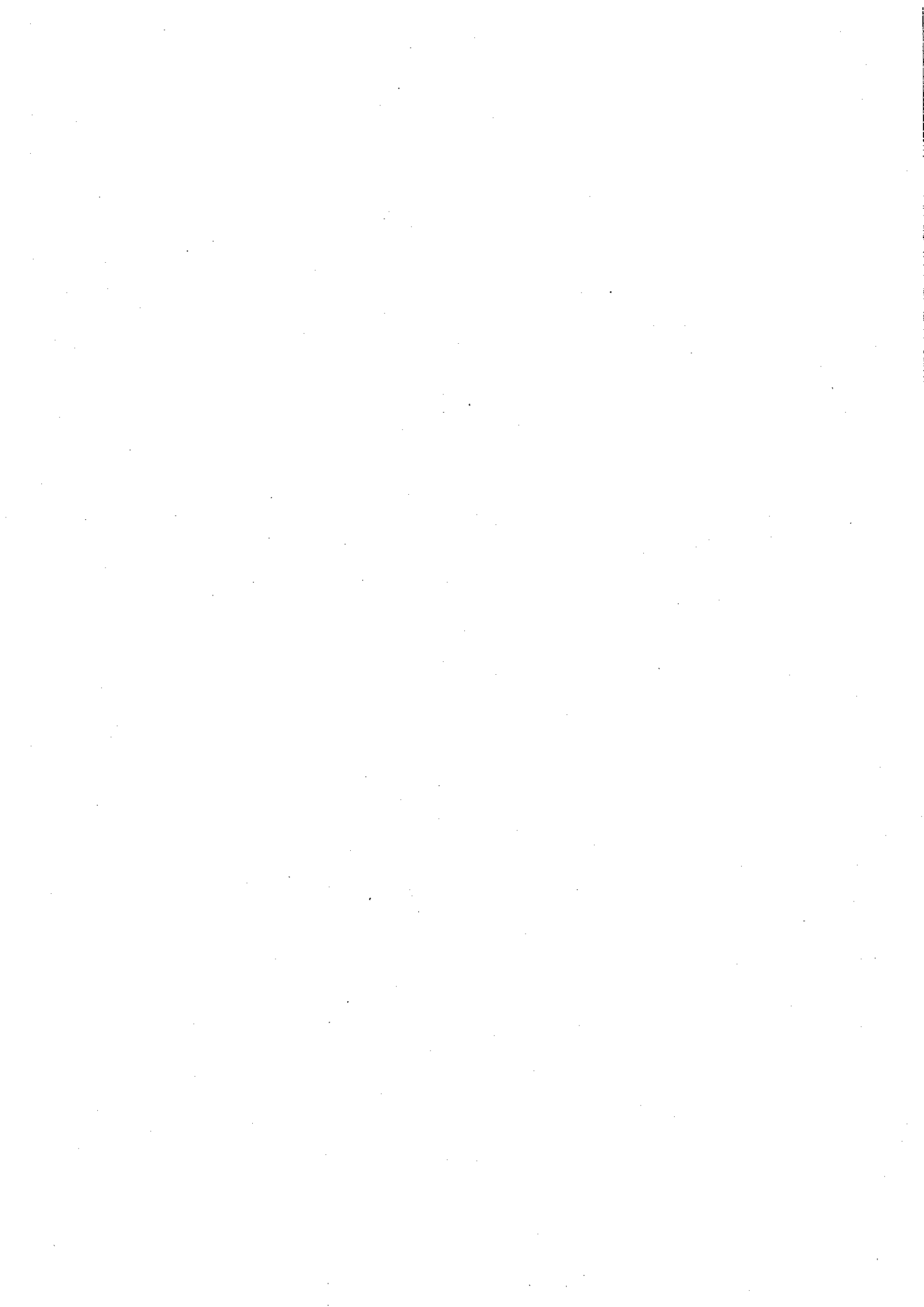
- 一、制定國家標準六種(如目錄)。
- 二、修訂國家標準六種(如目錄)。
- 三、廢止國家標準一種(如目錄)。

部長 沈榮津

裝

訂

線



## 國家標準公告目錄

### 制定國家 標準目錄

總號	類號	標準名稱
14637-7	B7294-7	工具機試驗規範－第7部：旋轉軸之幾何精度 Test code for machine tools – Part 7: Geometric accuracy of axes of rotation
20187	A1085	充氣式遊戲設備－安全要求及試驗法 Inflatable play equipment – Safety requirements and test methods
27036-2	X6121-2	資訊技術－安全技術－供應者關係資訊安全－第2部：要求事項 Information technology – Security techniques – Information security for supplier relationships – Part 2: Requirements
30134-1	X1289-1	資訊技術－資料中心－關鍵績效指標－第1部：概述及一般要求事項 Information technology – Data centres – Key performance indicators – Part 1: Overview and general requirements
30134-2	X1289-2	資訊技術－資料中心－關鍵績效指標－第2部：電力使用效益(PUE) Information technology – Data centres – Key performance indicators – Part 2: Power usage effectiveness (PUE)
30134-3	X1289-3	資訊技術－資料中心－關鍵績效指標－第3部：再生能源因數(REF) Information technology – Data centres – Key performance indicators – Part 3: Renewable energy factor (REF)

### 修訂國家 標準目錄

總號	類號	標準名稱
10273-1	K6774-1	未硫化橡膠－使用剪力-圓盤型黏度計測定－第1部：木尼黏度 Rubber, unvulcanized – Determination using a shearing-disc viscometer – Part 1: Determination of Mooney viscosity
10273-2	K6774-2	未硫化橡膠－使用剪力-圓盤型黏度計測定－第2部：早期硫化特性 Rubber, unvulcanized – Determination using a shearing-disc viscometer – Part 2: Determination of pre-vulcanization characteristics
10273-3	K6774-3	未硫化橡膠－使用剪力-圓盤型黏度計測定－第3部：無色料之油展乳化聚合苯乙烯-丁二烯橡膠之木尼差值 Rubber, unvulcanized – Determinations using a shearing-disc viscometer – Part 3: Determination of the Delta Mooney value for non-pigmented, oil-extended, emulsion-polymerized SBR

15101	K61148	橡膠—物理試驗用試片製備及狀態調節之一般程序 Rubber – General procedures for preparing and conditioning test pieces for physical test methods
☞(引) 15200-1-2	K61152-1-2	塗料一般試驗法—第1-2部：通則—取樣 Method of test for coatings – Part 1-2: General rule – Sampling
☞(引) 15200-1-3	K61152-1-3	塗料一般試驗方法—第1-3部：通則—試樣檢查與製備 Method of test for coatings – Part 1-3: General rule – Examination and preparation of test samples

廢止國家  
標準目錄

總號	類號	標準名稱
10271	K6772	未硫化橡膠物理性能檢驗法（總則） Method of test for physical properties of unvulcanized rubber (general rules)

☞(引):正字標記產品引用標準

經濟部 107 年 7 月 20 日 經授標字第 10720050580 號公告國家標準制定重點

標準總號	CNS 14637-7
標準名稱	工具機試驗規範－第 7 部：旋轉軸之幾何精度
英文名稱	Test code for machine tools – Part 7: Geometric accuracy of axes of rotation
制定重點概要	<p>1.本標準規定工具機之旋轉軸幾何精度的規格與試驗之標準化方法。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>本標準規定試驗環境條件、待測之旋轉構件、旋轉構件之暖機、結構誤差運動試驗、工具機主軸單元之誤差運動試驗法及旋轉軸試驗之量測不確定度估計，可用於工具機對旋轉軸之幾何精度的檢測與校正。</p>

標準總號	CNS 20187
標準名稱	充氣式遊戲設備－安全要求及試驗法
英文名稱	Inflatable play equipment – Safety requirements and test methods
制定重點概要	<p>1.本標準適用於 2 歲~12 歲之兒童，供個人及集體活動使用的充氣式遊戲設備，規定主要活動為彈跳及滑動之安全要求。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>(1)規定織物之撕裂強度、抗拉強度及塗層接著強度(4.1.1)，並規範設備錨固點數目之計算(4.2.1)、結構之最小氣壓(4.2.2)、鼓風機之防護(4.2.4)、身體及衣物之誘陷(4.2.5)、踏階深度及圍牆高度(4.2.10)等，以強化使用安全。</p> <p>(2)(附錄 A)規定錨固點數目之計算公式。</p> <p>(3)(附錄 C)規定觸地試驗法，使遊戲區、周圍安全圍帶、踏階及/或坡道應能承受設計預期之最大及/或最重的使用者重量時不觸地。</p> <p>(4)(附錄 D)規定誘陷試驗法。</p>

標準總號	CNS 27036-2
標準名稱	資訊技術－安全技術－供應者關係資訊安全－第 2 部：要求事項
英文名稱	Information technology – Security techniques – Information security for supplier relationships – Part 2: Requirements
制定重點概要	<p>1.為配合行政院「國家資通安全發展方案」，制修訂資通安全相關標準以供各界參考依循。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>本標準為 CNS 27036 系列標準之一，旨在提供有意評估供應者關係或獲取者關係中之資訊安全的組織使用；亦可用以設定數項已定義之資訊安全目標，可適用於以保證符合資訊安全目標為基礎之供應者與獲取者關係。</p>

標準總號	CNS 30134-1
標準名稱	資訊技術－資料中心－關鍵績效指標－第 1 部：概述及一般要求事項
英文名稱	Information technology – Data centres – Key performance indicators – Part 1: Overview and general requirements
制定重點概要	<p>1. 本標準提供資料中心資源使用效益及效率之關鍵績效指標 (key performance indicator, KPI) 的定義。</p> <p>2. 主要制定內容 本系列標準定義用以闡明資料中心資源使用效益及效率各層面之 KPI 的要求事項，針對資料中心資源使用效益及效率之 KPI，訂定共同目標、共同結構及使用規則。</p>

標準總號	CNS 30134-2
標準名稱	資訊技術－資料中心－關鍵績效指標－第 2 部：電力使用效益(PUE)
英文名稱	Information technology – Data centres – Key performance indicators – Part 2: Power usage effectiveness(PUE)
制定重點概要	<p>1. 本標準提供資料中心電力使用效益之關鍵績效指標 (key performance indicator, KPI) 的定義。</p> <p>2. 主要制定內容 本系列標準定義資料中心之電力使用效益 (power usage effectiveness, PUE)，說明 PUE 量測種類之差異，並描述此 KPI 與資料中心之基礎建設、資訊技術設備及資訊技術運作的關係，提供 PUE 相關解譯之資訊。</p>

標準總號	CNS 30134-3
標準名稱	資訊技術－資料中心－關鍵績效指標－第 3 部：再生能源因數(REF)
英文名稱	Information technology – Data centres – Key performance indicators – Part 3: Renewable energy factor(REF)
制定重點概要	<p>1. 本標準提供資料中心再生能源使用效益之關鍵績效指標 (key performance indicator, KPI) 的定義。</p> <p>2. 主要制定內容 本系列標準定義資料中心之再生能源因數 (renewable energy factor, REF)，規定 REF 計算及表現之方法論，提供 REF 正確解譯之資訊。</p>

標準總號	CNS 10273-1
標準名稱	未硫化橡膠－使用剪力-圓盤型黏度計測定－第 1 部：木尼黏度
英文名稱	Rubber, unvulcanized – Determination using a shearing-disc viscometer – Part 1 : Determination of Mooney viscosity
修訂重點概要	<p>1.本標準規定以剪力-圓盤型黏度計量測未混煉或混煉橡膠的木尼黏度之方法。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1)增列附錄 B(參考)「木尼黏度量測用熱安定薄膜」，該薄膜的使用會影響試驗結果。一般而言，使用熱安定薄膜的試驗結果平均值較未使用熱安定薄膜者低，且在某些情況下其差異是顯著的。</p> <p>(2)增列附錄 C(規定)「校正排程」。在進行任何校正前，待校正項目之狀況應藉由檢查予以確定，並記載於任何校正報告或證書中。</p>

標準總號	CNS 10273-2
標準名稱	未硫化橡膠－使用剪力-圓盤型黏度計測定－第 2 部：早期硫化特性
英文名稱	Rubber, unvulcanized – Determination using a shearing-disc viscometer – Part 2 : Determination of pre-vulcanization characteristics
修訂重點概要	<p>1.本標準規定混煉膠早期硫化特性之測定方法。使用本方法測定的早期硫化特性，提供混煉膠在高溫下可保持加工性維持時間的評定方法。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1)增列第 6 節「校正排程」，參照附錄 A</p> <p>(2)增列附錄 A(規定)「校正排程」，試驗裝置的查證或校正為本標準之規定事項。惟除另有規定外，校正的頻率與所用步驟可由個別實驗使用 ISO 18899 作為指引而自行決定。</p>

標準總號	CNS 10273-3
標準名稱	未硫化橡膠－使用剪力-圓盤型黏度計測定－第 3 部：無色料之油展乳化聚合苯乙烯-丁二烯橡膠之木尼差值
英文名稱	Rubber, unvulcanized – Determination using a shearing-disc viscometer – Part 3 : Determination of the Delta Mooney value for non-pigmented, oil-extended emulsion-polymerized SBR
修訂重點概要	<p>1.本標準規定無色料之油展乳化聚合苯乙烯-丁二烯橡膠的木尼差值之測定方法。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1)增列第 6 節「校正」，依 CNS 10273-1 規定校正。</p> <p>(2)第 11 節「試驗報告」：增列(c)(2)「非本標準規定之任何步驟。」。</p>

標準總號	CNS 15101
標準名稱	橡膠－物理試驗用試片製備及狀態調節之一般程序
英文名稱	Rubber – General procedures for preparing and conditioning test pieces for physical test methods
修訂重點概要	<p>1.本標準規定物理試驗用橡膠試片之製備、量測、標示、儲存及狀態調節之一般程序，以及試驗期間使用之最佳條件。惟不包括適用於特殊試驗、材料或模擬特殊氣候環境之特定條件，亦不包括試驗整個產品之特定要求。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1)增列 7.6「未硫化試片之製備」，即未硫化橡膠或膠料之試片依 ISO 1795 規定製備。</p> <p>(2)表 4：最佳試驗時間 72 h 之許可差「<math>0_{-2}</math> h」修正為「<math>\pm 2</math> h」。</p>

標準總號	CNS 15200-1-2
標準名稱	塗料一般試驗法－第 1-2 部：通則－取樣
英文名稱	Method of test for coatings – Part 1-2: General rule – Sampling
修訂重點概要	<p>1.本標準規定油漆、清漆及其製造用原料之取樣步驟。本標準未涉及測試試樣之製備或所取樣品之縮分，此部分另行參照 CNS 15200-1-3。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>包含用語及定義、一般要求事項、取樣設備、取樣步驟、標示、儲存、取樣報告。</p>

標準總號	CNS 15200-1-3
標準名稱	塗料一般試驗法－第 1-3 部：通則－試樣檢查與製備
英文名稱	Method of test for coatings – Part 1-3: General rule – Examination and preparation of test samples
修訂重點概要	<p>1.本標準規定試驗用個別試樣收樣時之初步檢查步驟，及一批或大量之色漆(油漆)、清漆或相關產品等之一套代表性樣品，藉混合及縮分以製備試驗用試樣之步驟。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>包含用語及定義、樣品容器、粉狀樣品的初始步驟、系列產品之摻合及縮分、樣品容器、標示、初步檢查報告。</p>