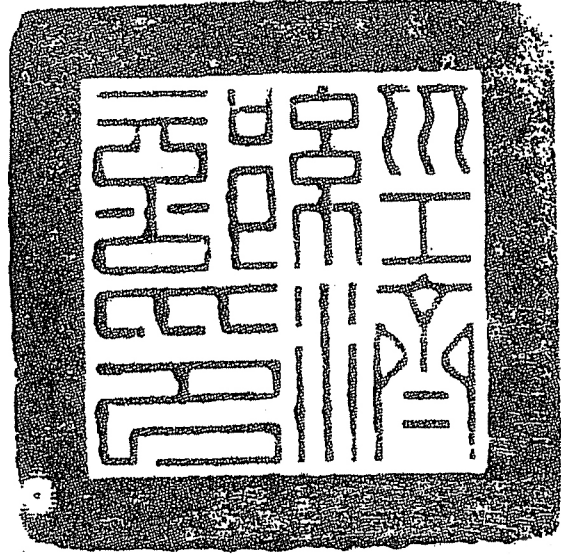


檔 號：

保存年限：

經濟部 公告

發文日期：中華民國103年6月4日
發文字號：經授標字第10320050320號
附件：如文



主旨：制定「CNS 15725 皮帶傳動—使用三角皮帶之皮帶輪(以基準寬度為基礎之系統)—溝槽之幾何檢驗」國家標準等三種；修訂「CNS 5083 H型鋼樁」國家標準等五種，共八種。

依據：國家標準制定辦法第十四條。

公告事項：

- 一、制定國家標準三種(如目錄)
- 二、修訂國家標準五種(如目錄)

部長 張家祝

裝

訂

線

國家標準公告目錄

制定國家 標準目錄

總號	類號	標準名稱
15725	B2815	皮帶傳動—使用三角皮帶之皮帶輪(以基準寬度為基礎之系統)—溝槽之幾何檢驗 Belt drives - Pulleys for V-belts (system based on datum width) - Geometrical inspection of grooves
3765-79	C4125-79	家用和類似用途電器—安全性—第2-79部：高壓力清洗機及蒸汽清洗機之個別規定 Household and similar electrical appliances - Safety - Part 2-79: Particular requirements for high pressure cleaners and steam cleaners
29100	X6112	資訊技術—安全技術—隱私權框架 Information technology - Security techniques - Privacy framework

修訂國家 標準目錄

總號	類號	標準名稱
☞ 5083	A2076	H型鋼樁 Steel H piles
29	B2003	皮帶傳動—一般型及窄型三角皮帶—溝槽皮帶輪(以基準寬度為基礎之系統) Belt drives - Classical and narrow V-belts - Grooved pulleys (system based on datum width)
30	B2004	皮帶傳動—皮帶輪—品質、加工及平衡 Belt drives - Pulleys - Quality, finish and balance
4269	G3099	銲接結構用耐候性熱軋鋼料 Hot-rolled atmospheric corrosion resisting steels for welded structure
4620	G3108	高耐候性軋鋼料 Superior atmospheric corrosion resisting rolled steels

☞:正字標記品目

經濟部 103 年 6 月 4 日經授標字第 10320050320 號公告國家標準制定重點

標準總號	CNS 15725
標準名稱	皮帶傳動－使用三角皮帶之皮帶輪(以基準寬度為基礎之系統)－溝槽之幾何檢驗
英文名稱	Belt drives - Pulleys for V-belts (system based on datum width) - Geometrical inspection of grooves
制定重點概要	<p>1.本標準規定三角皮帶(以基準寬度為基礎之系統)之溝槽及皮帶輪的均整之檢查法。此溝槽皮帶輪可設計為使用一般型或窄型三角皮帶。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>(1) 規範皮帶輪溝槽輪廓、溝槽間距及基準直徑之規定及其檢驗之操作及計算方法，可提供帶輪設計、生產及檢測之依據。</p> <p>(2) 規範符合 CNS 29 的溝槽皮帶輪之檢查用鋼珠或測桿及修正項目，可降低檢驗之誤差並提升其準確性。</p>

標準總號	CNS 3765-79
標準名稱	家用和類似用途電器－安全性－第 2-79 部：高壓力清洗機及蒸汽清洗機之個別規定
英文名稱	Household and similar electrical appliances - Safety - Part 2-79: Particular requirements for high pressure cleaners and steam cleaners
制定重點概要	<p>1. 本標準適用於額定壓力不低於 2.5 MPa 且不超過 35 MPa 之家庭及商業之屋內用或屋外用無牽引驅動之高壓力清洗機，以及容量不超過 100 L、額定壓力不超過 2.5 MPa 且容量與額定壓力之乘積不超過 5 MPa×L 之蒸汽清洗機及內含蒸汽台之熱水高壓力清洗機的零件。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>(1) 有關前述電器之標示、防電擊保護、溫升、絕緣耐電壓、漏電流、暫態過電壓、耐濕性、耐久性、機械強度、構造、耐燃、耐蝕、放射... 等方面之試驗要求。</p> <p>(2) 增列相關附錄，說明避免虹吸之要求與分析法、噪音之散發及振動之散發等要求。</p>

標準總號	CNS 29100
標準名稱	資訊技術－安全技術－隱私權框架
英文名稱	Information technology - Security techniques - Privacy framework
制定重點概要	<p>1.本標準提供資通訊技術系統內保護個人可識別資訊之高階框架，將組織、技術及程序各層面置於整體隱私權框架中。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>(1) 本標準規定共同隱私權專門用語、定義處理個人可識別資訊之行為者及其角色、描述隱私保全考量、對資訊技術之已知隱私權原則提供參考資料。</p> <p>(2) 其內容包含用語及定義、符號及縮寫、隱私權框架之基本元件及 CNS 29100 之隱私權原則等。</p>

經濟部 103 年 6 月 4 日經授標字第 10320050320 號公告國家標準修訂重點

標準總號	CNS 5083
標準名稱	H 型鋼樁
英文名稱	Steel H piles
修訂重點概要	<p>1.本標準適用於土木及建築結構物基礎之熱軋 H 型鋼樁。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1)第 4 節表 2「化學成分」所有鋼種增列硼(B)元素含量須未滿 0.0008%之規定。</p> <p>(2)6.1 修正表 4 之尺度、截面積及質量內容，簡化尺度範圍。</p> <p>(3)6.2 長度修正為「鋼樁之長度原則上為 6.0 m 以上，13.0 m 以下，並於每 0.5 m 處標記。」。</p> <p>(4)6.3 表 5「形狀與尺度之許可差」加嚴尺度許可差之規定，並增列腹板凹度之規定。</p> <p>(5)11.1 增列標示之一般規定「...。但 H 型鋼樁，另須符合 11.2 之規定。」，並增列 11.2「軋延軋記：H 型鋼樁，須以軋延軋記方式於腹版軋印製造廠商名稱或其商標。軋印規定如下。(a)軋延軋記於長度方向上之間距不得大於 4.5m。(b)軋延軋記於腹版上凸起之高度不得小於 0.1mm。」。</p>

標準總號	CNS 29
標準名稱	皮帶傳動—一般型及窄型三角皮帶—溝槽皮帶輪(以基準寬度為基礎之系統)
	Belt drives - Classical and narrow V-belts - Grooved pulleys (system based on datum width)
修訂重點概要	<p>1. 本標準規定使用於一般型三角皮帶(Y、Z、A、B、C、D及E剖面)及窄型三角皮帶 (SPZ、SPA、SPB及SPC剖面)之溝槽皮帶輪的主要尺度。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) 增列溝槽皮帶輪其溝槽輪廓之基準寬度、溝槽角度及溝槽輪廓之相關配合尺度。</p> <p>(2) 增列使用皮帶傳動時優選三角皮帶之型式選擇對照，可供使用者選配之參考。</p>

標準總號	CNS 30
標準名稱	皮帶傳動—皮帶輪—品質、加工及平衡
英文名稱	Belt drives - Pulleys - Quality, finish and balance
修訂重點概要	<p>1. 本標準規定所有傳動皮帶輪共通品質之特性，並對傳動皮帶輪之加工與平衡以及試驗皮帶輪，建立特定的品質水準。</p> <p>本標準適用於三角皮帶、具三角肋皮帶(V-ribbed belt)、平面或同步皮帶之皮帶輪，不適用於具有一個或多個凸緣的變速傳動皮帶輪。</p> <p>2. 主要修訂內容</p> <p>(1) 增列傳動皮帶輪材料之選擇及品質、傳動皮帶輪及試驗皮帶輪之表面粗糙度及邊緣等相關要求。</p> <p>(2) 增列使用傳動皮帶輪之靜平衡及動平衡之調校及計算，降低帶輪因失衡所產生之偏轉導致傳動皮帶之異常。</p>

標準總號	CNS 4269
標準名稱	銲接結構用耐候性熱軋鋼料
英文名稱	Hot-rolled atmospheric corrosion resisting steels for welded structure
修訂重點概要	<p>1.本標準適用於橋梁、建築及其他結構物等需考慮銲接性之耐候性熱軋鋼料。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1)第4節表2「化學成分」所有鋼種增列硼(B)元素含量須未滿0.0008%之規定。</p> <p>(2)7.2表8「沙丕衝擊試驗」增列註^(a)經買賣雙方協議，亦可使用表中試驗溫度以下之溫度進行試驗。及註^(b)經買賣雙方協議，以垂直軋延方向試片進行試驗，經買方同意，亦可省略平行軋延方向試片之試驗。</p> <p>(3)13.1增列標示之一般規定「...。但H型鋼與高度大於150mm槽鋼，另須符合13.2之規定。」，並增列13.2「軋延軛記：H型鋼與高度大於150mm槽鋼，須以軋延軛記方式於腹版軋印製造廠商名稱或其商標。軋印規定如下。(a)軋延軛記於長度方向上之間距不得大於4.5m。(b)軋延軛記於腹版上凸起之高度不得小於0.1mm。」。</p>

標準總號	CNS 4620
標準名稱	高耐候性軋鋼料
英文名稱	Superior atmospheric corrosion resisting rolled steels
修訂重點概要	<p>1.本標準適用於車輛、建築、鐵塔及其他結構用，且具有高耐候性之軋鋼料。</p> <p>2.主要修訂內容</p> <p>(1)第4節表2「化學成分」所有鋼種增列硼(B)元素含量須未滿0.0008%之規定。</p> <p>(2)第6節增列鋼板、鋼片之直角度的對角線量測方法。</p> <p>(3)11.1增列標示之一般規定「...。但H型鋼與高度大於150mm槽鋼，另須符合11.2之規定。」，並增列11.2「軋延軛記：H型鋼與高度大於150mm槽鋼，須以軋延軛記方式於腹版軋印製造廠商名稱或其商標。軋印規定如下。(a)軋延軛記於長度方向上之間距不得大於4.5m。(b)軋延軛記於腹版上凸起之高度不得小於0.1mm。」。</p>